



Pressing for Excellence



Freizeitbekleidung und Finish

Inhaltsverzeichnis

Freizeitbekleidung

UF 30 Universalfinisher

Finish von T-Shirts, Polos, Blusen, Kleider, Röcke, Blousons, Jacken, Sakkos, Mäntel u.v.m. 4



8363 Multiform Finisher Basic

Finish von Sport-, Freizeit-, Jeans-Jacken und Freizeitmäntel. 5



8363 Multiform Finisher Classic

Finish von verschiedene Bekleidungsteile, wie Sport, Freizeit, Jeans-Jacken und Freizeitmäntel 6



PF 50 Hosentopper

Finish von Sport-, Freizeit- und Jeans-Hosen. 8



PF 50-3D Hosentopper

Finish von Sport-, Freizeit- und Jeans-Hosen. 8



PF 30 Hosentopper

Finish von Sport-, Freizeit- und Jeans-Hosen. 9



8741 Hosentopper

Finish von Sport-, Freizeit- und Jeans-Hosen. 9-10
 Basic 11
 Medium 11
 High. 11
 Top 11



Hosenrumpf-Bügelmaschine BRI-231 SC

Finish von Hosenrumpf inkl. Formgebung 12



Universal-Bügelmaschine BRI-2001 SC

Finish von verschiedenen Teilen 12



Tunnelfinisher / Kompaktfinisher

Tunnelfinisher 13-27

Kompaktfinisher 28-29

Technische Daten Freizeitbekleidung 30

Technische Daten Tunnelfinisher / Kompaktfinisher 31

Freizeitbekleidung





Der Alleskönner auf 0,5 m²



UF 30

Universalfinisher

Der VEIT UF 30 ist ein flexibel und vielseitig einsetzbarer Universalfinisher mit einem äußerst günstigen Preis/Leistungsverhältnis - Made in Germany. Mit dem neuen Modell UF 30 gewinnen Sie für Ihren Betrieb die Vielfältigkeit im Bereich des Finishens.

Vorteile:

Vielseitig

- › T-Shirts, Polos, Blusen, Kleider, Röcke, Blousons, Jacken, Sakkos, Mäntel u.v.m.

Effizient

- › Finish-Prozess ab 10 Sekunden je nach Bekleidungsart und Anwendung
- › Gutes Finishen von 60-250 Teile/Stunde möglich (je nach Warenart)

Bedienerfreundlich

- › Einstellbare Büstenhöhe für ergonomisches Be- und Entladen

Einfache Bedienung

- › 360° drehbare Büste ermöglicht einfaches Beladen und eine gute Sicht auf das Kleidungsstück
- › Optionale vordere und hintere Andruckleisten in unterschiedlichen Längen erleichtern das Finishen von Bekleidung mit Knopfleiste
- › Optionale Ärmelspanner sorgen für ein optimiertes Ärmelfinish

Steuerung

- › Schnelle und einfache Einstellung der Finishparameter (Dampf, Dampf/Luft, Trocknungszeit und Luftmenge)

Bekleidungsansatz Büste

- › Stufenlos verstellbare Schulterbreite von 32-52 mm für alle konventionellen Kleidergrößen
- › Einfach und schnell verstellbare Höhe der Formbüste (von 1,51 m bis 1,71 m) je nach Länge der Bekleidung
- › In der Weite verstellbarer Universalbezug



8363 Basic

Multiform Finisher

Beide Modelle (Basic und Classic) ermöglichen Ihnen das Finish von Oberbekleidung in allen gängigen Konfektionsgrößen mit einer Rückenlänge zwischen 620 und 1420 mm (820–1620 mm mit Adapter) und einem Saumumfang zwischen 940 und 1660 mm.

Gutes Preis- / Leistungsverhältnis

Hohe Produktivität

> (bis zu 80 Teile/Std.)

Die einfache Steuerung des Finishers

> Erlaubt Ihnen die exakte Einstellung aller Parameter. Somit können diese optimal an die Anforderungen Ihrer Ware angepasst werden

Einstellbare Schulterbreite

> von 320 bis 520 mm

Die Büste ist pneumatisch höhenverstellbar

> Und wird über das Bedienteil an die Kleidungsgröße angepasst.

Kraftvolles und energiesparendes Gebläse

> mit manuell einstellbarer Luftmenge für alle Stoffarten geeignet

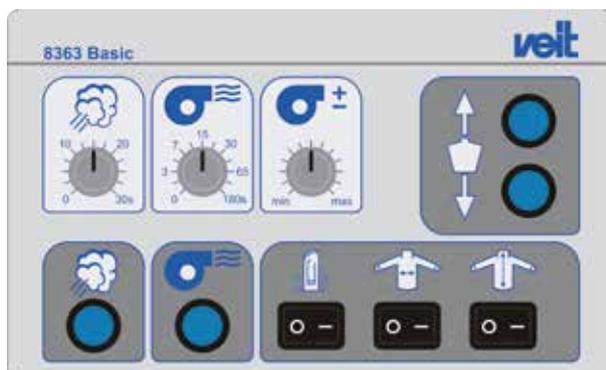
Die eingebaute Nachstreckeinrichtung

> Hebt die Büste während des Dämpfvorgangs (einstellbar) und verbessert die Qualität des Finishergebnisses

Der serienmäßige Reversspanner ist abnehmbar

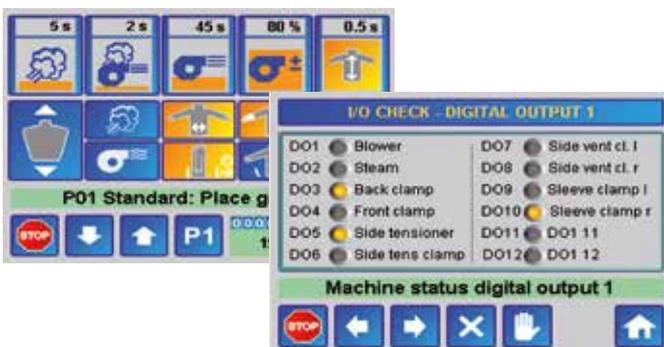
Die Seitenspanner

> Sind abschaltbar, wie auch die vorderen und hinteren Andruckleisten für das Finish von empfindlicher Ware



Bedienteil

- > Das neu entwickelte Bedienteil ist sehr benutzerfreundlich und einfach gestaltet
- > Die vordere und hintere Klemme, die Seitenspanner und die Nachstreckfunktion können einfach zu- oder abgeschaltet werden
- > Die Gebläsestärke kann elektronisch am Bedienteil eingestellt werden



8363 Classic

Multiform Finisher

Beide Modelle (Basic und Classic) ermöglichen Ihnen das Finish von Oberbekleidung in allen gängigen Konfektionsgrößen mit einer Rückenlänge zwischen 620 und 1420 mm (820 – 1620 mm mit Adapter) und einem Saumumfang zwischen 940 und 1660 mm. Zusätzlich bietet der 8363 Multiform Finisher noch weitere Funktionen:

Hohe Produktivität

> (bis zu 80 Teile/Std.)

Kraftvolles und energiesparendes Gebläse

> Mit stufenlos über das Touch Display einstellbarer Luftmenge
Die 8363 Classic Variante finisht auch schwierige Ware in Top Qualität und bietet Ihnen viele weitere Vorteile:

Die Höhenverstellung der Büste

> Erfolgt über einen elektrischen Zahnriemenantrieb: Dies ermöglicht äußerst präzises Nachstrecken der Kleidung, so dass ein Verzug Ihrer Ware verhindert wird

Die Einstellung der Büstenhöhe

> Erfolgt automatisch über eine Fotozelle

Seitenschlitzklemmen

> Die serienmäßigen, pneumatisch betätigten Seitenschlitzklemmen ermöglichen Ihnen das Finishen von Sakkos und Blazern in perfekter Qualität

Drehbare Büste

> Durch die drehbare Büste macht er Ihnen das Beladen einfacher

VEITouch Steuerung

> Die neue VEITouch Steuerung ist leicht zu bedienen und bietet Ihnen 10 Programmspeicherplätze

Einstellbare Schulterbreite

> Von 320 bis 520 mm

Der serienmäßige Reversspanner ist abnehmbar

Neben der klassischen Bekleidung können viele verschiedene Kleidungsstücke, wie zum Beispiel aus dem Bereich Sport und Freizeit oder auch Jeans-Jacken und Mäntel gefinisht werden.

Pneumatische Seitenschlitz-Klemmen können zum problemlosen und abdruckfreien Finishen von Sakkos mit Seitenschlitzen zugeschaltet werden.

Die VEITouch Steuerung hat ein 5.7" großes Farbdisplay mit Touchscreen. Alle wichtigen Funktionen und Parameter werden auf einen Blick gesteuert. Darüber hinaus können Sie 10 Programme abspeichern und bei Bedarf wieder aufrufen. Für Service und Wartung können alle Funktionen über das Display manuell gesteuert werden. Alle Ein- und Ausgänge können am Display überprüft werden. Somit können im Servicefall evtl. defekte Bauteile schnell lokalisiert werden. Dies hält die Servicekosten gering.



Hosen Finish





PF 50 & PF 50-3D:

VEIT Connectivity

- › Industrie 4.0-Anbindung ermöglicht den Austausch von Prozessdaten zu Fertigungs- und ERP-Systemen

Control Panel

- › Modernste Steuerungstechnik
- › Neues, intuitives Bedienkonzept
- › Touch Screen: Alle Programmparameter auf einen Blick einseh- und einstellbar
- › Finish-Programme via Barcode- oder RFID-Scanner einlesbar



Der Alleskönner mit Industrie 4.0-Anbindung

PF 50 Hosentopper

Modernste Steuerungstechnik für ein perfektes Finishergebnis und Prozessdatenerfassung zur Qualitätssicherung in einem.

Vorteile:

Modernste Steuerungstechnik

- › Alle Programmparameter auf einen Blick einseh- und einstellbar

Stretch Control

- › Sensible Einstellung für Bundweite und Beinlänge

Optional mit Messeinrichtung für Bundweite und Beinlänge.

Messeinrichtung (Optional)

- › Messung von Inseam- und Waistmaß während des Finish-Prozesses
- › Effiziente Qualitätskontrolle: Schnelle Erkennung von Produktionsabweichungen. Datensammlung für Qualitätssicherungszwecke
- › Qualitätssicherung durch vollständige Datenerfassung

Bundspanneinheit

- › Exakte und wiederholgenaue Einstellung der Bundspannkraft
- › Erweiterung des Größenspektrums durch 2-dimensionalen Bundspannung



PF 50 & PF 50-3D:



Der Innovative mit einzigartiger 3D-Messtechnik

PF 50-3D Hosentopper

Digitale und Dreidimensionale Vermessung der Hose mit Datenaufbereitung durch das innovative Thullex-Messsystem.

Vorteile:

Reduziert die Produktionskosten

- › Vermessung der Hose während des Finishprozesses

Maximaler Qualitätsstandard

- › Gleichbleibende Messdatenerfassung nach festgelegten Kriterien

„Perfect Fit“

- › Höchste Flexibilität bei der Messdatenfestlegung und deren Erfassung. Neben Bund- und Beinlänge, freie Definition weiterer Messpunkte

Ihr Schritt zu Industrie 4.0!

Digitale Messeinrichtung

- › Messung von Seat-, Waist- und Inseammaß während des Finish-Prozesses
- › Effiziente Qualitätskontrolle: Schnelle Erkennung von Produktionsabweichungen. Datensammlung für Qualitätssicherungszwecke
- › Qualitätssicherung durch vollständige Datenerfassung

Factory Suite

- › Datenbankschnittstellen: RestAPI
- › Individuelle Messstrecken: eigens definierbare Messstrecken
- › Echtzeitfeedback bei Schwellwerten: automatisierte Mitteilungen



Das Einsteigermodell, um Hosen in Form zu bringen

PF 30 Hosentopper

Querspanner Version für alle Stoffqualitäten mit der bewährten ZERO-STRETCH-Technologie.

Vorteile:

ZERO-STRETCH

- › Serienmäßig, für die Bearbeitung empfindlicher Stretch Ware

STRETCH Control

- › Sensible Einstellung zur Erreichung der erforderlichen Beinlänge

BODY Bundspanneinheit

- › 2-dimensionale Hosenbundspannung entsprechend der Form des menschlichen Körpers

Bis zu 120 Hosen in 1 Stunde!

Einfache Bedienung

- › Größenskala zur Einhaltung der gewünschten Bundweite
- › Stufenlose Einstellung der Beladehöhe, inkl. Shorts
- › Einfache und schnelle Einstellung der Finishparameter
- › Dampfnacherhitzer sorgt für beste Dampfqualität

Saumspanneinheit

- › Variable Positionierung der Saumspanneinheit
- › Schneller Wechsel von Saum-Außenspannung zu Saum-Innenspannung



Die Basisversion für individuelle Anforderungen

8741 Hosentopper

Die einzigartige Modulbauweise deckt alle Anwendungsbereiche ab. Rationelles und kostengünstiges Finishen von kurzen und langen Hosen.

Vorteile:

VEIT-O-STRETCH

- › Der patentierte, elektro-motorische Schlittenantrieb der Saumklemmen ermöglicht dank der präzisen Stretch-Control-Funktion ein problemloses, beschädigungsfreies Bearbeiten selbst empfindlichster Stretchware (bei Option: VEIT-O-STRETCH bzw. Antistretch Bein)

Einstellung der Beladehöhe

- › In drei Stufen über Fußpedal (bei Option: kurze Hosen)

Der ruhige und gleichmäßige Lauf des Schlittens

- › Führt zu deutlicher Qualitätssteigerung

Bundspann-Einheit „Body“

- › Die Hosen werden halbkreisförmig 2-dimensional ausgespannt, wodurch die Finishqualität nochmals verbessert wird

Bundspannmechanik

- › Die patentierte und verschleißfrei arbeitende Bundspannmechanik sorgt für eine lange Lebensdauer
- › Für Hosen mit einem Bundumfang von 480–1430 mm

Die Modulbauweise

- › Ermöglicht die Kombination des Grundgeräts mit Bundlängs- oder Bundquerspannung sowie viele weitere Optionen (siehe auch Seite 11)

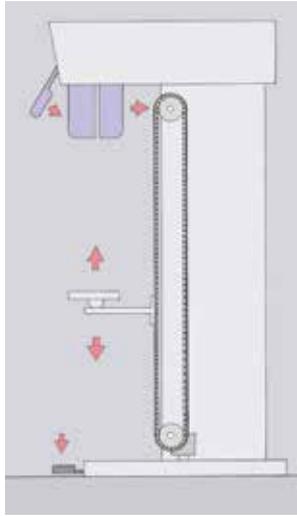


8741

Hosentopper

Zahnriemenantrieb für Saumspanner:

Durch den Einsatz eines Elektromotors zum Antrieb der Saumspanner anstatt eines Luftzylinders wird eine **bisher nicht gekannte Präzision** bei der Abschaltung der Saumspannung erreicht. Dies ist äußerst wichtig für **empfindliche Ware**, denn das System stoppt sofort, sobald die eingestellte Spannkraft erreicht wird. Nach dem Stoppen der Saumklemme können die Saumklemmen entweder wieder ein Stück nach oben fahren oder die Ware etwas weiter nach unten strecken, um das Schrumpfen der Hose zu vermeiden. Max. Länge (vom Bund bis zum Saum): 1200 mm.

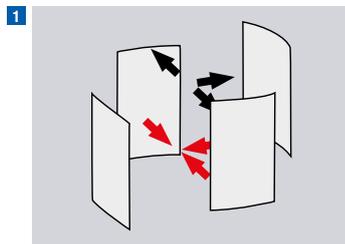


Bundspanneinheit „Body“:

Die einzigartige VEIT Bundspanneinheit „Body“ spannt den Hosensbund **entsprechend der Form des menschlichen Körpers** aus. Im Gegensatz zu anderen Hosentoppnern, die den Bund nur seitwärts ausspannen, spannt die VEIT Bundspanneinheit „Body“ den Bund auch nach hinten aus und **ermöglicht somit ein hochwertiges Finish gerade auch im oberen Teil der Hose**.

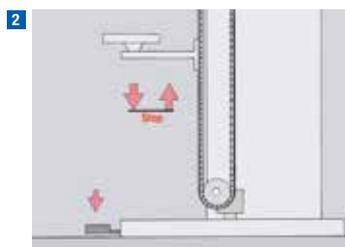
VEIT-O-STRETCH:

Das VEIT-O-STRETCH Paket verfügt über die ausgefeilteste Anti-Stretch Funktion, die auf dem Markt erhältlich ist. Es erlaubt ein problemloses, beschädigungsfreies Bearbeiten selbst empfindlichster Stretchware. Sie beinhaltet:



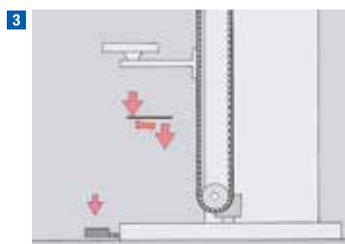
1 Bundbremse:

Diese arretiert die Bundspanneinheit, so dass beim Finishvorgang kein Druck auf dem Bund lastet und somit dieser beim Dampfeintritt nicht ausgedehnt wird (ein- und ausschaltbar).



2 Stretch-Control für Beinlänge:

Diese Funktion verhindert das ungewünschte Längen der Hosenbeine beim Finish, indem die Saumspanner um einen einstellbaren Weg zurück fahren sobald ein Widerstand auftritt



3 Nachstrecken:

Wird ein gezieltes Dehnen der Hosenbeine gewünscht, so kann dies mit der einstellbaren Nachstreckfunktion erreicht werden.



	Basic
Stretch Material	–
Sehr dicker Stoff	+
Einhaltung der Größe	o
Stretch-to-size	o
Kurze Hose	–
Elastischer Bund	+



	Medium
Stretch Material	o
Sehr dicker Stoff	+
Einhaltung der Größe	+
Stretch-to-size	o
Kurze Hose	++
Elastischer Bund	+



	High
Stretch Material	++
Sehr dicker Stoff	++
Einhaltung der Größe	++
Stretch-to-size	++
Kurze Hose	++
Elastischer Bund	+



	Top
Stretch Material	++
Sehr dicker Stoff	++
Einhaltung der Größe	++
Stretch-to-size	++
Kurze Hose	++
Elastischer Bund	++

– = nicht möglich/nicht empfohlen o = möglich, aber nicht empfohlen + = gut ++ = sehr gut

Basic

Dieses Gerät eignet sich für Hosen mit keinem oder nur sehr geringem Stretchanteil und verfügt über einen mechanischen Anschlag für den Bund- und die Beinlänge, welche bei korrekter Einstellung die Überdehnung verhindert. Das Gerät kann nur lange Hosen bearbeiten, keine Shorts!

- › Grundgerät
- › Bundspanneinheit „Body“
- › Saumspanner manuell
- › Gebläseeinheit mit 550 W, elektronisch regelbar 0–100 %
- › Mechanische Bundbremse
- › Anschlag für Beinlänge

Medium

Dieses Gerät ist geeignet zum Finish von Hosen mit wenig Stretchanteil. Zusätzlich zur Basic Version verfügt das Gerät über eine Anti-Stretch Funktion für die Beinlänge. Zudem kann das Gerät auch kurze Hosen bearbeiten.

Wie Basic, jedoch zusätzlich:

- › Saumspanner manuell inkl. Innenspannvorrichtung
- › Kurze Hosen Paket
- › Luftdruck getrennt einstellbar für Bund & Beinklemmen inkl. Manometer
- › Anti-Stretch Bein

High

Dieses Gerät ist geeignet für alle Hosenarten und alle Materialien, auch mit sehr hohem Stretchanteil. Das VEIT-O-STRETCH Paket verhindert jegliche Überdehnung der Hose durch Kombination einer pneumatischen Bundbremse mit der Anti-Stretch Einrichtung für die Beine. Von der Jeans bis hin zu empfindlichen Stretchmaterialien – diese Version kann man alles bearbeiten!

Wie Medium, jedoch zusätzlich:

- › Motor mit 750 W, elektronisch regelbar 0–100 %
- › Elektrischer Dampfnacherhitzer
- › VEIT-O-STRETCH Paket mit pneumatischer Bundbremse, Anti-Stretch für die Beine, Nachstreckfunktion, Stretch-to-size-Funktion
- › Programm Paket: Erstellung und Speicherung von bis zu 10 Programmen.

Top

Dieses Gerät eignet sich ebenfalls für alle Hosen und alle Materialien, auch mit hohem Stretchanteil. Zusätzlich zur High Variante verfügt dieses Gerät über Seitenbundklemmen seitlich und hinten, welche den Bund zusätzlich fixieren. Besonders empfehlenswert für Bearbeitung von Hosen mit elastischem Bund bzw. von Hosen, die stark gestreckt werden sollen. Wie High, jedoch zusätzlich:

- › Seitenbundklemmen seitlich und hinten
- › Saumspanner mit Lichtschranken zur Erhöhung der Produktivität



BRI-231 SC

Hosenrumpf-Bügelmaschine

SC (Scissor Closing)

- > Klapparmgestell

SPS-Microsteuerung und LCD-Display

- > mit 4 Programmspeicherplätzen oder optional mit bedienerfreundlichem 5,7" Farb-Touch-Display

Dampfandrabsaugung:

- > Ober- und Unterform

Automatisches Blasen mit Abstand der Oberform

Optionen:

Hosenbundklemme und Stretchfunktion

- > Für ein verbessertes Handling

Höhenschnellvorrichtung für Hosenbund-, Klammer- und Spannvorrichtung

- > Spannlänge einstellbar / flexible Reaktion auf verschiedene Materialarten

Blasen über Schaltleiste

- > (Absaugung Schaltleiste ist Standard)



BRI-2001 SC

Universal-Bügelmaschine

SC (Scissor Closing)

- > Klapparmgestell

SPS-Microsteuerung und LCD-Display

- > mit 4 Programmspeicherplätzen oder optional mit bedienerfreundlichem 5,7" Farb-Touch-Display

Analoge Abstandssteuerung und Druckregelung ohne

Federausgleich und Manometeranzeige:

- > Perfektes Bearbeiten, auch von empfindlichen Materialien/ variabel einstellbarer Abstand der Oberform zur Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung

Optionen:

Dampf Unterform über Pedal:

- > Vordämpfmöglichkeit oder zur Bearbeitung von Flauschware

Blasen Unterform:

- > Zur Bearbeitung von Flauschware



Tunnelfinisher /
Kompaktfinisher





Gleichbleibende Finish-Qualität für alle Materialien

Dank regelbarem Feuchtigkeitsgehalt des Sprühdampfes

Sicherer Transport der Ware

mit dem Conveyor und dem VEIT Hakensystem

Sauber getrennte Prozesse

Dank Walzentrenneinheit zwischen Vorbehandlung und Finish

Keine Kondensatbildung am Conveyor

Die Eingangsabsaugung verhindert Tropfen oder Flecken auf der Ware

Visualisierter Finish-Prozess

Das moderne Touch Display kann flexibel positioniert werden

Effiziente Vorbehandlung von Naturfasern

Die Befeuchtungseinheit befeuchtet die Ware für noch nie dagewesene Finish-Ergebnisse

Ausschaltbarer unterer Teil der Dampfkammer für Standardteile

Ein Beitrag zur Energieeinsparung



Hohe Gebläseleistung

Die neue Gebläsegeneration arbeitet hoch effizient und energiesparend, bei geringem Geräuschpegel

Optimiertes Finish-Resultat

Die verlängerte Lufteinheit trägt zur Leistungssteigerung bei

Wartungsfreie Kettenspannung

Das pneumatische Transporthakensystem arbeitet nahezu verschleißfrei

Regelbarer Übergang zwischen Dampf- und Luftkammer

Warenfluss des Finish-Gutes bleibt abdruckfrei

Überzeugender Puppeneffekt

Die High-Volume-Abschlusseinheit gibt der Ware extra Volumen



Befeuchtungseinheit



Wirksame Vorbehandlung von Naturfasern mit Wassersprühtechnologie

Mit der Befeuchtungseinheit erreicht der VEIT TF 57 Tunnelfinisher selbst bei den schwierigen Naturfasern ein bislang beispielloses, effizientes Finish-Ergebnis.



Ausschlaggebend für die überzeugende Finish-Qualität ist die Hochdruck-Wassersprüh-Technologie. Das mikrofein zerstäubte Wasser dringt leicht in die Fasern ein und bringt sie zum Quellen. Die Wirkung ist beeindruckend: Selbst harte Legefalten, zum Beispiel bei Leinenmaterial oder Jeans, verschwinden. Auch der sogenannte Wascheffekt an der Ware tritt nicht auf.

Weniger Energieeinsatz, höhere Effizienz

Mit der integrierten Befeuchtungseinheit sinkt der Gesamtenergieverbrauch des Tunnelfinishers. Indem sie ausschließlich Wasser als Energieträger nutzt, reduziert sich der energieintensive Dampfverbrauch in den Dampfkammern erheblich. Die Einsparung schwankt je nach Warenart.



Die Vorteile auf einen Blick:

- > Deutlich verbesserte Finish-Ergebnisse bei Naturmaterialien
- > Reduzierter Gesamtenergieverbrauch
- > Höhere Wirtschaftlichkeit



Dampfeinheit

Regelbare, gleichmäßige Dampfqualität für sicheres Finish-Ergebnis

VEIT setzt Maßstäbe in der Dampfbehandlung: Durch eine gleichmäßige Beaufschlagung und dosierbaren Feuchtigkeitsgehalt wird bei allen Textilmaterialien ein gleichbleibendes, effektives Resultat erzielt.

Der richtige Feuchtigkeitsgehalt im Sprühdampf ist entscheidend für die Finish-Qualität der Ware. In der Dampfeinheit des VEIT TF 57 Tunnelfinishers kann er individuell dosiert werden: feuchter Dampf für Naturfasern, trockener Dampf für Kunstfasern. So ist ein überzeugendes Ergebnis für jedes Material sichergestellt.

Gleichmäßige Dampfverteilung

Das VEIT Dampfventil stellt zusammen mit der Spezialdüse eine gleichmäßige Dampfbeaufschlagung und -verteilung sicher – unerwünschte Streifen auf der Ware können so nicht mehr auftreten. Da die Düsen zudem versenkt angeordnet sind, ist eine Beschädigung der Ware ausgeschlossen.

Neuartige Innenwand-Beschichtung

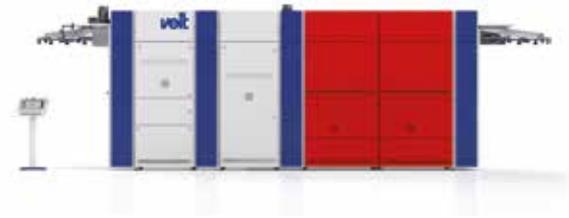
Die mit Teflonlack beschichteten Innenwände der Dampfeinheit werden nicht heiß und sind sehr leicht zu reinigen.



Die Vorteile liegen auf der Hand:

- › Keine Beschädigung der Ware durch heiße Innenwände
- › Leichte Reinigung und damit guter Zustand der Maschine

Lufteinheit



Gleichmäßiges, energieeffizientes Trocknen und Glätten

Eine effektiv arbeitende Lufteinheit ist entscheidend für maximal faltenfreie Finish-Ergebnisse. VEIT hat den Tunnelfinisher TF 57 dafür mit einem besonders leistungsstarken Gebläse ausgerüstet.



Die hohe Leistungsfähigkeit der Gebläsegeneration zeigt sich gerade bei großen Durchlaufgeschwindigkeiten. In dem 180 cm hohen und auf 125 cm langen Durchgangskanal ist so selbst bei langen Textilien eine exzellente Finish-Qualität garantiert.

Optimierte Luftführung, bestes Finishing

Die Luftumlenkung wurde nach dem Windkanal-Prinzip ausgelegt und Strömungsverluste minimiert. Die gezielte Luftführung trocknet und streckt die dampfbehandelte Ware besonders schonend und effektiv. Dank der effizienten Gebläsetechnologie verbraucht der gesamte Tunnelfinisher deutlich weniger Energie. Dazu trägt auch die Wiederverwendung der Warmluft in den Umlufteinheiten bei.

Einfaches Neutralisieren von Gerüchen

Eventuell störende Gerüche in den Textilien lassen sich im Trocknungsprozess wirkungsvoll entfernen. Ein neutralisierender Duftstoff wird dafür einfach in die Umlufteinheit eingesprüht.



Ausgangseinheit



Überzeugender Puppeneffekt als finaler Finishing-Schliff

In der Ausgangseinheit erhält die geglättete Ware neues Volumen. Es hebt das erstklassige Finish-Ergebnis optisch besonders hervor.

Gerade bei dichter und wattierter Ware wird durch die Luftführung der Ausgangseinheit ein besonders schönes Ergebnis erzielt. Für den Puppeneffekt wird die Kleidung gleichzeitig von unten und von oben aufgeblasen. So erhält sie ihr voluminöses Finish.

Die Höhe der Ausgangseinheit ist automatisch einstellbar – je nach Länge der Textilien. Ein effizientes Ausnutzen des Puppeneffektes ist damit in jedem Fall garantiert.



Touch Screen

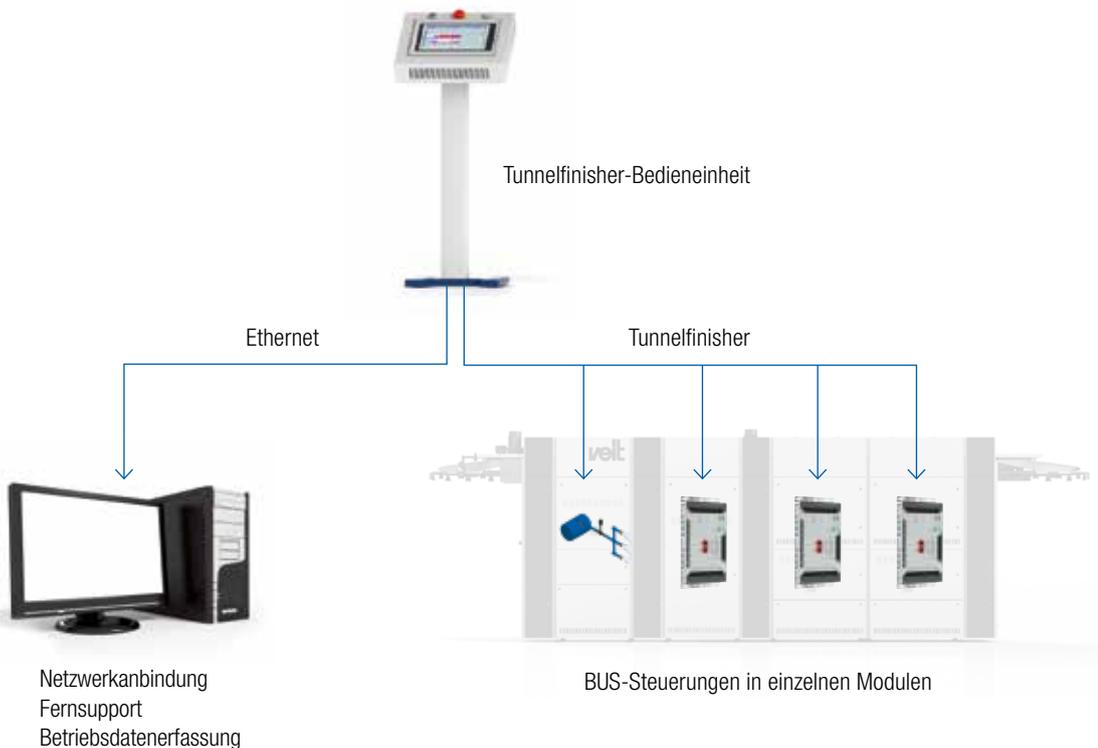


Zentrale Steuerung mit der benutzerfreundlichen Bedieneinheit

Einfache Bedienung, serviceorientierte Wartung: Über den Touch Screen der Bedieneinheit lassen sich alle Module des VEIT TF 57 Tunnelfinishers zentral steuern.



Die Steuerungen der verschiedenen Module sind über eine BUS-Leitung mit der Bedieneinheit verbunden. Ihre benutzerfreundliche Oberfläche ermöglicht den schnellen Zugriff auf alle wichtigen Funktionen und Einstellparameter der einzelnen Module. Darüber hinaus können Programme abgespeichert und bei Bedarf aufgerufen werden.

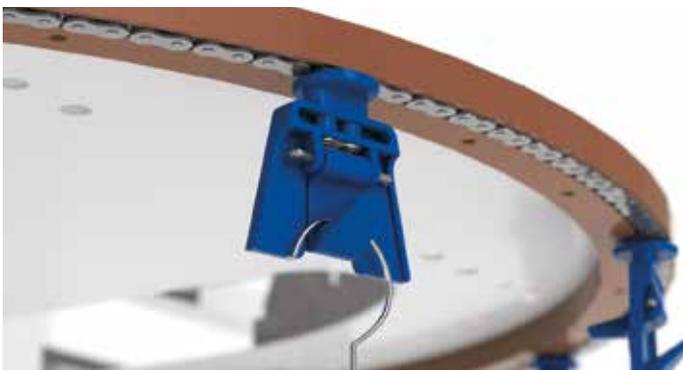




Transporthakensystem

Einfacher und sicherer Transport mit System

Das Transporthakensystem des VEIT TF 57 Tunnelfinishers sorgt nicht nur für den ruhigen und sicheren Transport der Waren durch den Tunnelfinisher, es ist auch überaus flexibel zu beladen.



Das Conveyor-System arbeitet mit einem wartungsfreien Kettensystem. Die Transportkette wird in Gleitführungen und sanften Radien statt über Kettenräder geführt. Dadurch funktioniert das Kettensystem nahezu verschleißfrei.



Für alle Bügeltypen und Warenarten

Besonders ausgeformte Haken im Abstand von 25 cm ermöglichen den Transport aller gängigen Kleiderbügel. Das Anpassen des Beladers an verschiedene Bügeltypen ist einfach und funktioniert ohne Werkzeug.



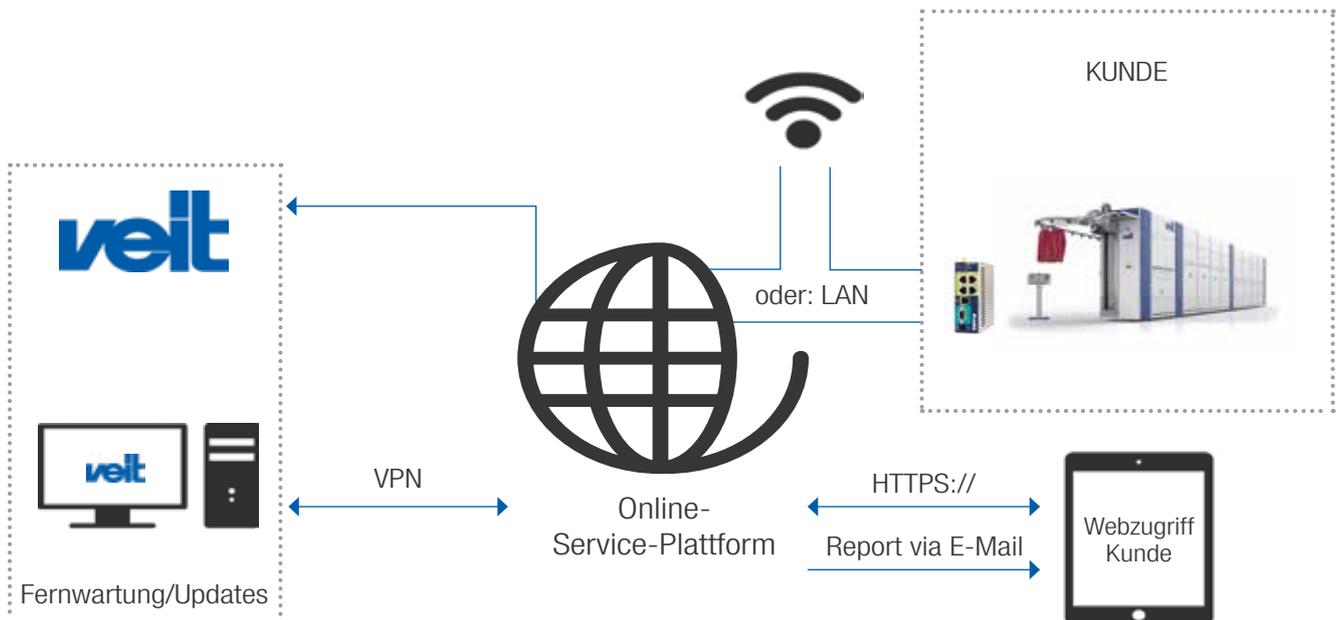
Die Beladung erfolgt höchst flexibel und je nach Warenart, -größe und -volumen:

- › Bei leichten Waren kann jeder Haken beladen werden
- › Bei voluminösen Warenarten wird jeder zweite, dritte oder vierte Haken beladen
- › Bei einfach zu finishenden Teilen kann ein Haken mit zwei Stücken beladen werden (Energieeinsparung)

Wartung und Service

Einfach und schnell via Online-Plattform

Für den Tunnelfinisher TF 57 bietet VEIT Online-Betreuung als optionale Dienstleistung an. Ihr Vorteil: schnelle Reaktionen bei Störungen und Produktionsstopps und jederzeit Sicht auf die Prozesse.



Für die Online-Wartung und -Services schließt der Kunde einen entsprechenden Vertrag mit VEIT ab. Der Tunnelfinisher wird über die Online-Service-Plattform mit dem Servicebereich bei VEIT verbunden. Auf diese Weise können Wartungsbedarfe erkannt werden sowie Störungsanalysen und Updates schnellstmöglich über die Plattform erfolgen. Und nicht nur das, auch der Kunde kann die Produktionsprozesse via Online-Service-Plattform jederzeit und von überall einsehen und überwachen.

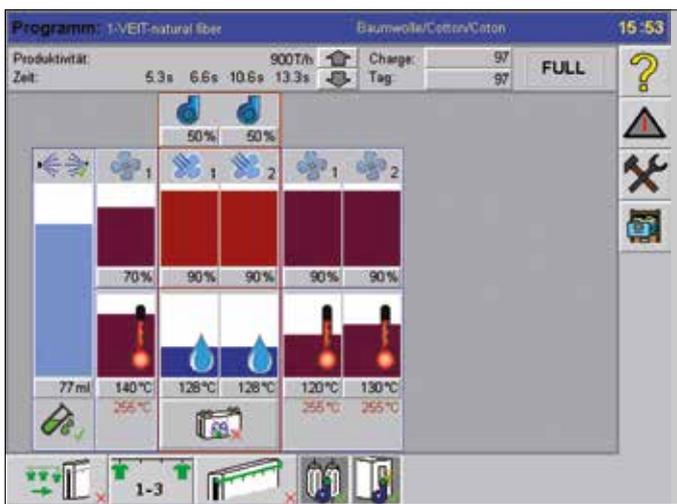
Individuelle Beratung, kundenspezifische Lösung

Wie die Projektierung Ihres spezifischen Wartungsvertrages aussehen kann, darüber informieren Sie gerne Fachleute bei VEIT in einer persönlichen Beratung. Sprechen Sie uns an!

Ihre Vorteile

Der VEIT TF 57 Tunnelfinisher: hohe Leistung, geringerer Energieverbrauch

Noch bessere Finish-Qualität bei deutlicher Energieeinsparung: Mit einem Bündel an technischen Innovationen schafft die VEIT Tunnelfinisher Generation einen deutlichen Effizienzfortschritt.

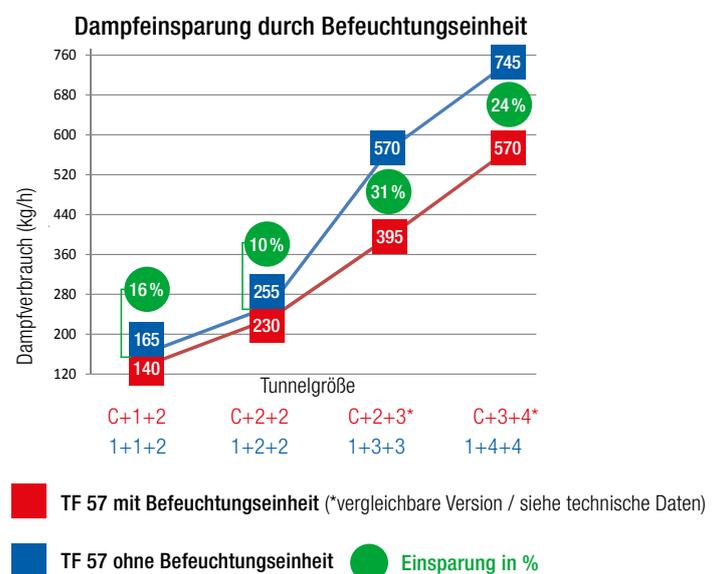
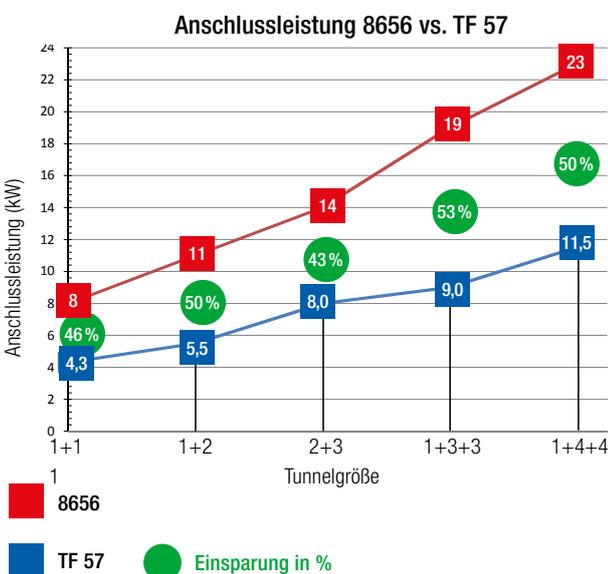


Viefältige Prozessverbesserungen tragen dazu bei, dass der Gesamtenergieverbrauch gegenüber der Vorgängerversion deutlich sinkt. In der Summe reduziert sich die elektrische Anschlussleistung des Tunnelfinishers um ca. 40 Prozent – eine deutliche Energiekostensparnis. Dazu trägt auch die Pausenfunktion E-Decrease bei. Mit ihr bleibt der Tunnelfinisher im Standby-Betrieb bei sehr niedriger Luftleistung betriebsbereit und startet sofort ohne Aufheizen.

Die Energieeffizienz-Vorteile auf einen Blick:

- Effiziente Gebläsegeneration bringt hohe Leistung bei weniger Energieaufnahme
- Feinsprühtechnik reduziert die notwendige Dampfmenge.
- Strömungsoptimierte Luftführung minimiert Verluste
- Wiederverwendung der Warmluft verringert Energiebedarf
- Höheneinstellbare Abschlusseinheit senkt Abwärmeverluste
- Isolierung reduziert Energieeinsatz
- E-Decrease-Funktion senkt Luftmenge der Lüftermotoren im Stand-by auf rund 10 %

Anschlusswerte/ Verbrauchswerte	Befeuchtungseinh. Weichwasser- verbrauch	Dampfverbrauch mittel	Dampfverbrauch maximal	Dampfverbrauch Ersparnis	Mittlere Teileleistung Synthetik/Mischgewebe leichte Baumwolle	Mittlere Teileleistung Baumwolle/Leinen
VEIT TF 57 Einheit	l/h	kg/h	kg/h	kg/h	Teile/h	Teile/h
Typ 1+1+2	-	165	265	-	900	-
Typ C+1+2 (Befeuch- tungseinheit)	20–40	140	220	30–50	1000	700



Höchste Flexibilität mit variablen Tunnelvarianten

Die Modulbauweise des VEIT TF 57 Tunnelfinishers ermöglicht eine Vielzahl individueller Tunnelösungen.

Auch das Nachrüsten und Verlängern von Tunneln bei veränderten Anforderungen erfolgt einfach und problemlos.

Je nach Einsatz, Kapazität und Warengruppe können unterschiedliche Tunnelösungen gewählt werden.

Prinzipiell gilt: je länger der Tunnel, desto höher bzw. schneller ist der Warendurchsatz. Welche Lösung für die jeweilige Anforderung die wirtschaftlichste ist, ermitteln die Fachleute bei VEIT im persönlichen Gespräch.

Ein kleiner Ausschnitt möglicher Tunnelfinisher-Varianten:



Module:
 1 x Befeuchtungseinheit
 + 1 x Dampfkammer
 + 2 x Luftkammer



Module:
 1 x Vorwärmeinheit
 + 3 x Dampfkammer
 + 3 x Luftkammer



Module:
1 x Vorwärmeinheit
+ 4 x Dampfkammer
+ 4 x Luftkammer



Module:
1 x Befeuchtungseinheit
+ 5 x Dampfkammer
+ 5 x Luftkammer

Von der Wäscherei bis zum Logistikzentrum finden wir für jede Anforderung die perfekte Lösung. Sprechen Sie uns an!

CF 20 Kompaktfinisher

Unser Kleiner Großer

Wir haben unseren bewährten Tunnelfinisher Ihrer Betriebsgröße angepasst!

Mit dem neuen Kompaktfinisher CF 20 gehen Sie den nächsten Schritt zum automatisierten Finishen von geringeren Stückzahlen.



Für mittelgroße Betriebe u.a.:

- > E-Commerce-Händler
- > Bekleidungsproduktion
- > Wäschereien
- > Textilreinigungen
- > u.v.m.

CF 20 Kompaktfinisher

Schleusen

INNEN: Prozessstrennung zwischen Dampf- und Lufteinheit

AUSSEN: Energieeffizienz durch hermetische Abriegelung

Lufteinheit

Hohe Gebläseleistung für optimales Finish der Ware

Transportsystem

Sicherer Transport der Ware mit bewährtem VEIT Hakensystem



Dampfeinheit

Geregelte Dampfeuchte für gleichbleibende Qualität

Steuerung

Anwendungsfreundlich durch intuitives Bedienkonzept

Vorteile:

Perfektes Finish-Resultat

- › Durch getakteten Prozess und längere Einwirkzeit am Textil in geschlossener Atmosphäre

Einfache Integration

- › In bestehende Prozesse (für effiziente Abläufe)
- › In vorhandene Logistiksysteme

Zeitgewinn

- › Durch automatisches Be- & Entladen
- › Und automatisierten Prozess (schafft freie Kapazitäten)

Platzsparend

- › Durch kompakte Größe

Dampfeinheit

- › Gleichmäßiges Bedampfen des Textils für ein gleichbleibendes und effektives Finish

Lufteinheit

- › Gleichmäßiges, energieeffizientes Trocknen und Glätten

Touch Screen

- › Zentrale Steuerung mit der benutzerfreundlichen Bedieneinheit

Wartung und Service

- › Einfach und schnell via Online-Plattform
- › Für den Kompaktfinisher bietet VEIT Online Betreuung als optionale Dienstleistung an. Ihr Vorteil: schnelle Reaktionen bei Störungen und Produktionsstopps und jederzeit Sicht auf die Prozesse.

Freizeitbekleidung

Typ	Seite	Anschlüsse						Spannung Volt / kW
		Leistung / Std. Stück (ca.)	Dampf 5–7,5 bar	Kondensat max. 0,5 bar	Absaugung min. 120 mbar, 1 1/2"	Druckluft 6 bar	Blasen D=12 mm	
Universalfinisher UF 30	4	60–250	1/2"	1/2"	–	–	–	220–240 V / 2 kW / 50/60 Hz
Multiform 8363 Classic	6	60–80	1/2"	1/2"	–	6 mm / 1/4"	–	200–240 V / 1,5 kW / 50/60 Hz
Multiform 8363 Basic	5	60–80	1/2"	1/2"	–	6 mm / 1/4"	–	200–240 V / 1,5 kW / 50/60 Hz
Hosentopper PF 30	9	bis zu 120	1/2"	1/2"	–	–	–	220-230 V/50 Hz 220-240 V/60 Hz 1,08 kW
Hosentopper PF 50	8		1/2"	1/2"	–	–	–	220-230 V/50 Hz 220-240 V/60 Hz 1,7 kW
Hosentopper PF 50-3D	8		1/2"	1/2"	–	–	–	220-230 V/50 Hz 220-240 V/60 Hz 1,7 kW
Hosentopper 8741	9-11	80–120	1/2"	1/2"	–	6 mm / 1/4"	–	200–240 V / 0,92 kW / 50/60 Hz
BRI-231 SC	12	40–60	3/8"	3/8"	1 1/2"	D = 8 mm	1 Option	230–240 V / 0,15 kW / 50–60 Hz
BRI-2001 SC	12	40–60	1/2"	3/8"	2"	D = 12 mm	–	230–240 V / 0,15 kW / 50–60 Hz

Typ	Abmessung		Verbrauch			
	B x T x H mm	Gewicht kg (ca.)	Dampf kg/h (ca.)	Absaugung l/min.	Druckluft l/Zyklus (ca.)	Druckluft Blasen l/min.
Universalfinisher UF 30	700 x 687 x 1510	105 95 ³⁾	15	–	–	–
Multiform 8363 Classic	980 x 1160 x min 1570 – max 2370	175	15	–	3	–
Multiform 8363 Basic	900 x 950 x min 1460 – max 2260	165	15	–	3	–
Hosentopper PF 30	960 x 640 x 2200		15	–	–	–
Hosentopper PF 50	1250 x 1080 x 2140		15	–	–	–
Hosentopper PF 50-3D	1250 x 1080 x 2140		15	–	–	–
Hosentopper 8741	642 x 1013 x 1946	180	15	–	4	–
BRI-231 SC	1075 x 1060 x 1600	250	12	3500 ¹⁾	54 ¹⁾	416 ¹⁾
BRI-2001 SC	1500 x 1400 x 1600	530	18	2800	45	139

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Daten und Angaben wurden nach bestem Wissen erstellt.

¹⁾ Kalkuliert mit 9 Schlägen pro Hose, 40 Hosen / Std.

²⁾ mit ausgefahrenen Ärmelspannern

³⁾ mit Bekleidungsauflage

Tunnelfinisher

Standardmodelle	CF 20	C+1+2	C+2+2	C+2+3	C+3+4	1+2	1+2+2	1+3+3	1+4+4
Mittlere Teileleistung (Synthetik, Mischgewebe, leichte Baumwolle) (Stk./h)	180	1000	1500	1600	2200	1000	1400	1500	2000
Leerlaufmenge max. (Durchlaufbreite 260mm) (m³/h)		13000 (15600)	10500 (23400)	10500 (23400)	26000 (31200)	13000 (15600)	19500 (23400)	26000 (31200)	32500 (39000)
Mittlerer Dampfverbrauch (kg/h) ¹⁾	70	140	230	255	370	140	255	370	485
Maximaler Wasserverbrauch (l/h)	–	50	50	50	50	–	–	–	–
Elektrischer Anschlusswert (kW) ²⁾	3	7,7	7,7	8,4	10,9	6,7	8	9	11,5
Maße und Gewichte									
Gesamtlänge ohne / mit Conveyor (mm)	2700/ 5500	6300/ 8870	7300/ 9875	8560/ 11100	10815/ 13385	7065/ 9735	6625/ 9325	8885/ 11585	11145/ 13845
Höhe - min. (+ 150 mm Verstellbereich - Bodenfrieheit) (mm)	2200	2780 (10)	2780 (10)	2780 (10)	2780 (10)	2780 (10)	2780 (10)	2780 (10)	2780 (10)
Tiefe (Conveyor auf Türseite) (mm)		1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650
Tiefe (Conveyor Schaltschrankseite) (mm)		1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Gewicht (netto) (kg)	1250	2650	3000	3400	4500	1900	2700	3600	4600
Ausstattung									
Durchlaufhöhe (mm)	1420	–	–	–	–	1810	1810	1810	1810
Luftwalzeneinheit am Eingang	–	<input checked="" type="checkbox"/>							
Wasserdüsen Reihen (je 5 Düsen)	–	2	2	2	2	–	–	–	–
Vorwärmmodul mit Feuchtezuführung aus Dampfeneinheit	–	–	–	–	–	–	1	1	1
Dampfeinheit mit geregelter Dampfabsaugung	1	1	2	2	3	1	2	3	4
„Direct Blow“ Umlufteinheit	1	2	2	3	4	2	2	3	4
Dampfdüsen Reihen (je 16 Düsen)	8	8	16	16	24	8	16	24	32
Dampfqualitätsregelung	<input checked="" type="checkbox"/>								
Teflonlackbeschichtete Dampfeinheit	<input checked="" type="checkbox"/>								
Abschlusseinheit, Luftwalzen / „High-Volume“ manuell	–	<input checked="" type="checkbox"/>							
Belader Vereinzeler	<input checked="" type="checkbox"/>								
Optionen									
Berührungslose Dampf / Luft Trenneinheit ³⁾	–	<input type="checkbox"/>							
„High-Volume“ Abschlusseinheit mit autom. Höhenanpassung	–	<input type="checkbox"/>							
Dampfabsaugung Eingang	–	<input type="checkbox"/>							
Integriertes Dampfverteilerrohr	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bedieneinheit auf Standfuß	–	<input type="checkbox"/>							
Hakenabstand wahlweise (mm)	300	>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250	>250
Duftstoff-Einsprühung	–	<input type="checkbox"/>							
Netzwerkanbindung / Fernsupport / RFID	<input type="checkbox"/>								
Synchronisation Zuführung	–	<input type="checkbox"/>							

¹⁾ Es handelt sich bei den hier angegebenen Werten um einen Mittelwert; der individuelle Verbrauch kann nach unten / oben abweichen, abhängig von Durchsatzmenge und Art der Kleidung

²⁾ Es handelt sich bei den hier angegebenen Werten um einen Mittelwert; der individuelle Verbrauch kann nach unten / oben abweichen, abhängig von den gewählten Optionen und der Transportsysteme

³⁾ Bei Einbau einer Luftschleuse als Trenneinheit zwischen Dampf- und Umlufteinheit nimmt die Bauhöhe um 100 mm zu

= Serienausstattung = optionale Ausstattung – = nicht möglich

Die VEIT Group



Ihr zuverlässiger Partner – Pressing for Excellence

Wir, die VEIT Group, mit Sitz in Landsberg am Lech (Deutschland) sind der weltweit führende Hersteller von Maschinen und Anlagen im Bereich der Bügeltechnik, Fixieren, Pressen und Aufbereiten von Bekleidung. Unser Produktprogramm reicht vom klassischen Bügeltisch über Bügelpressen und Fixiermaschinen bis hin zu automatisierten Anlagen wie Tunnelfinisher und Verpackungsmaschinen.

VEIT Group: Unsere Erfolgsgeschichte

- 1956 Gründung der VEIT Group mit heute 14 Firmen in 12 Ländern
- 1989 Kauf der Firma BRISAY, Aschaffenburg, mit dem Sortiment hochinnovativer Bügelmaschinen
- 2001 Übernahme von Kannegiesser GTT in Vlotho mit den weltweit berühmten Fixiermaschinen und Hemdenbügelmaschinen
- 2003 Produktion und Weiterentwicklung der Kannegiesser Produkte durch VEIT
- ab 2014 Vertrieb der Kannegiesser Produkte ausschließlich unter der Marke VEIT

Qualität

Seit über 60 Jahren sind die Aufgaben und Problemstellungen unserer weltweiten Kundschaft unsere wichtigste Herausforderung. Weltbekannte Topmarken der internationalen Bekleidungsindustrie vertrauen seit Jahrzehnten den innovativen und technologisch führenden Produkten und Dienstleistungen der VEIT Group.

Effizienz

Unsere Fachleute beraten Sie als Partner, die mit Ihnen die wirtschaftlichste Lösung für Ihre Aufgabenstellung erarbeiten, ganz gleich ob es sich um den Einsatz einzelner Maschinen oder um die Planung kompletter Fertigungslinien handelt.

Service

Die pünktliche Lieferung und fachgerechte Installation der Maschinen und Anlagen wird begleitet von hochwertigen Schulungen, mit denen wir Ihre Mitarbeiter zu höchster Produktivität befähigen. Unsere Service-Techniker sind über unsere weltweite Service-Hotline rund um die Uhr für Sie verfügbar, damit Ihre Produktion möglichst immer störungsfrei funktioniert.



VEIT GmbH

Justus-von-Liebig-Str. 15
 86899 Landsberg/Lech
 Deutschland
 Tel. +49 (8191) 479-100
 Fax +49 (8191) 479-149
 E-Mail: info@veit.de
www.veit-group.com

Ihr lokaler Vertriebspartner:

