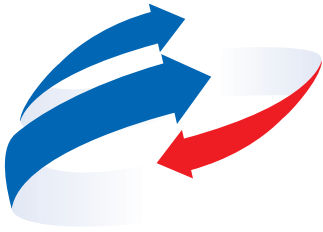


# Tunnelfinisher & Verpackungsmaschinen





# eMotion

more performance

more quality

less energy

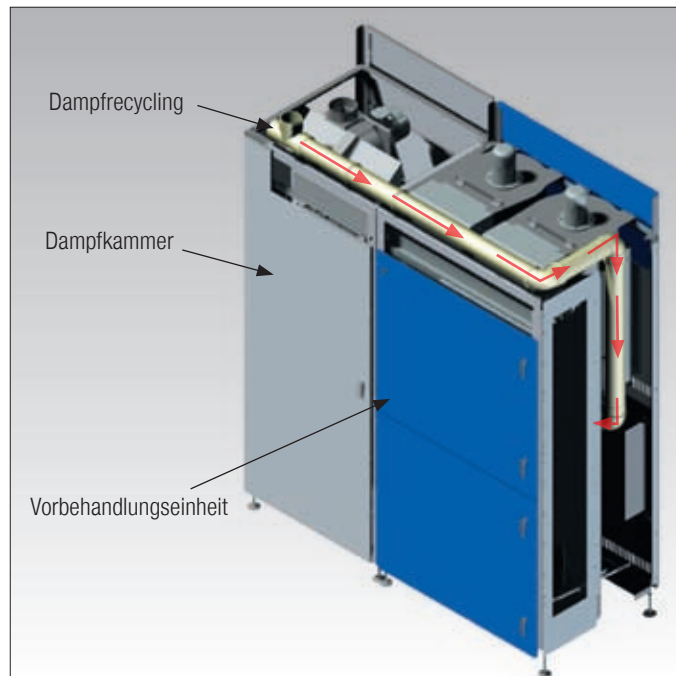
## Energiesparen

Die neue Generation des VEIT Tunnelfinishers 8657 vereint bisher Unmögliches: noch **bessere Finishqualität** bei deutlich **niedrigerem Energieeinsatz**, und dies bei unverändert **hoher Leistung**. Möglich wurde dies durch ein Bündel von Innovationen

### Dampfrecycling

Sinnvolle Nutzung und gezielte Wiederaufbereitung des überschüssigen Dampfs durch VEIT Dampfrecycling in den Vorbereitungseinheiten reduzieren den Energieeinsatz messbar und führen zu optimalen Ergebnissen:

- Ungenützter Abdampf wird innerhalb des Systems recycelt.
- Deutliche Einsparung von Aufheizenergie durch Einleitung des heißen Abdampfes aus den Dampfkammern in die Vorbereitungseinheiten.
- Optimale Ergebnisse – insbesondere bei Naturfasern – durch die mit VEIT Dampfrecycling nutzbare hohe Luftfeuchtigkeit in den Vorbehandlungseinheiten.



### Neue Düsengeneration

Weiterentwicklung und Anpassung unserer Tunnelfinisher-Düsen an modernste Produktionsanforderungen führen zu Leistungssteigerung und sinkendem Energieverbrauch zugleich:

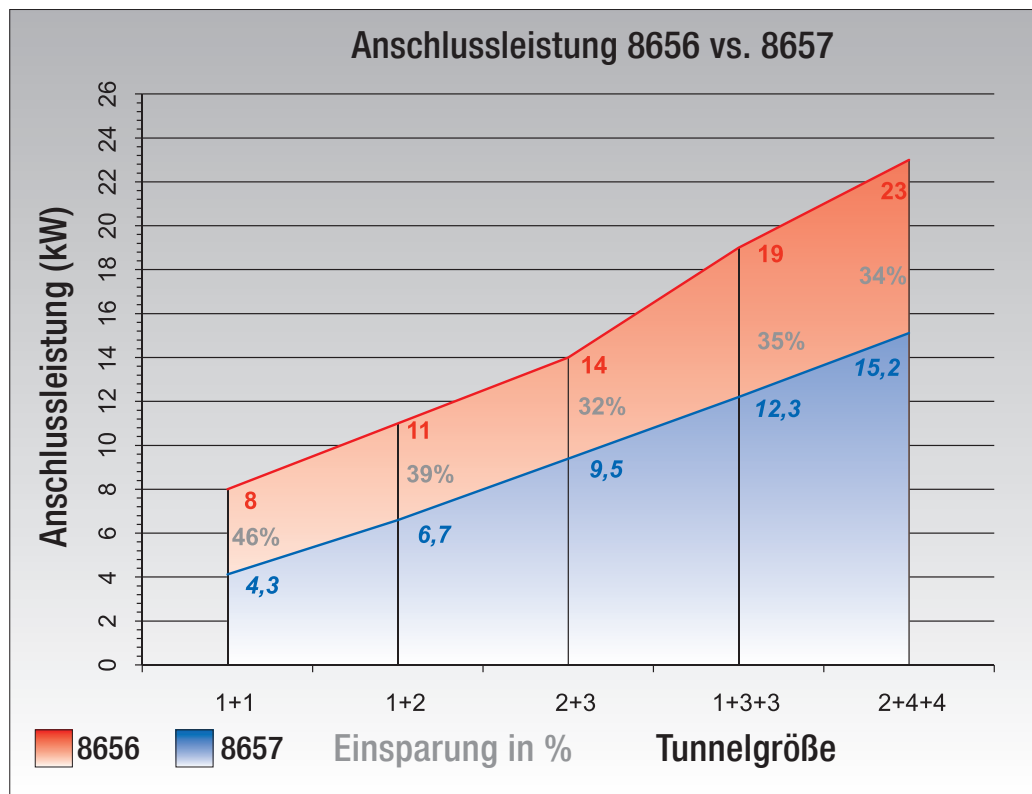
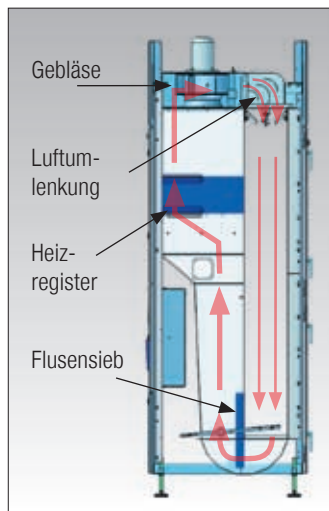
- VEIT Spezialdüsen bringen den Dampf äußerst fein verteilt und ohne Streifenbildung auch auf empfindliche Waren.
- Neue Feinsprühtechnik reduziert die notwendige Dampfmenge bei gleichem Finishergebnis.



**Umlufteinheiten und Abschluss-einheit**

Gezielte Prozesse und Anordnungen minimieren Energieverluste:

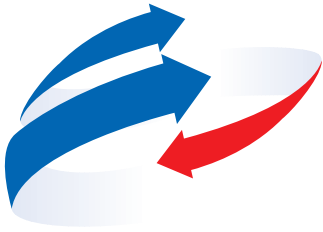
- Umlufteinheiten trocknen und strecken die Ware schonend
- Wiederverwendung der Warmluft in den Umlufteinheiten senkt den Energiebedarf
- Optional automatisch höheneinstellbare Abschlusseinheiten senken die Abwärmeverluste.
- Luftschleuse zwischen Dampf- und Umlufteinheit mindert Energieverluste und verhindert die Diffusion des Dampfes in die Umlufteinheiten.
- Adäquat dimensioniertes Heizregister sorgt für schnelle Aufheizzeiten bei niedrigem Energieeinsatz.



**Energiesparende Gebläsetechnologie**

Die neu gestalteten Lufteinheiten sind mit hocheffizienten Gebläsen ausgestattet. Ergebnis dieser Technologie sind deutliche Energiesparungseffekte:

- Die elektrische Anschlussleistung des gesamten Tunnels wird gegenüber der Vorgängerversion um ca. 40% gesenkt.
- Halbierung des Schalldrucks (-3db)
- E-Decrease-Funktion senkt die Luftmenge der Lüftermotoren im Stand-by-Betrieb auf ca. 10%.
- Bei aktivierter E-Decrease-Funktion wird der Tunnel trotz erheblich reduzierter Luftleistung gleichmäßig auf Betriebstemperatur gehalten. Da der Tunnel stets betriebsbereit bleibt, kann nach einer Pause ohne Aufheizzeit sofort wieder gefinisht werden.



# eMotion

more performance  
more quality  
less energy

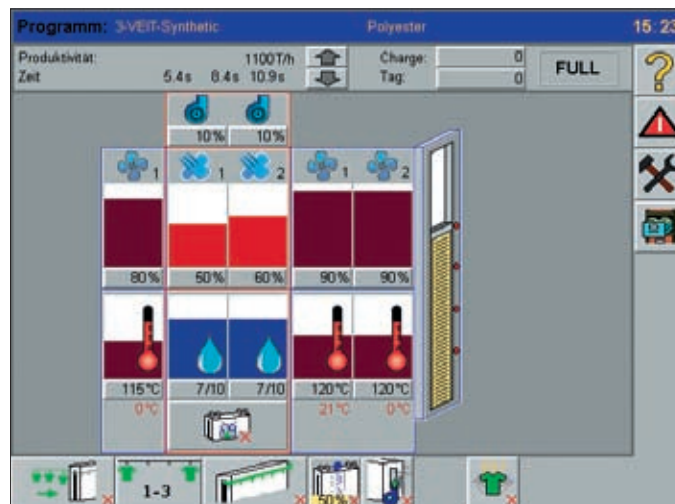
## Qualität

Die neue Generation des VEIT Tunnelfinishers 8657 setzt insbesondere bei bisher schwierig zu finishender Ware wie Baumwolle, Leinen und Leder neue Maßstäbe in der Finishqualität.

### Vorbehandlungseinheiten

Empfohlen zum Finish von Naturfasern.

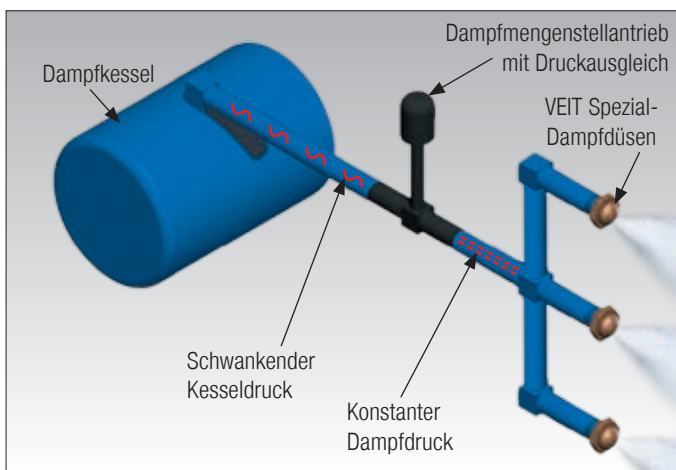
- Aus der Tunnelabluft zugeführter Dampf mit geringer Temperatur mischt sich in der Vorbehandlungseinheit zu einem Dampf-Heißluftgemisch.
- Dadurch kann die Faser bereits vor dem eigentlichen Finishprozess Feuchtigkeit aufnehmen.
- Besonders günstig ist der hohe Feuchtigkeitsanteil in der Luft für Naturfasern.
- Vorbehandlungseinheiten führen insbesondere bei Naturfasern zu deutlichen Qualitätsvorteilen gegenüber Tunnelfinishern ohne Vorbehandlungseinheiten.



### Einstellbare Dampfqualität

Feuchtigkeitsgehalt des Dampfes regelbar

- Der Feuchtigkeitsgehalt des Sprühdampfes hat erheblichen Einfluss auf die Finishqualität
- Insbesondere für ein effektives Finish von Naturfasern ist die Einstellmöglichkeit der Dampfqualität von großem Vorteil
- Feuchter Dampf für Naturfasern
- Trockener Dampf für Kunstfasern



### Konstanter Dampfdruck in Verbindung mit neuer Düsengeneration

Die neuen Dampfdüsen bewirken durch höhere Effizienz des Dampfeinsatzes erheblich bessere Finishergebnisse auch bei schwierigen Materialien.

- Das neue Dampfventil mit der neu entwickelten Spezialdüse führt zu sehr gleichmäßiger Dampfbeaufschlagung und Dampfverteilung.
- Das spezielle Sprühbild verhindert in Verbindung mit dem konstanten Dampfdruck an den Düsen wirkungsvoll die unerwünschte Streifenbildung.
- Versenkte Anordnung der Düsen verhindert die Beschädigung der Ware.

**Neue Beschichtung der Innenwände der Dampfeinheit** für einfache Reinigung.

- Die neuartige Beschichtung der Innenwände mit Teflonlack führt zur Senkung der Kontakttemperatur.
- Sie verhindert eine Beschädigung der Ware durch heiße Innenwände.
- Durch Etiketten, Plastiktütchen u.a. verursachte Verschmutzung der Innenwände lässt sich mühelos entfernen.



**Puppeneffekt**

Durch die innovative Gestaltung der Luftführung der Ausgangseinheit kann der Ware zusätzliches Volumen gegeben werden.

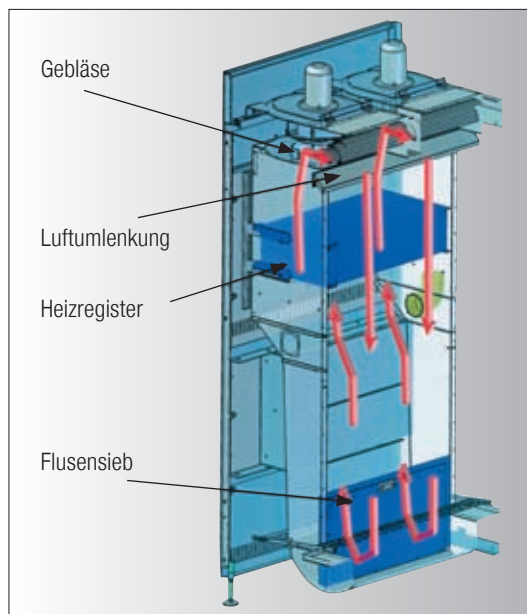
- Dadurch wird der sog. Puppeneffekt erreicht.
- Vor allem bei dichter und wattierter Ware wird durch die Luftführung der Ausgangseinheit ein sehr schönes Finishergebnis erzielt.
- Die Kleidung wird von unten wie auch von oben aufgeblasen, was zu einem tollen Finisheffekt führt.



**Verbesserte Luftführung in den Umlufteinheiten**

Um die Ware effektiv zu glätten, wird sie nach der Behandlung mit Dampf gestreckt und getrocknet.

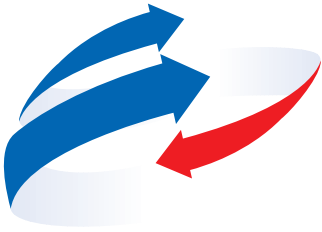
- Die völlig neu gestaltete Luftumlenkung verringert die Strömungsverluste auf ein Minimum (Windkanal-Prinzip).
- Die optimierte Luftführung verbessert den Streckeffekt auf die Ware und bringt ein faltenfreies, softes Finishergebnis.
- Auch lange Teile können nun problemlos in hoher Qualität gefinisht werden.



**Neutralisieren von unangenehmen Gerüchen**

Mit einer Duftstoffeinsprühung können Gerüche in Textilien, die durch den langen Transport der Ware und das Verpacken unter ungünstigen Bedingungen entstehen, wirkungsvoll neutralisiert werden.

- Gerüche werden direkt während des Finishprozesses durch Einsprühen von Duftstoffen oder Neutralisierern entfernt.
- Dazu ist kein separater Prozess notwendig.
- Die neue Technologie spart Zeit und Geld.



# eMotion

more performance  
more quality  
less energy

## Leistung

Basierend auf der Erfahrung von weltweit ca. 1000 installierten Tunnelfinisher-Anlagen haben die VEIT Ingenieure das scheinbar Unmögliche geschafft. Es ist ihnen gelungen, die Finishqualität zu steigern, dabei den Energieeinsatz deutlich zu verringern und gleichzeitig die Leistungsfähigkeit des Tunnelfinishers zu erhöhen.



### Spitzenleistung

Um in Spitzenzeiten die Ware schnell aufbereiten zu können, spielt die Leistung des Tunnelfinishers eine ganz entscheidende Rolle. Technologische VEIT Innovationen führen nun zu der erforderlichen Leistungssteigerung.

- Die Leistung kann abhängig von Tunnellänge und Ware bis auf 5000 Teile erhöht werden.
- Ein völlig verbessertes Conveyorsystem arbeitet mit nahezu verschleiß- und ölfrei arbeitendem Kettensystem.
- Der neue Belader mit einstellbarer Bügelbreite ermöglicht die Verwendung von nahezu allen am Markt gängigen Bügeln.
- Sichere und zuverlässige Vereinzelung sowie Übergabe auf den Transporthaken.
- Beladungs- und Entladungsposition sind flexibel wählbar.
- Die Anlage ist problemlos in vorhandene Logistik integrierbar.

### Breitenerkennung der Ware

Maximale Performance, unabhängig vom Bediener.

- Optimaler Hakenabstand gewährleistet maximalen Output durch minimierte Leerräume.
- Bei unverändertem Energieeinsatz können mehr Teile in der gleichen Zeit gefinisht werden.
- Senkung der Kosten pro Stück.





#### Verbesserter Haken

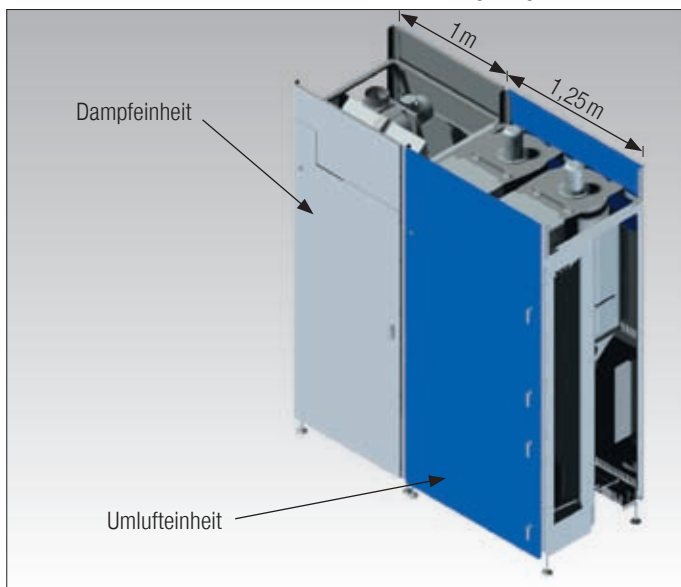
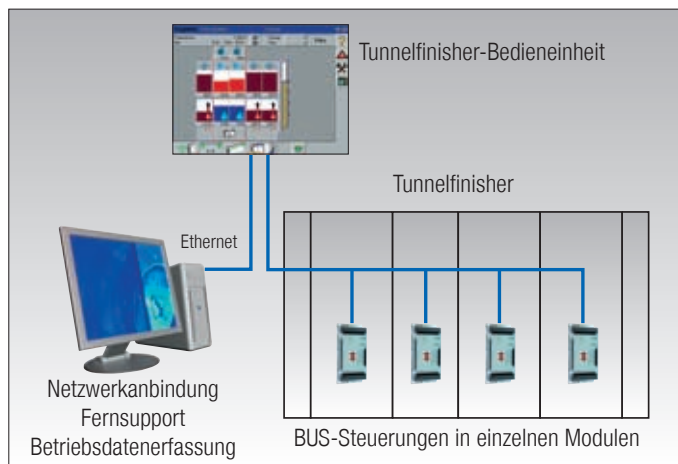
Für den sicheren Transport der Ware spielt der Haken eine entscheidende Rolle.

- Ein völlig neu konzipierter Haken aus Hochleistungskunststoff transportiert die Ware sicher durch den Tunnelfinisher.
- Eine speziell geformte Aufnahme gewährleistet den ruhigen Transport ohne Pendelbewegungen.
- Die besondere Ausformung des Hakens ermöglicht den sicheren Transport vieler unterschiedlicher Bügel (auch Vollkunststoffbügel).

#### Der Tunnel wächst mit

Neue Stoffe oder veränderter Kapazitätsbedarf bedeuten häufig neue Anforderungen an den Tunnel. Mit dem mitwachsenden Tunnel lassen sich veränderte Anforderungen nun auch nachträglich leicht und schnell realisieren.

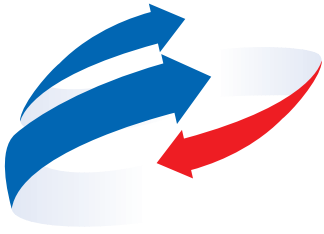
- Alle Einheiten sind steuerungstechnisch über eine einzige BUS-Leitung miteinander verbunden. Das vereinfacht Verdrahtung und Fehlersuche.
- Der modulare Aufbau verkürzt die Installationszeit erheblich und erlaubt die einfache Nachrüstung und Verlängerung von Tunneln.



#### Leistungsstarke und leise Gebläse

Die neue Gebläsegeneration bringt hohe Leistung bei gleichzeitiger Senkung der Energieaufnahme und der Geräuschemissionen.

- Die verlängerte Lufteinheit (1250 mm) führt zu einer längeren Finishzone und trägt damit zur Leistungssteigerung bei.
- Die neue Gebläsegeneration mit hohem Druck und hohem Volumenstrom sichert hervorragende Finisherergebnisse auch bei hohen Durchlaufgeschwindigkeiten.
- Eine neu gestaltete Luftführung minimiert Verluste und senkt den Schalldruck gegenüber dem Vorgängermodell um bis zu 50% (-3db).



# eMotion

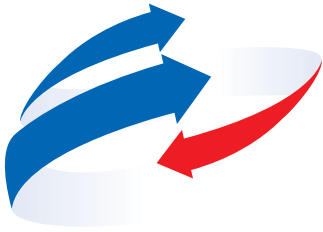
*more performance*

*more quality*

*less energy*







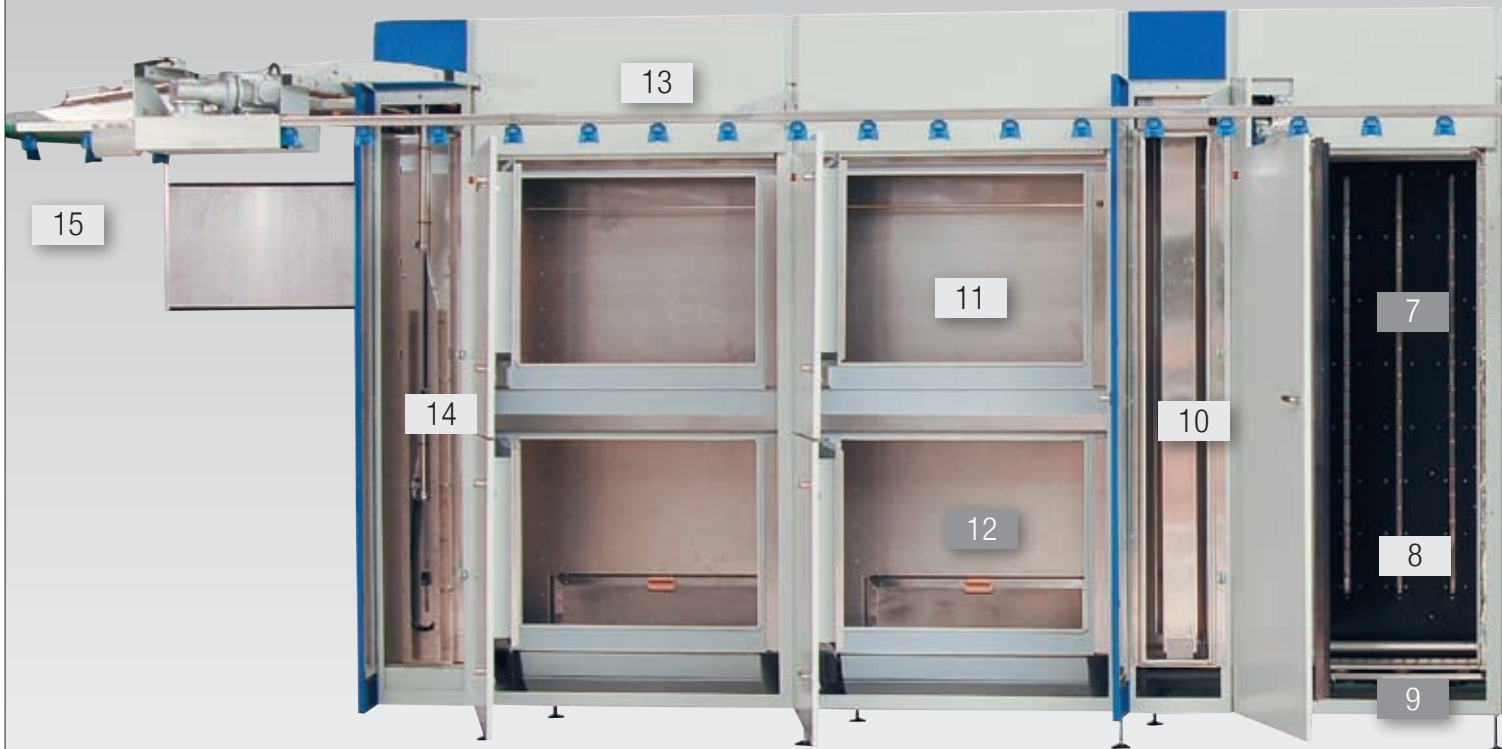
# eMotion


*more performance*

*more quality*

*less energy*

- 1 In Verbindung mit dem neuen Hakensystem ermöglicht der neue Conveyor den sicheren Transport der Teile durch den Tunnelfinisher mit bis zu 5000 Teilen/h.
- 2 Eingangsabsaugung verhindert Kondensatbildung am Conveyor, keine Tropfen oder Flecken auf der Ware.
- 3 Recycling des Abdampfes in der Vorwärmkammer bringt Energieeinsparung und ein verbessertes Finish.
- 4 Vorwärmkammer ermöglicht das Finish von Naturfasern und verbessert die Finishqualität.
- 5 Die Möglichkeit der Veränderung der Dampfqualität bringt ein deutlich besseres Finishergebnis. Feuchter Dampf für Naturfasern, trockener Dampf für Kunstfasern.
- 6 Einsatz von hochwertigen Kugelkondensatableitern sichert hohe Betriebssicherheit und optimale Kondensatabfuhr.
- 7 Dampfmengeinstellantrieb mit Druckregelung für konstanten Dampfdruck, unabhängig von Druckschwankungen bei der Dampfversorgung.



 Auf der Rückseite



- 8 Unterdampf abschaltbar für Standardteile zur Energieeinsparung.
- 9 Reduzierung von Kondensatanfall durch verbesserte Dampfverrohrung.
- 10 Luftschleuse für berührungslose Trennung der Dampf- und Umlufteinheit.
- 11 Verlängerte Lufteinheit mit leistungsstarkem und leisem Gebläse für längere Finishzone.
- 12 Neue BUS-Steuerung erleichtert Aufbau und Installation erheblich, was zu verringerten Installationszeiten und schnellerer Fehlersuche führt.
- 13 Die neue Gebläsegeneration bringt hohe Leistung bei gleichzeitiger Senkung der Energieaufnahme und der Geräuschemissionen.
- 14 Puppeneffekt: High-volume-Abschlusseinheit gibt der Ware extra Volumen.
- 15 Neues Hakensystem aus Hochleistungskunststoff mit speziell gerundeter Aufnahme für geringe Pendelbewegungen und sicheren Transport der Teile.

# BRISAY Vollautomatische Verpackungsmaschinen

Die Zielsetzung bei der Entwicklung der neuesten Generation von BRISAY Verpackungsmaschinen war einfach: Die beste Verpackungsmaschinenserie auf dem Markt zu konstruieren. Wie sollte das gelingen? Durch eine ganz banale Entscheidung: BRISAY setzt ausschließlich Komponenten von höchster Qualität ein. Die Praxis beweist es: Die bei Kunden installierten Maschinen bewähren sich mit einer Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit, die beispielhaft sind.



## TLS-05 – Die Kompaktklasse

- Einachsige
- Bis zu 400 Verpackungen/h mit Obenschweißung;  
bis zu 300 Verpackungen/h mit Oben- und Untenschweißung
- Platzsparend
- Bedienpult mit kleinem Touchscreen
- Vollautomatische Zuführung und Ableitung
- Mechanischer Folienspeicher
- Wartungsfreier Zahnriemenantrieb  
(kein Nachspannen nötig)
- Gerade obere Schweißnaht
- Greifbreite 80/100 mm wählbar (Standard 130 mm)
- Option: mit schräger Schweißnaht
- Option: Luftreduzierung (verhindert Balloneffekt)



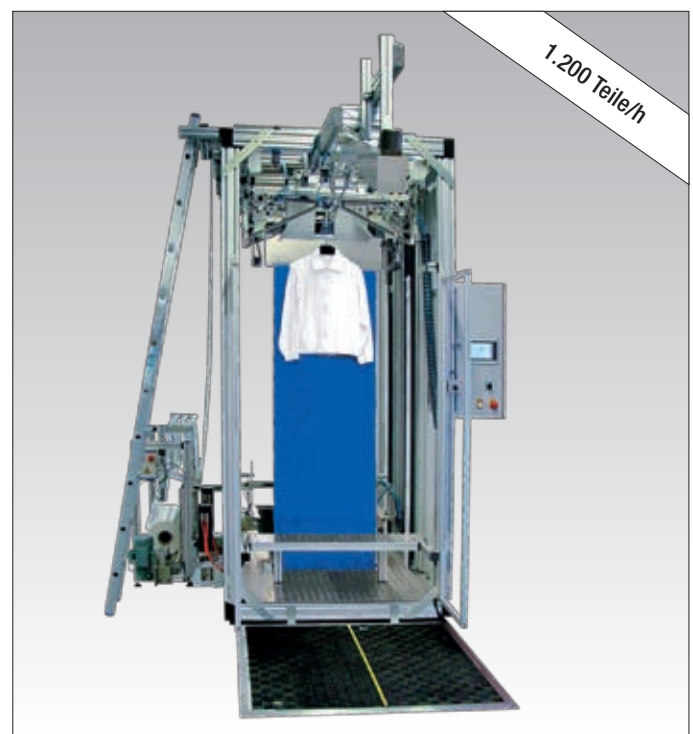
## TLS-5 – Die Standardklasse

- Einachsige
- Bis zu 600 Verpackungen/h mit Oben- und Untenschweißung
- Überzugslänge von 400 bis 1700 mm
- Folienspeicher mit angetriebener Folienabrollung
- Greifbreite 80/100 mm wählbar (Standard 130 mm)
- Obere Nahtschweißung wählbar (gerade oder schräg)
- Frequenz geregelter Antrieb
- Federgelagerte Schweißbalken
- Wartungsfreier Zahnriemenantrieb  
(kein Nachspannen nötig)
- Wartungsfreie Tuchaufwicklung
- Option: Eckenabsaugung oben
- Option: Luftreduzierung (verhindert Balloneffekt)



#### TLS-10 – Die Leistungsklasse

- Einachsig
- Bis zu 800 Verpackungen/h mit Oben- und Untenschweißung
- Überzugslänge von 400 bis 1700 mm
- Folienspeicher mit angetriebener Folienabrollung
- Greifbreite 80/100/150 mm wählbar (Standard 130 mm)
- Obere Nahtschweißung wählbar (gerade oder schräg)
- Bedienpult mit Touchscreen
- Frequenzgeregelter Antrieb
- Federgelagerte Schweißbalken
- Wartungsfreier Zahnriemenantrieb (kein Nachspannen nötig)
- Wartungsfreie Tuchaufwicklung
- Option: Eckenabsaugung oben
- Option: Luftreduzierung (verhindert Balloneffekt)



#### T2LS-50 – Die Hochleistungsklasse

- Zweiachsig
- Bis zu 1200 Verpackungen / h mit Untenschweißung auf zweiter Achse
- Überzugslänge von 400 bis 1700 mm
- Folienspeicher mit angetriebener Folienabrollung
- Greifbreite 80/100/150/180 mm wählbar (Standard 130 mm)
- Obere Nahtschweißung wählbar (gerade oder schräg)
- Bedienpult mit Touchscreen
- Servoantrieb mit bester Beschleunigung und Leistung
- Wartungsfreier Zahnriemenantrieb (kein Nachspannen nötig)
- Wartungsfreie Tuchaufwicklung
- Option: Eckenabsaugung oben
- Option: Streifenabsaugung unten
- Option: Luftreduzierung (verhindert Balloneffekt)

# Leistung

## Optimierte Zykluszeiten reduzieren Kosten pro Verpackung.

- Schnelle Zu- und Abführung durch Doppelzylindertechnik
- Schnelle Antriebstechnik mit Servomotoren oder Frequenzsteuerung
- BRISAY „Optimove“ Prinzip für kürzeste Schweißzyklen
- Sichere, gewichtsunabhängige Teileführung vom Vereinzeler bis zur Ausgabestation
- Option: Luftreduzierung (verhindert Balloneffekt)
- geringe Stillstandszeiten durch Folienrollen mit 3000 m Länge
- schneller Folienrollenwechsel durch stangenlosen Antrieb
- Folienüberwachung: Maschine stoppt exakt dann, wenn das Rollende erreicht ist. Neue Folienrolle kann eingelegt und angeklebt werden: nahezu unterbrechungsfreies Arbeiten.

# Flexibilität

## Die modulare Bauweise erlaubt eine nachträgliche Anpassung an geänderte Produktionsbedingungen.

- Modularer Aufbau der Zu- und Abführungen
- Anbindung an unterschiedlichste Transportsysteme
- Leichte Anpassung an verschiedene Folienqualitäten
- Modernste Steuerungstechnik: bis zu 20 individuelle Programme speicherbar
- Piktogramme für selbsterklärende Menüführung
- Default-Einstellung für Standardteile
- Unterschiedlich dicke Bügelhaken möglich
- Unempfindlich bei unterschiedlichen Teilegewichten
- Lange und kurze Verpackungen in direktem Wechsel möglich
- Menüführung in allen gängigen Sprachen

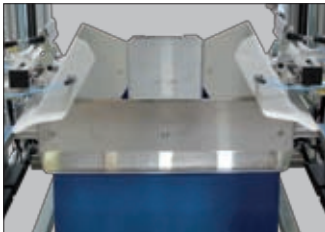
# Zuverlässigkeit

## Dauertest-geprüfte Komponenten garantieren höchste Verfügbarkeit.

- Spezielle BRISAY Schweißeinrichtung mit extrem langer Lebensdauer
- Spezial-Aluminiumprofil mit stabiler Verbindung
- Wartungsfreier Zahnriemen
- Optimale Greifergeometrie
- Absolut sichere Vereinzlung bei unterschiedlichen Drahtbügelstärken
- Hochwertige Parallelführungen
- Motorisch gesteuertes Anschlagtuch
- Modernste Servo- oder Frequenzantriebstechnik
- Aufwändige Sicherheitstechnik



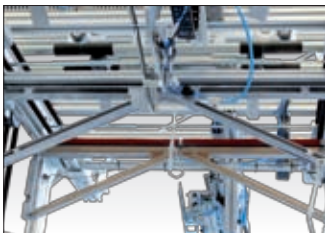
Wartungs- und Ölfreie Zahnriemen



Optimale Greifergeometrie



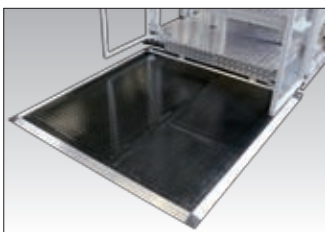
Motoren für hohe Beschleunigung



Präzise arbeitende Schweißbalken



Benutzerfreundliches Bedienteil



umfangreiche Sicherheitseinrichtungen



# Halbautomatische Verpackungsmaschine

## TLS-1 Halbautomatik

- Bis zu 400 Verpackungen/h mit Handbestückung mit Obenschweißung; bis zu 300 Verpackungen/h mit Oben- und Untenschweißung
- Überzugslänge von 400 bis 1700 mm
- Greifbreite auf 80/100 mm wählbar (Standard 130 mm)
- Obere Nahtschweißung wählbar (gerade oder schräg)
- Frequenz geregelter Antrieb
- Wartungsfreier Zahnriemenantrieb (kein Nachspannen nötig)
- Wartungsfreie Tuchaufwicklung
- Automatischer Start des Verpackungsvorgangs durch Lichtgitter
- Sicherheitslichtgitter für höchste Bediensicherheit
- Geringe körperliche Belastung der Bedienperson
- Motorisch angetriebener Folien-speicher
- Option: mit automatischer Entnahme
- Option: Luftreduzierung (verhindert den Balloneffekt)
- Option: Eckenabsaugung oben



# Technische Daten VEIT Tunnelfinisher 8657

Standardprogramm (Eingangswalze+Anzahl DK+Anzahl LK+ Ausgangseinheit ohne Trenneinheit)		1+1	1+2	1+2+2	1+3+3	1+4+4
Mittlere Teileleistung	Stk./h	700	1000	1600	1900	2200
Leerlaufuftmenge max. (Durchlaufbreite 260mm)	m³/h	6500	13000	19500	26000	32500
Mittlerer Dampfverbrauch ca. *	kg/h	115	140	315	370	485
Elektrischer Anschlußwert (400V 50Hz)**	kW	4,3	6,7	9,5	12,3	15,2
<b>Maße und Gewichte</b>						
Gesamtlänge ohne / mit Conveyor	mm	3110/ 5810	4365/ 7065	6625/ 9325	8885/ 11585	11145/ 13845
Höhe min. (+ 150 mm Verstellbereich - Bodenfreiheit)	mm	2665	2665	2665	2665	2665
Tiefe (Conveyor auf Türseite)	mm	1650	1650	1650	1650	1650
Tiefe (Conveyor auf Schaltschrankseite)	mm	1200	1200	1200	1200	1200
Gewicht (netto)	kg	1350	1750	2650	3500	4400
<b>Ausstattung</b>						
Durchlaufhöhe		1810	1810	1810	1810	1810
Luftwalzeneinheit am Eingang		■	■	■	■	■
Vorwärmodul mit Feuchtezuführung aus Dampfseinheit		-	-	1	1	1
Dampfseinheit mit geregelter Dampfabsaugung		1	1	2	3	4
„Direct Blow“ Umlufteinheit		1	2	2	3	4
Dampfdüsen Reihen (je 16 Düsen)		8	8	16	24	32
Dampfqualitätsregelung		■	■	■	■	■
Teflonlackbeschichtete Dampfseinheit		■	■	■	■	■
Abschlusseinheit, Luftwalzen / „High-Volume“ manuell		■	■	■	■	■
Konformitätsnachweis CE für EMV, elektr. - Maschinen Sicherheit		■	■	■	■	■
Belader Vereinzeler bis 6000 Stk/h		■	■	■	■	■
<b>Optionen</b>						
berührungslose Dampf / Luft Trenneinheit ***		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
„High-Volume“ autom. Abschlusseinheit mit autom. Höhenanpassung		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dampfabsaugung, Eingang		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Wärmerückgewinnung aus Abdampf		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Integriertes Dampfverteilerrohr		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bedieneinheit auf Standfuß		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hakenabstand wahlweise		>250	>250	>250	>250	>250
Duftstoff-Einsprühung		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Netzwerkbindung/ Fernsupport/RFID		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Synchronisation Zuführung		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

\* Es handelt sich bei den hier angegebenen Werten um einen Mittelwert; der individuelle Verbrauch kann nach unten / oben abweichen, abhängig von Durchsatzmenge und Art der Kleidung

\*\* Es handelt sich bei den hier angegebenen Werten um einen Mittelwert, der individuelle Verbrauch kann nach unten / oben abweichen, abhängig von den gewählten Optionen und der Transportsysteme

\*\*\* Bei Einbau einer Luftschleuse als Trenneinheit zwischen Dampf- und Umlufteinheit nimmt die Bauhöhe um 100 mm zu

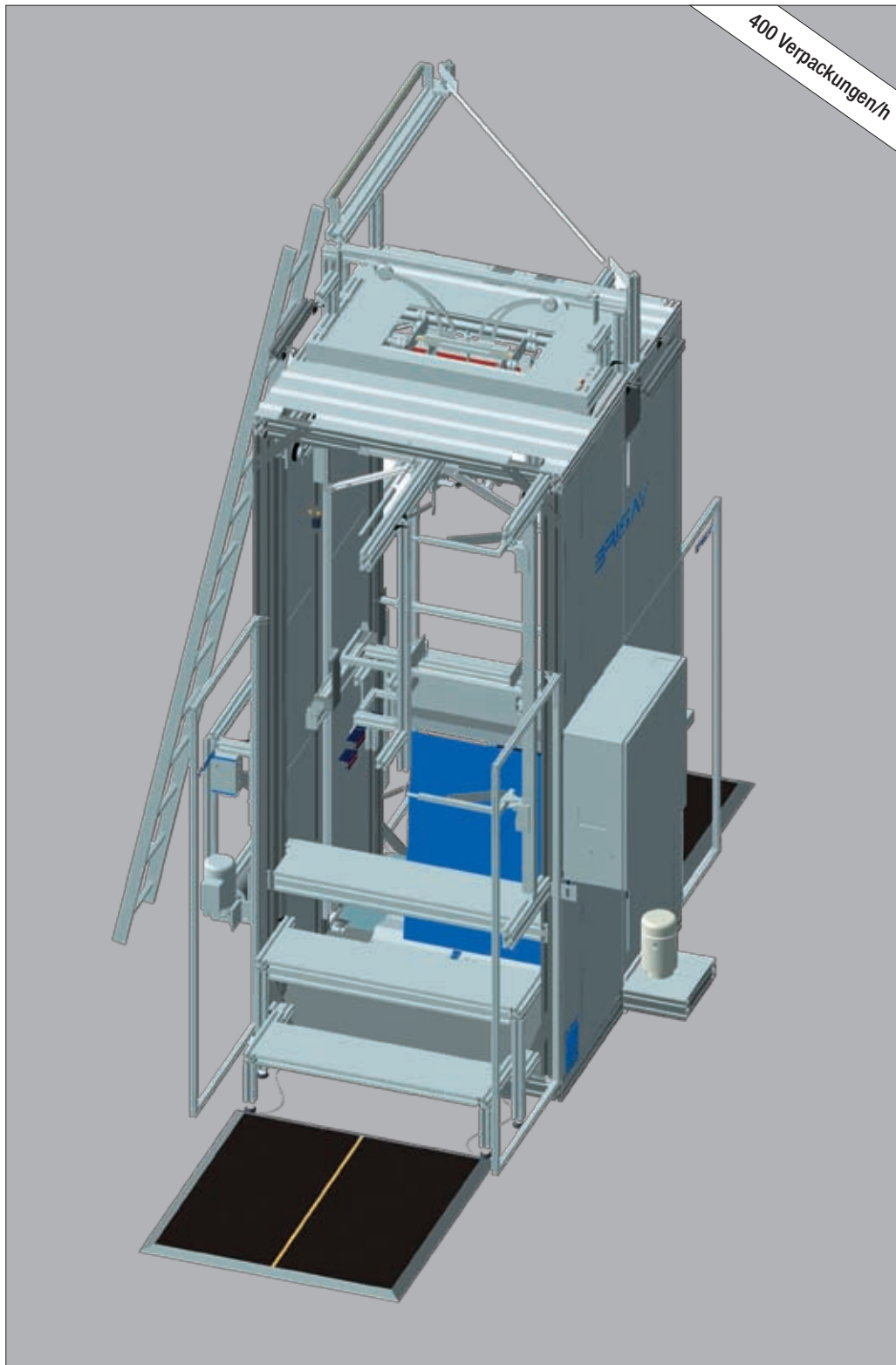
■ = Serienausstattung / □ = optionale Ausstattung / - = nicht möglich

# Technische Daten BRISAY Verpacker

Model	TS-05	TLS-05	TS-1	TLS-1	TS-5	TLS-5	TS-10	TLS-10	T2LS-50	TS-15	TLS-15
Vollautomat	■	■			■	■	■	■	■	■	■
Halbautomat			■	■							
Einzelverpackung	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
Mehrteilverpackung										■	■
Leistung bis zu (Verp./Std)	400	300	400	300	400	400	800	800	1200	400	400
Leistung optional (Verp./Std)					500	500					
Leistung optional (Verp./Std)					600	600					
Oben Schweißen gerade	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Oben Schweißen schräg	□	□	■	■	■	■	■	■	■		
Unten Schweißen		■		■		■		■	■		■
Greiferbreite Standard mm	130	130	130	130	130	130	130	130	130	300mm	300mm
Greiferbreite optional mm	80/100	80/100	80/100	80/100	80/100	80/100	80/100/ 150	80/100/ 150	80/100/ 150/180	180/250	180/250
Folienbreite Standard mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	900	900
Folienbreite optional bis mm	700	700	750	750	750	750	800	750	800	900	900
Überzugslänge Standard mm	1200	1000	1700	1650	1700	1650	1700	1650	1700	1700	1650
Frequenz-Antrieb	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■
Servo-Antrieb									■		
Touch Panel	■	■					■	■	■		
Grafik Panel			■	■	■	■				■	■
Folienspeicher motor. angetr.			■	■	■	■	■	■	■	■	■
Zahnriemenantrieb	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Luftreduzierung gegen Balloneffekt		□		□		□		□	□		□
2-Stufenzuführung					□	□	□	□	□	□	□
3-Stufenzuführung					□	□	□	□	□	□	□
Lift für kurzen Bauraum					□	□				□	□
Überzugslänge 200mm mehr	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Überzugslänge 200mm kürzer	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Eckenabsaugung oben			□	□	□	□	□	□	□		
Streifenabsaugung unten									□		
Spannung V/A/kVa	400/16/ 1,5	400/16/ 1,5	230/16/ 1,1	230/16/ 1,1	230/16/ 1,1	230/16/ 1,1	400/16/ 2,2	400/16/ 2,2	400/32/ 5,3	400/16/ 2,8	400/16/ 2,8
Breite m	1,9	1,9	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,6	2,6
Tiefe m	3,8	3,8	2,3	2,3	3,85	3,85	3,75	3,75	4,7	4,85	4,85
Höhe m	2,4	2,4	3,1	3,1	3,1	3,1	3,2	3,2	3,1	4,1	4,1
Gewicht (netto)	550 kg	550 kg	800 kg	800 kg	800 kg	800 kg	1100 kg	1100 kg	1300 kg	1400 kg	1400 kg

■ = Standard / □ = Option

# Bündel Verpackungsmaschine



## TLS 15

### Mehrteileverpackungsmaschine

- Bis zu 400 Verpackungen/h
- Max. 300 mm Packstärke in einem Bündel
- Modularer Aufbau
- Einzähl- oder Packstärkenmodus
- Packstärkenüberwachung auch im Einzählmodus (max. 300 mm)
- Folienbreite bis zu 900 mm
- Greifbreite 180/250 mm wählbar (Standard 300 mm)
- Bedienpult mit Grafikdisplay
- Option: Luftreduzierung (verhindert den Balloneffekt)

## Pressing for Excellence – Warum Sie sich auf die VEIT Group verlassen können

Seit über 50 Jahren sind die Aufgaben und Problemstellungen unserer weltweiten Kundschaft unsere wichtigste Herausforderung. Weltbekannte Topmarken der internationalen Bekleidungsindustrie vertrauen seit Jahrzehnten den innovativen und technologisch führenden Produkten und Dienstleistungen der VEIT Group.



Unsere Fachleute beraten Sie als Partner, die mit Ihnen die wirtschaftlichste Lösung für Ihre Aufgabenstellung erarbeiten, ganz gleich ob es sich um den Einsatz einzelner Maschinen oder um die Planung kompletter Fertigungslinien handelt.

Die pünktliche Lieferung und fachgerechte Installation der Maschinen und Anlagen wird begleitet von hochwertigen Schulungen, mit denen wir Ihre Mitarbeiter zu höchster Produktivität befähigen.



Unsere Service-Techniker sind über unsere weltweite Service-Hotline rund um die Uhr für Sie verfügbar, damit Ihre Produktion möglichst immer störungsfrei funktioniert.

Wir freuen uns auf den persönlichen Kontakt mit Ihnen!

### Ihr lokaler Vertriebspartner:

#### VEIT GmbH

Justus-von-Liebig-Str. 15  
D-86899 Landsberg/Lech  
Germany  
Tel. +49 (8191) 479-117  
Fax +49 (8191) 479-149  
E-Mail: [info@veit.de](mailto:info@veit.de)  
[www.veit-group.com](http://www.veit-group.com)

#### BRISAY-Maschinen GmbH

Mittelweg 4  
D-63762 Grossostheim-Ringheim  
Germany  
Tel. +49 (6026) 997-0  
Fax +49 (6026) 997-100  
E-Mail: [info@BRISAY.de](mailto:info@BRISAY.de)  
[www.BRISAY.com](http://www.BRISAY.com)

#### VEIT Garment & Textile Technologies GmbH & Co. KG

Valdorfer Str. 100  
D-32602 Vlotho · Germany  
Tel. +49 (5733) 87 13-0  
Fax +49 (5733) 87 13-45  
E-Mail: [info@veit-kannegiesser.de](mailto:info@veit-kannegiesser.de)  
[www.veit-kannegiesser.com](http://www.veit-kannegiesser.com)

