

# 6 VEIT, LANDSBERG AM LECH

## Die Bügelqualität ist die Visitenkarte einer Textilreinigung

Bereits vor über 35 Jahren kam aus dem Hause Veit der erste Bügeltisch mit der sogenannten Kaltbügeltechnik. Seitdem hat sich das Unternehmen zu einem weltweit führenden Hersteller von Maschinen und Anlagen im Bereich der Bügeltechnik, Pressen und Aufbereiten von Bekleidung entwickelt.

### Varioset CR2

Dieser variable Saug- und Blasbügelplatz ist problemlos in jeden Betriebsablauf integrierbar. Auf der Spezialbügelfläche können sämtliche Kleidungsstücke problemlos, rationell und mit hohem Qualitätsstandard



Der variable Saug- und Blasbügelplatz Varioset CR2 ist problemlos in jeden Betriebsablauf integrierbar.

Fotos: Veit

bearbeitet werden. Und das alles auf nur ca. 2 m<sup>2</sup> Grundfläche. Über die elektronische Steuereinheit wird die Saug- und Blasleistung schnell per Tastendruck bestimmt, die Soll- und Isttemperatur des Büglers auf das Grad genau angezeigt. Optional ist diese auch mit einer ausstellbaren Eiform an der Spitze erhältlich, die besonders geeignet ist zum Bügeln von Teilen mit Weite z. B. im Brustbereich.

Die Kombination des leistungsstarken Gebläses mit der Kunststoffbügelfläche verhindert Kondensatanfall wirkungsvoll. Dies ermöglicht den Verzicht auf eine Bügelflächenheizung, wodurch eine erhebliche Energieeinsparung gegenüber beheizten Bügeltischen von bis zu 60 Prozent möglich ist. Zusätzlich gibt es ein besseres Bügelergebnis.

### Multiform-Serie 8363

Die neue Multiform-Serie 8363 wurde von Grund auf neu entwickelt. Beide Modelle (Basic und Classic) ermöglichen das Finish von Oberbekleidung in allen gängigen Konfektionsgrößen mit einer Länge zwischen 620 und 1.420 mm (820 bis 1.620 mm mit Adapter) und einem Saumumfang zwischen 940 und 1.660 mm.

Der Multiformfinisher Classic besticht durch seinen einzigartigen Riemenantrieb. Dies bedeutet einen leichten und schonenden Lauf der Spanneinheit und ein exaktes Nachstrecken während des Finishprozesses. Pneumatische Seitenschlitzklemmen können zum problemlosen und abdruckfreien Finishen von Sakkos mit Seitenschlitzen zugeschaltet werden.

### Hemdenfinisher 8326

Das Konzept „Hemdenfinisher 8326“ ist mit den folgenden Innovationen ausgestattet: Restfeuchtsteuerung, Kragenmanschettenpresse 8905 und pay per piece. Die Restfeuchtsteuerung dient dazu, die Prozesszeit zu verkürzen und somit Energie zu sparen. Sie erkennt die Restfeuchte in der Knopfleiste des Hemdes ohne eine zusätzliche und energiefressende Beheizung der Knopfdruckleiste und schaltet den Prozess punktgenau ab. Die Restfeuchtsteuerung hat entscheidende Vorteile: Kürzere Prozesszeit, dadurch höhere Produktivität.

In einem Textilpflegebetrieb werden täglich Hemden von unterschiedlicher Beschaffenheit und Materialien bearbeitet. Eigentlich müsste man die Hemden vorher nach Trocknungsdauer sortieren, da ein Businesshemd mit ausgerüsteter Baumwolle schneller trocken ist als zum Beispiel ein Jeanshemd. Dies ist in der Praxis aber nicht realisierbar. Somit werden manche Hemden zu kurz getrocknet, was bei einem erneuten Start des Programms unnötig Zeit und Energie kostet. Oder aber das Hemd wird übertrocknet, was die Produktivität senkt. Mit der Restfeuchtsteuerung wird das Hemd nur so lange getrocknet, wie es sein muss. Somit steigt die Stundenleistung pro Finisher.

Mehr Qualität und weniger Nacharbeit. Wenn Teile des Hemdes, wie zum Beispiel die Knopfdruckleiste, nicht ausreichend getrocknet sind, können sich diese Bereiche leicht wellen. Dies wird oft nicht bemerkt und führt zu Kundenreklamationen. Die Restfeuchtsteuerung schaltet die Trocknung erst dann ab, wenn die Knopfdruckleiste trocken ist. Die Qualität stimmt und die lästige und zeitintensive Nacharbeit entfällt.

Wenn bei jedem zweiten Hemd 10 Sekunden eingespart werden, bedeutet das, dass man pro Tag ca. 26 Minuten, pro Woche 156 Minuten, pro Monat 624 Minuten und somit im Jahr 124 Stunden Energie einspart. Das sind über 15 Produktionstage im Jahr. Aufgrund der früheren Abschaltung spart man zudem nachweislich über 20 Prozent Energie.

### Kragen-/Manschettenpresse 8900

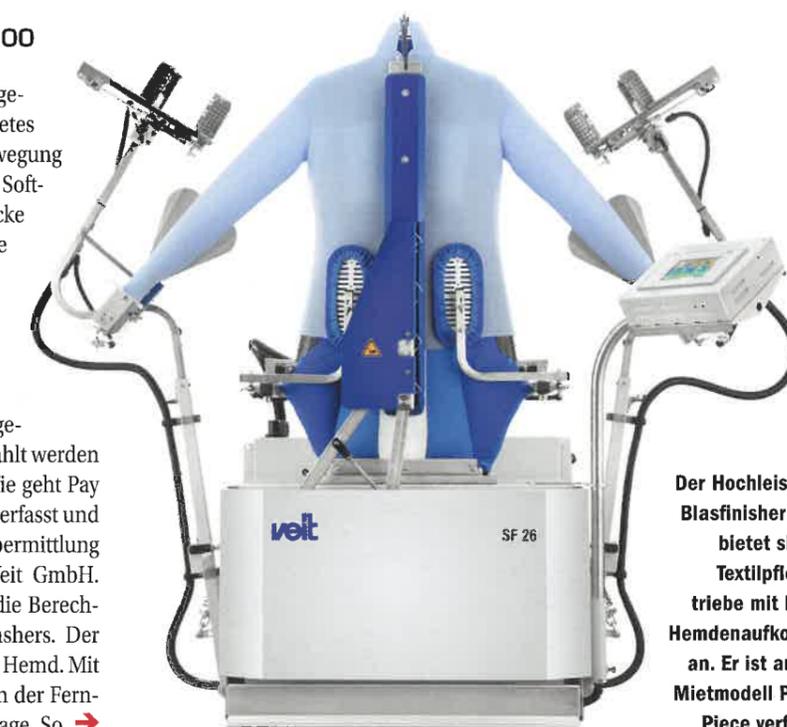
Die Dreikopfpresse mit ihrem speziell ausgeformten Oberschuh gibt ein ausgezeichnetes Finishergebnis. Die vertikale Schließbewegung wird mit einem Fußschalter ausgelöst. Das Softbezugsystem verhindert unnötige Abdrücke und Knopfrühe. Die kompakte Bauweise spart Platz in Ihrem Unternehmen.

### Mietmodell Pay per Piece

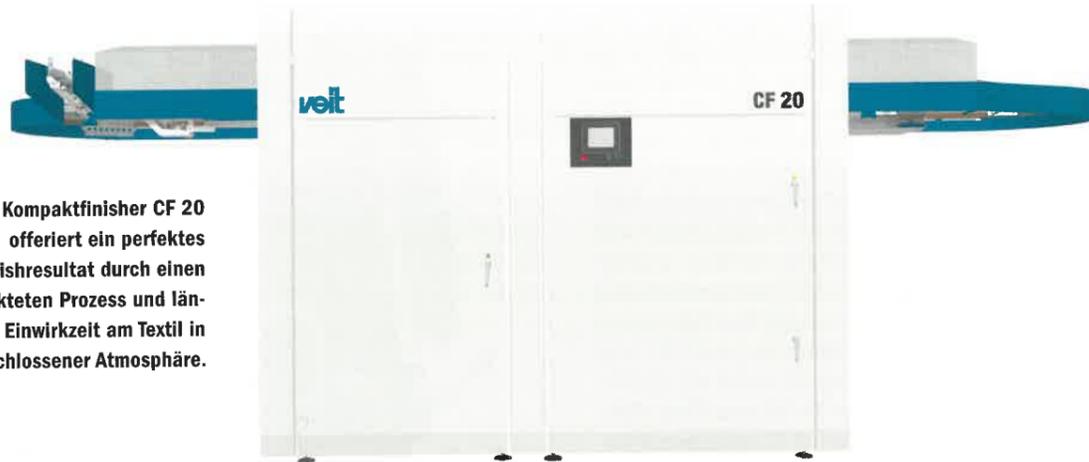
Veits „Pay per Piece“ ist ein neues Abrechnungssystem. Es macht möglich, dass das gesamte Hemdenkonzept SF26 nur dann bezahlt werden muss, wenn der Kunde es auch benutzt. Wie geht Pay per Piece? Täglich werden die Stückzahlen erfasst und anhand des Zählerstandes erfolgt eine Übermittlung der Stückzahlen über das Internet zur Veit GmbH. Anhand dieses Zählerstandes erfolgt nun die Berechnung der täglichen Miete des Hemdenfinishers. Der Veit-Kunde zahlt also nur pro produziertem Hemd. Mit enthalten bei diesem Konzept ist außerdem der Fernzugriff zur Ferndiagnose und Zustandsabfrage. So →



Laut Veit besticht der Multiformfinisher Classic durch seinen einzigartigen Riemenantrieb.



Der Hochleistungs-Blasfinisher SF 26 bietet sich für Textilpflegebetriebe mit hohem Hemdenaufkommen an. Er ist auch im Mietmodell Pay per Piece verfügbar.



Der Kompaktfinisher CF 20 offeriert ein perfektes Finishresultat durch einen getakteten Prozess und längere Einwirkzeit am Textil in geschlossener Atmosphäre.

können Fehlerdiagnosen, Service und Updates gleich online durchgeführt werden.

#### Kompaktfinisher CF 20

In der modernen Textilpflege kommt es weltweit immer mehr zu Personalengpässen. Der Wettbewerb wird immer größer und der Kostendruck steigt. Es wird immer schwieriger, geeignetes Personal zu finden. Veit hat den bewährten Tunnelfinisher der Betriebsgröße angepasst. Der neue Kompaktfinisher CF 20 geht den nächsten Schritt zum automatisierten Finishen von geringeren Stückzahlen.

Die Vorteile:

- Perfektes Finishresultat durch getakteten Prozess und längere Einwirkzeit am Textil in geschlossener Atmosphäre
- Einfache Integration in bestehende Prozesse (für effiziente Abläufe) und in vorhandene Logistiksysteme



Abgerundet wird das Veit-Konzept durch professionelle Schulung.

- Zeitgewinn durch automatisches Be- und Entladen und durch den automatisierten Prozess (schafft freie Kapazitäten)
- Platzsparend durch kompakte Größe
- Dampfeinheit: Gleichmäßiges Bedampfen des Textils für ein gleichbleibendes und effektives Finish
- Luftpfeinheit: Gleichmäßiges, energieeffizientes Trocknen und Glätten
- Touch Screen: Zentrale Steuerung mit der benutzerfreundlichen Bedieneinheit
- Wartung und Service: Für den Kompaktfinisher bietet Veit Onlinebetreuung als optionale Dienstleistung an. Vorteil: schnelle Reaktionen bei Störungen und Produktionsstopps und jederzeit Sicht auf die Prozesse.

#### Professionelle Schulung

Abgerundet wird das Veit Konzept durch professionelle Schulung. Ein firmeneigenes Team von Textilreinigungstechnikern kommt in den Betrieb und schult Mitarbeiter vor Ort. Die Schulungen haben folgenden Inhalt:

- Training Handbügelschulung: Einweisung Bügeltisch, Dampferzeuger, Bügeleisen (Bedienung und Umgang mit den Geräten, Wartung); Ergonomie beim Bügeln (richtiger Stand und Handhaltung); Grundlagen des Bügelns (Saugen, Blasen, unterschiedliche Methoden); Bügeln unterschiedlicher Kleidungsstücke, richtige Reihenfolge.
- Training Finishgeräte: Einweisung der Geräte, eventuell auch Dampferzeuger (Bedienung und Umgang mit den Geräten, Wartung); Ergonomie und richtiger Arbeitsablauf; Richtige Vorbereitung der Kleidungsstücke und anschließendes Fertigstellen; Tipps und Tricks bei unterschiedlichen Textilien und Materialien. □

# WRP Star 2023

Der Branchenpreis für die Besten des Jahres

## Kategorien:

- Marketing
- Energiesparen
- Logistik
- Mitarbeiterqualifikation
- Kundenservice



Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung unter [bit.ly/WRP-Star2023](https://bit.ly/WRP-Star2023)

Einsendeschluss ist der 30.06.2022