

veit

Pressing for Excellence



BÜGELTECHNIK FÜR DIE
TEXTILPFLEGE

BÜGLER, ANSCHLUSSEINHEITEN, ZUBEHÖR

VEIT HP 2003 HOCHDRUCKBÜGLER

Dieses Modell der weltweit erfolgreichen Büglerserie VEIT 2000 ist wahlweise mit oder ohne elektronische Steuereinheit VEITronic* erhältlich. Klare Vorteile wie hohe Betriebssicherheit und lange Lebensdauer, beste Dampfqualität bei exakter Temperaturregelung und das ergonomische Design werden auch Sie vom VEIT HP 2003 überzeugen.



**Ergonomischer Griff für
bedienerfreundliches Bügeln**



VEIT 2129 THERMOSTATBÜGLER MIT HANDSCHUTZ

Wie beim HP 2003 befindet sich der Mikroschalter zum Auslösen des Dampfstoßes im ergonomisch geformten Handgriff. Inklusive Elektroanschlusskabel und Dampfschlauch.



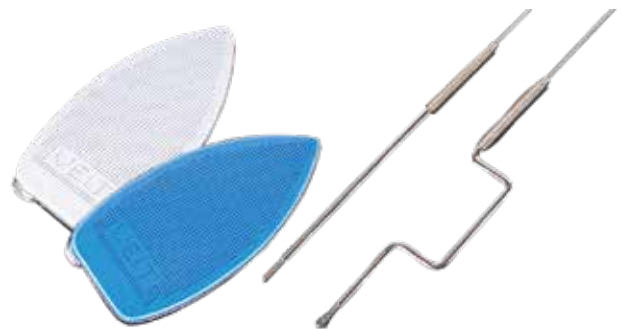
VEIT 2210 KONDENSOR

Diese Dampfanschlusseinheit sorgt bei Dampfanlagen für beste Dampfqualität durch Schwerkraft-Kondensatsabscheidung. Der Kondensator ist bis 6 bar Betriebsdruck geeignet und auf Wunsch mit Bodenständer erhältlich.



VEIT 2215 STEAMADAPTER

Zum Einbau in (Zentral-) Dampfleitungen. Die Dampfentnahme erfolgt über ein Magnetventil. Mit dem eingebauten Kugelhahn kann das Magnetventil von der Dampfzufuhr getrennt werden.



ZUBEHÖR

Auch mit dem besten Bügelplatz werden Sie ohne das entsprechende „Drum-herum“ nicht in der Lage sein, gute Bügelergebnisse zu erzielen. Deshalb legen wir großen Wert auf diese Komponenten und haben für Sie hierzu das passende Programm entwickelt.

* Die VEITronic ist bei VEIT Varioset Bügelplätzen serienmäßig integriert.

DAMPFERZEUGER

VEIT Dampferzeuger verfügen über den höchsten Sicherheitsstandard. Alle in Europa gültigen, gesetzlichen Vorschriften sowie Verordnungen zum Bau von Druckgeräten werden bei VEIT strikt eingehalten. Die eingesetzten Bauteile und Baugruppen unterliegen einer permanenten Qualitätskontrolle. Das VEIT Dampferzeugerprogramm im Leistungsbereich von 2,2 bis 120 kW sorgt für den richtigen Dampf in allen Anwendungsbereichen.

VEIT 2373 HOCHDRUCK-DAMPFSTATION

Die VEIT 2373 Dampfstation ist in vier verschiedenen Leistungsstufen erhältlich. Bei 13,5 kW, 18 kW, 24,5 kW und 30 kW Anschlusswert werden ca. 18 kg, 24 kg, 33 kg bzw. 41 kg Hochdruckdampf erzeugt. Das Edelstahlspeisewassergefäß und der Abschlammbehälter gehören zur Serienausstattung.



VEIT 2381 HOCHDRUCK-DAMPFSTATION

Diese Dampfstation kann mit 40 kW, 50 kW und 60 kW Anschlusswert geliefert werden. Mit diesen Varianten wird ca. 55 kg, 68 kg bzw. 82 kg Hochdruckdampf erzeugt. Dieser Dampferzeuger ist auch als Doppelanlage (120 kW) lieferbar. In diesem Kompaktgerät sind das Edelstahlspeisewassergefäß und der Edelstahlabschlammbehälter fest integriert. Der großdimensionierte Dampfkessel mit einem Gesamtvolumen von 75 Litern versorgt zuverlässig die angeschlossenen Dampfnehmer.



VEIT SG 66 MF

Dieser preiswerte Kleindampferzeuger mit Edelstahlkessel, der eine lange Lebensdauer besitzt, verfügt über einen Magnetventilanschluss für die Versorgung eines Hochdruckbüglers. Bei richtiger Wasserqualität* kann zur Befüllung des Dampferzeugers Leitungswasser verwendet werden.

VEIT SG 66

Dieser Dampferzeuger verfügt über einen Magnetventilanschluss für die Versorgung eines Hochdruckbüglers. Für Direktwasser-Anschluss oder Versorgung über Speisewasserbehälter geeignet. Der SG 66 kann perfekt an die VEIT Varioset und Varioline Bügelplätze angehängt werden.

VEIT SG 67

Dieser Kleindampferzeuger ist mit zwei Magnetventilen ausgestattet und eignet sich somit zur Versorgung von zwei Hochdruckbüglern. Optional ist ein Direktwasseranschluss erhältlich.



VEIT VARIOLINE CR2

DAS EINSTEIGERMODELL IN DIE PROFESSIONELLE SAUG- UND BLASBÜGELTECHNIK

- › Starke Saug- und Blasleistung
- › Manuelle Einstellung der Saug- und Blasleistung
- › Durch Gasdruckfedern leicht und stufenlos höhenverstellbar
- › Ergonomisch gestalteter Schwenkarm für eine optimale Arbeitsposition der Bedienperson
- › Beheizte Bügelfläche dank starker Absaugung nicht notwendig



**Starke Saug-
und Blasleistung**

VEIT VARIOLINE CR2

Das VEIT Varioline Bügelplatz-System basiert auf dem VEIT Varioset. Die komfortable, elektrische Saug-Blas-Umschaltung sowie die universelle Bügelfläche sorgen für eine vielseitige Anwendung.

Mit integriertem bzw. adaptierten Dampferzeuger SG 66 erhältlich. (Siehe Seite 3)



BÜGELFLÄCHEN

Der VEIT Varioset und Varioline Bügelplatz kann im Baukastenprinzip mit verschiedenen Flächen ausgerüstet werden, z. B.:

- CR2 Bügelfläche:** 1400 × 500 × 300 mm
- DOB breit Bügelfläche:** 1200 × 460 × 330 mm
- Rechteck-Bügelfläche:** 1300 × 650 mm

VEIT VARIOSET CR2



VEIT VARIOSET CR2

Dieser variable Saug- und Blas-Bügelplatz ist problemlos in jeden Betriebsablauf integrierbar. Auf der Spezialbügelfläche können sämtliche Kleidungsstücke problemlos, rationell und bei hohem Qualitätsstandard bearbeitet werden. Und das alles auf nur ca. 2 m² Grundfläche.

VEIT KALTBUGELTECHNIK FÜR VARIOSET UND VARIOLINE

Die Kombination des leistungsstarken Gebläses mit der **Kunststoff-Bügelfläche** verhindert Kondensat-anfall wirkungsvoll. Dies ermöglicht den Verzicht auf eine Bügelflächen-Heizung, wodurch eine erhebliche Energieeinsparung gegenüber beheizten Bügeltischen von bis zu 60 % möglich ist. Zusätzlich erhalten Sie ein besseres Bügelergebnis.

SCHWENKARM

Beim Bügeln auf dem Schwenkarm wird der Luftstrom zu 100% auf diesen umgeleitet. Somit haben Sie die volle Saug- oder Blasleistung auf dem Schwenkarm zur Verfügung. Auch hier sorgt die starke Absaugung dafür, dass der Bezug trocken bleibt und ein optimales Bügelergebnis sichergestellt wird.



ELEKTRONISCHE STEUER-EINHEIT

Über die elektronische Steuereinheit bestimmen Sie die Saug- und Blasleistung schnell per Tastendruck. Die Soll- und Ist-Temperatur des Büglers wird auf das Grad genau angezeigt.



NACHDETACHIER-EINHEIT

Die Nachdetachier-Einheit mit Schwenkarmanlage, Edelstahl-Detachierkissen und Schmutzfangbehälter ist optional. Die Absaugung wird durch die Fußschaltleiste aktiviert und bei ausgeschwenktem Arm auf diesen umgeleitet.



UNIVERSAL-BÜGELFLÄCHE CR2 / AUSSTELLBARE EIFORM

Die speziell geformte Universalfäche CR2 ist Voraussetzung für ein schnelles und effektives Bügeln aller anfallenden Kleidungsstücke.

Optional ist diese auch mit einer ausstellbaren Eiform an der Spitze erhältlich, die besonders geeignet ist zum Bügeln von Teilen mit Weite z. B. im Brustbereich.

VEIT 8363 MULTIFORM FINISHER BASIC

VEIT 8363 MULTIFORM FINISHER BASIC

Die neue Multiform-Serie VEIT 8363 wurde von Grund auf neu entwickelt. Beide Modelle (Basic und Classic) ermöglichen Ihnen das Finish von Oberbekleidung in allen gängigen Konfektionsgrößen mit einer Länge zwischen 620 und 1420 mm (820–1620 mm mit Adapter) und einem Saumumfang zwischen 940 und 1660 mm.



- › Gutes Preis- / Leistungsverhältnis
- › Hohe Produktivität
- › Die einfache Steuerung des Finishers erlaubt Ihnen die exakte Einstellung aller Parameter. Somit können diese optimal an die Anforderungen Ihrer Ware angepasst werden.
- › Einstellbare Schulterbreite von 320 bis 520 mm.
- › Die Büste ist pneumatisch höhenverstellbar und wird über das Bedienteil an die Kleidungsgröße angepasst.
- › Kraftvolles und energiesparendes Gebläse mit manuell einstellbarer Luftmenge für alle Stoffarten geeignet.
- › Die eingebaute Nachstreckeinrichtung hebt die Büste während des Dämpfvorgangs (einstellbar) und verbessert die Qualität des Finishergebnisses.
- › Der serienmäßige Reversspanner ist abnehmbar.
- › Die Seitenspanner sind abschaltbar, wie auch die vorderen und hinteren Andruckleisten für das Finishen von empfindlicher Ware.

VEIT Smart Engineering
(siehe Seite 24)



GROSSE LEISTUNG AUF KLEINSTEM RAUM

Um noch mehr Platz zu sparen, gibt es den VEIT 8363 (Classic & Basic) auch mit eingebautem Dampfzylinder mit 9 kW Leistung.



DAS BEDIENTEIL

ist sehr benutzerfreundlich und einfach gestaltet. Die vordere und hintere Klemme, die Seitenspanner und die Nachstreckfunktion können einfach zu- oder abgeschaltet werden. Die Gebläsestärke kann elektronisch am Bedienteil eingestellt werden.



VEIT 8363 MULTIFORM FINISHER CLASSIC

Riemenantrieb für präzises Strecken



Pneumatische Seitenschlitz-Klemmen können zum problemlosen und abdruckfreien Finishen von Sakkos mit Seitenschlitzen zugeschaltet werden.



VEIT 8363 MULTIFORM FINISHER CLASSIC

- › Hohe Produktivität
- › Kraftvolles und energiesparendes Gebläse mit manuell einstellbarer Luftmenge für alle Stoffarten geeignet
- › Die 8363 Classic Variante finisht auch schwierige Ware in Top Qualität
- › Die Höhenverstellung der Büste erfolgt über einen elektrischen Zahnriemenantrieb: Dies ermöglicht äußerst präzises Nachstrecken der Kleidung, sodass ein Verzug oder zu starkes Strecken Ihrer Ware verhindert wird.
- › Die Einstellung der Büstenhöhe erfolgt automatisch über eine Fotozelle.
- › Die serienmäßigen, pneumatisch betätigten Seitenschlitz-Klemmen ermöglichen Ihnen das Finishen von Sakkos und Blazern in perfekter Qualität.
- › Durch die drehbare Büste wird das Beladen vereinfacht.
- › Die neue VEITouch Steuerung ist leicht zu bedienen und bietet Ihnen 10 Programmspeicherplätze.
- › Einstellbare Schulterbreite von 320 bis 520 mm
- › Der serienmäßige Reversspanner ist abnehmbar.

VEIT Smart Engineering (siehe Seite 24)



Neben der klassischen Bekleidung können viele verschiedene Kleidungsstücke, z. B. aus dem Bereich Sport und Freizeit oder auch Jeansjacken und Mäntel gefinisht werden.

DIE VEITouch-STEUERUNG hat ein 5.7" großes Farbdisplay mit Touchscreen. Alle wichtigen Funktionen und Parameter werden auf einen Blick gesteuert. Darüber hinaus können Sie 10 Programme abspeichern und bei Bedarf wieder aufrufen. Für Service und Wartung können alle Funktionen über das Display manuell gesteuert werden. Alle Ein- und Ausgänge können am Display überprüft werden. Somit können im Servicefall evtl. defekte Bauteile schnell lokalisiert werden. Dies hält die Servicekosten gering.

VEIT 8741 HOSENTOPPER

VEIT 8741 HOSENTOPPER LÄNGSSPANNER

Die Basisversion mit Längsspanner dient dem rationellen und kostengünstigen Finishen von kurzen und langen Hosen. Serienmäßige Innen- und Außenspanner, Anti-Stretch in der Längsspannung sowie ein leistungsstarkes Warmluftgebläse sorgen für eine hervorragende Wirtschaftlichkeit.



DIE VEIT 8741 HOSENTOPPER ALS LÄNGS- UND QUERSPANNER

- › Riemenantrieb für präzise »Stretch Control Funktion«
- › Überstreckfunktion, um die Hosen nach dem Waschprozess zu strecken
- › Innensaumspanner verhindern Druckstellen auf sensiblen Stoffen
- › Kraftvolles aber energieeffizientes Gebläse
- › Kurze-Hosen-Funktion
- › Optional auch mit Bundfaltenklappen erhältlich



DER EINGEBAUTE DAMPFERZEUGER
Für Leistung auf engstem Raum: Der Hosentopper VEIT 8741 Längsspanner mit eingebautem 9 kW Dampferzeuger.



LÄNGSBUNDSPANNER
Der Längsbundspanner spannt Bundumfanggrößen von 58–129 cm.

VEIT 8741 HOSENTOPPER QUERSPANNER

Die Querspannvorrichtung garantiert optimale Formgebung im Bundbereich mit zweidimensional beweglichen Spannelementen. Der Querspanner ist auch Basis für die Anti-Stretch-Einrichtung im Bundbereich.



VEIT Smart Engineering
(siehe Seite 24)

- BODY FIT 
- BELT DRIVE 
- O-STRETCH 

**Riemenantrieb für präzise
Stretchkontrollfunktion**

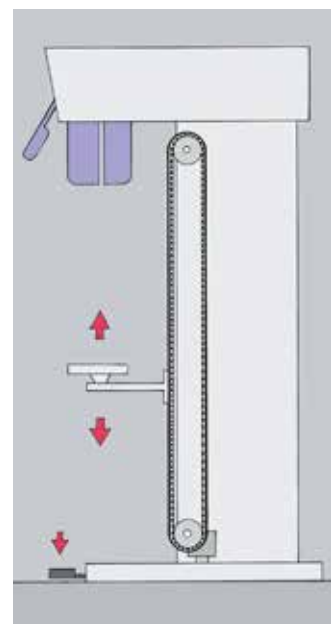
BUNDQUERSPANNEINRICHTUNG

Die einzigartige VEIT Bundspanneinheit "Body" spannt den Hosensbund entsprechend der Form des menschlichen Körpers aus. Im Gegensatz zu anderen Hosentoppem, die den Bund nur seitwärts ausspannen, spannt die VEIT Bundspanneinheit "Body" den Bund auch nach hinten aus. Ein großer Bereich an Größen kann gefinisht werden: von 48–160 cm Bundumfang.



PATENTIERTES ANTRIEBSSYSTEM

Das patentierte Antriebssystem ermöglicht eine exakte Längsspannung mit integriertem Anti-Stretch ohne dass die Ware beim Nachstrecken überdehnt wird. Der Riemenantrieb sorgt für einen leichten und schonenden Lauf der Saumspannvorrichtung. Die Umstellung der Einspannung von lange auf kurze Hosen erfolgt automatisch mit dem Fußschalter. Die manuelle Umstellung von kurze auf lange Hosen entfällt.



VEIT 8319 UNIVERSALFINISHER / HEMDENFINISHER

VEIT 8319 / VEIT 8319 E UNIVERSALFINISHER / HEMDENFINISHER

Dieser Universalfinisher wird bevorzugt in kleineren und mittleren Wäschereien sowie Textilpflegebetrieben eingesetzt. Hemden, Blusen, Kittel und Arbeitsjacken werden in schleuderfeuchtem Zustand durch ein leistungsstarkes und geräuscharmes Gebläse schnell und knitterfrei gefinisht. Zusätzlich können auch trockene Waren wie z. B. Sakkos, Mäntel, etc. bearbeitet werden. Auf Wunsch ist das Gerät auch als elektrisch beheizte Variante VEIT 8319 E erhältlich.

Riemenantrieb mit integrierter Nachstreck-Funktion

Auch elektrisch beheizt



VEIT Smart Engineering
 (siehe Seite 24)

BODY FIT



BELT DRIVE



O-STRETCH



VEIT 8319 UNIVERSALFINISHER,
 DER ALLESKÖNNER AUS DEM HAUSE VEIT

- › Als Hemdenfinisher auch elektrisch beheizt erhältlich
- › Automatische Höhenerfassung
- › Perfekt für Kochjacken, Kittel und Kasacks
- › Pneumatische Ärmelspanner für Kurz- und Langarmhemden
- › VEIT Riemenantrieb mit integrierter Nachstreck-Funktion

PROFESSIONELLE ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN:



DAS BEDIENTEIL

Übersichtlich und einfach in der Handhabung steuert es die einzelnen Finishabläufe. Dampf- und Luftintervalle sowie die Heißluftmenge sind stufenlos einstellbar. Der Handfinisher zum Nachbügeln ist ergonomisch für schnelle Zugriffe positioniert.

SEITENSCHLITZFIXIERUNG

Die automatische Seitenschlitzfixierung wird nicht nur bei Seitenschlitzen angewendet sondern auch generell zum Fixieren des Hemden- oder Kittelsaumes benötigt.

AUTOMATISCHE HÖHENERFASSUNG

Die automatische Höhenerfassung erfolgt über eine Fotozelle. Somit ist eine exakte Höheneinstellung der Spanneinheit mittels Riemenantrieb (Belt-Drive-System) möglich.

ZUBEHÖR: UMBAUSATZ MIT BODENSTÄNDER

Mit wenigen Handgriffen lässt sich der kompakte, dampfbeheizte Universalfinisher durch das Wechseln der Andruckleisten auf das Finishen von gereinigten Kleidungsstücken umbauen.

HEMDENFINISHER SF 27

ENERGIESPAREND. EFFIZIENT. VIELSEITIG.

Die Entwicklung des neuen Hemdenfinishers SF 27 geschah unter Einbeziehung von Strömungstechnikern und Spezialisten im Bereich Emissionsoptimierung. Mit dem neuen Modell schafft es VEIT sowohl die Qualität beim gefinishten Hemd sowie die Funktionalität als auch die Ergonomie des Hemdenfinishers weiter zu erhöhen. Die Emissionswerte wie Energieverbrauch, Lautstärke und Wärmeentwicklung konnten dabei deutlich gesenkt werden.

Ihre Vorteile:

- > Hochwertiges Finishergebnis ohne Nachbügeln
- > 3-dimensional einstellbare Ärmelspanner für das perfekte Ergebnis
- > Kosteneinsparung und schnellere Amortisation durch Wärme-/Energierückgewinnung
- > Restfeuchtesteuerung für kürzeste Trockenzeiten
- > Angenehmes Arbeitsklima durch minimale Wärme- und Lärmemission
- > Geringes Einbringmaß, passt durch jede Standardtür
- > Standby-Modus zum Sparen von Energie, wenn die Maschine nicht genutzt wird
- > Einzigartiger Zahnriemenantrieb zur Größeneinhaltung auch bei Stretch-Materialien
- > VEIT Smart Engineering (siehe Seite 24)

**40 perfekt gefinishte Hemden pro Stunde
mit nur 20 kg/h Dampfverbrauch!**



Saumspanneinheit

Die Saumspanneinheit und die Seitenschlitzfixierung sind besonders luftdurchlässig und sorgen für eine schnelle Trocknung der Seitennähte sowie eine faltenfreie Fixierung des Hemdensaums.

Energieeffizienz

- > Optimierte Wärmerückgewinnung durch neues Absaugkonzept
- > Optimierter Luftstrom für maximale Dampfeinsparung
- > Schnelles, energieeffizientes Trocknen der Knopfleiste durch optimierte Luftführung. Dadurch ist keine beheizte Andruckleiste notwendig.

Technische Highlights

- > Optimiertes Spannsystem
- > Kein zusätzlicher Platzbedarf bei Wärmerückgewinnung
- > Reduzierte Geräuschentwicklung
- > Industrie 4.0 Standard - Monitoring der aktuellen Produktion

Bedienerfreundlichkeit

- > Einfacher Prozessablauf
- > Kurze Einlernzeit für neue Mitarbeiter
- > Optimierte Ergonomie

HEMDENFINISHER SF 27 WÄRMERÜCKGEWINNUNG

OPTIMIERTE WÄRMERÜCKGEWINNUNG DURCH NEUES ABSAUGKONZEPT

Die mit der neuesten Wärmetauschertechnik ausgestattete Wärmerückgewinnung bietet dem Anwender ein gutes Arbeitsklima. Die technischen Komponenten wurden zusätzlich in das Gerät integriert. Die optimierte Energierückgewinnung trägt für ein positives Arbeitserlebnis bei und reduziert ihren ökologischen Fußabdruck. Schnelle, wirtschaftliche Trockenzeiten und ein hochwertiges Finish-Ergebnis bei geringstem Energieverbrauch sind unser Anspruch.

Unseren Kunden Lösungen zu bieten, mit denen sie den Personalmangel mit Automatisierung begegnen können, ohne dabei die Anwendungsqualität zu verlieren ist ein Teil der Unternehmensphilosophie der VEIT GmbH – von Kunden für Kunden. Und all dies mit so wenig Emissionen (Energie, Temperatur und Lautstärke) wie möglich. Zu diesen Lösungen gehört auch der neuentwickelte Hemdenfinisher SF 27.

Die optional erhältliche Wärmerückgewinnung nimmt die abstrahlende Heizenergie auf und gibt diese an die trockene abgesaugte Luft ab. Dies ermöglicht auch die feuchte Abluft nach außen abzuführen.

Dies bietet Ihnen folgende Vorteile:

- › Erhebliche Energieeinsparung bis zu 44 %
- › Erhöhte Trockenleistung – kürzere Prozesszeiten
- › Geringere Aufheizung der Räumlichkeiten
- › Angenehmes Raumklima durch Entzug der Feuchtigkeit
- › Senkt die Raumtemperatur um bis zu 4° C

**Einzigartige
Restfeuchtesteuerung:
Prozess endet,
wenn das Hemd trocken ist**

Restfeuchte-Steuerung

Die Restfeuchte-Steuerung verkürzt die Prozesszeit und spart Energie. Die auf dem Markt einzigartige Steuerung misst während dem Trocknen des Hemdes permanent die Restfeuchte und somit den Trockengrad des Hemdes in der Knopfdruckleiste. Sobald das Hemd trocken ist, schaltet das Gebläse automatisch ab. So wird eine genaue und schnelle Trocknung des Hemdes erreicht ohne ein Eingreifen des Bedieners.

Hinweis: Abbildung enthält Sonderausstattung



Flexible Büste

Büste SL 780-940 mm Büstenumfang
Die Schulterbreite ist einstellbar von 43 bis 54 cm.
Der Saumumfang beträgt 90 bis 170 cm

Für die Büste SL ist optional auch noch eine **automatische Entladestation** lieferbar. Diese verkürzt die Prozesszeit und steigert die Produktivität.

VEIT 8905 KRAGEN- / MANSCHETTENPRESSE

VEIT 8905 KRAGEN- / MANSCHETTENPRESSE

Die Dreikopfpresse mit ihrem speziell ausgeformten Oberschuh aus poliertem, verchromtem Edelstahl trocknet Kragen und Manschetten rasch und gibt ein ausgezeichnetes Finish-Ergebnis. Die vertikale Schließbewegung wird mit einem Fußschalter ausgelöst. Das Softbezugsystem verhindert unnötige Abdrücke und Knopfbrüche. Der Sicherheitsrahmen am Oberschuh sowie die variable Trockenzeiteinstellung mit dem Drehpotentiometer gehören zur Serienausstattung. Die kompakte Bauweise spart Platz in Ihrem Unternehmen.



Die integrierte Absaugung in den unteren Pressköpfen sorgt für eine sichere Positionierung und schnelle Abkühlung nach dem Pressvorgang der Manschetten und des Kragens.



DIE OPTIMALE KRAGEN- / MANSCHETTENPRESSE

- › Vertikale Schließbewegung
- › Beste Kraftübertragung
- › Optimierte Prozesszeit
- › Frei-Hand-Bedienung
- › Integrierte Absaugung
- › Wenig Platzbedarf
- › Softbezugsystem gegen Knopfbrüche
- › Oberschuh aus poliertem, verchromtem Edelstahl

VEIT 8940 DOPPELBEIN-HOSENPRESSE

VEIT 8940 DOPPELBEIN-HOSENPRESSE

Die neue Doppelbein-Hosenpresse für alle Betriebe mit einem hohen Hosenaufkommen. Die einfache Anwendung und das ergonomische Bedienen der Presse sind einzigartig. Nach kurzer Einarbeitung kann der Bediener bis zu 40 Hosen pro Stunde finishen.

Die obere Pressplatte bewegt sich mit zwei Schließbewegungen, dies vergrößert den Einlegebereich beim Positionieren. Die Bedienperson hat somit einen optimalen Blick auf die Hose. Es findet eine gleichmäßige Druckverteilung auf der gesamten Bügelfläche statt.



STRECHVORRICHTUNG

Stretchvorrichtung auf Ober- und Unterform: Ausspannen der Hosenbeinnähte zur Vermeidung von Abdrücken im Bereich der Seiten- und Schrittnaht. Entspannen der unteren Stretchvorrichtung erst nach Entnahme der Hose, somit keine Beeinträchtigung des Bügelergebnisses.



DAMPFRANDABSAUGUNG

Eine Dampfandrabsaugung verhindert Deformation bereits gebügelter Teile während des Bügelprozesses - dies erhöht die Qualität. Durch die Unterform mit separater Absaugung ist das leichtere Positionieren beider Hosenbeine gewährleistet.

VEIT 8910 UNIVERSALPRESSE / 8920 FAST-BACK PRESSE

VEIT 8910 UNIVERSALPRESSE

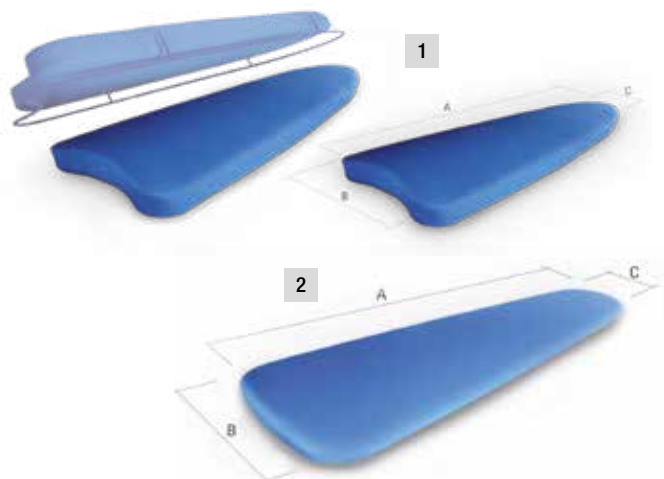
Die VEIT 8910 Universalpresse hat einen klassischen zirkularen Schließvorgang. Im Bedienbereich ist ein Schnelldruckregler mit Druckmanometer angebracht. Mit einem Handgriff lässt sich der Druck individuell von 0 bis 6 bar einstellen. Der Sicherheitsrahmen am Oberschuh sowie die Timer-Steuerung für automatisierte Bügelvorgänge und die leistungsstarke Saug- und Blasinrichtung gehören zur Serienausstattung.



Optional kann an alle Pressen eine Nachbügleinheit angebaut werden. Somit kann schnell ein Abdruck entfernt werden oder ein Nachbügeln erfolgen.



Durch die spezielle Ausformung des Unterschuhs kann ein Hosenbein in einem Pressvorgang gefinisht werden. Das Bezugssystem und die variable Druckeinstellung vermeiden unnötige Abdrücke.



VEIT 8920 FAST-BACK PRESSE

Der Oberschuh bewegt sich mit zwei Schließbewegungen: Einmal zirkular von hinten und dann vertikal nach unten. Mit dem eingegossenen Formheizsystem im Oberschuh sparen Sie bis zu 25 % Energiekosten. Die Saug- und Blasinrichtung sowie die Dampfsprüheinrichtung im Unterschuh gehören zur Serienausstattung.

Die manuelle Fußschaltleiste hat vier Funktionen: Saugen, Blasen, Unterdampf und Presskopf schließen.

Die Timer-Steuerung gewährleistet einen systematischen Pressvorgang. Wahlweise kann auch individuell manuell gepresst werden.



	A	B	C	
1 Hosenpressform	1147	456	310	mm
2 Schmale Universalform	1203	362	174	mm
Große Universalform	1280	398	255	mm

UF 30 UNIVERSALFINISHER / FLECKENTFERNUNG

VEIT UF 30 UNIVERSALFINISHER

Der VEIT UF 30 ist ein flexibel und vielseitig einsetzbarer Universalfinisher mit einem äußerst günstigen Preis/Leistungsverhältnis - Made in Germany. Mit dem neuen Modell UF 30 gewinnen Sie für Ihren Betrieb die Vielseitigkeit im Bereich des Finishens.

Vielseitig: T-Shirts, Polos, Blusen, Kleider, Röcke, Blousons, Jacken, Sakkos, Mäntel u.v.m.

Bedienerfreundlich: Einstellbare Büstenhöhe für ergonomisches Be- und Entladen.



VEIT 7406 VORDETACHIERKABINE

Die großräumige Aluminiumhaube mit leistungsstarker Dauerabsaugung, Detachiermittelablage und integrierter Arbeitsplatzbeleuchtung sorgt für beste Arbeitsbedingungen. Die gelochte Edelstahl-Arbeitsfläche mit Flüssigkeitsfangwanne und die Sprühpistole für Luft und Flüssigkeiten sind serienmäßig. Die VEIT 7406 Vordetachierkabine gibt es alternativ auch mit einer schwenkbaren Detachiereinheit mit Absaugung und Flüssigkeitsabscheider sowie in einer schmalen Ausführung mit 900 mm Breite.



VEIT 7404 DETACHIERPLATZ

Der Detachierplatz für die professionelle chemische Reinigung ist mit einer leistungsstarken Absaugung und einer stufenlosen Regeleinheit für die Dampf-/Luftpistole ausgestattet.

Die Arbeitsfläche aus rostfreiem Edelstahl mit Detachiermittelablage und Arbeitsplatzbeleuchtung sorgt für eine optimale Bearbeitung der Ware.

Ein schwenkbarer Detachierarm, eine Flüssigkeits-/Luftpistole mit Vorratsbehälter und Abhängung sind beim VEIT 7404 Standard.

Die Absaugfunktion auf der Fläche oder dem Detachierarm erfolgt über die Fußschaltleiste.



VEIT 2217 DETASET

Bestehend aus einer Regeleinheit und einer Detachierpistole sorgt das VEIT Detaset stufenlos für die gewünschte Dampf- und Luftmenge.



DIE NACHDETACHIEREINHEIT

Mit dem speziellen Edelstahl-Detachierkissen optimiert diese Einheit die Arbeitsplatzausstattung. Die Funktionsauslösung „Absaugen“ erfolgt bei ausgeklapptem Arm über den Fußtaster.

VEIT Tunnelfinisher

Höchste Flexibilität mit variablen Tunnelvarianten

Die Modulbauweise des VEIT TF 57 Tunnelfinishers ermöglicht eine Vielzahl individueller Tunnelösungen. Auch das Nachrüsten und Verlängern von Tunneln bei veränderten Anforderungen erfolgt einfach und problemlos.



CF 20 Kompaktfinisher

Unser Kleiner Großer

Wir haben unseren bewährten Tunnelfinisher Ihrer Betriebsgröße angepasst! Mit dem neuen Kompaktfinisher CF 20 gehen Sie den nächsten Schritt zum automatisierten Finishen von geringeren Stückzahlen.



VEIT TUNNELFINISHER

HOHE ANFORDERUNGEN AN DIE FINISH-TECHNOLOGIE

Mit unseren hohen Anforderungen an die Finishtechnologie haben wir den VEIT Tunnelfinisher entwickelt. Unser Know-How aus über 1.000 VEIT Tunnel-Anlagen in der Textilien Aufbereitung haben wir in den Bereich der professionellen Textilpflege einfließen lassen. Das Ergebnis ist der optimale Tunnelfinisher für das Finishen von sowohl gereinigter als auch gewaschener Ware. Auch im Bereich der Wäscheaufbereitung in Alten- und Pflegeheimen setzt VEIT große Maßstäbe. Ob in Großreinigungen und Wäschereien oder zum Finishen von Uniformen, unser Projektteam hat immer die richtige Lösung für Sie.

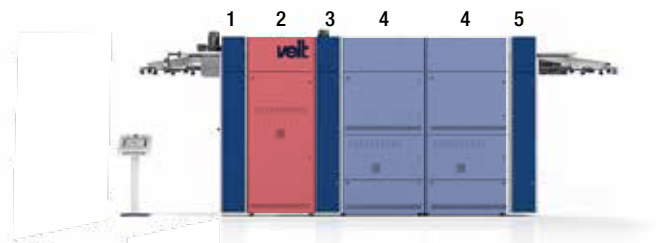


250 bis 1.500 Teile/Stunde bei trockener Ware.

Auch bei Restfeuchte bis 25 % einsetzbar!

INDIVIDUELLE MODULKONFIGURATION

Wir stimmen jede Anlage auf kundenindividuelle Anforderungen ab. Möglich macht dies das VEIT Modulsystem. Es besteht aus Dampf- und Luftmodulen. Neben diesen Grundmodellen können verschiedene Optionen je nach Anforderungen hinzugefügt werden. Somit können wir unsere Tunnelfinisher ganz individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden maßschneidern: Vom einfachen, preisgünstigen Standardgerät mit Dampf- und Luftmodul bis hin zum Tunnelfinisher mit unserem neuen Cotton Care Modul zur Bearbeitung auch anspruchsvoller Ware.



Beispiel: Individuelle Modulkonfiguration

1 = Eingangswalzen 2 = Dampfkammer 3 = Walzeinheit 4 = Luftkammer 5 = Ausgangswalzen



VEITouch STEUERUNG

Über den Touchscreen wird der Tunnelfinisher und die Förderanlage betrieben. Die Bedienung erfolgt über die zugeordneten Symbole. Diese werden durch Antippen des Touchscreens verändert oder können auf den gewünschten Wert eingestellt werden.



Das VEIT Transporthaken-System mit der breiten Auflagefläche des Kleiderbügels sorgt für einen ruhigen Transport auch bei hoher Geschwindigkeit.



VEIT TUNNELFINISHER

Gleichbleibende Finish-Qualität für alle Materialien

Dank regelbarem Feuchtigkeitsgehalt des Sprühdampfes

Sicherer Transport der Ware

mit dem Conveyor und dem VEIT Hakensystem

Sauber getrennte Prozesse

Dank Walzentrenneinheit zwischen Vorbehandlung und Finish

Keine Kondensatbildung am Conveyor

Die Eingangsabsaugung verhindert Tropfen oder Flecken auf der Ware

Visualisierter Finish-Prozess

Das moderne Touch Display kann flexibel positioniert werden

Effiziente Vorbehandlung von Naturfasern

Die Befeuchtungseinheit befeuchtet die Ware für noch nie dagewesene Finish-Ergebnisse

Ausschaltbarer unterer Teil der Dampfkammer für Standardteile

Ein Beitrag zur Energieeinsparung



Hohe Gebläseleistung

Die neue Gebläsegeneration arbeitet hoch effizient und energiesparend, bei geringem Geräuschpegel

Optimiertes Finish-Resultat

Die verlängerte Lufteinheit trägt zur Leistungssteigerung bei

Wartungsfreie Kettenspannung

Das pneumatische Transporthakensystem arbeitet nahezu verschleißfrei

Regelbarer Übergang zwischen Dampf- und Luftkammer

Warenfluss des Finish-Gutes bleibt abdruckfrei

Überzeugender Puppeneffekt

Die High-Volume-Abschlusseinheit gibt der Ware extra Volumen



KOMPAKTFINISHER CF 20

Unser Kleiner Großer

Wir haben unseren bewährten Tunnelfinisher Ihrer Betriebsgröße angepasst!

Mit dem neuen Kompaktfinisher CF 20 gehen Sie den nächsten Schritt zum automatisierten Finishen von geringeren Stückzahlen.



Für mittelgroße Betriebe u.a.:

- > E-Commerce-Händler
- > Bekleidungsproduktion
- > Wäschereien
- > Textilreinigungen
- > u.v.m.

KOMPAKTFINISHER CF 20

Schleusen

INNEN: Prozesstrennung zwischen Dampf- und Lufteinheit

AUSSEN: Energieeffizienz durch hermetische Abriegelung

Lufteinheit

Hohe Gebläseleistung für optimales Finish der Ware

Transportsystem

Sicherer Transport der Ware mit bewährtem VEIT Hakensystem



Dampfeinheit

Geregelte Dampffechte für gleichbleibende Qualität

Steuerung

Anwendungsfreundlich durch intuitives Bedienkonzept

Vorteile:

Perfektes Finish-Resultat

- › Durch getakteten Prozess und längere Einwirkzeit am Textil in geschlossener Atmosphäre

Einfache Integration

- › In bestehende Prozesse (für effiziente Abläufe)
- › In vorhandene Logistiksysteme

Zeitgewinn

- › Durch automatisches Be- & Entladen
- › Und automatisierten Prozess (schafft freie Kapazitäten)

Platzsparend

- › Durch kompakte Größe

Dampfeinheit

- › Gleichmäßiges Bedampfen des Textils für ein gleichbleibendes und effektives Finish

Lufteinheit

- › Gleichmäßiges, energieeffizientes Trocknen und Glätten

Touch Screen

- › Zentrale Steuerung mit der benutzerfreundlichen Bedieneinheit

Wartung und Service

- › Einfach und schnell via Online-Plattform
- › Für den Kompaktfinisher bietet VEIT Online Betreuung als optionale Dienstleistung an. Ihr Vorteil: schnelle Reaktionen bei Störungen und Produktionsstopps und jederzeit Sicht auf die Prozesse.

VEIT SMART ENGINEERING / VEITOUCH

- 
BODY FIT
 - › Optimale Formgebung durch 3-D Spannung
 - › Automatische Größeneinstellung von XS bis XXXL
- 
BELT DRIVE
 - › Riemenantrieb für leichten und schonenden Lauf der Spanneinheit
 - › Exaktes Nachstrecken während des Finishprozesses
- 
O-STRETCH
 - › Verhindert Beschädigung der Ware durch Überdehnung
 - › Integrierte Nachstreckfunktion verhindert Faltenbildung
- 
D-AIRFLOW
 - › Schnelle, effiziente Trocknung
 - › Höchster Temperaturwirkungsgrad
- 
VEITOUCH
 - › Intuitive Bedienung durch Touchscreen-Steuerung
 - › Schnelle Fehleranalyse im Servicefall

VEITouch

Die VEITouch Steuerung hat ein als Touchscreen steuerbares 5,7" großes Farbdisplay auf dem alle wichtigen Funktionen und Parameter auf einen Blick ersichtlich sind. Darüber hinaus können Sie Programme abspeichern und bei Bedarf wieder aufrufen.

Für Service und Wartung können alle Funktionen über das Display manuell gesteuert werden. Alle Ein- und Ausgänge können am Display überprüft werden. Somit können im Servicefall evtl. defekte Bauteile schnell lokalisiert werden. Dies hält die Servicekosten gering.



Folgende VEIT Produkte sind mit dem VEITouch ausgestattet:



VEIT 8363 MULTIFORM CLASSIC



VEIT SF 27 HEMDENFINISHER

VEIT SERVICE – USE THE BEST



IMMER IN IHRER NÄHE: IHR SERVICE-TEAM DEUTSCHLAND

Der Name VEIT steht weltweit für Qualität und Innovation.

In Sachen Formgebung von Textilien setzen wir seit fast 60 Jahren die Maßstäbe. Aus diesem Grund wird auch der Service bei VEIT großgeschrieben. Maschinenstillstand kostet Geld – deshalb ist es unser Anliegen, unseren Kunden so schnell wie möglich direkte Antworten auf ihre Fragen zu geben und bei der Lösung von eventuellen Problemen zeitnah und zügig vor Ort zu helfen. Kundennähe heißt für uns, dass wir in Problemfällen schnell bei Ihnen sind – deutschlandweit. Unsere eigenen Kundendienst Mitarbeiter sind flächendeckend im gesamten Bundesgebiet ansässig.

Unter der zentralen Service Hotline 08191/479 133 ist der Kundendienst für Sie zu erreichen.



VEIT INTENSIV-BÜGELSEMINAR

Die Firma VEIT bietet eintägige Bügelintensiv-Seminare an. In kleineren Gruppen (8–14 Teilnehmer) übermitteln Profis mit langjähriger Erfahrung ihre theoretischen und praktischen Kenntnisse. Sie profitieren durch professionelle Bügelergebnisse – Ihre Kunden werden begeistert sein.

Thema:

Von der Stoffkunde über die Bügelmethoden bis hin zum Finish. Gerne stimmen wir die Seminar-Schwerpunkte auf Ihre Bedürfnisse ab.

Zielgruppe:

Diese Bügelseminare eignen sich für neues als auch gestandenes Personal.

Die VEIT Bügelseminare finden in unseren Ausstellungsräumen in Landsberg am Lech, in Großostheim (bei Aschaffenburg) oder gerne auch in Ihrem Betrieb statt. **Für nähere Informationen/Anmeldung stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung: 08191/479 100 bzw. seminar@veit.de.**

Wir freuen uns von Ihnen zu hören.



ANWENDUNGSSCHULUNG

Unsere Profis im Bereich Anwendungstechnik bieten mit ihren Vor-Ort-Schulungen für alle VEIT Produkte eine effektive und kostengünstige Möglichkeit, um neue Mitarbeiter einzuweisen oder gestandenes Personal auf dem neuesten Stand zu halten.

Ob der Umgang bzw. das Einarbeiten einer neuen Maschine oder an bestehender VEIT Technik – unsere Anwendungsberater bieten hochwertige Vor-Ort-Schulungen und Lösungen für Ihre Herausforderungen. Haben Sie Interesse an einer Vor-Ort-Anwendungsschulung?

Melden Sie sich bei uns: 08191/479 100 bzw. seminar@veit.de



LEASING/FINANZIERUNG

Kapazitäten optimieren durch Maschinen-Leasing oder Mietkauf

Wer heute im Wettbewerb bestehen will, muss unter anderem über neueste energieeinsparende und prozessoptimierte Technik verfügen. Maschinen-Leasing oder Mietkauf geben Ihnen die Freiheit, technologisch immer „state of the art“ und damit dem Wettbewerb immer einen Schritt voraus zu sein.

Darüber hinaus optimieren Sie Ihre Entscheidungsfreiheit:

Mit unseren Finanzierungspartnern passen wir die Maschineninvestition an Ihre betrieblichen und strategischen Bedürfnisse an – mit maßgeschneiderten Raten und Laufzeiten. Zum Ende der Vertragslaufzeit können Sie wählen: Bei Bedarf durch Verlängerung des Leasingvertrages weiternutzen, kaufen oder an uns zurückgeben.

Seite	Abbildung	Beschreibung/Technische Daten	Artikel-Nr.
Seite 10/11		VEIT 8319 UNIVERSALFINISHER Maße in mm: B 2150 T 1500 H 1720 Gewicht 195 kg Elektr. Anschlusswert 2,6 kW / 400 V Druckluftanschluss DN 6/6 bar Verbrauch ca 25 l / Std. Dampf-/Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 5–6 bar Dampfverbrauch ca 30 kg / Std.	117249
		VEIT 8319 E HEMDENFINISHER (ELEKTRISCH BEHEIZT) Maße in mm: B 2150 T 1500 H 1720 Gewicht 195 kg Elektr. Anschlusswert 17 kW / 400 V Druckluftanschluss DN 6/6 bar Verbrauch ca 25 l / Std.	133940
Seite 12/13		VEIT SF 27 HEMDENFINISHER Maße in mm: B 1464 (2370) T 1380 (1820) H 1790 Kleinstes Einbringmaß in mm: B 945 Gewicht 340 kg Büstenumfang 780-940 mm Elektr. Anschlusswert 2,1 kW / 400 V Druckluftanschluss 1x8 mm/6 bar Luftverbrauch ca 11 l / Zyklus Dampf-/Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 6 bar Dampfverbrauch mind 20 kg / Std.	170002
		VEIT SF 27 HEMDENFINISHER MIT WÄRMERÜCKGEWINNUNG Maße in mm: B 1464 (2370) T 1510 (1910) H 2646 Kleinstes Einbringmaß in mm: B 945 Gewicht 430 kg Büstenumfang 780-940 mm Elektr. Anschlusswert 3,2 kW / 400 V Druckluftanschluss 1x8 mm/6 bar Luftverbrauch ca 11 l / Zyklus Dampf-/Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 6 bar Dampfverbrauch mind 14 kg / Std.	170004
Seite 14		VEIT 8905 KRAGEN-/MANSCHETTENPRESSE DAMPFBEHEIZT Maße in mm: B 1200 T 850 H 1950 Elektr. Anschlusswert 0,9 kW / 230 V Gewicht 190 kg Druckluftanschluss DN 6/6 bar Verbrauch ca 50 l / Std. Dampf-/Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 5–6 bar Dampfverbrauch 8–10 kg / Std.	117246
		VEIT 8905 KRAGEN-/MANSCHETTENPRESSE ELEKTRISCH BEHEIZT Maße in mm: B 1200 T 850 H 1950 Elektr. Anschlusswert 3,3 kW / 400 V Gewicht 190 kg Druckluftanschluss DN 6/6 bar Verbrauch ca 50 l / Std.	120887
Seite 15		VEIT 8940 DOPPELBEIN-HOSENPRESSE Maße in mm: B 2200 T 1945 H 2200 Gewicht 820 kg Elektr. Anschlusswert 0,4 kW / 230V / 50/60 Hz Druckluftanschluss 6 bar-12 mm Verbrauch 92 l / Min Dampfanschluss 3/8"-2x21/2" Dampfdruck 5-7,5 bar Dampfverbrauch 32 kg / Std. Absaugungsanschluss 2x1 1/2" Verbrauch 7200 l / Min Kondensat: 2x3/8"	150279
Seite 16		VEIT 8910 UNIVERSALPRESSE Maße in mm: B 1600 T 1300 H 1400 Gewicht 340 kg Elektr. Anschlusswert 0,62 kW / 400 V Druckluftanschluss DN 6/6 bar Verbrauch ca 50 l / Std. Dampf-/Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 5–6 bar Dampfverbrauch ca 15 kg / Std.	117247
		VEIT 8920 FAST-BACK PRESSE Maße in mm: B 1600 T 1300 H 1400 Gewicht 340 kg Elektr. Anschlusswert 0,62 kW / 400 V Druckluftanschluss DN 6/6 bar Verbrauch ca 50 l / Std. Dampf-/Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 5–6 bar Dampfverbrauch ca 15 kg / Std.	117248
Seite 17		VEIT 7404 DETACHIERPLATZ Maße in mm: B 1200 T 400 H 1850 / Gewicht 75 kg Elektr. Anschlusswert 0,55 kW / 230 V	1740420000
		VEIT 7406 VORDETACHIERKABINE MIT NACHDETACHIERARM Maße in mm: B 1300 T 600 H 1740 Gewicht 110 kg Elektr. Anschlusswert 0,85 kW / 230 V	1740620020
		VEIT 7406 VORDETACHIERKABINE OHNE NACHDETACHIERARM Maße in mm: B 1200 T 600 H 1740 Gewicht 100 kg Elektr. Anschlusswert 0,3 kW / 230 V	1740620030
		VEIT UF 30 UNIVERSALFINISHER MIT BEKLEIDUNGSAUFSATZ Maße in mm: B 900 T 810 H 1600 mit Büste Gewicht 95 kg Elektr. Anschlusswert 2 kW / 200-240 V Dampf-/Kondensatanschluss R 1/2" Dampfdruck 4–6 bar Dampfverbrauch 16,5 kg / Std.	165750
		VEIT 2217 DETASET mit Regeleinheit und Detachierpistole für VEIT 7406 Elektr. Anschlusswert 230 V/30W zum Anschluss an Dampfleitung / Dampferzeuger und Druckleitung	1221720000

Bereits in der dritten Generation steht das 1956 durch Reinhard Veit gegründete deutsche Familienunternehmen für die erfolgreiche Entwicklung von innovativen und technologisch führenden Produkten und Dienstleistungen. Mit den Einstiegen von Sohn Günter Veit im Jahre 1975 und jüngst von Enkel Christopher Veit führen wir unsere bewährte Tradition fort und arbeiten für Sie weiterhin an neuen technischen Anforderungen. In fast 60 Jahren hat sich unser Unternehmen so zum führenden Hersteller von Maschinen und Anlagen in den Bereichen der Bügeltechnik, Fixieren, Pressen und Aufbereiten von Bekleidung entwickelt.

Schon von Beginn an sehen wir die Aufgaben und Problemstellungen unserer Kunden in mehr als 100 Ländern als unsere wichtigste Herausforderung. Unser Leistungsspektrum reicht vom klassischen Bügeltisch mit Bügeleisen und Dampferzeuger über Bügelpressen, Formfinisher und Fixiermaschinen, bis hin zu automatisierten Anlagen wie Tunnelfinishern und Verpackungsmaschinen. Dabei zeichnet sich jedes unserer Systeme durch höchste Fixier- und Bügelqualität sowie minimale Taktzeiten aus.

Unsere erfahrenen Fachberater erarbeiten mit Ihnen die wirtschaftlich optimale Lösung für Ihre individuelle Aufgabenstellung. Ob es sich um den Einsatz einzelner Maschinen oder um die Planung kompletter Projekte handelt, wir sind Ihr Partner für Qualität, Effizienz und Service.

Wir freuen uns auf den persönlichen Kontakt mit Ihnen!



Ihre VEIT Vertretung:

VEIT GmbH

Justus-von-Liebig-Str. 15
86899 Landsberg/Lech
Germany

Tel. +49 (8191) 479-100

Fax +49 (8191) 479-149

E-Mail: textilecare@veit.de

www.veit-group.com

