Pressing for Excellence

Rifinitura interna e Laminazione

Indice

Rifiniture interni

VEIT SG 67 Generatore di vapore 4

VEIT 2157 Rifinitura manuale 7

VEIT 2218 Riscaldatore di vapore 7

VEIT IF 60 Rifinitore interno 8

Macchine laminatrici

Lista macchine laminatrici 10

Macchina laminatrice LM 12

AX 450/450 C 20

BX 600/1000 22

BH 600 25

Dati tecnici 26

Rifinitura interna

Pressing for Excellence

Generatore di vapore SG 67

Portare i generatori di vapore al livello superiore

Qualità del vapore regolabile
Selezionare vapore secco o umido per la lavorazione di diversi tipi di prodotti

Collegamento impianto idrico diretto senza contenitore aggiuntivo (a richiesta)
ricarica automatica, nessuna aggiunta di spazio necessario

Facile accesso
per manutenzione e assistenza

Maggiore capacità
senza dover ricaricare il contenitore

Caldaia in acciaio inox
per lavorazioni con liquidi igenici speciali

Ruote con freno integrato
per mobilità flessibile in loco

Tre livelli di prestazione
con capacità vapore da 3 a 9 kg per ora

2.2 kW - 230 V per 3.0 kg vapore/h, una connessione, es. per un ferro

4.4 kW - 400 V per 6.0 kg vapore/h, due connessioni, es. per due ferri

6.6 kW - 400 V per 9.0 kg vapore/h, due connessioni, es. per due ferri AS, tempi di riscaldmento molto brevi

Tutti i modelli sono disponibili anche con valvola a sfera che può essere utilizzata con ferri da stiro a vapore o altre unità a vapore.

Pressing for Excellence

Possibile con acqua distillata e di osmosi con una conducibilità di almeno 5 µS/cm.

Connessioni versatili
per un massimo di due postazioni di lavoro, riscaldatori di vapore e smacchiatrici

Sistema di pulizia automatico con VEIT SteamClean (possibile solo in combinazione con SG67 4,4 kW C)
mantiene l'unità pulita e prolunga la durata dei componenti

Connessioni ferri integrate
per un collegamento facile e sicuro fino a due unità

Riempimento automatico sicuro
evita di funzionare a secco e rende quindi superfluo lo sfiato

Valvola rivolta verso l'alto per lo spurgo
facilità d'uso, più ergonomico e con maggiore distanza dal vapore

Operazioni con acqua distillata* e acqua ad osmosi inversa
in questo caso non è necessario lo spurgo

Piccole dimensioni
più potenza in meno spazio

VEIT *eMotion* in SG 67

Il nostro approccio *eMotion* è al centro dello sviluppo della nostra nuova generazione di macchine. La vostra produzione beneficerà in modo sostenibile dell'uso economico delle risorse:

- Risparmio energetico grazie all'acqua preriscaldata
- Costi di condizionamento ridotti grazie al bassissimo irraggiamento termico della macchina
- Il ridotto irradiamento termico crea un ambiente di lavoro piacevole con dipendenti soddisfatti e poco assenteismo

*La piena funzionalità è garantita da una conducibilità di 5 µS/cm. Con un funzionamento limitato di 1,5 - 5 µS/cm, se necessario. Al di sotto di 1,5 µS/cm non vi è alcuna garanzia di

Quando la flessibilità incontra la perfezione...

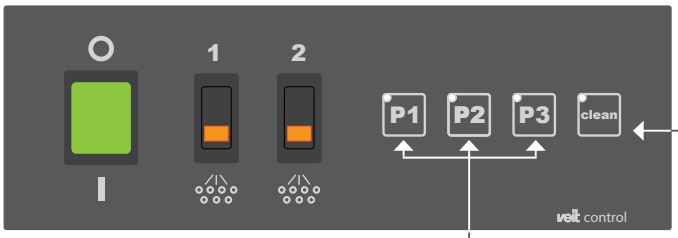
Con la loro alta prestazione, i generatori di vapore VEIT sono adatti per il funzionamento continuo in una vasta gamma di applicazioni industriali:

- Industria dell'abbigliamento e del tessile
- Industria automobilistica
- Industria chimica, produzione e laboratori
- Ospedali e farmacie
- Settore alimentare e delle bevande
- Settore packaging
- Industria siderurgica

Quando la semplicità incontra la qualità...

Qualsiasi accessorio ausiliari disponibile in VEIT **può essere integrati** per creare un posto di lavoro personalizzato attorno al tuo generatore di vapore. Ciò include un riscaldatore di vapore, l'unità di individuazione Detaset, supporti per tubi e cavi e un supporto per il rifinitore manuale.

Quando innovazione incontra funzionalità…



Il unit di controllo Veit offre una scelta tra tre livelli di potenza. **Selezionando vapore più o meno umido** per diversi prodotti, le impostazioni personalizzate sono perfettamente facili da implementare.*

In combinazione con il detergente SteamClean, il **ciclo di pulizia automatico** sostituisce la procedura giornaliera di spurgo e protegge a lungo la caldaia da calcificazioni e corrosione.*

... e portare i generatori di vapore al livello superiore

* possibile solo in combinazione con SG67 4,4 kW C

VEIT 2157 Rifinitore manuale

Per la rifinitura manuale di parti interne rivestite in tessuto o pelle e per rimuovere pieghe, lucidi e segni sulle superfici interne.
La soletta in teflon viene utilizzata per levigare o migliorare la forma di superfici irregolari, mentre l'attacco della spazzola a vapore dona un aspetto eccellente a pelle, velluti o tessuti delicati.

- Peso: 620 g / 1,37 lbs
- 100 – 240 V; 500 W; 50 – 60 Hz
- Dimensioni: 125 × 85 mm / 4,92 × 3,35 inch

VEIT 2157 Rifinitore manuale / ferro ad uovo

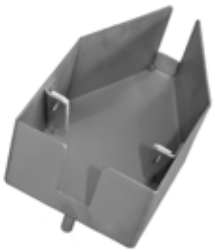
Per la rifinitura manuale di contorni, impronte e curve di tutti i tipi di componenti interni rivestiti in tessuto e pelle.
Grazie al design ergonomico e alla forma di precisione, è possibile rifinire tutti i tipi di contorni, impronte e curve.

- Peso: 900 g / 1,98 lbs
- 100 – 240 V; 500 W; 50 – 60 Hz
- Dimensioni: 125 × 85 mm / 4,92 × 3,35 inch

Soletta in teflon e spazzola

Per VEIT Rifinitore manuale 2157
L'attrezzatura standard include strati di Aerofit e acciaio inossidabile per fornire vapore fine. La soletta in teflon rimuove le pieghe senza lasciare segni di lucentezza su materiali piatti. La spazzola viene utilizzata per tessuti morbidi e delicati.

- Spazzolatura dura
- Spazzola morbida
- Spazzola Premium
- Soletta con base in teflon
- Soletta con base in teflon premium
- Soletta interamente in teflon



Supporto rifinitore manuale

Il supporto in combinazione con un generatore di vapore VEIT, è la combinazione ideale come supporto per il **riscaldatore di vapore VEIT 2218** e come appoggio per il **VEIT 2157 Rifinitore manuale**.

VEIT 2218 Riscaldatore di vapore

Utilizzato con un generatore di vapore VEIT mobile, il **riscaldatore VEIT 2218** fornisce vapore di alta qualità senza condensa per la stazione di **rifinitura manuale VEIT 2157.**

Pressing for Excellence

VEIT IF 60 Rifinitore interno

La **macchina VEIT IF 60** è adatta per tutte le parti interne. Fornisce una rifinitura di qualità eccellente e costante per tutti i tipi di tessuti e superfici rivestiti in pelle.
I segni vengono rimossi - inclusi i rientri o i segni di pressione su parti stampate a iniezione spruzzate sul retro e su prodotti imbottiti, grazie alla combinazione della collaudata spruzzatura di vapore e con un flusso d'aria a temperatura controllata.

Flessibile

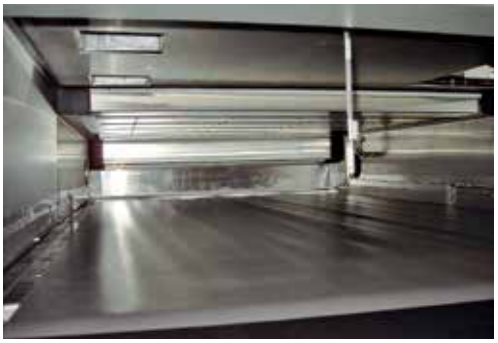
VEIT **IF 60** può essere configurata come un'operazione indipendente o incorporata in una linea di produzione esistente. A seconda del flusso e della tipologia dei pezzi, la macchina può essere impostata sul funzionamento manuale o automatico.
La macchina è disponibile con le seguenti larghezze di lavoro:
› 1000 mm › 1600 mm

VEIT IF 60 è composta da quattro unità:
Stazione di carico e scarico

I pezzi vengono caricati manualmente o automaticamente su tutta la larghezza del nastro trasportatore per il trattamento vapore. Facoltativamente, il caricamento può essere effettuato da un nastro trasportatore. I pezzi finiti possono essere scaricati manualmente o automaticamente. Se la stazione di finitura è incorporata in una linea di produzione esistente, non è richiesta alcuna stazione di scarico.

Vapore

Le parti vengono spruzzate uniformemente con vapore per rilassare le fibre. È possibile regolare la temperatura e la quantità di vapore. È inoltre possibile selezionare la direzione di spruzzatura del vapore: dall'alto, dal basso o da entrambi i lati. La disposizione lineare degli ugelli evita strisce indesiderate. Ulteriori spruzzatori sagomati possono essere integrati per aree particolarmente difficili da raggiungere.



Finissaggio

L'unità di finissaggio è composto da un impianto con doppia ventola e da una grande batteria di riscaldamento. Il volume e la temperatura dell'aria sono regolabili a seconda del tipo di materiale in lavorazione. Le barriere in ingresso, tra le zone di lavorazione e in uscita garantiscono un perfetto risultato di finissaggio.
Il flusso d'aria in circolazione ha un impatto continuo sui pezzi da lavorare grazie alla posizione precisa delle aperture dei condotti dell'aria. Il volume del flusso d'aria è completamente regolabile e la temperatura dell'aria viene mantenuta a +/– 2° C della temperatura impostata.

Pannello di controllo

Potenziometro, tastiera touch e la presentazione visiva tramite pittogrammi e led garantiscono un perfetto controllo elettronico. I cicli di lavoro sono visualizzati al secondo esatto sul display.
E' possibile impostare i seguenti parametri:
- Tempo vapore e aria
- Temperatura
- Controllo dell'aria
- Velocità del nastro trasportatore
- Conta pezzi
- Blocco tastiera tramite password
- Lingua

Macchine Laminatrici

Portafoglio macchine per adesivazione e laminazione

Per ogni esigenza la soluzione migliore

AX 450/450 C – Adesivatrice sviluppata per prototipia e parti piccole

AX 450

- Larghezza lavoro 450 mm (17.72 inch)
- Zone di riscaldamento superiore e inferiore, controllate da termostati **(600 mm - 23,62 pollici)**
- Sistema di pressione fino ad un massimo di 33 N/cm²
- Ideale per l'adesivazione di cinture, piccoli pezzi, laboratori e adesivazione da rotolo a rotolo

AX 450 C

- Larghezza utile: 450 mm (17.72 inch)
- NOVITA': sistema di pressione pneumatico
- Zona di riscaldamento superiore ed inferiore, controllate da termostati (lunghezza 600 mm/23.62 inch)
- Sistema di pressione fino a 43 N/cm²

BH 600 – La soluzione per la produzione snella

- Larghezza utile 600 mm (23.62 inch)
- Zone di riscaldamento superiori ed inferiori regolabili indipendenti **(lunghezza: 600 mm - 23.62 inch)**
- Caricamento diretto alla macchina
- Impilatore (opzionale)
- Sistema di raffreddamento ad acqua

BX 600/1000 – Soluzione universale

- Larghezza utile 600 mm oppure 1000 mm (23.62 oppure 39.37 inch)
- Zone di riscaldamento superiori ed inferiori regolabili indipendenti **(lunghezza: 800 mm - 31.50 inch)**
- Sistema di pressione singola o doppia in vari gradi di durezza
- Affidabile e di facile utilizzo
- Si adatta perfettamente a realtà produttive di piccole (600 mm - 23.62 inch) e medie dimensioni (1000 mm - 39.37 inch)
- Diagnostica per guasti elettrici e pneumatici

LM 10/LM 14 – Per elevate esigenze

- Ideale per pelle, tessuti tecnici, ecc.
- Nastro di alimentazione 1400 mm (55,12 pollici)
- Nastro di alimentazione e trasporto separati, ""alimentazione a freddo""
- Isolamento termico
- Riscaldamento superiore e inferiore a controllo individuale, con limite di temperatura (1000 mm - 39,37 pollici di lunghezza)
- Disposizione delle zone di riscaldamento selezionabili, a seconda dell'applicazione
- Speciale funzione di riscaldamento rapido, per un rapido riscaldamento della macchina
- Schermo touch screen per memorizzazione programmi e funzioni di servizio
- Raffreddamento ad aria e compressione (opzionale)
- Cinghia corta di raffreddamento (800 mm - 31,50 pollici) o lunga (1400 mm - 55,12 pollici)
- Sistema diagnostico guasti

LM 14L/LM 16 – La soluzione più produttiva

Vantaggi come per FM 10/FM 14, oltre a:

- Zona di riscaldamento prolungata, aumento della produttività **(lunghezza 1400 mm - 55.12 inch)**
- Tre zone di riscaldamento, più delicato
- Per produzioni su larga scala o aree di adesivazione centralizzate
- Ideale per la combinazione con i sistemi di carico FE-L , ET

MACCHINA LAMINATRICE LM

Il design incontra l'ergonomia

Accessibilità
Facile accesso ai tergicristalli grazie alla larghezza ridotta della macchina nella zona del nastro di raffreddamento

Ottimo qualità di pressione
grazie all'esclusivo sistema di pressione FLEXO raggiunge un risultato ottimale con qualsiasi materiale

Opzione aggiuntiva
La tecnologia di avvolgimento e svolgimento può essere integrata meccanicamente ed elettricamente

Progettata per un concetto di servizio
che ti permette una facile e regolare pulizia della macchina

Qualità di laminazione costante
grazie alla pulizia ottimizzata dei nastri sul lato interno ed esterno. Di conseguenza, notevole riduzione dello sporco del rullo e del materiale laminato

Il minor consumo di energia possibile dovuto a:
- Nastro di alimentazione separato, nessun raffredamento del nastro di trasporto esterno alla macchina
- Disaccoppiamento zone di riscaldamento dal telaio della macchina
- L'involucro della macchina evita correnti d'aria e riduce le dispersioni termiche

Zona riscaldata
distribuzione uniforme del calore grazie al trasferimento di calore bidimensionale su ogni mm²

Controllo
- Display touch per un utilizzo più semplice
- Interfaccia utente ottimizzata
- Funzione di autodiagnosi inclusa
- BDE e servizio remoto possono essere estesi individualmente
- Display ruotabile e inclinabile

Funzionabiltà
- Nastro di ingresso FE rimovibile per un facile trasporto e installazione in spazi ristretti
- Funzione start-stop del convogliatore di ingresso per facilitare il posizionamento dei materiali

Nessuna usura del nastro
grazie al controllo della cinghia senza contatto

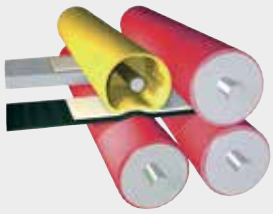
Ergonomia
- Pannelli laterali più leggeri per una facile manutenzione
- Altezza macchina ridotta
- Facile accesso all'alimentazione elettrica

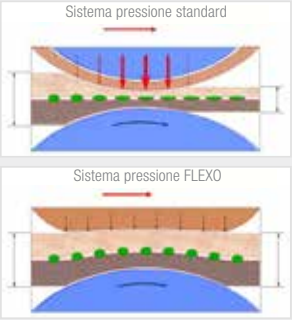
Sistemi di pressione

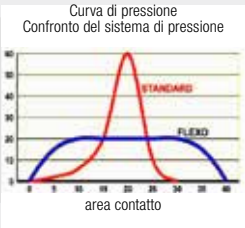
Il sistema di pressione LM 10/LM 14/LM 14L/LM 16

La pressione è il fattore cruciale nel processo di adesivazione per ottenere la qualità desiderata e l'adesione permanente.

Sistema doppia pressione CFC - FLEXO

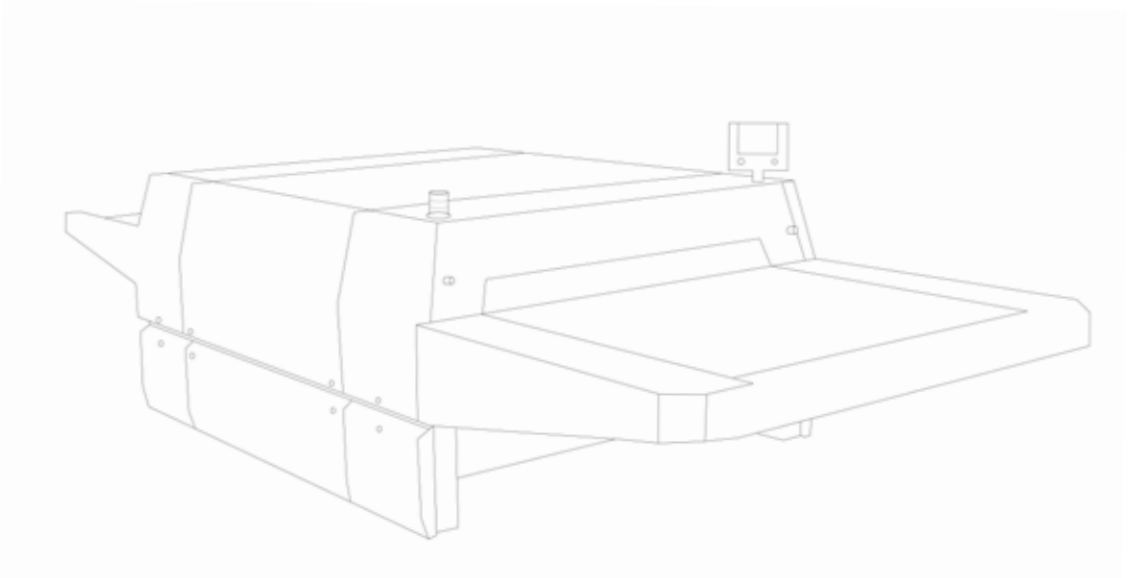






CFC - FLEXO
Sviluppato per la fusione di materiali sensibili alla pressione, come pelle, vinile, materiali in lamina e altri.

- L'esclusivo sistema a doppia pressione FLEXO consente di lavorare materiali di diversi tipi e spessori uno accanto all'altro in un unico processo di lavoro e con la stessa pressione.
- Il rullo FLEXO si adatta alla superficie e lavora in modo delicato e uniforme grazie alla pressione bidimensionale.
- Le superfici strutturali (es. pelle) e i diversi spessori dei materiali vengono così preservati e i materiali non vengono compressi.
- Delicato su superfici e materiali grazie all'applicazione a pressione inferiore.
- Per impieghi speciali è disponibile anche il sistema a pressione standard accoppiato.



Pannello di controllo

Mai prima d'ora una macchina per la laminazione è stata così facile da usare.

Concentrarsi sull'essenziale e combinarlo con un'operazione intuitiva: questi sono stati i nostri obiettivi nella progettazione del nuovo pannello di controllo touch screen a colori da 7".

Tutti questi parametri di laminazione sono disponibili con uno sguardo sul moderno display intuitivo.

In caso di un parametro che cambia dai valori preimpostati, esempio la temperatura è troppo bassa, il colore del carattere diventa rosso e il nastro di alimentazione interrompe l'ulteriore alimentazione nella macchina.

Inoltre, i programmi di laminazione possono essere creati e salvati nel pannello di controllo. Possono quindi essere copiati su altre macchine LM tramite porta USB.

- Selezione della lingua
- Porta USB per copiare i programmi
- Porta USB per il collegamento di una stampante esterna
- Sistema diagnostico per il controllo della funzionalità degli elementi riscaldanti, dell'alimentazione dell'aria compressa, dell'allineamento del nastro e per la lettura degli errori.

Funzione Cool-Down
per il raffreddamento e la pulizia del tappeto

Temperatura reale
della seconda zona di riscaldamento

Impostazioni temperatura
della prima zona di riscaldamento

Impostazioni temperatura
della seconda zona di riscaldamento

Temperatura reale
della prima zona di riscaldamento

Sistema di pressione del primo
in bar o N/cm² e del sistema di pressione FLEXO solo in bar

Velocità del tappeto
in m/min e secondi

Funzione Stand-by
per il risparmio energetico durante le pause

Riscaldamento
ON/OFF

Pressione di contatto del secondo sistema di pressione, visualizzato in bar o N/cm²

LM 10

LM 16

Macchina laminatrice LM

Con la nuova **macchina laminatrice LM**, VEIT ha la soluzione ideale per la laminazione delicata di materiali flessibili, come pelle, ritagli tessili di schiuma, feltro, materiali non tessuti o maglia. LM può essere equipaggiata con un dispositivo di roll-off/roll-on per le merci da piazzale.

L'innovativo sistema a doppia pressione VEIT FLEXO e una zona di riscaldamento flessibile montata su molle consentono una lavorazione precisa e delicata di un'ampia varietà di combinazioni di materiali e resistenze in un'unica operazione.
Con questi componenti di nuova concezione, riduciamo significativamente la compressione dei tessuti delicati e garantiamo prestazioni di laminazione elevata.
L'innovativo Contactless Belt Control (CBC) elimina l'usura dei bordi del nastro grazie al rilevamento di esso senza contatto.
Il concetto ingegneristico innovativo di questa nuova macchina di laminazione VEIT si riflette anche nel suo pannello operativo touch-screen moderno e di facile utilizzo.
Non solo i programmi possono essere inseriti semplicemente nel sistema attraverso uno scanner di codici a barre, ma consente anche un funzionamento semplice e intuitivo per l'utente.

Applicazioni/ Vantaggi

LM può essere utilizzato per:

- Pelle
- Tessile
- Tessuti tecnici
- Lamine
- Fibre di carbonio
- Materiali filtranti
- Materiali industriali
- Materiale medico
- Materiali di costruzione

Vantaggi della fusione/ laminazione delle pelli e tessuti stampati.

- Incollaggio permanente omogeneo di schiuma, feltro, materiali in pile o maglia.
- La qualità del tessuto desiderata può essere ottenuta applicando diversi materiali di rivestimento.
- Il rivestimento in pelle chiude i pori e previene la penetrazione della resina sull'altro lato del materiale quando la merce è schiumata.

LM lavora in molti altri modi:

- Permette una regolazione verticale
- Zona di riscaldamento flessibile montata su molle progettata appositamente per regolare le zone di riscaldamento e per ottenere le impostazioni perfette per ogni materiale.
- Rotolamento continuo: rispetto alle normali presse da tavolo, i tempi di lavorazione sono ridotti dal 30 al 40 %.
- Acquisizione opzionale dei dati di produzione per l'affidabilità del processo, controllo qualità e valutazione dell'output.
- Upgrade a una linea di produzione completa aggiungendo un modulo di raffreddamento attivo, un impilatore e/o sistemi di carico più lunghi.
- Funzione Start-Stop del nastro di carico tramite pedale, per consentire l'alternanza tra funzionamento continuo e ciclico.
- Funzione opzionale di pulizia automatica del trasporto superiore e nastro di copertura per rimuovere i residui di colla.
- Isolamento ottimizzato per ridurre al minimo la perdita di energia.
- LM è disponibile nelle seguenti versioni:
  - LM 10 (larghezza di lavoro 1000 mm)
  - LM 14 (larghezza di lavoro 1400 mm)
  - LM 14 L (larghezza di lavoro 1400 mm, zona di riscaldamento estesa)
  - LM 16 (larghezza di lavoro 1600 mm)

Macchina Laminatrice LM

Touchscreen

Il controllo touchscreen permette la regolazione e controllo di tutti i parametri necessari:

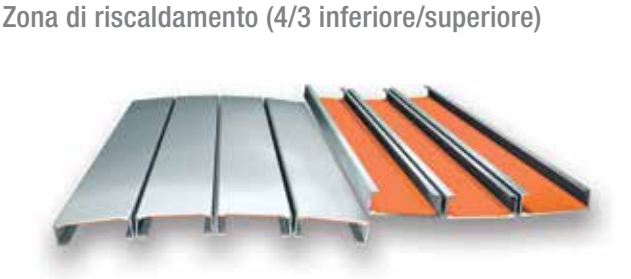
- Indicazione della temperatura impostata/effettiva delle diverse zone di riscaldamento
- Visualizzazione del tempo di laminazione (sec) e della velocità (m/min)
- Visualizzazione della pressione in bar e N/cm²
- Indicatore del livello di riempimento per impilatore (opzionale)
- Sistema di autodiagnosi con messaggio di errore immediato (visivo e acustico)
- Disponibilità della macchina tramite luci di segnalazione verde/rossa
- Memorizzazione di diversi programmi eseguibili all'occorrenza (opzionale con acquisizione dati di produzione (= PDA))
- È possibile salvare fino a 200 programmi.
- È possibile l'identificazione dell'articolo da laminare tramite scanner manuale (opzionale)
- Eccellente laminazione: tecnologia di riscaldamento brevettata, affidabile e a risparmio energetico, dispone di elevate riserve per compensare rapidamente gli sbalzi di temperatura

Zona di riscaldamento (2/3 inferiore/superiore)

Zona di riscaldamento (3/2 inferiore/superiore)

Zona di riscaldamento (3/4 inferiore/superiore)

Zona di riscaldamento (4/3 inferiore/superiore)



Zona di riscaldamento (3/4 superiore/ inferiore)

Macchina laminatrice LM

Sistema di riscaldamento

Impostazioni di temperatura variabili nella parte inferiore e nello strato superiore dei materiali da laminare sono indispensabili per la realizzazione dell'adesione desiderata.
Per un risultato perfetto e per una moltitudine di diverse esigenze e materiali, **LM** offre la possibilità di scegliere tra varietà di disposizioni delle zone di riscaldamento, per garantire la temperatura desiderata.

Il sistema di riscaldamento VEIT ha i seguenti vantaggi:

- Un elemento riscaldante brevettato che trasferisce la temperatura in modo uniforme su tutta la superficie senza significative dispersioni di calore
- Zone di riscaldamento ad arco per garantire un trasferimento di calore interno ottimale dall'elemento riscaldante tramite il nastro trasportatore a il materiale da adesivare.
- Due zone di riscaldamento, dove è possibile regolare la temperatura individualmente – per risultati perfetti
- La disposizione delle zone di riscaldamento può essere modificata in qualsiasi momento quando necessario
- Nessuna grande distanza tra i singoli elementi riscaldanti. Ciò impedisce il raffreddamento della colla durante il riscaldamento ed evita la presa dura e il basso attaccamento dell'adesivo.
- Controllo della temperatura che garantisce l'uniformità tra temperatura impostata ed effettiva. Questo avviene tramite un sensore che si trova direttamente sul tappeto riscaldante
- Regolazione permanente della temperatura effettiva su quella impostata
- Zona termica inferiore a molla per la pressione di lavorazione materiali sensibili.
- Regolazione verticale sia all'ingresso che nella zona di riscaldamento

Opzioni per LM

La stazione di raffreddamento ad aria di ricircolo ha una lunghezza totale di 1700 mm e 3000 mm e può essere dotata di file di ventole aggiuntive (opzionalmente da una fino a quattro file di ventole aggiuntive).

Stazione di raffreddamento a ventola LM

Principio

La **stazione di raffreddamento** a ventola d'aria assicura che le parti adesivate siano sufficientemente raffreddate per evitare qualsiasi deformazione o allentamento dell'incollaggio dopo il processo di laminazione. Inoltre, previene i segni sulla superficie di materiali sensibili in caso di scarico manuale anticipato.

La **stazione di raffreddamento** ad aria è disponibile con un massimo di quattro file di ventilatori, a seconda dei requisiti e della lunghezza della stazione di raffreddamento.

Sistema di alimentazione FE-L

I clienti beneficiano dei vantaggi dell'organizzazione flessibile del lavoro FE-L

Il sistema di carico esteso è lungo 3000 mm e consente migliore utilizzo.
Utilizzando l'area di lavoro estesa, fino a otto operatori possono caricare la macchina. Grazie ad una velocità sincronizzata di carico e nastro di trasporto, la distorsione è completamente eliminata.
La velocità del nastro può essere controllata manualmente con un potenziometro. Quando è collegato a **LM**, la velocità del nastro viene controllata automaticamente. FE-L può essere dotato opzionalmente di un massimo di quattro tavoli di carico (larghezza: 230 mm / 370 mm), fornendo più spazio per la preparazione di adesivi e materiali compositi.

Principali vantaggi:

- Fino a otto operatori possono contemporaneamente caricare la macchina
- Utilizzo efficiente della macchina
- Il nastro di alimentazione può essere facilmente attivato o disattivato premendo un interruttore a pedale. In questo modo si eviteranno problemi causati dallo spostamento delle controfodere con tessuti difficili da caricare.
- Larghezze di lavoro disponibili: 1000 mm / 1400 mm / 1600 mm

Attivazione modulo raffreddamento AKM

Principio

L'**Active Cooling Module AKM** raffredda i compositi fusi di materiali diversi dopo la lavorazione per evitare deformazioni o allentamenti dell'incollaggio che possono verificarsi in caso di raffreddamento insufficiente dell'adesivo. Previene anche i segni sul superficie di materiali sensibili in caso di scarico manuale anticipato. La temperatura di raffreddamento è completamente variabile, a seconda della temperatura di lavorazione all'interno di **LM.**

Tecnologia

Quando si lavora con temperature elevate, è possibile scegliere l'**unità di raffreddamento attivo** con un sistema a ciclo chiuso di raffreddamento ad acqua e un sistema di ventilazione dell'aria per ottenere un raffreddamento rapido. La quantità di aria e la potenza di raffreddamento possono essere regolate in continuo tramite l'unità di controllo separata. **L'Active Cooling Module** è direttamente collegato all'LM, quindi non sono necessarie connessioni aggiuntive.

AX 450/AX 450 C

Nonostante le sue dimensioni ridotte al minimo, l'**AX 450** offre le stesse caratteristiche dei modelli più grandi. Può essere utilizzata per adesivare delle cinte e capi di abbigliamento sportivo e camicie.

Vantaggi:

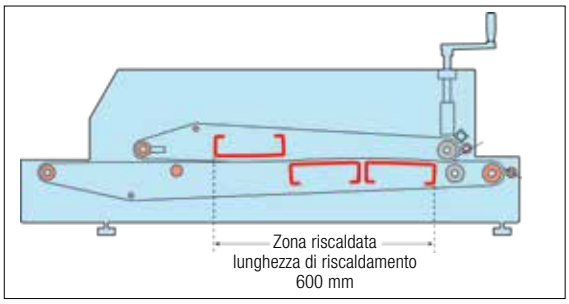
- Valida pressa per termoadesivare, adatta a piccole produzioni, laboratori o produzioni in linee.
- Nessun allacciamento dell'aria necessario
- Alimentazione elettrica monofase
- Telaio della macchina con ruote
- Possibile termoadesivatura parziale

Il sistema di comando:

Anche la nostra adesivatrice compatta è dotata di un sistema di controllo a tutti gli effetti.

Vantaggi:

- Unico nella sua categoria, un sistema diagnostico per resistenze, controllo motore e controllo nastro
- Display a colori chiaro e semplice
- Termostato calibrato, necessario per cambio tappeto o per diversi tipi di nastro.
- Monitoraggio della temperatura impostata/effettiva



Sistema di riscaldamento
Sistema di pressione

Il sistema di riscaldamento:

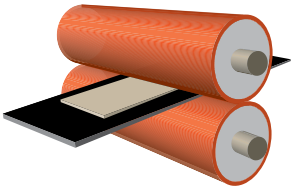
La disposizione e la tecnologia di riscaldamento derivano dalle presse di termoadesivatura di dimensioni maggiori e garantiscono il massimo della qualità.

Vantaggi:

- Zone di riscaldamento superiore e inferiore separate.
- Tecnologia di riscaldamento superficiale VEIT di provata efficacia con distribuzione uniforme della temperatura.
- Alimentazione elettrica monofase, che può avvenire mediante una qualsiasi presa con una protezione da 16 A.
- Gli elementi riscaldanti forniscono un trasferimento termico mirato e uniforme senza perdite di energia.

AX 450/AX 450 C

Sistema di pressione meccanico:



AX 450 - meccanico

Il sistema di stampa meccanico progettato per **AX 450** permette di azionare l'aria compressa in modo indipendente. La pressione specifica impostata dai produttori degli inserti viene visualizzata con estrema precisione ed esattezza in N/cm².

AX 450 C - Pneumatico

Sistema di pressione meccanico:
Con la tendenza alla crescente individualizzazione, la produzione di piccoli numeri sta diventando sempre più importante nella produzione di camicie. Anche la produzione di camicie su misura comporta la necessità di linee di produzione flessibili. Con questa macchina, VEIT FUSING offre la possibilità di una adesivazione decentralizzata direttamente nella linea di produzione senza alcun calo di qualità.

Opzioni:

Canale di scarico

Per grandi o piccole parti, per lasciare raffreddare dopo la termoadesivatura.

Dispositivo di termoadesivatura di cinture

Diversi dispositivi meccanici di svolgimento e di avvolgimento per la termoadesivatura.
I dispositivo di termoadesivatura della cintura può essere applicato da una persona o in modo bilaterale da due persone.
Consigliamo una guida per gli inserti per una termoadesivazione uniforme del tessuto esterno e dell'inserto.

Dispositivo di avvolgimento motorizzato "Stretch"

Si consiglia un dispositivo di avvolgimento a motore in modo particolare in caso di materiali elastici, perchè il materiale non sia disteso.

Pressing for Excellence

Serie BX 600/1000

La soluzione compatta!

Concepita per l'impegno quotidiano nei capi di abbigliamento e nel confezionamento di camicie.

Vantaggi:

- Mobilità costruttiva compatta, robusta e corta
- Percorso di riscaldamento lungo per una velocità elevata
- Rapido riscaldamento della macchina
- Assolutamente affidabile in relazione al rispetto di temperatura e pressione

Il sistema di comando:

Il comando dei parametri di lavorazione rappresenta una delle caratteristiche più importanti di una pressa per termoadesivare. Si è pertanto data importanza a una disposizione chiara e logica dell'elemento di visualizzazione.

Vantaggi:

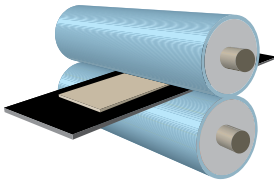
- Zone di riscaldamento superiore ed inferiore a controllo separato.
- Regolazione individuale in base alla rispettiva combinazione di tessuto e adesivo.
- Modifica a colori della visualizzazione della temperatura in caso di discesa o superamento della temperatura.
- Diagnostica per l'andamento del nastro, per l'alimentazione elettrica e dell'aria compressa.

Il sistema di riscaldamento:

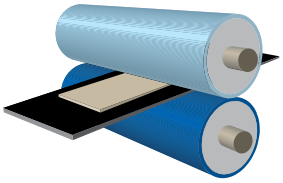
Come per tutte le adesivatrici in continuo Veit, le particolari resistenze di riscaldamento giocano un ruolo molto importante. Zone di riscaldamento ben definite, consentono un risultato ottimale di adesivazione.

Vantaggi:

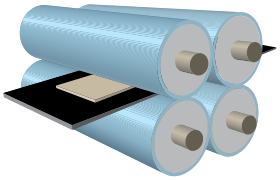
- Temperatura uniforme delle superfici grazie alla curvatura delle zone di riscaldamento
- Perdita di calore ridotta grazie a una conduzione del calore ottimale
- Distribuzione del calore uniforme grazie agli elementi riscaldanti disposti in modo continuo
- Isolamento termico speciale per ridurre al minimo lo spreco di energia



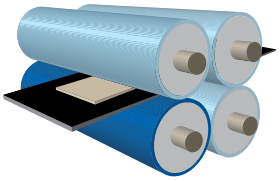
C S (soft)



C M (medium)



CU S (soft)



CU M (medium)

Il sistema di pressione:

Il successo di adesivazione dipende da un preciso ed accurato controllo della pressione da utilizzare per le diverse varianti di tessuti ed adesivi; pertanto, un sistema di pressione deve essere in grado di soddisfare queste esigenze. La BX è la sola macchina adesivatrice nella sua classe che offre una scelta di due sistemi standard di pressione al fine di soddisfare al meglio le esigenze individuali.

BX 600/ 1000 S (Soft)

Adatta per tessuti sensibili alla pressione nell'abbigliamento sportivo ed in particolar modo nell'abbigliamento uomo/ donna.

BX 600/ 1000 M (Medium)

Adatta per applicazioni comuni su tessuti composti da filati altamente ritorti e per camicie classiche.

Vantaggi:

- Combinazione di rulli selezionabile: soft o medium
- Rapida sostituzione dei rulli in qualsiasi momento

Opzionali per le serie LM e BX

Sistema di ritorno (BX)

Il sistema di ritorno è particolarmente vantaggioso per piccole produzioni, consentendo un solo operatore sia di caricare che per scaricare la macchina.

Vantaggi:

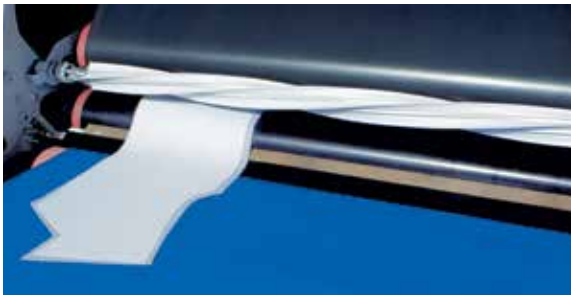
- Ideale per spazi ridotti
- Aumento della produttività e dell'efficenza

Dispositivo di termoadesivazione della cintura (per LM e BX)

E' possibile la termoadesivazione da rotolo a rotolo della cintura di gonne e pantaloni.

Vantaggi:

- Tutti cinturni sono su un rotolo, mantenendo l'integrità del prodotto
- La termoadesivazione avviene secondo una sequenza continua



Il raschiatore rotante (LM)

Grazie al raschiatore rotante, si possono staccare delicatamente i pezzi che aderiscono al nastro superiore.

Vantaggi:

- Distacco delicato dei pezzi dal nastro trasportatore superiore mediante una serie di spatole in gomma
- Sostituzione rapida ed individuale delle spatole danneggiate senza rimozione o sostituzione dell'intero dispositivo con conseguente risparmio su tempi e costi di riparazione.
- Necessita di poca manutenzione

Tavolo di carico laterale (LM)

Per la preparazione di articoli di grandi dimensioni, l'adesivatrice può essere dotata di banchi di carico laterali.

Sistemi di caricamento per LM e BX

I sistemi di caricamento posso essere incorporati per aumentare l'efficienza della adesivatrice.

Sistema di caricamento FE - L

Il sistema VEIT FE-L rappresenta la versione estesa del nastro di ingresso dei modelli LM e BX. Può essere aggiunto per estendere i nastri di carico FE standard o può essere installato al posto dei nastri di carico FE standard. Un'area di carico più estesa consente il carico con più operatori.

Vantaggi:

- Accensione e spegnimento mediante comando pedale
- Agevola la lavorazione di tessuti ampi e lunghi
- Consente un numero maggiore di operatori al carico
- Il sistema FE - L può essere installato su LM
- Installazione aggiuntiva - 4400 mm (176 inch)
- Installazione standard - 3000 mm (120 inch)

Impilatore VEIT

E' necessario che gli articoli adesivati vengano maneggiati con cura e che siano stabilizzati prima di altri processi. L'impilatore Veit convoglia i pezzi adesivati che provengono dal nastro di raffreddamento della serie BX o LM sul banco di scarico. Mediante apposite fotocellule, il vassoio si muove sotto l'articolo adesivato seguendone l'intera lunghezza fino a posarlo delicatamente sul banco di scarico. Il vassoio ritorna poi alla sua posizione iniziale per prelevare il pezzo successivo. Sono disponibili sistemi da due a quattro corsie indipendenti, combinabili con diverse larghezze del nastro (1000, 1400 e 1600).

Vantaggi:

- Riconoscimento ed accatastamento automatico degli articoli adesivati
- Disponibilità di varie larghezze del nastro
- Possibilità di accoppiamento delle corsie in caso di articoli molto ampi
- Possibilità di accoppiamento delle corsie in caso di articoli molto ampi
- I pezzi sono deposti nella corretta sequenza ed abbinati in modo preciso

BH 600 - Macchina termoadesivatrice per camicie

Concepita per adesivare i colletti e i polsini delle camicie, la macchina è dotata di un sistema di raffreddamento attivo e viene azionata da un solo operatore. Può essere dotata dell'impilatore BH ST 600 che, mediante fotocellule, raccoglie automaticamente gli articoli adesivati aumentando la produttività.

Vantaggi:

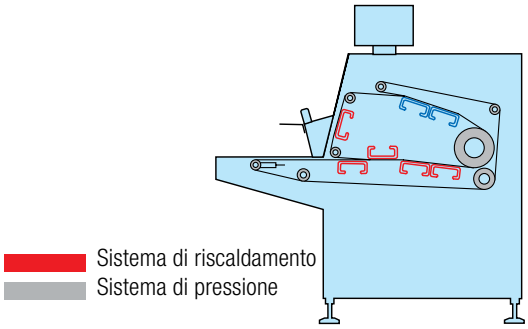
- Azionamento con un solo operatore
- Tecnologia di riscaldamento VEIT di provata efficacia
- Raffreddamento attivo dopo la termoadesivatura
- Impilatore opzionale per aumentare la produttività

Il pannello di comando:

Per una corretta adesivazione, l'affidabilità nel controllo dei parametri è essenziale. Il display consente all'operatore di avere sotto controllo in modo semplice e chiaro tutti i dettagli più importanti per poter mantenere una qualità costante di adesivazione.

Vantaggi:

- Visualizzazione chiara dei parametri
- Visibilità immediata per l'operatore anche seduto
- Sistema di autodiagnosi per il riscaldamento, il motore e l'andamento del nastro
- Indicazioni con cambio colore per attirare l'immediata attenzione in caso di discostamenti di temperatura
- Monitoraggio della temperatura nominale/ reale
- Indicatori di controllo per il sistema di raffreddamento



Il sistema di riscaldamento:

Come tutte le macchine VEIT, BH 600 è dotata della nostra collaudata tecnologia di riscaldamento di provata efficacia.

Vantaggi:

- Impostazioni separate della temperatura per zona di riscaldamento superiore ed inferiore.
- Distribuzione uniforme del calore sull'intera larghezza di adesivazione.
- Trasferimento termico mirato e preciso con conseguente risparmio energetico.

Sistema di pressione:

Il sistema di pressione è particolarmente importante soprattutto per la adesivazione delle camicie, in quanto la maggior parte delle resine richiede pressioni elevate. Nella BH 600 il pezzo da adesivare viene sottoposto ad una ulteriore pressione di contatto oltre al sistema di pressione vero e proprio.

Vantaggi:

- Regolazione continua da 0 N/cm² a 46 N/cm²
- Il tamburo di recupero di grande dimensioni fornisce una pressione di contatto garantendo piena adesivazione.

Opzioni:

Impilatore BH ST 600

L'impilatore può essere ordinato assieme alla BH 600 e predisposto dalla fabbrica oppure può essere installato successivamente. Questo impilatore stende ed impila i particolari adesivati.

Vantaggi:

- Maggiore Produttività
- Accatastamento di colli e polsi in maniera ordinata, pronti per le successive lavorazioni
- Adatto per linee di produzioni snelle

Dati tecnici

Modello	Pagina	Connessioni						
		Vapore Zoll	Acqua Zoll	Condensato Zoll	Acque reflue Zoll	Vapori uscita Zoll	Pressione d'esercizio in bar (regolabile)	Tensione in Volt/Hz/kW
VEIT SG 67 2,2 kW	3	3/8“	Opzionali	–	–	–	3,5–5,0	230/50–60*/2,2
VEIT SG 67 4,4 kW	3	2 × 3/8“	Opzionali	–	–	–	3,5–5,0	400/50–60*/4,4
VEIT SG 67 6,6 kW	3	2 × 3/8“	Opzionali	–	–	–	3,5–5,0	400/50–60*/6,6
VEIT 2381 40 kW	3	3/4“	3/8“	1/2“	3/4“	1 1/4“	6 (7)	400/50/40
VEIT 2381 50 kW	3	3/4“	3/8“	1/2“	3/4“	1 1/4“	6 (7)	400/50/50
VEIT 2381 60 kW	3	3/4“	3/8“	1/2“	3/4“	1 1/4“	6 (7)	400/50/60
VEIT IF 60 / 1000	4–5	2 x 1/2“	–	1/2“	–	–	6	400/50/4
VEIT IF 60/ 1600	4–5	2 x 1/2“	–	1/2“	–	–	6	400/50/4

Modello	Dimensioni				
	L x L x H in mm	Peso in kg	Quantità di vapore in kg/h	Consumatore di vapore	opzionale
VEIT SG 67 2,2 kW	305 × 652 × 812	40	3	1 ferro	
VEIT SG 67 4,4 kW	305 × 652 × 812	40	6	2 ferri	con elettrovalvola e valvola a sfera
VEIT SG 67 6,6 kW	305 × 652 × 812	40	9	2 ferri	
VEIT 2381 40 kW	1080 × 780 × 970	340	55	Ferri da stiro/ Topper/ Rifinitura/ tavolo vaporizzante/ piccole adesivatrici	Impostazioni connessione ed elevazione
VEIT 2381 50 kW	1080 × 780 × 970	340	68	Ferri da stiro/ Topper/ Rifinitura/ tavolo vaporizzante/ piccole adesivatrici	Impostazioni connessione ed elevazione
VEIT 2381 60 kW	1080 × 780 × 970	340	78	Ferri da stiro/ Topper/ Rifinitura/ tavolo vaporizzante/ piccole adesivatrici	Impostazioni connessione ed elevazione
VEIT IF 60 / 1000	1845 × 4466 × 1960	1300	120	–	
VEIT IF 60 / 1600	2463 × 4466 × 1960	1600	160	–	

* Voltaggi speciali su richiesta. Salvo modifiche. Tutte le specifiche sono state fatte al meglio delle nostre conoscenze.

Dati tecnici

Modello	LM - Adesivatrici in continuo						
	Larghezza utile di lavoro in mm	Velocità del nastro in m/min	Aria compressa (Ø = 8 mm) Pressione d'esercizio (bar)	Tensione in Volt/Hz/kW	Dimensioni: L x L x H mm	Peso in kg (lb)	Consumo: Aria compressa in l/min.
LM 10 CFL	1000	1,0 – 10,0	6,5	3 × 400/50 – 60/23	1650 × 5650 × 1510	1200	50
LM 14 CFL	1400	1,0 – 10,0	6,5	3 × 400/50 – 60/29,5	2050 × 5650 × 1510	1430	50
LM 14 L CFL	1400	1,0 – 10,0	6,5	3 × 400/50 – 60/42	2050 × 6050 × 1510	1500	50
LM 16 CFL	1600	1,0 – 10,0	6,5	3 × 400/50 – 60/48	2250 × 6050 × 1510	1600	50
AX 450	450	1.6 – 10	meccanica	1 × 230/50 – 60/3.6	2050[2] × 930[3] × 604/1302[4]	330/370[1]	–
AX 450 C	450	1.6 – 10	pneumatica	1 × 230/50 – 60/3.6	2050[2] × 930[3] × 604/1302[4]	330/370[1]	< 1
BX 600 C **BX 600 CU**	600	1.7 – 10	6.5	3 × 400/50 – 60/10.8	2900 × 1150 × 1500	520	< 1
BX 1000 C **BX 1000 CU**	1000	1.7 – 10	6.5	3 × 400/50 – 60/17.5	3600 × 1580 × 1500	670	< 1
BH 600	600	1.0 – 2.5	6.5	3 × 400/50 – 60/12,5	1560 × 1060 × 1550	470	< 1

Valori di pressione per le adesivatrici		
Modello e sistema di pressione	**pressione in bar**	**pressione in N/cm²**
AX 450	meccanica	0 – 33 N/cm²
AX 450 C	pneumatica	0 – 43 N/cm²
BH 600	1 – 6	6 – 46 N/cm²
BX 600 Soft	1 – 6	2 – 44 N/cm²
BX 600 Medium	1 – 6	4 – 49 N/cm²
BX 1000 Soft	1 – 6	2 – 44 N/cm²
BX 1000 Medium	1 – 6	4 – 49 N/cm²

Modello	Opzioni per LM – Macchina per laminazione continua						
	Larghezza utile di lavoro in mm	Lunghezza di carico in mm	Aria compressa (Ø = 8 mm) Pressione d'esercizio (bar)	Tensione in Volt/Hz/kW	Dimensioni: L x L x H in mm	Peso in kg (lb)	Consumo: Aria compressa in l/min.
FE-L 10	950	3000	–	1 × 230/50 – 60/0,55	1110 × 3130 × 850 – 950	250	–
FE-L 14	1400	2830	–	1 × 230/50 – 60/0,55	1850 × 3300 × 850 – 950	300	–
FE-L 16	1600	2830	–	1 × 230/50 – 60/0,55	2050 × 3300 × 850 – 950	390	–

*Voltaggi speciali su richiesta. Salvo modifiche. Tutte le specifiche sono state fatte al meglio delle nostre conoscenze.

Pressing for Excellence

Il Gruppo VEIT

Il vostro partner affidabile per lo stiro d'eccellenza

Il Gruppo VEIT, con sede a Landsberg am Lech (Germania), è il produttore leader a livello mondiale di macchine e impianti nel settore della tecnologia di stiro, adesivazione, manganatura e rigenerazione di indumenti. La gamma dei nostri prodotti spazia dal classico tavolo da stiro alle presse, dalle macchine di adesivazione fino agli impianti automatizzati di ricondizionamento capi quali tunnel e macchine per il confezionamento.

VEIT: la storia del nostro successo

1956 Costituzione del Gruppo VEIT con oggi 14 aziende in 12 Paesi
1989 Acquisizione della ditta BRISAY, Aschaffenburg, con l'assortimento di macchine da stiro altamente innovative
2001 Acquisizione della Kannegiesser GTT di Vlotho con le famosissime adesivatrici e macchine da stiro per camicie
2003 Produzione ed evoluzione dei prodotti Kannegiesser attraverso VEIT
dal 2014 Distribuzione dei prodotti Kannegiesser esclusivamente sotto il marchio VEIT

Qualità

Da oltre 60 anni la nostra sfida più grande è soddisfare le esigenze e risolvere i problemi dei nostri clienti nel mondo. I marchi migliori dell'industria dell'abbigliamento internazionale confidano da decenni nei prodotti e servizi innovativi e tecnologicamente all'avanguardia del Gruppo VEIT.

Efficienza

I nostri esperti saranno lieti di fornirvi una consulenza per trovare la soluzione più conveniente e adatta alle vostre esigenze, indipendentemente che si tratti dell'inserimento di singole macchine o della progettazione di linee di produzione complete.

Assistenza

La consegna puntuale e l'installazione a regola d'arte di macchine e impianti viene accompagnata da corsi di addestramento di alto livello con i quali mettiamo i vostri collaboratori in grado di raggiungere la massima produttività. I nostri tecnici addetti all'assistenza sono a vostra disposizione 24 ore su 24 attraverso la nostra service-hotline internazionale, per fare in modo che la vostra produzione funzioni senza problemi.

VEIT GmbH

Justus-von-Liebig-Str. 15
86899 Landsberg/Lech
Germany
Tel. +49 (8191) 479-100
Fax +49 (8191) 479-149
E-Mail: info@veit.de
www.veit-group.com

Il vostro partner distributore locale:

Con riserva di modifiche. Tutti i dati e le indicazioni sono stati elaborati secondo scienza e coscienza. Non se ne può tuttavia dedurre un carattere vincolante. Questo opuscolo è stato stampato a emissioni zero. Printed in Germany. Info No. 08/21