



Pressing for Excellence

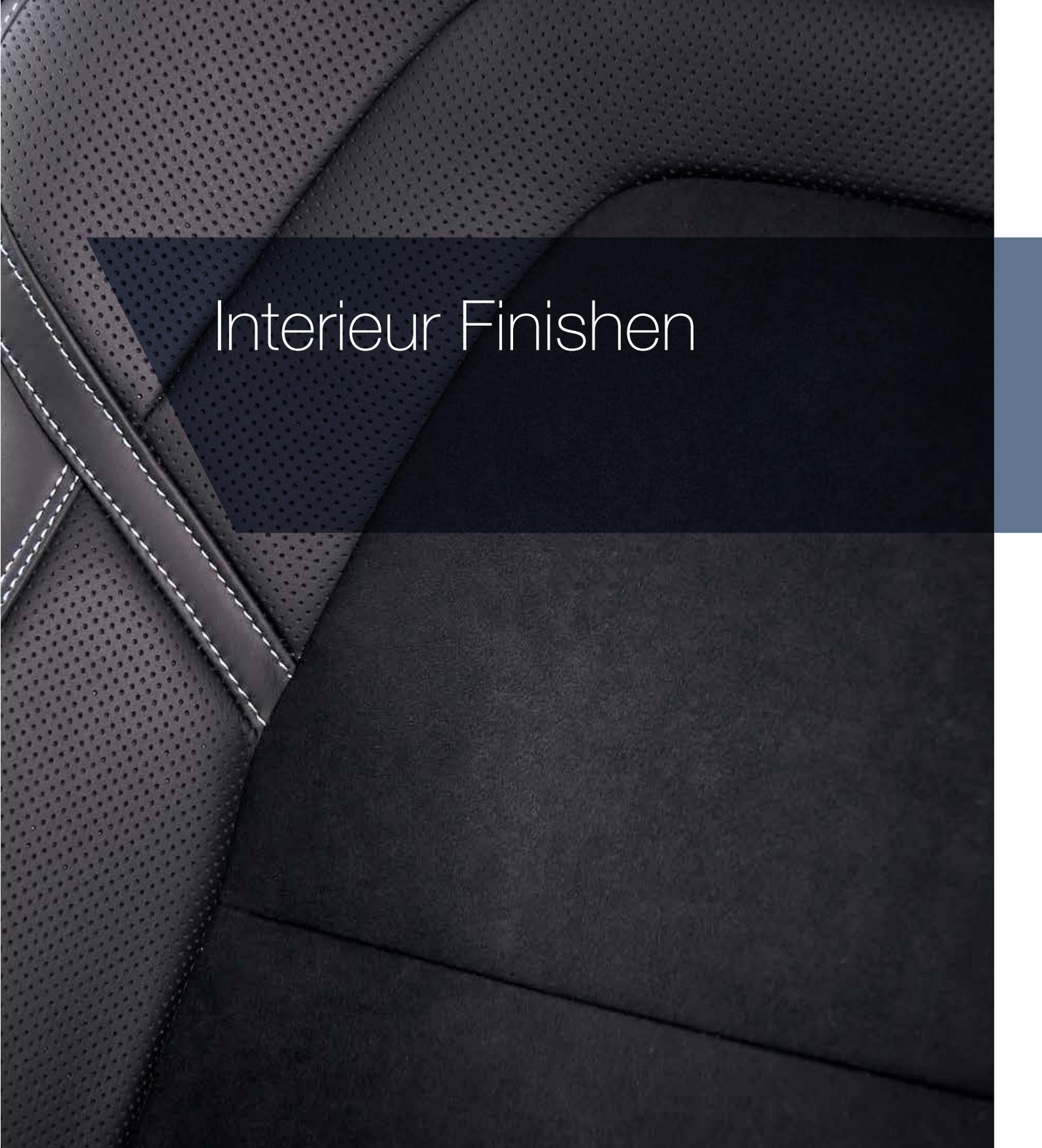


Interieur Finishen und Laminieren

Inhaltsverzeichnis

Interieur Finishen	
VEIT SG 67 Dampferzeuger	4
VEIT 2157 Handfinisher	7
VEIT 2218 Dampfnacherhitzer	7
VEIT IF 60 Interieur-Finisher	8
Technische Daten	26

Laminiermaschinen	
Laminier- und Kaschiermaschinenportfolio	10
Laminier- und Kaschiermaschinen LM	12
AX 450/450 C	20
BX 600/1000	22
BH 600	25



Interieur Finishen

SG 67 Dampferzeuger

Taking Steam Generators to the next level

Dampfqualität einstellbar

gezielt unterschiedliche Warenarten bearbeiten durch die Wahl zwischen feuchterem und trockenem Dampf

Direktwasseranschluss ohne Zusatzbehälter (auf Anfrage)
automatisches Nachfüllen ohne zusätzlichen Platzbedarf

Barrierefreier Zugang

für alle Servicearbeiten.

Länger Arbeiten ohne Nachfüllen
vergrößerte Tankkapazität

Edelstahlkessel

auch bei Hygieneanwendungen einsetzbar

Integrierte Rollen
schnell und mobil am Einsatzort



Drei Leistungsvarianten

variabel von 3 bis 9 kg Dampfabnahme pro Stunde

2,2 kW – 230 V für 3,0 kg Dampf/h, ein Dampfanschluss für z. B. einen Bügler

4,4 kW – 400 V für 6,0 kg Dampf/h, zwei Dampfanschlüsse für z. B. zwei Bügler

6,6 kW – 400 V für 9,0 kg Dampf/h, zwei Dampfanschlüsse für z. B. zwei AS-Bügler, sehr kurze Aufheizzeit

Alle Varianten auch erhältlich mit einem Kugelhahn zum Anschluss von All-Steam-Büglern oder anderen Dampfverbrauchern.

Mit destilliertem und Osmosewasser möglich bei einer Leitfähigkeit von mindestens 5 $\mu\text{S}/\text{cm}$.

Automatisches Reinigungssystem mit VEIT SteamClean (nur in Verbindung mit dem SG 67 4.4 kW C möglich)
stellt die Sauberkeit des Geräts und die Haltbarkeit der Komponenten sicher

Sichere Befüllautomatik
kein Trockenlauf und dadurch kein Entlüften mehr nötig

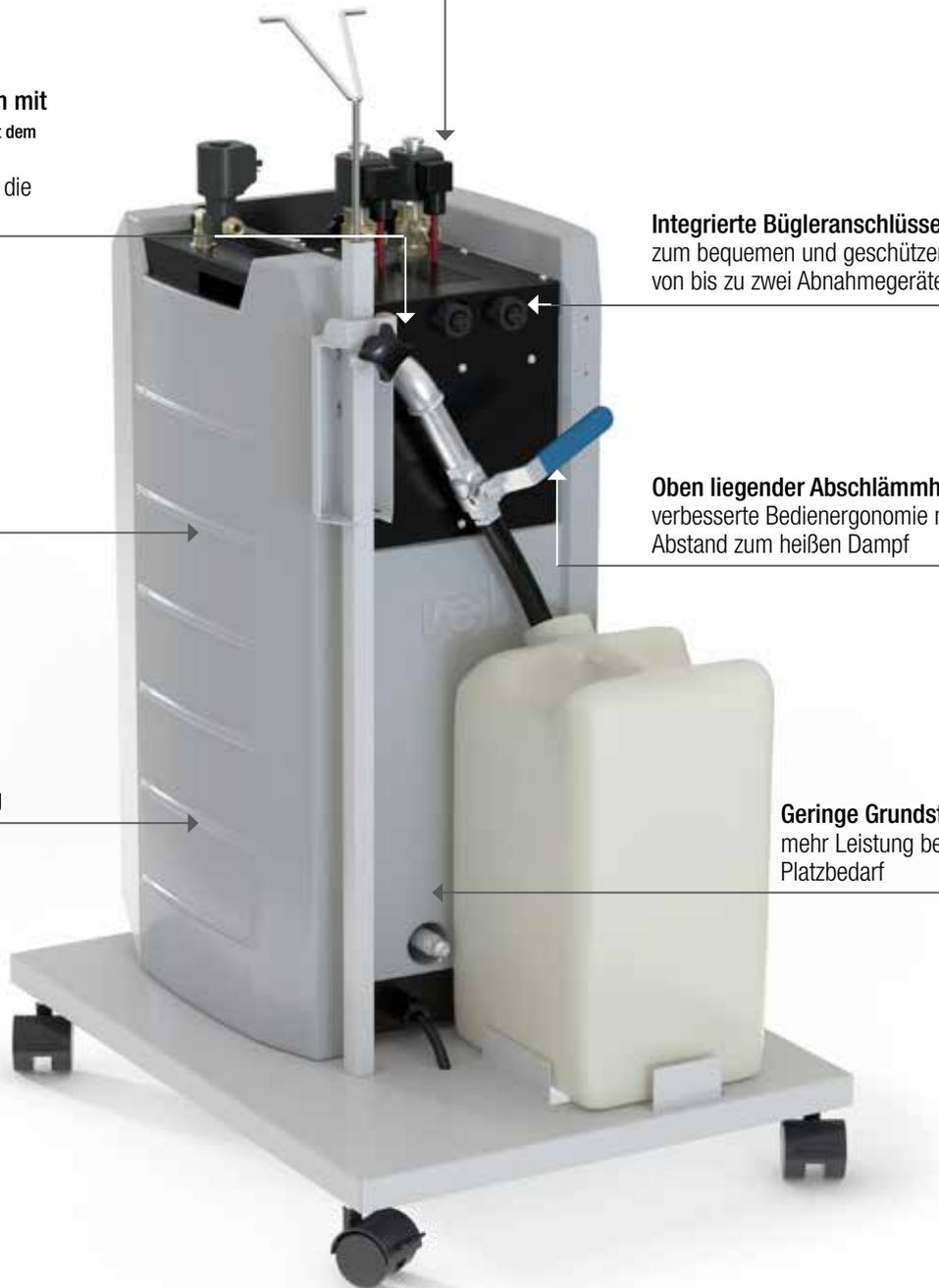
Betrieb mit destilliertem* und Osmosewasser möglich
dann kein Abschlämmen mehr nötig

Variable Anschlussmöglichkeiten
für bis zu zwei Arbeitsplätze, Dampfnerhitzer und Detachiereinrichtungen

Integrierte Bügleranschlüsse
zum bequemen und geschützten Anschluss von bis zu zwei Abnahmegegeräten

Oben liegender Abschlämmhahn
verbesserte Bedienergonomie mit mehr Abstand zum heißen Dampf

Geringe Grundstellfläche
mehr Leistung bei weniger Platzbedarf



VEIT *eMotion* in SG 67

Das oberste Ziel bei der Entwicklung der neuen Dampferzeugergeneration war unser ganzheitlicher *eMotion*-Ansatz. Der möglichst geringe Einsatz von Ressourcen zahlt sich in Ihrer Produktion äußerst nachhaltig aus:

- Energieeinsparung durch Speisewasservorwärmung
- Verringerte Klimatisierungskosten durch äußerst geringe Abstrahlwärme
- Die geringe Wärmeabstrahlung sorgt für ein angenehmes Arbeitsumfeld und somit für zufriedener Mitarbeiter mit weniger Fehlzeiten

*Ab einer Leitfähigkeit von 5 $\mu\text{S}/\text{cm}$ wird die volle Funktionalität gewährleistet. Bei 1,5 – 5 $\mu\text{S}/\text{cm}$ ggfs. eingeschränkter Betrieb. Unter 1,5 $\mu\text{S}/\text{cm}$ besteht keine Gewährleistung der Funktionalität.

When Flexibility meets Perfection ...

VEIT-Dampferzeuger sind aufgrund ihrer hochwertigen Verarbeitung für ein **sehr breites Einsatzspektrum in industriellen Anwendungen im Dauerbetrieb** konzipiert:



Bekleidungs-/Textilindustrie



Automobilindustrie



Chemieindustrie, Produktion & Labor



Krankenhaus & Pharmazie



Lebensmittel- & Getränkeindustrie



Verpackungsindustrie



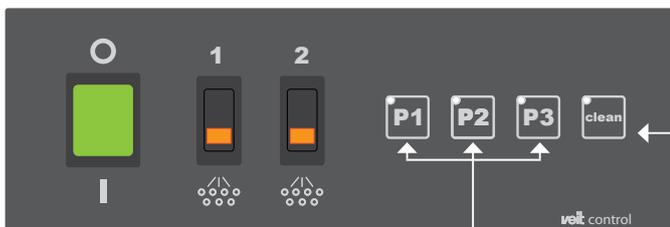
Stahlindustrie



When Simplicity meets Quality ...

Alle von VEIT erhältlichen Zusatzgeräte **sind voll integrierbar**, somit gestalten Sie Ihren Dampferzeuger zu einem individuellen Arbeitsplatz. Hierzu gehören neben dem Dampfnerhitzer auch das Detaset sowie die Büglerpeitsche und ein Handfinisherhalter.

When Innovation meets Functionality ...



Die VEIT Control-Einheit ermöglicht die Wahl von drei individuellen Druckstufen. Somit lässt sich warespezifisch **ein feuchterer oder trockener Dampf** einstellen. Damit werden anwendungsspezifische Einstellungen zum Kinderspiel.*



Kombiniert mit dem SteamClean Reinigungsmittel ersetzt der **automatische Reinigungszyklus** das tägliche Abschlämmen und schützt den Kessel nachhaltig vor Verkalkung und Korrosion.*

... it is „Taking SteamGenerators to the next level“



VEIT 2157 Handfinisher

Zum manuellen Finishen von stoff- und lederbezogenen Interieurteilen sowie zum Entfernen von Falten, Druck- und Glanzstellen auf Interieuroberflächen.

Mit der aufgesetzten Teflon-Rahmensole werden unruhige und glanzempfindliche Stellen geglättet und nachgeformt. Bei Leder, Velourware und empfindlichen Stoffen sorgt der Bürstenaufsatz für ein ausgezeichnetes Erscheinungsbild.

- › Gewicht: 620 g
- › 100–240V; 500 W; 50–60Hz
- › Bügelfläche 125 × 85 mm

VEIT 2157 Handfinisher mit Bügelei

Zum manuellen Finishen von Konturen, Vertiefungen und Rundungen aller stoff- und lederbezogenen Interieurteile.

Durch die ergonomische konturgenaue Form des Handfinishers ist es möglich, alle Arten von Wölbungen, Vertiefungen und Rundungen der Oberflächen zu bearbeiten.

- › Gewicht: 900 g
- › 100–240V; 500 W; 50–60Hz
- › Bügelfläche 125 × 85 mm



Teflon Rahmensole & Bürste

Für VEIT 2157 Handfinisher

Serienmäßig mit Aerofit-Zwischeneinlage und Edelmetallgewebe sorgen sie für microfines Dampf. Die Teflon-Rahmensole wird zum Glätten und Nachformen glatter Materialien verwendet. Die Bürste findet Verwendung bei hochflorigen und glanzempfindlichen Teilen.

- | | |
|------------------|-----------------------------|
| › Bürste hart | › Teflon Rahmensole |
| › Bürste weich | › Teflon Rahmensole Premium |
| › Bürste Premium | › Vollteflonsole |

Halter Handfinisher

Bildet zusammen mit einem VEIT Dampferzeuger die ideale Kombination aus Halterung für den VEIT 2218 Dampfnacherhitzer und Ablage für den VEIT 2157 Handfinisher.

VEIT 2218 Dampfnacherhitzer

In Verbindung mit einem mobilen VEIT Dampferzeuger bildet er die ideale Versorgungseinheit für den VEIT 2157 Handfinisher. Durch zusätzliches Erhitzen entsteht ein kondensatfreier Qualitätsdampf, der in seiner Konsistenz stufenlos regelbar ist.





VEIT IF 60 Interior-Finisher

Mit dem **VEIT IF 60 Interior-Finisher** kann bei Interieurteilen aller Art eine gleichmäßige und hochwertige Qualität von stoff- und lederbezogenen Oberflächen erzielt werden.

Durch die Kombination der bewährten VEIT Dampfbesprühung mit temperierbarem Luftstrom werden Abflachungen, Markierungen und Druckstellen bei hinterspritzten Spritzgussteilen oder auch bei gepolsterten Produkten entfernt.

Vielseitig

Der **VEIT IF 60 Interior-Finisher** kann als autarke Station genutzt oder auch als integrierte Bearbeitungsstation in vorhandenen Produktionslinien eingesetzt werden. Abhängig vom Warenfluss und den zu bearbeitenden Teilen ist die Maschine wahlweise auf manuellen oder automatischen Betrieb einstellbar.

Der Interior-Finisher ist lieferbar in den Arbeitsbreiten:

> 1000 mm > 1600 mm

Der Interior-Finisher besteht aus vier Einheiten: Be- und Entladestation

Die zu bearbeitenden Teile werden manuell oder automatisch zur Bearbeitung in der Dämpfeinheit auf die gesamte Breite des Transportbandes abgelegt. Wahlweise können die Teile auch durch ein vorgeschaltetes Transportband zugeführt werden.

Die Entladung der gefinishten Teile kann manuell oder automatisch erfolgen. Bei Integration des Finishers in eine vorhandene Produktionslinie entfällt die Entladestation.

Dampfeinheit

Hier werden die Artikel über die energiesparende Hochdruck-Dampfsprüheneinheit gleichmäßig mit temperatur- und mengenregulierbarem Dampf besprüht, damit sich die Fasern entspannen. Die Besprühung kann optional von unten, oben, oder unten und oben erfolgen. Durch die lineare Anordnung der Düsen wird eine unerwünschte Streifenbildung vermieden. Für Problemzonen können zusätzliche Sprühlanzen konturfertig integriert werden.

Finisheinheit

Die Finisheinheit besteht aus einem doppelten Umluftgebläse mit großflächigem Heizregister. Volumenstrom und Temperatur der notwendigen Umluft sind materialabhängig variabel einstellbar. Verschlussklappen am Eingang, zwischen den Bearbeitungszonen sowie am Ausgang, garantieren ein optimales Ergebnis. Der zirkulierende Luftstrom wirkt über gezielt angeordnete Ausblasöffnungen gleichmäßig auf die zu bearbeitende Ware ein. Der Volumenstrom kann stufenlos und mit einer Genauigkeit von $\pm 2^\circ\text{C}$ über das Heizregister eingestellt werden.

Touch-Steuerung

Die VEITouch Steuerung hat ein als Touchscreen steuerbares 5,7" großes Farbdisplay auf dem alle wichtigen Funktionen und Parameter auf einen Blick ersichtlich sind. Darüber hinaus können Sie Programme abspeichern und bei Bedarf wieder aufrufen.

Folgende Parameter können eingegeben werden:

- > Einwirkzeit von Bedämpfung und Umluft
- > Temperatur des Heizregisters
- > Luftgeschwindigkeit in der Finisheinheit
- > Bandgeschwindigkeiten für kontinuierlichen oder getakteten Betrieb
- > Integrierter, rücksetzbarer Stückzähler
- > Optionale Tastatursperre durch Passwortschutz
- > Optionale Sprachauswahl



Laminier- und Kaschiermaschinen



DAS VEIT FIXIERMASCHINEN-PORTFOLIO

Für jede Anforderung die perfekte Lösung.

AX 450/450 C – Die vollwertige Maschine für Muster- und Kleinteile



AX 450

- › Arbeitsbreite 450 mm
- › Ober- und Unterheizung, von einem Thermostat kontrolliert (**600 mm lang**)
- › Drucksystem bis max. 33 N/cm²
- › Für Kleinserien, Labore oder Rolle auf Rolle

AX 450 C

- › Arbeitsbreite 450 mm
- › **NEU: Pneumatisches Drucksystem**
- › Ober- und Unterheizung, von einem Thermostat kontrolliert (**600 mm lang**)
- › Drucksystem bis max. 43 N/cm²

BH 600 – Die Lean-Production-Lösung



- › Arbeitsbreite 600 mm
- › Ober- und Unterheizung, separat einstellbar (**600 mm lang**)
- › Teile werden direkt an der Maschine belegt
- › Stapler als Option
- › Wasserkühlung

BX 600/1000 – Die universelle Lösung



- › Arbeitsbreite 600 mm oder 1000 mm
- › Ober- und Unterheizung, separat einstellbar (**800 mm lang**)
- › Einzel- oder Doppeldrucksystem in verschiedenen Härten
- › Zuverlässig und einfach zu bedienen
- › Ideal für kleine (600 mm), bis mittelgroße Produktionen (1000mm)
- › Anzeige für elektrische oder pneumatische Fehler (Diagnosesystem)

LM 10/LM 14 – Für höchste Ansprüche



- › Ideal für Leder, technische Textilien, etc.
- › Eingabeband 1400 mm
- › Eingabe- und Transportband getrennt, „kühles Auflegen“
- › Spezielle Isolierung, geringe Wärmeabstrahlung
- › Ober- und Unterheizung separat gesteuert mit Temperaturbegrenzer (1000 mm lang)
- › Heizzonen wählbar, je nach Anwendung
- › Spezielle Speed-Heatup-Funktion, zum schnellen Aufheizen der Maschine
- › Touch Screen für Programmspeicherung und Servicefunktionen
- › Luft- und Kompressorkühlung als Option
- › Kurzes (800 mm) oder langes (1400 mm) Kühlband
- › Fehlerdiagnosesystem



LM 14L/LM 16 – Die produktivste Lösung

Vorteile wie LM 10/LM 14 sowie zusätzlich:

- › Längere Heizzone, höhere Produktivität (**1400 mm lang**)
- › Drei Heizzonen, schonenderes Aufheizen
- › Für große Produktionen oder zentralisiertes Laminieren
- › Ideal zur Kombination mit Eingabesystemen (FE-L, ET)



LAMINIERMASCHINE LM

Design trifft Ergonomie.

Zusatzoption
 Auf- und Abwickeltechnik
 mechanisch und elektrisch
 integrierbar

Perfekt durchdachtes Servicekonzept
 ermöglicht die einfache und
 regelmäßige Reinigung der Maschine

Erreichbarkeit

- › Leichter Zugang zu den Abstreifer durch reduzierte Maschinenbreite im Bereich des Kühlbands

Optimales Druckergebnis

durch das einzigartige FLEVO-Drucksystem, wird bei jeglichen Materialien ein optimales Ergebnis erzielt



Konstante Qualität der Laminierergebnisse
 durch optimierte Reinigung der Bänder auf der Außen- wie auch der Innenseite. Dadurch erheblich geringere Verschmutzung der Wellen und des Kaschier-/Laminiermaterials

Geringstmöglicher Energieverbrauch

- › Separates Eingabeband, kein Abkühlen des Transportbandes außerhalb der Maschine
- › Entkopplung der Heizzonen vom Maschinenrahmen
- › Kapselung der kompletten Maschine zur Vermeidung von Zugluft und Reduzierung der Wärmeverluste



Heizzone

gleichmäßige Wärmeverteilung durch flächige Wärmeübertragung auf jedem mm²

Steuerung

- › Touch Display zur leichteren Bedienung
- › Anwenderoptimierte Bedienoberfläche
- › Selbstdiagnosefunktion enthalten
- › BDE und Remoteservice individuell erweiterbar
- › Dreh- und kippbares Display

Funktionalität

- › Abnehmbares FE für einen einfachen Transport und eine einfache Installation bei engen Begebenheiten
- › Start-Stop-Funktion des Eingabebandes bei Abweichung von den eingestellten Parametern sowie zur einfacheren Platzierung der Materialien

Kein Verschleiß der Bandkante durch kontaktlose Bandsteuerung

Ergonomie

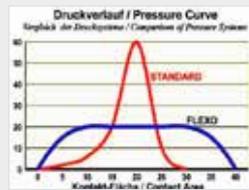
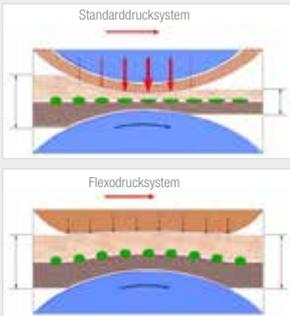
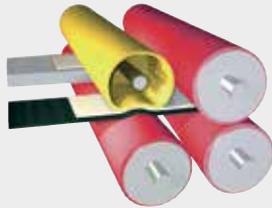
- › Gewichtseinsparung bei Seitenteilen für einfachere Wartung
- › Reduzierte Grundhöhe der Maschine
- › Einfacher Zugang zur Energieversorgung

DRUCKSYSTEME

Das Drucksystem LM 10/LM 14/LM 14L/LM 16

Der Druck beim Laminiervorgang ist entscheidend für die gewünschte Qualität und dauerhafte Haftung des Verbundes.

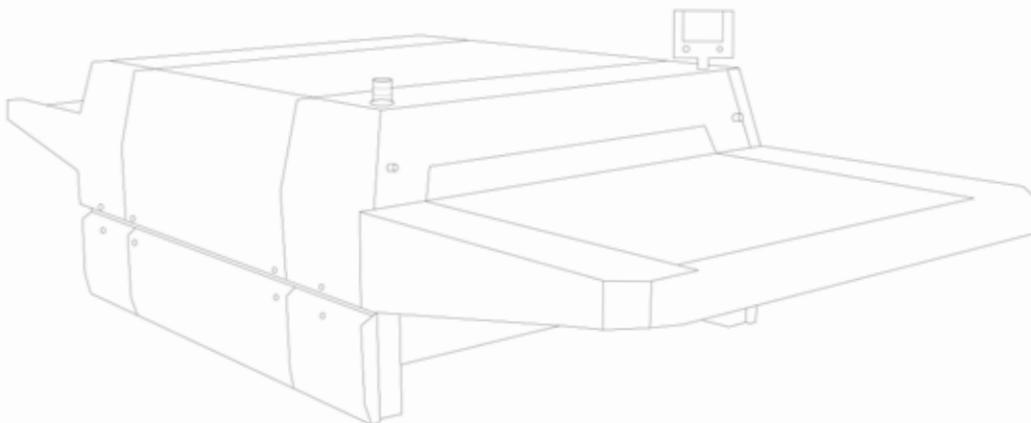
Doppeldrucksystem CFC – FLEXO



CFC - FLEXO

Entwickelt für das Laminieren von druckempfindlichen Materialien, z. B. Leder, Vynil, Folienmaterialien und andere.

- › Durch das einzigartige **FLEXO-Doppeldrucksystem** können Materialien verschiedener Art und Materialstärken nebeneinander in einem Arbeitsvorgang und gleichem Druck bearbeitet werden.
- › Die **FLEXO-Welle** passt sich der Oberfläche an und wirkt durch einen flächigen Prozessdruck schonend und gleichmäßig.
- › Struktur Oberflächen (z. B. bei Leder) und unterschiedliche Materialstärken bleiben dadurch erhalten und Materialien werden nicht verpresst.
- › Oberflächen- und Materialschonend durch geringere Druckerwendung.
- › Für Spezialanwendungen steht zusätzlich das gekoppelte Standarddrucksystem zur Verfügung.



STEUERUNG

Noch nie war eine Laminiermaschine so einfach zu bedienen.

Konzentration auf das Wesentliche verbunden mit einer intuitiven Bedienung waren die Ziele bei der Neuentwicklung der neuen 7" Farb-Touch Steuerung.

Alle relevanten Laminierparameter sind auf dem modernen und benutzerfreundlichen Display leicht auf einen Blick ablesbar.

Sollte ein Laminierparameter nicht innerhalb der gewählten Vorgaben (z. B. zu niedrige Temperatur) sein, wechselt die Schriftfarbe auf Rot und das Eingabeband stoppt die Zufuhr in die Maschine.

Darüber hinaus können Laminierprogramme in der Steuerung erstellt und gespeichert sowie über den USB-Port auch auf weitere LM Laminiermaschinen kopiert werden.



- › Auswahl der Landessprache
- › USB-Anschluss zum Erstellen von Programmkopien
- › USB-Port zum Anschluss eines externen Druckers
- › Diagnosesystem zur Überprüfung der Funktionsfähigkeit der Heizelemente, der Druckluftversorgung, des Bandverlaufes und zum Auslesen des Fehlerprotokoll

Soll-Temperatur
der ersten Heizzone

Ist-Temperatur
der ersten Heizzone

Anpressdruck
des ersten Drucksystems in Bar oder N/cm²
und des FLEXO-Drucksystems in bar

Bandgeschwindigkeit
in m/min und Sekunden

Stand-by-Funktion
zur Energieeinsparung in Pausen

Heizung
Ein-/Ausschalten

Cool-Down-Funktion
zur Abkühlung und
Reinigung des Bandes

Ist-Temperatur
der zweiten Heizzone

Soll-Temperatur
der zweiten Heizzone



Anpressdruck
des zweiten
Drucksystems
in bar oder
N/cm²



LM 10



LM 16

Einsatzgebiete und Vorteile

Die **LM** kann für viele Bereiche eingesetzt werden, zum Beispiel:

- › Leder
- › Textilien
- › Technische Textilien
- › Folien
- › Carbonfasern
- › Filtermaterialien
- › Industriematerialien
- › Medizinmaterialien
- › Baumaterialien

Vorteile der Verklebung von Leder- und textilen Zuschnitten

- › Dauerhafte und verschiebungsfreie Verbindung von Schaum-, Filz-, Vlies-, oder Wirkmaterialien mit dem Obermaterial.
- › Durch das Aufbringen verschiedener Beschichtungsmaterialien kann die jeweils erwünschte Haptik erzielt werden.
- › Das Beschichten von Leder bewirkt ein Verschließen der Poren und verhindert beim Hinterschäumen der Ware das Durchdringen von Schaum auf die rechte Materialseite.

Laminier- & Kaschiermaschine LM

Mit der neuen **Laminier- & Kaschiermaschine LM** bietet VEIT ein optimales Konzept für schonendes Laminieren von biegeschlaffen Materialien aller Art, z. B. Leder und textilen Zuschnitten mit Schaum-, Filz-, Vlies-, oder anderen Materialien. Die LM kann aber auch mit einer Ab- und Aufrollvorrichtung für Meterware eingesetzt werden.

Durch das innovative VEIT FLEXO-Doppeldrucksystem und einer flexibel gefederter Heizzone, können selbst individuelle Materialkombinationen und –stärken in einem Arbeitsvorgang schonend und präzise bearbeitet werden.

Mit diesen neu entwickelten Komponenten verhindern wir deutlich die Komprimierung von empfindlichen Materialien und können ein einzigartiges Laminiererergebnis sicherstellen. Die innovative CBC Bandsteuerung (Contactless Belt Control) mit berührungsloser Bänderkennung verhindert zudem den Verschleiß der Bandkante.

Das durchdachte Entwicklungskonzept dieser neuen VEIT Laminiermaschine zeigt sich auch im modernen und benutzerfreundlichen Touch-Screen Bedienelement.

Neben der Möglichkeit, Programme über einen Barcodescanner einzulesen, kann damit die Maschine intuitiv und spielend einfach bedient werden.

Die LM überzeugt durch viele weitere Merkmale:

- › Spalteinstellung (Einlauf und Heizzone)
- › Speziell entwickelte und flexibel gefederte Heizzonen mit veränderbarem Heizzonen-Radius für eine materialgerechte Einstellung
- › Die kontinuierliche Arbeitsweise: sie ermöglicht im Vergleich zu den gebräuchlichen Schiebetischpressen eine Prozesszeitreduzierung von 30 bis 40 %
- › Optionale BDE (Betriebs-Daten-Erfassung) zur Prozesssicherheit, Qualitätskontrolle und Produktionsauswertung
- › Erweiterung zu einer kompletten Produktionslinie durch Anbau eines Aktivkühlmoduls, eines Staplers und/oder längeren Eingabesystemen.
- › Start-Stop Funktion für das Eingabeband über Fußschalter, zum Wechseln zwischen kontinuierlicher oder getakteter Arbeitsweise
- › Optionale automatische Reinigungseinrichtung des oberen Abdeck- und Transportbandes um Kleberrückstände zu vermeiden
- › Optimierte Isolierung um minimalsten Energieverlust sowie Beeinträchtigung des Bedienpersonals durch Wärmeabstrahlung sicherzustellen
- › Die LM ist in folgenden Varianten verfügbar:
 - › LM 10 (Arbeitsbreite 1000 mm)
 - › LM 14 (Arbeitsbreite 1400 mm)
 - › LM 14 L (Arbeitsbreite 1400 mm, verlängerte Heizzone)
 - › LM 16 (Arbeitsbreite 1600 mm)



Laminier- & Kaschiermaschine LM

Touchscreen

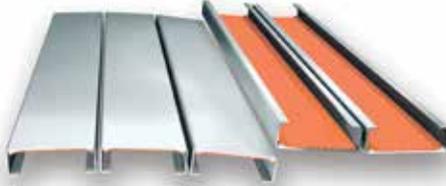
Die Touchscreen-Steuerung ermöglicht die Einstellung und Kontrolle aller benötigten Laminierparameter:

- › Anzeige der Soll-/Ist-Temperatur der jeweiligen Heizzone
- › Parallele Anzeige von Laminierzeit (sek) und Geschwindigkeit (m/min)
- › Der Laminierdruck wird gleichzeitig in bar und N/cm² angezeigt
- › Füllstandsanzeige für den optional bestellbaren Stapler
- › Selbstdiagnose-Funktion mit sofortiger visueller und akustischer Fehlermeldung
- › Visuelle Maschinenverfügbarkeit über Signallampe grün/rot
- › Abspeicherung von verschiedenen Programmen, die bei Bedarf wieder aufgerufen werden können (optional mit Betriebsdatenerfassung (= BDE))
- › Es können bis zu 200 Programme abgespeichert werden
- › Möglichkeit zur Erkennung des Laminiergutes über einen Hands scanner (optional)
- › Ausgezeichnete Laminierung: Patentierte Heiztechnologie, zuverlässig und energiesparend, verfügt über hohe Reserven um Temperaturabfälle schnell zu kompensieren

Heizzone Bottom (2/3 unten/oben)



Heizzone Bottom (3/2 unten/oben)



Heizzone Bottom (3/4 oben/unten)



Heizzone Bottom (4/3 unten/oben)



Heizzone Top (3/4 oben/unten)



Zubehör LM



Laminier- & Kaschiermaschine LM

Heizsysteme

Unterschiedliche einzustellende Temperaturen auf der Ober- und Unterseite des zu bearbeitenden Verbundes sind wichtig, um das gewünschte Verklebeergebnis zu erzielen.

Um bei den vielen unterschiedlichen Anforderungen und verschiedenen Materialien ein optimales Ergebnis zu erzielen, besteht bei der LM (abhängig vom Maschinentyp) die Möglichkeit, zwischen verschiedenen Anordnungen der Heizzonen zu wählen. Hierdurch wird die gewünschte Fugentemperatur sichergestellt.

Das bewährte Heizsystem bietet folgende Vorteile:

- › Ein patentiertes Heizelement, das ohne große Wärmeverluste die Temperatur flächig und gleichmäßig über die gesamte Breite überträgt
- › Gewölbte Heizzonen, um einen optimalen Wärmetransfer vom Heizelement über das Maschinenband zum Laminiergut zu gewährleisten
- › Zwei temperaturunabhängig, separat einzustellende Heizzonen für höchste Ansprüche
- › Ein späterer Austausch der Heizzonen-Geometrie ist ohne Weiteres möglich
- › Minimale Lückenbildung zwischen den einzelnen Heizelementen, um ein Abkühlen des Klebers in der Heizzone und somit einen harten Griff und schwache Haftung zu vermeiden
- › Eine Temperaturregelung, die mittels eines direkt an der Heizmatte sitzenden Sensors optimale Gleichmäßigkeit zwischen eingestellter und tatsächlicher Temperatur garantiert
- › Permanente Überprüfung der tatsächlichen zur eingestellten Temperatur.
- › Federgelagerte untere Heizzone zur Verarbeitung von druckempfindlichen Materialien
- › Spalteinstellung am Maschineneinlauf, sowie in der Heizzone

Auf- und Abwickelvorrichtung WR 16

Die Auf- und Abwickelvorrichtung ist die perfekte Ergänzung zu Ihrer VEIT Laminier- oder Fixiermaschine.

Zum Abwickeln einzelner Textilballen, welche dann im gefügtem Zustand wieder aufgewickelt werden - und das ganz automatisch!

Vorteile:

- › Umfangswickeltechnik für spannungsfreie Materialhandling und einfachen Rollenwechsel
- › Alle Bewegungen der Maschine werden elektrisch durchgeführt
- › Der Prozessablauf / Geschwindigkeitssteuerung wird von der Maschinensteuerung geregelt
- › Vollfixieren / Laminieren / Vorkrumpfen
- › Optische Bahnkantenerkennung
- › Integrierte Schneidvorrichtung
- › Rollenbreite bis 1600 mm
- › Verschiedene Ausführungen:
2 auf 1, 3 auf 1 und 5 auf 1

Zubehör LM



Die Umluftkühlstation mit der Baulänge 1700 mm und 3000 mm kann mit zusätzlichen Lüfterreihen (Wahlweise mit einer bis zu vier zusätzlichen Lüfterreihen) ausgestattet werden.



Umluft-Kühlstation für die LM

Prinzip

Durch die **Umluft-Kühlstation** wird sichergestellt, dass der Verbund soweit abgekühlt wird, damit es nach dem Laminierprozess zu keiner Ablösung des Verbundes kommt und dieser sich nicht wieder verformt. Zusätzlich wird verhindert, dass bei zu frühem manuellen Entladen Abdrücke auf der Oberfläche von sensiblen Materialien sichtbar sind.

Die **Umluft-Kühlstation** ist mit bis zu vier Lüfterreihen lieferbar, abhängig von den Anforderungen und der Länge der Kühlstation.

Eingabesystem FE-L

Nutzen Sie die Vorteile der flexiblen Arbeitsplatzgestaltung FE-L

Das verlängerte Eingabesystem ist 3.000 mm lang und bietet eine bessere Ausnutzung der Maschinenkapazität der **LM**.

Durch den erweiterten Arbeitsbereich können bis zu 8 Personen die **LM** beladen. Der Übergang vom Auflageband zum Transportband der Maschine geschieht verschiefungsfrei und synchron.

Beim Anschluss an die **LM** geschieht die Regelung automatisch. Für die Erweiterung von Bereitstellungsflächen für Klebe- und Verbundmaterialien ist das Eingabesystem FE-L optional mit maximal vier Ablagetischen (230 mm bzw. 370 mm Breite) erweiterbar.

Vorteile

- Es können bis zu acht Personen eine Maschine beladen
- Bessere Nutzung vorhandener Kapazitäten
- Transportband kann über einen Fußschalter kurzzeitig angehalten werden, um schwer zu belegende Teile sicher aufzulegen
- Lieferbare Arbeitsbreiten: 1000 mm/1400 mm/1600 mm

Aktivkühlmodul AKM

Prinzip

Durch das **Aktivkühlmodul AKM** werden die laminierten Verbunde unterschiedlicher Materialien nach dem Laminierprozess schneller abgekühlt. Hierdurch wird sichergestellt, dass der Verbund bei nicht ausgekühlten Klebermaterialien erhalten bleibt und sich nicht wieder verformt. Zusätzlich wird verhindert, dass bei zu frühem manuellen Entladen Abdrücke auf der Oberfläche von sensiblen Materialien sichtbar sind. Die Kühltemperatur ist stufenlos einstellbar, abhängig von der Prozesstemperatur in der **LM**.

Technik

Das **Aktivkühlmodul** mit einem geschlossen zirkulierenden Wasserkreislauf-Kühlsystem und einem Umluftsystem, kann bei Anwendung von hohen Temperaturen gewählt werden, um eine schnelle Abkühlung zu erreichen. Die Umluftmenge ist stufenlos an der Bedieneinheit einstellbar und die Kühlleistung ist stufenlos über eine separate Bedieneinheit regulierbar. Das **Aktivkühlmodul** wird direkt an die **LM** gekoppelt, so dass keine weiteren Anschlüsse notwendig sind.

AX 450/AX 450 C



Die **AX 450** ist eine kleine Fixiermaschine, auf die jedoch die gleichen Attribute zutreffen wie auf ihre großen Vorbilder.

Vorteile:

- > Vollwertige Fixiermaschine für kleine Produktionen, Labore oder Linienfertigung
- > Kein Luftanschluss nötig (außer bei C-Variante)
- > Einphasige Stromversorgung
- > Maschinengestell mit Rollen
- > Partielles Fixieren möglich

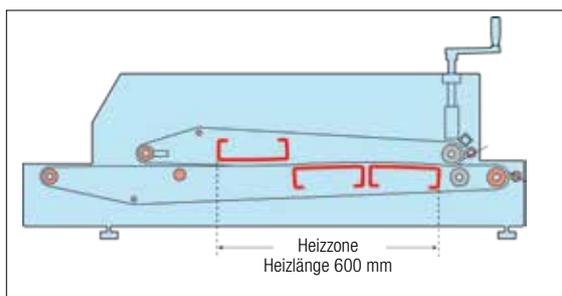


Die Steuerung:

Eine vollwertige Maschinensteuerung gehört für uns auch bei einer kleinen Fixiermaschine zur Selbstverständlichkeit. Deshalb wird auch hier Wert auf eine übersichtliche und logische Anordnung der Anzeigeelemente gelegt.

Vorteile:

- > Diagnosesystem für Heizungs-, Motor- und Bandsteuerung – ein Novum in dieser Klasse
- > Farbliche Änderung des Temperaturdisplays bei Unter- oder Übertemperatur
- > Kalibrierbares Thermostat, wichtig bei Bandwechseln oder Wechsel zu einem anderen Bandtyp
- > Soll-/Ist-Temperaturüberwachung



■ Heizsystem
■ Drucksystem

Das Heizsystem:

Die Heizungsanordnung und Heiztechnologie wurde von den großen Fixiermaschinen übernommen und gewährleistet ein Maximum an Qualität.

Vorteile:

- > Separate obere und untere Heizzone
- > Bewährte VEIT Flächenheiztechnologie mit gleichmäßiger Temperaturverteilung
- > Einphasige Stromversorgung, die über jede Steckdose mit einer Absicherung von 16 A erfolgen kann
- > Flächenheizelemente sorgen für zielgerichtete, gleichmäßige Wärmeübertragung ohne Energieverluste

AX 450/AX 450 C

Die Drucksysteme:

AX 450 - Mechanisch

Das mechanische Drucksystem der **AX 450** ermöglicht ein von Druckluft unabhängiges Arbeiten. Mit großer Präzision und Genauigkeit wird der gewünschte spezifische Druck in N/cm^2 angezeigt.



AX 450 C - Pneumatisch

Die Produktion von kleinen Stückzahlen wird durch die stetige Individualisierung immer wichtiger. Auch die individuelle Produktion stellt viele vor die Entscheidung einzelne Produktionslinien flexibel zu gestalten. Mit dieser vollwertigen Fixiermaschine bietet VEIT FUSING die Möglichkeit des dezentralen Fixierens direkt in der Linie ohne dabei auf Qualität zu verzichten.

Optionen:

Entladerutsche

für große und kleine Teile, zum Abkühlen nach dem Fixieren

Bundfixiereinrichtung

diverse mechanische Ab- und Aufwickelvorrichtungen zum Rollenfixieren:

- › Die Einlage kommt von der Rolle
- › Wir empfehlen eine Einlagenführung zum gleichmäßigen Fixieren von Material und Einlage

Motorisierte Aufwickleinrichtung "Stretch"

Eine motorische Aufwickelvorrichtung ist besonders bei elastischen Materialien zu empfehlen, da das Material nicht ausgestreckt wird.



BX 600/1000 Serie

Die kompakte Lösung!

Konzipiert für den täglichen Einsatz, robust und zuverlässig.

Vorteile:

- › Kompakte, robuste und kurze Bauweise
- › Lange Heizstrecke für hohe Geschwindigkeit
- › Schnelles Aufheizen der Maschine
- › Absolut zuverlässig hinsichtlich der Einhaltung von Temperatur und Druck

Die Steuerung:

Die Steuerung der Verarbeitungsparameter gehört zu den wichtigsten Eigenschaften einer Fixiermaschine. Deshalb wurde Wert auf eine übersichtliche und logische Anordnung der Anzeigeelemente gelegt.

Vorteile:

- › Separat gesteuerte obere und untere Heizzone
- › individuell einstellbar auf die jeweilige Materialkombination
- › Farbliche Veränderung der Temperaturanzeige bei Unter- oder Überschreiten der Temperatur
- › Diagnosesystem für Bandverlauf, elektrische Spannungsversorgung und Druckluft

Das Heizsystem:

Wie bei allen kontinuierlichen VEIT Fixiermaschinen kommen auch hier die bewährten Flächenkontakt-Heizelemente zum Einsatz. Klar definierte Heizzonen führen zu optimalen Fixierergebnissen.

Vorteile:

- › Flächige und gleichmäßige Temperaturübertragung durch gewölbte Heizzonen
- › Gleichmäßige Wärmeverteilung durch lückenlos angeordnete Heizelemente
- › Schnelle Anpassung bei Temperaturänderung, wenig Zeitverlust
- › Zielgerichtete, verlustfreie Wärmeübertragung durch speziell isolierte Heizelemente

Das Drucksystem:

Standarddrucksystem C S (Soft)

Einsatz: druckempfindliche Materialien

Standarddrucksystem C M (Medium)

Einsatz: Standardmaterialien

Doppeldrucksystem CU S (Soft)

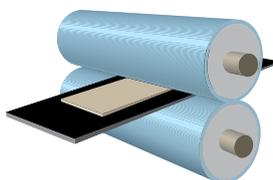
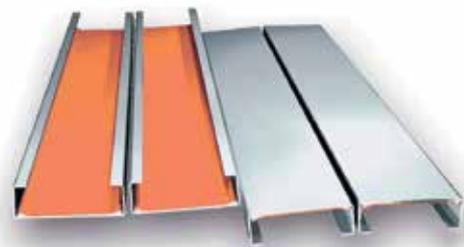
Einsatz: druckempfindliche Materialien

Doppeldrucksystem CU M (Medium)

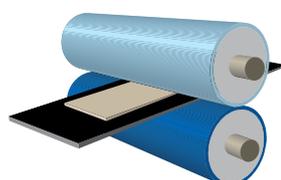
Einsatz: Standardmaterialien

Vorteile:

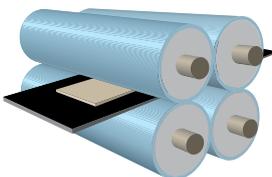
- › Walzenkombination wählbar: soft oder medium
- › Jederzeit schneller Austausch der Walzen



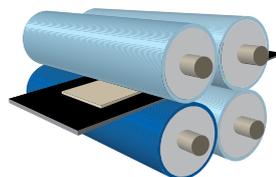
C S (soft)



C M (medium)



CU S (soft)



CU M (medium)



Optionen für die LM und BX Serie

Rückführungssystem (für BX)

Die **BX Serie** (in der Arbeitsbreite 600 mm und 1000 mm) kann jeweils mit einem Rückführsystem ausgestattet werden. Das ist besonders für kleine Produktionen vorteilhaft, da eine separate Person zum Entnehmen der Teile wirtschaftlich nicht sinnvoll und unproduktiv ist.

Vorteile:

- > Geringer Platzbedarf
- > Produktivitäts- und Effizienzsteigerung



Bundabwickel- und -aufwickelvorrichtung (für LM und BX)

Bei der Fixierung von Rollenware (keine Formbunde) können diese kontinuierlich von Rolle auf Rolle fixiert werden.

Vorteile:

- > Nach dem Fixieren befinden sich alle Materialien auf einer Rolle
- > Es wird entsprechend der Reihenfolge fortlaufend verarbeitet



Der rotierende Abstreifer (für LM)

Mit Hilfe des rotierenden Abstreifers können Teile, die am oberen Band anhaften, schonend gelöst werden.

Vorteile:

- > Schonendes Lösen der Teile vom oberen Transportband mittels Gummilippen
- > Schnelle und kostengünstige Lösung durch separaten Austausch beschädigter Abstreiferlippen
- > Wartungsarm



Seitliche Auflegetische für FE und FE-L (für LM)

Die separate Auflegetische ist besonders bei breiteren Teilen empfehlenswert, die mit Einlage belegt werden.

Eingabesysteme für LM und BX

VEIT Eingabesysteme erhöhen die effiziente Nutzung der Laminieranlage.



Eingabesystem FE-L

Das **FE-L** ist die verlängerte Version des Eingabebandes FE. Es kann an der LM Baureihe zusätzlich zum bestehenden **FE-L** oder auch an Stelle des FE angebaut werden.

Vorteile:

- > Ein- und Ausschaltbar über Fußschalter
- > Problemlose Bearbeitung besonders langer Teile
- > Das verlängerte Eingabeband ermöglicht einer größeren Personenzahl an der Laminiermaschine zu arbeiten
- > FE-L kann an der LM angebaut werden
- > Eingabelänge bei Anbau an FE Variante: 4400 mm
- > Eingabelänge bei Anbau an Basic Variante: 3000 mm

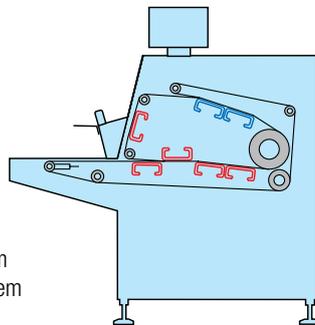


VEIT Stapler

Der **VEIT Stapler** führt die Teile, die vom Kühlband der BX oder LM Serie kommen, über eine optische Fotoleiste der Länge des Teiles entsprechend dem Ablegetisch zu. Der wiederum durch den Sensor aktiviert unter das Teil fährt, bis es über die ganze Länge abgelegt ist. Anschließend fährt der Tisch in seine Grundstellung unter das Band zurück, um das nächste Teil zu erfassen. Wählbar zwischen zwei bis vier Bahnen, die in unterschiedlichen Bandbreiten (1000, 1400 und 1600) kombinierbar sind.

Vorteile:

- > Automatisches Erkennen und Stapeln der Teile
- > Verschiedene Bahnenbreiten wählbar
- > Bei sehr breiten Teilen: Bahnen koppelbar
- > Flächige Ablage der Teile
- > Teile liegen bündelgenau in der Reihenfolge



Heizsystem
 Drucksystem



BH 600

Speziell für die Anforderungen von Kleinteilen entwickelt und mit einer aktiven Kühlung ausgestattet. Bedienung durch eine Person. Ein optional erhältlicher Stapler erhöht die Produktivität.

Vorteile:

- > Einzelpersonbedienung
- > Bewährte VEIT Flächenheiztechnologie
- > Aktives Abkühlen nach dem Fixieren
- > Option Stapler zur Erhöhung der Produktivität

Die Steuerung:

Die Steuerung der Verarbeitungsparameter gehört zu den Basiseigenschaften einer Fixiermaschine. Umso wichtiger ist es deshalb, sie klar und gut ablesbar mit allen wichtigen Details zu versehen.

Vorteile:

- > Übersichtliche Gliederung der Bedienelemente
- > Im Sichtfeld der Bedienperson positioniert
- > Diagnosesystem für Heizungs-, Motor- und Bandsteuerung
- > Farbliche Änderung des Temperaturdisplays bei Unter- oder Übertemperatur
- > Soll-/Ist-Temperatursteuerung
- > Kontrollanzeige für aktive Kühlung

Das Heizsystem:

Wie alle kontinuierlichen VEIT Maschinen besitzt auch die **BH 600** die bewährte Flächenheiztechnologie.

Vorteile:

- > Separate Temperatureinstellung für obere und untere Heizzone
- > Bewährte Flächenheiztechnologie mit gleichmäßiger Temperaturverteilung
- > Flächenheizelemente sorgen für zielgerichtete, gleichmäßige Wärmeübertragung ohne Energieverluste

Das Drucksystem:

Speziell für hohe Drücke ist das Drucksystem wichtig. Bei der **BH 600** wird das zu verklebende Teil auch nach dem eigentlichen Drucksystem weiter unter Kontaktdruck gehalten.

Vorteile:

- > Stufenlose Einstellung von 0 N/cm² bis 46 N/cm²
- > Durch die große Rückföhrtrommel entsteht ein Kontaktdruck, der zu sehr guten Haftwerten führt

Optionen:

Stapler BH ST 600

Kann nachträglich an die **BH 600** angebracht werden zur Ausrichtung und Stapelung von Teilen, die nicht genau aus der Maschine kommen.

Vorteile:

- > Höhere Produktivität
- > Fixierteile werden bündelgerecht abgestapelt
- > Gut geeignet für Lean Production Lines

Technische Daten

Typ	Seite	Anschlüsse						Spannung in Volt/Hz/kW
		Dampf Zoll	Wasser Zoll	Kondensat Zoll	Abwasser Zoll	Wrasen- ausgang Zoll	Betriebs- druck in bar (einstellbar)	
VEIT SG 67 2,2 kW	3	3/8"	optional	–	–	–	3,5–5,0	230/50–60*2,2
VEIT SG 67 4,4 kW	3	2 x 3/8"	optional	–	–	–	3,5–5,0	400/50–60*4,4
VEIT SG 67 6,6 kW	3	2 x 3/8"	optional	–	–	–	3,5–5,0	400/50–60*6,6
VEIT 2381 40 kW	3	3/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1 1/4"	6 (7)	400/50/40
VEIT 2381 50 kW	3	3/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1 1/4"	6 (7)	400/50/50
VEIT 2381 60 kW	3	3/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1 1/4"	6 (7)	400/50/60
VEIT IF 60/ 1000	4–5	2 x 1/2"	–	1/2"	–	–	6	400/50/4
VEIT IF 60/ 1600	4–5	2 x 1/2"	–	1/2"	–	–	6	400/50/4

Typ	Abmessungen				Optionen
	B x T x H in mm	Gewicht in kg	Dampfmenge in kg/h	Dampfverbraucher	
VEIT SG 67 2,2 kW	305 x 652 x 812	40	3	1 Bügler	
VEIT SG 67 4,4 kW	305 x 652 x 812	40	6	2 Bügler	mit Magnetventil und Kugelhahn (z. B. für Detaset; Sonstiges)
VEIT SG 67 6,6 kW	305 x 652 x 812	40	9	2 Bügler	
VEIT 2381 40 kW	1080 x 780 x 970	340	55	Bügler/Topper/ Finisher/Unter- dampftisch/kleine Bügelmaschinen	Verbindungs- und Erhöhungsset
VEIT 2381 50 kW	1080 x 780 x 970	340	68	Bügler/Topper/ Finisher/Unter- dampftisch/kleine Bügelmaschinen	Verbindungs- und Erhöhungsset
VEIT 2381 60 kW	1080 x 780 x 970	340	78	Bügler/Topper/ Finisher/Unter- dampftisch/kleine Bügelmaschinen	Verbindungs- und Erhöhungsset
VEIT IF 60/ 1000	1845 x 4466 x 1960	1300	120	–	
VEIT IF 60/ 1600	2463 x 4466 x 1960	1600	160	–	

* andere Spannungen auf Anfrage Technische Änderungen vorbehalten

Technische Daten

Typ	LM - Kontinuierliche Laminieranlage						
	Nutzbare Arbeitsbreite in mm	Laufgeschwindigkeit in m/min	Druckluft (Ø=8 mm) Betriebsdruck (bar)	Spannung in Volt/Hz/kW	Abmessungen: B x T x H in mm	Gewicht in kg	Verbrauch: Druckluft in l/min.
LM 10 CFL	1000	1,0–10,0	6,5	3 x 400/50–60/23	1650 x 5650 x 1510	1200	50
LM 14 CFL	1400	1,0–10,0	6,5	3 x 400/50–60/29,5	2050 x 5650 x 1510	1430	50
LM 14 L CFL	1400	1,0–10,0	6,5	3 x 400/50–60/42	2050 x 6050 x 1510	1500	50
LM 16 CFL	1600	1,0–10,0	6,5	3 x 400/50–60/48	2250 x 6050 x 1510	1600	50
AX 450	450	1.6–10	mechanisch	1 x 230/50–60/3.6	2050 ²⁾ x 930 ³⁾ x 604/1302 ⁴⁾	330/370 ¹⁾	–
AX 450 C	450	1.6–10	pneumatisch	1 x 230/50–60/3.6	2050 ²⁾ x 930 ³⁾ x 604/1302 ⁴⁾	330/370 ¹⁾	< 1
BX 600 C BX 600 CU	600	1.7–10	6.5	3 x 400/50–60/10.8	2900 x 1150 x 1500	520	< 1
BX 1000 C BX 1000 CU	1000	1.7–10	6.5	3 x 400/50–60/17.5	3600 x 1580 x 1500	670	< 1
BH 600	600	1.0–2.5	6.5	3 x 400/50–60/12,5	1560 x 1060 x 1550	470	< 1

Druckwerte für Fixiermaschinen		
Modell und Drucksystem	Druck in bar	Druck in N/cm ²
AX 450	mechanisch	0–33 N/cm ²
AX 450 C	pneumatisch	0–43 N/cm ²
BH 600	1–6	6–46 N/cm ²
BX 600 Soft	1–6	2–44 N/cm ²
BX 600 Medium	1–6	4–49 N/cm ²
BX 1000 Soft	1–6	2–44 N/cm ²
BX 1000 Medium	1–6	4–49 N/cm ²

Typ	Arbeitsplatzgestaltung						
	Nutzbare Arbeitsbreite in mm	Auflegelänge in mm	Druckluft (Ø=8 mm) in bar Betriebsdruck (bar)	Spannung in Volt/Hz/kW	Abmessungen: B x T x H in mm	Gewicht in kg	Verbrauch: Druckluft in l/min.
FE-L 10	950	3000	–	1 x 230/50–60/0,55	1110 x 3130 x 850–950	250	–
FE-L 14	1400	2830	–	1 x 230/50–60/0,55	1850 x 3300 x 850–950	300	–
FE-L 16	1600	2830	–	1 x 230/50–60/0,55	2050 x 3300 x 850–950	390	–
WR 16	1600	–	–	230 V / 50-60 Hz	Abwickelvorrichtung: 2360 x 2659 x 1565 Aufwickelvorrichtung: 700 x 2385 x 1045	885	–

* andere Spannungen auf Anfrage Technische Änderungen vorbehalten

Die VEIT Group



Ihr zuverlässiger Partner – Pressing for Excellence

Wir, die VEIT Group, mit Sitz in Landsberg am Lech (Deutschland) sind der weltweit führende Hersteller von Maschinen und Anlagen im Bereich der Bügeltechnik, Fixieren, Pressen und Aufbereiten von Bekleidung. Unser Produktprogramm reicht vom klassischen Bügeltisch über Bügelpressen und Fixiermaschinen bis hin zu automatisierten Anlagen wie Tunnelfinisher und Verpackungsmaschinen.

VEIT Group: Unsere Erfolgsgeschichte

- 1956 Gründung der VEIT Group mit heute 14 Firmen in 12 Ländern
- 1989 Kauf der Firma BRISAY, Aschaffenburg, mit dem Sortiment hochinnovativer Bügelmaschinen
- 2001 Übernahme von Kannegiesser GTT in Vlotho mit den weltweit berühmten Fixiermaschinen und Hemdenbügelmaschinen
- 2003 Produktion und Weiterentwicklung der Kannegiesser Produkte durch VEIT
- ab 2014 Vertrieb der Kannegiesser Produkte ausschließlich unter der Marke VEIT

Qualität

Seit über 60 Jahren sind die Aufgaben und Problemstellungen unserer weltweiten Kundschaft unsere wichtigste Herausforderung. Weltbekannte Topmarken der internationalen Bekleidungsindustrie vertrauen seit Jahrzehnten den innovativen und technologisch führenden Produkten und Dienstleistungen der VEIT Group.

Effizienz

Unsere Fachleute beraten Sie als Partner, die mit Ihnen die wirtschaftlichste Lösung für Ihre Aufgabenstellung erarbeiten, ganz gleich ob es sich um den Einsatz einzelner Maschinen oder um die Planung kompletter Fertigungslinien handelt.

Service

Die pünktliche Lieferung und fachgerechte Installation der Maschinen und Anlagen wird begleitet von hochwertigen Schulungen, mit denen wir Ihre Mitarbeiter zu höchster Produktivität befähigen. Unsere Service-Techniker sind über unsere weltweite Service-Hotline rund um die Uhr für Sie verfügbar, damit Ihre Produktion möglichst immer störungsfrei funktioniert.



VEIT GmbH

Justus-von-Liebig-Str. 15
 86899 Landsberg/Lech
 Deutschland
 Tel. +49 (8191) 479-100
 Fax +49 (8191) 479-149
 E-Mail: info@veit.de
www.veit-group.com

Ihr lokaler Vertriebspartner:

