

A photograph of a social event, possibly a gala or awards ceremony. In the foreground, a woman with blonde hair styled in an updo is seen from the back, wearing a dark, elegant dress and large, round, light-colored earrings. To her right, a man in a dark suit and bow tie is smiling and looking down. In the bottom right corner, another person wearing glasses is partially visible, looking towards the man in the suit. The background is dark with some blurred lights, suggesting an indoor event space.

Klassische HAKA und DOB

Inhaltsverzeichnis

Anwendungs-Übersicht	3 - 6
KD-Platten	7
BRISAY SC / VC Serie	8 - 11
Fixiermaschinen	12 - 31
Sakko und Mantel / DOB Vorbügeln	32 - 46
Sakko und Mantel / DOB Finish	47 - 60
Hosen Vorbügeln	61 - 63
Hosen Finish	64 - 69
Besonderheiten von BRISAY	70 - 73
Technische Daten	74 - 82
BRISAY Maschinensteuerungen	83

Fixiermaschinen

Fixiermaschinen / VEIT Fusing	12 - 13
Fixiermaschinen-Portfolio	14 - 15
VEIT Connectivity	16
Industrie 4.0	17
Fixiermaschinenserie FM	18 - 26
Optionen für die FM Serie	26
FuseMaster BX 600/1000 Serie	27
Optionen für die FM und BX Serie	28
Eingabesysteme für FM und BX Serie	29
AX 450 / 450 C	30

Anwendungsübersicht – Sakko und Mantel Vorbügeln

Vorfertigung Kleinteile

Öffnen Seitenteilnaht und Brustabnäher am Vorderteil
 BRI-110E/101 Classic 33
Alternative: VEIT Uniset CN S 130x65 Basic 33



Finish von Patten
 BRI-370/101 Premium 33



Vorfertigung Vorder- und Rückenteile

Finish von Taschen
 BRI-2068 SC 34



Formbügeln linkes und rechtes Sakko-Vorderteil (BRI-600) bzw. Formbügeln linkes und rechtes Mantel-Vorderteil (BRI-605M VC)
 BRI-600/101 Premium 35
 BRI-600/201 Premium 35
Alternative: BRI-605M VC Classic 35



Öffnen und Pressen von Rücken-Mittel und Seitennähten
 BRI-585 VC 36
 BRI-585C/101 Premium (180°-Karussell) 36
Alternative: BRI-158/101 Basic 36
 VEIT Uniset CN S 130x65 Basic 36



Öffnen und Pressen von Schulternähten
 BRI-550 SC 38
Alternative: BRI-160/101 Basic 37



Sakkosaum falten und Bruch einbügeln
 BRI-500/101 Classic 38
Alternative: VEIT Uniset CN S 130x65 Basic 38



Einbügeln von Schulterpolstern inkl. Formbügeln und Schulterknochenausprägung
 BRI-651/101 Classic 39
Alternative: BRI-166/101 Basic 39



Vorfertigung Futter und Kragen

Bügeln des Innenfutters inkl. Taschen
 VEIT Uniset CN S Basic 40



Bügeln des Kragens und der Spiegelnaht
 VEIT Uniset CN S 130x65 Basic
 Kragenform mit Außennaht 40



Vorfertigung Ärmel

Öffnen von Ellbogennähten
 VEIT Uniset CN S 130x65 Basic
 mit Ärmelholm Spezial 41



Für offene Verarbeitung: Öffnen und Pressen von Ellbogennähten sowie Pressen von Ärmelsaum und Ärmelschlitz
 BRI-433 VC 41
 BRI-433C/101 Premium (180° Karussell) 42



Für geschlossene Verarbeitung: Öffnen und Pressen von linken und rechten Vordernähten und Ellbogennähten in einem Arbeitsgang inkl. Dressureffekt bei der vorderen Ärmelnaht
 BRI-430 VC 42
Alternative: BRI-170/101 Classic 43



Montage

Naht öffnen linke und rechte Kante, Fassonspitze und Saum
 BRI-130/101 Basic 44
 VEIT Uniset CN S 130x65 Basic mit Kantenholm 43



Drei Arbeitsgänge in einer Operation: Kragen, Fasson und Besetzen bügeln inkl. Weitenverteilung im Fassonbereich und Vorformen der vorderen Kante zum Körper
 BRI-302/201 HAKA Premium 45



Beistellen des Armlochbereiches
 BRI-2065 SC 44



Öffnen von Armkugelnähten
 BRI-165/101 Classic 46
 BRI-165/102 Classic 46



Bearbeiten linkes und rechtes Vorder- und Rückenteil inkl. Formbügeln
 BRI-1220/101 Classic (120° Karussell) 46



Anwendungsübersicht – Sakko und Mantel Finish

VEIT Finish-Bügelplätze

Finish linkes und rechtes Vorder- und Rückenteil inkl. Formbügeln

BRI-1200/101 Premium	48	
BRI-1300/101 Premium	48	

Finish linkes und rechtes Vorderteil inkl. Formbügeln

BRI-1200/101 Premium	48	
BRI-1300/101 Premium	48	
BRI-1220/101 Classic (120° Karussell)	46	
BRI-1005 VC	49	
BRI-1005M VC	49	
BRI-1005C & 1005A Premium	49	
BRI-2000 VC	50	

Finish linkes und rechtes Hinterteil inkl. Formbügeln

BRI-1300/101 Premium	48	
BRI-1220/101 Classic (120° Karussell)	46	
BRI-1105 VC	49	
BRI-1105M VC	49	
BRI-1105A Premium	49	
BRI-2000 VC	50	

Finish Kragen und Fasson inkl. Kragen- und Fassonbruch

BRI-710E/201 Classic	50	
Alternative: BRI-710/101	50	

Finish des kompletten Schulterbereiches inkl. Formbügeln

BRI-1920/101 Premium	51	
BRI-1920E/202 Classic	52	
Alternative: BRI-166/101 Basic	52	

Beistellen des Armlochbereiches

BRI-2065 SC	52	
Alternative: BRI-2068 SC	53	

Finish des kompletten Ärmels und Beistellen des Armlochbereiches

BRI-1810/302 Classic	54	
BRI-890/111 Basic	55	

Finish von Kragen-, Fasson- und Besetzenbereich inkl. Formbügeln und Vorformen der vorderen Kante zum Körper

BRI-950 VC	53	
------------	----	---

Finish von Ellbogennähten auch mit Knöpfen

BRI-860 VC	55	
------------	----	---

Finish von vorderer Ärmelnaht

BRI-862 VC	56	
------------	----	---

Finish des Fassonbereiches inkl. Formgebung

BRI-905 VC	56	
BRI-905C/101 Premium (180° Karussell)	56	

Finish von Sakkos & Blazern

VEIT Varioset HAKA-Finish-Bügelplatz Premium	58	
--	----	---

Finish von Sakko- und Blazerfutter

VEIT Varioset Futter-Bügelplatz konvex/konkav Premium	57	
---	----	--

Finish von Sport-, Freizeit-, Jeans-Jacken und Freizeitmäntel

VEIT 8363 Classic	58	
-------------------	----	---

Finish von T-Shirts, Polos, Blusen, Kleider, Röcke, Blousons, Jacken, Sakkos, Mäntel u.v.m.

UF 30	60	
-------	----	---



Anwendungsübersicht – Damenoberbekleidung (DOB) Vorbügeln

Vorfertigung

Öffnen der Seitenteilnaht und des Brustabnähers am Vorderteil

BRI-110E/101 Classic	33
Alternative: VEIT Uniset CN S 130x65 Basic	33



Bügeln von Taschen & universelle Arbeitsgänge

BRI-2068 SC	34
Alternative: VEIT Uniset CN S 130x65 Basic	33



Öffnen der Rückenmittel- und Rückenseitennaht

BRI-158/101 Basic	36
-------------------	----



Öffnen und Pressen von Schulternähten

BRI-550 SC	38
Alternative: BRI-160/101 Basic	37



Bügeln des Kragens und der Spiegelnaht

VEIT Uniset CN S 130x65 Basic	
Kragenform mit Außennaht	40



Naht öffnen linke und rechte Kante, Fassonspitze und Saum

BRI-130/101 Basic	44
-------------------	----



Bügeln von Armkugelnäht und Schulter

BRI-166/101 Basic	52
-------------------	----



Formbügeln Rumpf

Bearbeiten linkes und rechtes Vorder- und Rückenteil

BRI-1220/101 Classic	.46
BRI-1005 VC	.49
BRI-1005M VC	.49
BRI-1105 VC	.49
BRI-1105M VC	.49



Ärmelfertigung

Öffnen und Pressen von beiden Vorder- und Ellbogennähten inkl. Dressureffekt bei der vorderen Ärmelnaht

BRI-430 VC	.42
Alternative: BRI-170/101 Classic	.43



Beistellen des Armlochbereiches

BRI-2065 SC	.44
-------------	-----



Anwendungsübersicht – Damenoberbekleidung (DOB) Finish

Finishbügeln

Finish linkes und rechtes Vorderteil inkl. Formbügeln

BRI-1200/101 Premium	48
BRI-2000 VC	50



Finish linkes und rechtes Rückenteil inkl. Formbügeln

BRI-1300/101 Premium	48
BRI-2000 VC	50



Finish des kompletten Ärmels und Beistellen des Armlochbereiches

BRI-1810/302 Classic	54
----------------------	----



Komplettes Ärmelfinish: Flachhalten der Ärmel, Finishen der Oberärmel von Hand, leichtes Ärmelbeistellen im unteren Armlochbereich, Glätten der Ärmelfutter

BRI-890/111 Basic	55
-------------------	----



Finish des kompletten Schulterbereiches inkl. Formbügeln

BRI-1920E/202 Classic	52
-----------------------	----



Beistellen des Armlochbereiches & universelle Arbeitsgänge

BRI-2068 SC	53
-------------	----



Finishen von Kragen-, Fasson- und Besetzenbereich inkl. Formbügeln und Vorformen der vorderen Kante zum Körper

BRI-950 VC	53
------------	----



Finish von Ellbogennähten auch mit Knöpfen

BRI-860 VC	55
------------	----



Finish von vorderer Ärmelnaht

BRI-861 VC	55
------------	----



Anwendungsübersicht – Damenoberbekleidung (DOB) Finish (Fortsetzung)

VEIT Finish-Bügelplätze

Finish von Blazer

VEIT Varioset Finish-Bügelplatz Premium	.58
Alternative: VEIT 8363 Classic	.58
VEIT 8430 Basic	.60



Finish von Blazerfutter

VEIT Varioset Futter-Bügelplatz konvex/konkav Premium	.57
---	-----



Finish von T-Shirts, Polos, Blusen, Kleider, Röcke, Blousons, Jacken, Sakkos, Mäntel u.v.m. von Blusen, Sport-, Freizeit- und Jeans-Jacken

UF 30	.60
-------	-----



Anwendungsübersicht – Hosen Vorbügeln

Vorfertigung

Öffnen der Innen- und Seitennähte

VEIT Uniset S Basic	
mit einem Schwenkarm	.62
VEIT Uniset S Classic	.62
BRI-188/201 Classic	.63



Öffnen der Hosengesäßnaht

BRI-180/101 Basic	.63
-------------------	-----



Anwendungsübersicht – Hosen Finish

VEIT Finish-Bügelplätze

Hosensaum finishen und Bruch einbügeln

BRI-200/101 Basic	.64
-------------------	-----



Hosenbeinfinish und Hosenbruch

BRI-222 VC	.65
------------	-----



Finish von Hosentrumpf inkl. Formgebung

BRI-235 VC	.66
BRI-231 SC	.66
BRI-2390/211 Basic	.66



Hosenbruch einbügeln (Verlängerung Hosenbein zum Hosenbund)

BRI-248 SC	.67
------------	-----



Universelle Arbeitsgänge

BRI-2068 SC	.67
-------------	-----



Finish des Hüftbereiches von Freizeitkleidung

VEIT Varioline S+B Classic	.68
Alternative: Uniset S+B Basic	.68



Finish des Hüftbereiches von klassischer Kleidung und Freizeitbekleidung

VEIT Varioline S+B 130x65 Classic	.68
-----------------------------------	-----



Finish des Hüftbereiches von Hosen

VEIT Varioset S+B Premium	
Hüftbogen	.69



Komplettes Hosenfinish

VEIT Varioset S+B Premium	
Hosenfinish	.69



KD-Platten

Die langlebige Alternative zu herkömmlichen Bügelmaschinenbezügen:



BRISAY Bügelmaschinen sind mit einem aufwendigen und über Jahrzehnte hinweg optimierten Bügelbezugsystem ausgestattet. Dieses Bezugsystem garantiert beste Bügelergebnisse.

Leider ist die Lebensdauer eines solchen Bezugs begrenzt, so dass nach 3-6 Monaten die Oberform neu bezogen werden muss.

Das Beziehen der Oberform wird in immer mehr Fabriken ein Problem:

- › Qualitätsprobleme durch fehlendes Fachpersonal, dadurch oft falscher Bezugsaufbau
- › Überstunden der Techniker, da die Zeit des Beziehens außerhalb der Produktionszeit liegen muss
- › Kosten der Bezugsmaterialien
- › Qualitätsverlust tritt bereits nach ca. der Hälfte der Standzeit ein
- › Doppelte Arbeit: Markierungen können bereits beim Beziehen bzw. beim anschließenden Säubern des feinen Drahtgewebes entstehen, welche nur schwierig zu entfernen sind. Oftmals hilft nur ein neues Drahtgewebe, was zu entsprechenden Kosten und zusätzlichen Überstunden führt

Deshalb haben wir eine Alternative entwickelt: Die KD Platten mit speziell beschichteter Oberfläche.

- › Spezieller Sandwichtaufbau des Unterbezuges der KD Platten führt zu einer gleichmäßigeren Verteilung der Medien Dampf, Druckluft und Vakuum gegenüber dem Standardbezug
- › Keine Markierungen durch unkontrollierten Dampfaustritt
- › Moiré Effekt verschwindet ganz gegenüber dem herkömmlichen Bezug
- › Teile können in den meisten Fällen trockener gebügelt werden

Qualitätsverbesserung durch:

- › Fehler im Bezugsaufbau und dadurch schlechte Bügelergebnisse sind ausgeschlossen
- › Spezielle Formgebung: gleichmäßiges Bügelergebnis, gleiche Presskraft an jedem Punkt der Form

Kostensparnis durch:

- › Lange Lebensdauer min. 5 Jahre (bei 600 Teilen/Tag und sachgemäßer Verwendung)
- › KD Platte kann aufgearbeitet und neu beschichtet werden
- › Einfacher Austausch gg. Standardbezug (Zeitaufwand 30 Min.)
- › Kein Umbau der Maschine notwendig

Die Palette an KD Platten wird sukzessive ausgebaut werden. Ob KD-Platten für Ihr Gerät verfügbar sind, sehen Sie auf den Seiten 71-73. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an info@veit.de.

BRISAY

Taking pressing to the next level

BRISAY VC Serie (Vertical Closing)

SERIE SC / VC

Höchste Effizienz beim Bügeln
durch extrem schnelle Fahrbewegungen

Wartungsfreie Abstandssteuerung der
Oberform dank kontaktloser Positionserkennung

**Höchste Bügelpräzision bei
maximaler Geschwindigkeit** durch
hydraulisch gedämpften Antrieb



Mit der neuen SC/VC Serie von BRISAY haben wir eine innovative Maschinengeneration entwickelt, die trotz des komplexen Anforderungsprofils einfach und komfortabel zu bedienen ist. Diese Maschine bietet Ihnen höchste Effizienz und Qualität beim Arbeiten und eine außerordentliche Flexibilität bei Bedienung und Service.



Bedienerfreundliche 5,7" Steuerung
mit Farb-TouchDisplay

Keine Einstellungen der Pneumatik
im Produktionsbetrieb nötig



100%ige Wiederholgenauigkeit des Pressdrucks
und perfekte Bügelergebnisse durch ultraschnelle Druck-
änderung mittels Piezo Technik

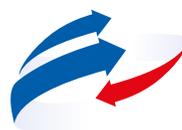
Höchste Sicherheit für die Bedienperson:

Die Sofortstopfunktion stoppt bei einem Fehler nach Bewegungsstopp die gesamte Maschine drucklos



Keine Wartezeiten auf Maschinenstart
dank DMC (direct machine control) – selbst nach einem Notaus ist die Maschine in weniger als einer Sekunde wieder produktionsbereit.

Modularer Aufbau aller Prozesskomponenten für einfachste Erweiterung und Optimierung von Optionen der SC/VC Serie



eMotion
more performance
more quality
less energy

Neues eMotion System für alle Maschinenbaureihen

BRISAY

Taking pressing to the next level

BRISAY SC Serie (Scissor Closing)

Perfektes Bearbeiten, auch von empfindlichen Materialien:
Analoge Abstandssteuerung und Druckregelung **ohne** Federausgleich und Manometeranzeige.

Bedienerfreundliche 3,5" Steuerung
mit Farb-TouchDisplay



Einfache Gestaltung der Produktionsqualität durch Abruf, Einstellung und Übertragung von Programmparametern über Bluetooth (Handy, Tablett und PC)

← **Höchste Bügelpräzision bei maximaler Geschwindigkeit** durch hydraulisch gedämpften Antrieb



eMotion
more performance
more quality
less energy

Neues eMotion System für alle Maschinenbaureihen

When Flexibility meets Perfection ...

Jederzeit einstellbare Positionierungsgeschwindigkeit der Oberform auch während des Laufs. Diese ist auch in jedem Programm separat einstellbar.



SC / VC SERIE



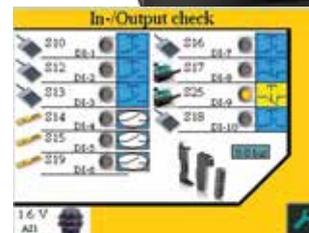
When Simplicity meets Quality ...

Barrierefreier Zugang für alle Servicearbeiten.
Keine Einstellungen der Pneumatik im Produktionsbetrieb nötig.

When Innovation meets Functionality ...

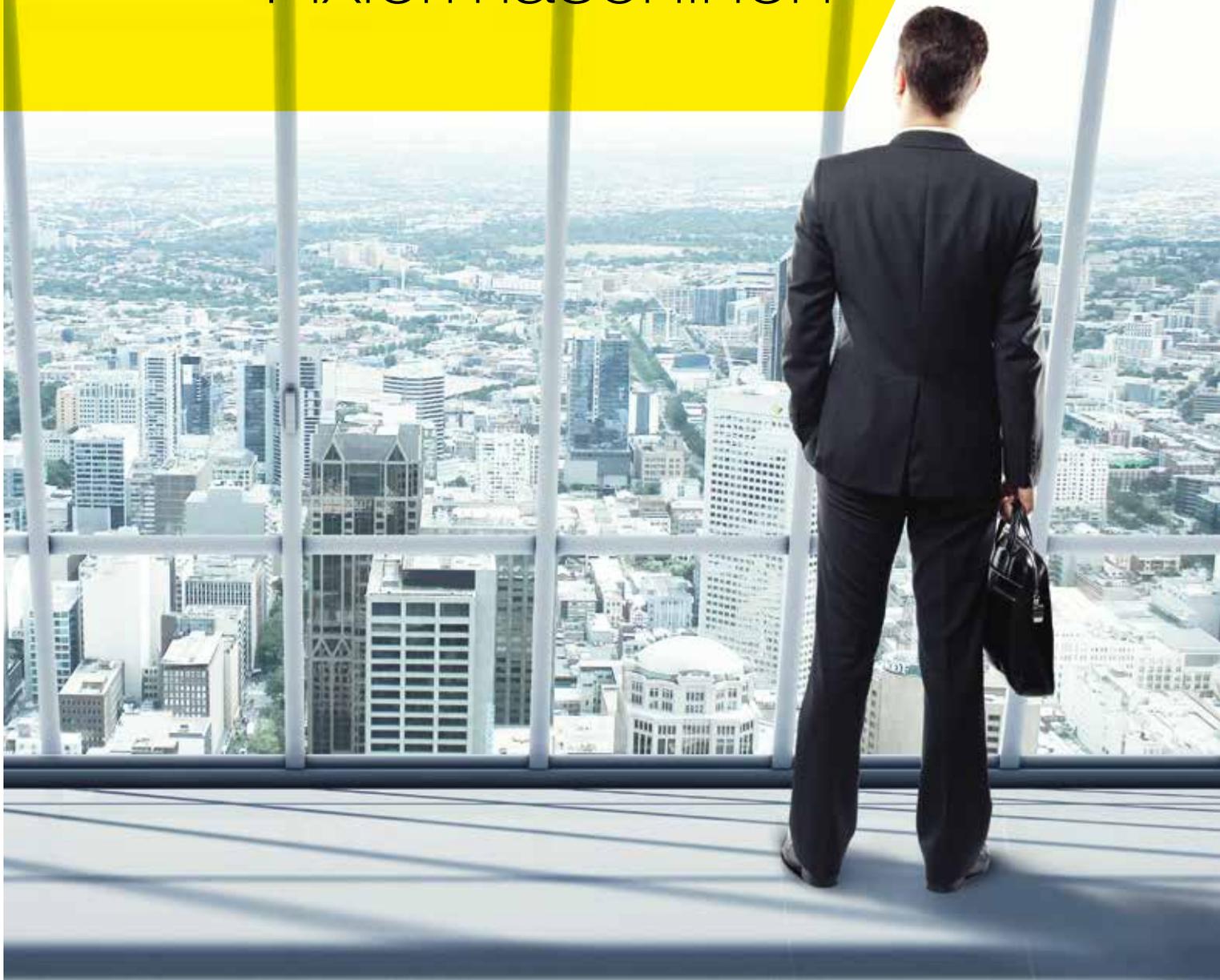
Die bewährte BRISAY Steuerung intuitiv vereinfacht und in Farbe.
Schnelle 400Mhz Steuerung mit Farbdisplay, Ethernet, USB und WLAN Schnittstelle.
Fernzugriff auf die Maschine möglich. 5,7" Farb Touch Display.

Optisches Fehlerdiagnosesystem zur direkten Kontrolle der elektronischen Bauteile ohne langwierige Suche.



... it is „Taking pressing to the next level“

Fixiermaschinen



veit FUSING



VEIT - Die Zukunft der Fixiertechnik.

Vor 15 Jahren haben wir die Fixiertechnik-Sparte der Firma Kannegiesser übernommen. Seitdem haben wir die Maschinen konsequent weiterentwickelt – zur vollkommenen Synthese aus Kannegiesser und VEIT, Technologie und Innovationskraft. Ab 2016 tragen unsere Fixiermaschinen nur noch einen Namen: **VEIT**.

DAS VEIT FIXIERMASCHINEN-PORTFOLIO

Für jede Anforderung die perfekte Lösung.

AX 450/450 C – Die vollwertige Fixiermaschine für das **Hemd** und die **Oberbekleidung**



AX 450

- › Arbeitsbreite 450 mm
- › Ober- und Unterheizung, von einem Thermostat kontrolliert (600 mm lang)
- › Drucksystem bis max. 43 N/cm²
- › Ideal für Bundfixierung, Kleinserien, Labore oder Rolle auf Rolle
- › Fixieren im Band

AX 450 C

- › Arbeitsbreite 450 mm
- › NEU: Pneumatisches Drucksystem
- › Ober- und Unterheizung, von einem Thermostat kontrolliert (600 mm lang)
- › Drucksystem bis max. 43 N/cm²
- › Ideal für Inline-Fusing-Anwendungen / Fixieren im Band

BH 600 – Die Lean-Production-Lösung für das **Hemd**



- › Arbeitsbreite 600 mm
- › Ober- und Unterheizung, separat einstellbar (**600 mm lang**)
- › Ideal für klassische Hemdenkragen, -manschetten
- › Teile werden direkt an der Maschine belegt
- › Stapler als Option
- › Wasserkühlung

BX 600/1000 – Die universelle Lösung für das **Hemd** und die **Oberbekleidung**



- › Arbeitsbreite 600 mm oder 1000 mm
- › Ober- und Unterheizung, separat einstellbar (800 mm lang)
- › Einzel oder Doppeldrucksystem in verschiedenen Härten
- › Zuverlässig und einfach zu bedienen
- › Ideal für kleine (600 mm), bis mittelgroße Produktionen (1000mm)
- › Anzeige für elektrische oder pneumatische Fehler (Diagnosesystem)

FM 10/14 – Für höchste Ansprüche beim Hemd und die Oberbekleidung



- Ideal für alle Hemdenstoffe (FM 10) und Oberstoffe (FM 10/14)
- Auflegeband 1400mm, für lange Teile
- Eingabe- und Transportband getrennt, „kühles Auflegen“
- Spezielle Isolierung, geringe Wärmeabstrahlung
- Ober- und Unterheizung separat gesteuert mit Temperaturbegrenzer (1000 mm lang)
- Heizzonen wählbar, TOP (Hemd), BOTTOM (Oberbekleidung)
- Spezielle Speed-Heatup-Funktion, zum schnellen Aufheizen der Maschine
- Touch Screen für Programmspeicherung und Servicefunktionen
- Luft- und Kompressorkühlung als Option
- Kurzes (800 mm) oder langes (1400 mm) Kühlband
- Fehlerdiagnosesystem



FM 14L/16 – Die produktivste Lösung für die Oberbekleidung

Vorteile wie FM 10/14 sowie zusätzlich:

- Ideal für Mantel, Winterstoffe sowie Blockfixierung
- Längere Heizzone, höhere Produktivität (**1400 mm lang**)
- Drei Heizzonen, schonenderes Aufheizen
- Für große Produktionen oder zentralisiertes Fixieren
- Ideal zur Kombination mit Eingabesystemen (FE-L, ET)



VEIT CONNECTIVITY

Die intelligente Steuerung der VEIT FM/LM Serie ermöglicht eine Vielzahl von Möglichkeiten den Fixierprozess ganzheitlich in Ihre Produktion einzubinden.

VEIT Connectivity bietet ein Zwei-Wege-Kommunikationstool mit Bildschirmübertragung und Fernzugriff auf die FM/LM Steuerung.

Nur Sie haben digitalen Zugriff auf Ihre Maschine. Unser VEIT Service kann nur auf Ihre Maschine zugreifen und Sie direkt unterstützen sofern Sie dies manuell einstellen.

Ihre Möglichkeiten

- › Mithilfe einer Aufzeichnung der Prozessparameter können Sie eine gleichbleibende Qualität in Ihren Prozessen sicherstellen.
- › Sie können die Maschine in ihr Firmennetzwerk integrieren, um alle entscheidenden Parameter wie Pressdruck, Temperatur, Durchlaufzeit und das gewählte Programm auslesen zu können.

VEIT Remote Service

- › Unser VEIT Remote Service macht es im Falle einer Störung möglich, dass sich unsere Service Mitarbeiter über eine Online Verbindung ein erstes Bild machen können.
- › In vielen Fällen kann so der Einsatz eines Servicetechnikers vor Ort und die damit verbundenen langen Standzeiten vermieden werden.

Zusätzliche Anwendungsfälle

- › Diagnosemöglichkeit
- › Beseitigung von Störungen
- › Unterstützung bei Inbetriebnahme, Konfiguration und Programmierung
- › Unterstützung eines Technikers vor Ort

Vorteile

- › Kostenminimierung durch erhöhte Verfügbarkeit, schnellere Diagnose und Fehlerbehebung im Falle einer Störung
- › Digitale Qualitätssicherung
- › Hotline-Support mit unseren Maschinenspezialisten
- › Sichere Verbindungslösung



INDUSTRIE 4.0

VEIT hat das Ziel, seinen Kunden die Prozesse rund um jedes Produkt so leicht wie möglich machen.

Die Produktion von Bekleidung wird immer schnell-lebiger und die Anforderung an ein effizientes System zur Bearbeitung von Materialien steigt.

VEIT Fusing 4.0

„VEIT Fusing 4.0“ bietet einen dezentral gesteuerten Fixierprozess, indem die Maschine in einem Netzwerk mit anderen Maschinen, der Ware sowie mit sich selbst kommuniziert. Unsere FM Fixiermaschine mit „VEIT Fusing 4.0“ ist auf alle Anforderungen von intelligenter Produktion vorbereitet und kann dem Anwender somit den Produktionsprozess ganzheitlich erleichtern.

Prozessparameter

Maschinenspezifisch kann durch die Überwachung aller Prozessparameter und einer intelligenten Anpassung das Fixierergebnis immer konstant gehalten werden. Durch das Aufzeichnen aller Prozessparameter hat der Produzent immer einen Nachweis für die Konstanz seines Produktes.

VEIT Predictive Maintenance

„VEIT Predictive Maintenance“ - Aus allen Industrie 4.0-fähigen Produkten von VEIT lässt sich auch ein detaillierter Servicebericht erstellen.

Vorteile

- › Herstellung von individualisierten Produkten zu den Kosten von Massenfertigung
- › Senkung der Energiekosten („gradual warmups“)
- › Geringere Fehlerrate durch eindeutige Identifizierung der Ware und somit hohe Variantenzahl in kurzer Zeit zu niedrigen Stückkosten
- › Abrufen der Produktionsdaten vom Zentralserver und Erheben von Daten aus der Produktionsumgebung (BDE)
- › Dezentrales Erzeugen von Steuerungsbefehlen sowie Verfügbarkeit aktueller Prozessdaten (schnelle Reaktion auf ungeplante Ereignisse)
- › Effiziente, flexible Prozesskoordination
- › Situationsgenaue Feinsteuerung von Prozessen durch automatisierten Austausch anwendungsspezifischer Betriebsinformationen
- › Qualitätsvalidierungen aus retrospektiven Produktionsdaten möglich

FIXIERMASCHINE FM

Design trifft Ergonomie.

Optimale Anpassung des Drucksystems (soft, medium) und der Heizungsanordnung (Top, Bottom) an die zuverarbeitenden Materialien

Perfekt durchdachtes Servicekonzept ermöglicht die einfache und regelmäßige Reinigung der Maschine

Sichtbarkeit und Erreichbarkeit

- › Verbesserter Zugang zu Abstreifer durch reduzierte Maschinenbreite im Bereich des Kühlbands
- › Optimierte Sichtscheibe zur besseren Sichtbarkeit der Ware

Optimale Fixierung der Einlage durch exakte Temperatursteuerung direkt am Band



Konstante Qualität der Fixierergebnisse durch optimierte Reinigung der Bänder auf der Außen- wie auch der Innenseite. Dadurch erheblich geringere Verschmutzung der Wellen und des Fixiergutes

Geringstmöglicher Energieverbrauch

- › Separates Eingabeband, kein Abkühlen des Transportbandes außerhalb der Maschine
- › Entkopplung der Heizzonen vom Maschinenrahmen
- › Kapselung der kompletten Maschine zur Vermeidung von Zugluft und Reduzierung der Wärmeverluste



Gleichmäßige Fixierergebnisse
durch konstanten Druck
über die gesamte Arbeitsbreite

Steuerung

- › Kapazitives Touch Display zur leichteren Bedienung
- › Anwenderoptimierte Bedienoberfläche
- › Diagnose- und Remoteservice fähig
- › Dreh- und kippbares Display

Funktionalität

- › Abnehmbares FE für eine unkomplizierte Installation in engen Begebenheiten
- › Start Stop Funktion des Eingabebandes bei Abweichung von den eingestellten Fixierparametern

Reduzierter Verschleiß der Bandkante
durch kontaktlose Bandsteuerung

Ergonomie

- › Gewichtseinsparung bei Seitenteilen für einfachere Wartung
- › Reduzierte Grundhöhe der Maschine
- › Einfacher Zugang zur Energieversorgung
- › Reduzierte Umgebungstemperatur durch separates und kühles Eingabeband

DIE HEIZUNGSSTEUERUNG

Überragende Fixierergebnisse durch die höchst präzise Regelung der beiden wichtigen Fixierparameter – Temperatur und Druck

Die heutigen High-Tech Einlagen haben oftmals nur einen relativ schmalen Temperaturbereich, in dem der Kleber optimal haftet. Der exakten Temperaturregelung kommt daher eine viel höhere Bedeutung als bisher zu. Für diese Anforderung hat VEIT eine neue, innovative Heizungssteuerung entwickelt.

Diese neue Steuerung erfasst die Temperatur am Band und reagiert damit äußerst schnell auf Veränderungen. Die eingestellte Temperatur kann dadurch konstant gehalten und präzise gesteuert werden. In Verbindung mit den bewährten VEIT Heizungen sowie der Heizzonegeometrie wird das Fließverhalten des Klebers optimal auf die weitere Verarbeitung eingestellt.

Das Heizelement

Voraussetzung für eine optimale Wärmeübertragung ist die Stabilität über die gesamte Maschinenbreite. Die Aluminiumkonstruktion des Heizelements, die selbst nur wenig Energie aufnimmt, sorgt für eine optimale Übertragung von Wärme auf das Fixiergut.

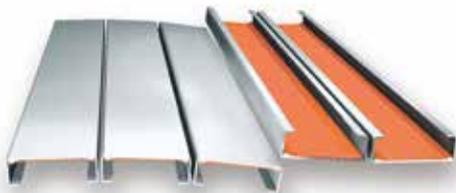
Heizonenkonfiguration BOTTOM oder TOP

Unterschiedliche Anwendungen erfordern individuelle technische Lösungen. Je nachdem, ob es sich um eine Anwendung in der Oberbekleidung oder bei der Hemdenverklebung handelt, spielt die Gestaltung der Heizzone eine wichtige Rolle im Fixierprozess. Die Lösung auf diese Herausforderung sind konfigurierbare Heizonen von VEIT. Dank dieser einzigartigen Technik kann die Fixiermaschine für die jeweilige Anwendung individuell ausgelegt werden.

Vorteile

- › Flächige und gleichmäßige Temperaturübertragung
- › Geringer Wärmeverlust durch optimale Wärmeführung
- › Schnelle Anpassung bei Temperaturänderung ohne Zeitverlust
- › Genaue Temperatursteuerung ohne wesentliche Abweichungen
- › Zielgerichtete Wärmeübertragung ohne Energieverlust durch spezielle Isolierungen

Effizienz trifft Perfektion.



Bottom bei FM 10 / FM 14



Top bei FM 10 / FM 14



Bottom bei FM 14L / FM 16



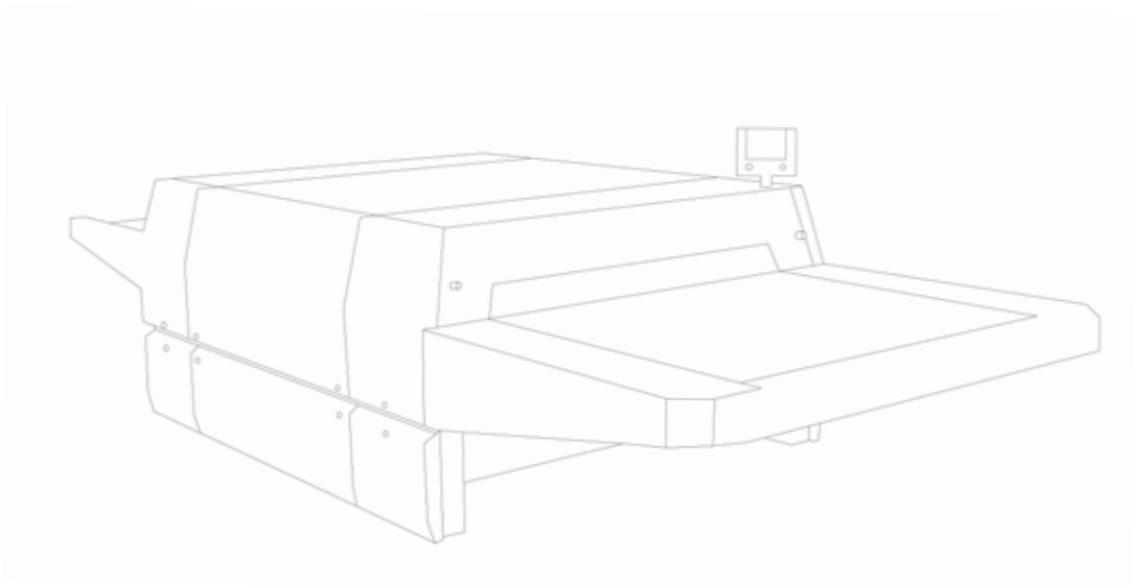
Top bei FM 14L / FM 16

Heizzone 3/2 bzw. 4/3 unten/oben

Bei Stoffen und Einlagen der Oberbekleidung werden mit der 3/2 bzw. 4/3 unten/oben Anordnung perfekte Ergebnisse erzielt. Der Oberstoff wird schonend durch die erste, untere Heizzone erwärmt und somit krumpfarm verarbeitet. Auch voluminösere Oberstoffe reagieren positiv auf diese Anordnung der Heizelemente.

Heizzone 2/3 bzw. 3/4 oben/unten

Die Anordnung der Heizelemente 2/3 bzw. 3/4 oben/unten ist die klassische Anordnung bei der FM für den Hemden- und Freizeitbereich. Durch die erste obere Heizung wird der Kleber der Einlage angeschmolzen und anschließend durch die längere untere Heizzone nach unten in den Oberstoff gezogen.

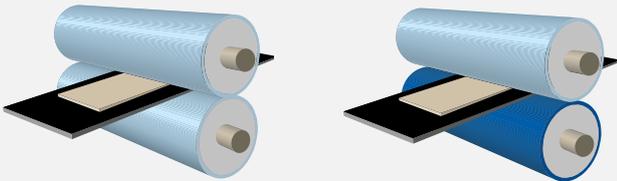


DRUCKSYSTEME

Das Drucksystem FM 10/14/14L/16

Auch bei der sensitiven Druckgebung nimmt die VEIT Technologie eine innovative und führende Rolle ein: Durch die Entwicklung von patentierten modularen Druck- und Doppeldrucksystemen, mit denen die individuellen Anforderungen des Anwenders je nach Drucksystem-Konfiguration speziell erfüllt werden können.

Standarddrucksystem C



C S (Soft)

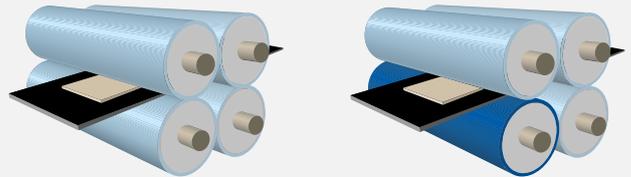
Einsatz: druckempfindliche Materialien in der Oberbekleidung, speziell in der DOB und HAKA/Freizeithemden

C M (Medium)

Einsatz: HAKA bei hochgezwirnter Ware/Oberhemden

- › Unterschiedliche Wellenkombinationen für Oberbekleidung und Hemden
- › Optimale Kombination der Walzenhärte für jeden Einsatz

Doppeldrucksystem CU



CU S (Soft)

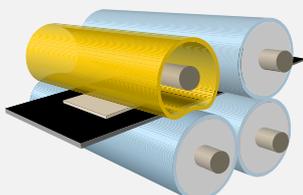
Einsatz: druckempfindliche Materialien in der Oberbekleidung, speziell in der DOB und HAKA/Freizeithemden

CU M (Medium)

Einsatz: HAKA bei hochgezwirnter Ware und DOB/Oberhemden

- › Speziell bei schwer zu fixierenden Oberstoff- und Einlagenkombinationen geeignet und bewährt
- › Universell einsetzbar, da beide Drucksysteme unabhängig voneinander oder zusammen arbeiten können
- › Beide Drucksysteme sind unabhängig voneinander einstellbar
- › Im Fall von stark ausgerüsteten Einlagen und Oberstoffen bessere Haftung beim Gebrauch beider Drucksysteme
- › Von sehr dünnen bis sehr schweren Einlagen lassen sich alle Qualitäten leicht verarbeiten

Doppeldrucksystem CFC – FLEXO



CFC

Einsatz: sehr druckempfindliche und voluminöse Ware, die beim Fixieren leicht zum Komprimieren neigt

- › Patentiertes VEIT Doppeldrucksystem CFC speziell für empfindliche Ware
- › Sehr schonende Verarbeitung durch leicht flächigen Druckaufbau mit einer luftbefüllten Walze
- › Beide Drucksysteme sind unabhängig voneinander einstellbar

STEUERUNG

Noch nie war eine Fixiermaschine so einfach zu bedienen.

Konzentration auf das Wesentliche verbunden mit einer intuitiven Bedienung waren die Ziele bei der Neuentwicklung der neuen 7" Farb-Touch Steuerung.

Alle relevanten Fixierparameter sind auf dem modernen und benutzerfreundlichen Display leicht auf einen Blick ablesbar. Sollte ein Fixierparameter nicht innerhalb der gewählten

Vorgaben (z. B. zu niedrige Temperatur) sein, wechselt die Schriftfarbe auf Rot und das Eingabeband stoppt die Zufuhr in die Maschine.

Darüber hinaus können Fixierprogramme in der Steuerung erstellt und gespeichert sowie über den USB Port auch auf weitere FM Fixiermaschinen kopiert werden.



- › Auswahl der Landessprache
- › USB-Anschluss zum Erstellen von Programmkopien
- › Diagnosesystem für die Funktion der Heizelemente, Druckluftversorgung, Bandverlauf, Fehlerprotokoll

Soll-Temperatur
der ersten Heizzone

Ist-Temperatur
der ersten Heizzone

Anpressdruck
des ersten Drucksystem
in bar oder N/cm²

Bandgeschwindigkeit
in m/min und Sekunden

Stand-by-Funktion
zur Energieeinsparung in Pausen

Heizung
Ein-/Ausschalten

Cool-Down-Funktion
zur Abkühlung und
Reinigung des Bandes

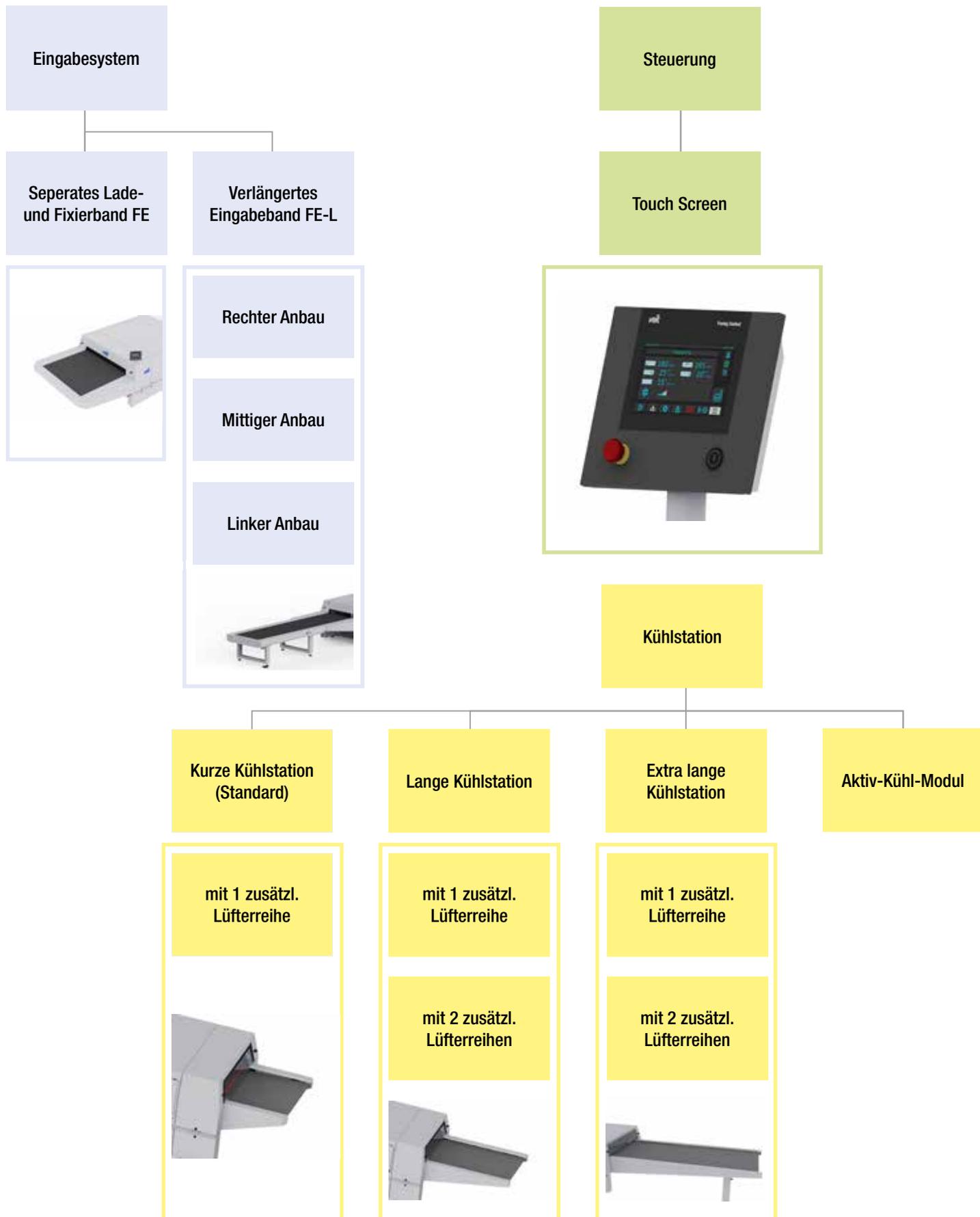
Ist-Temperatur
der zweiten Heizzone

Soll-Temperatur
der zweiten Heizzone



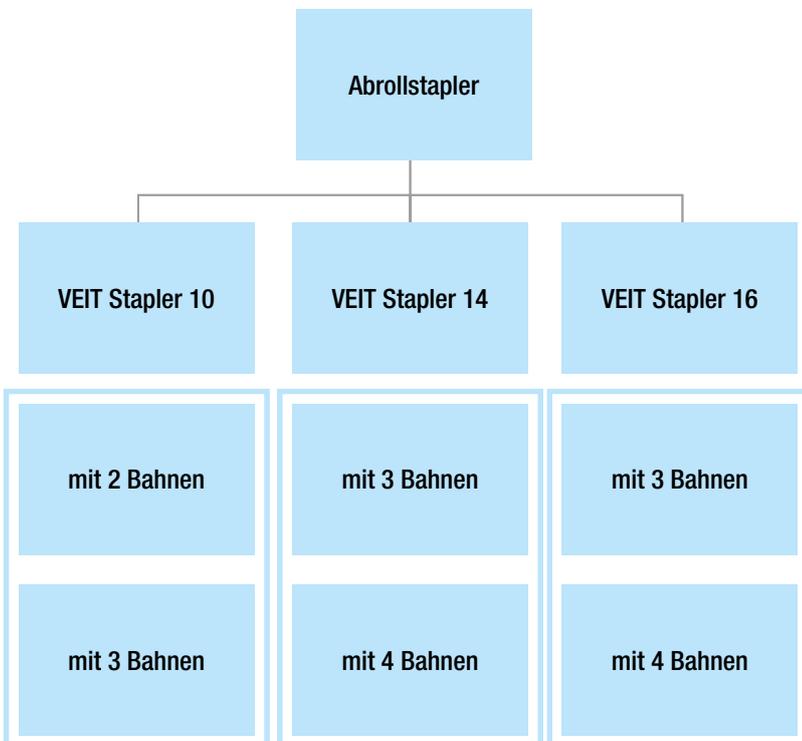
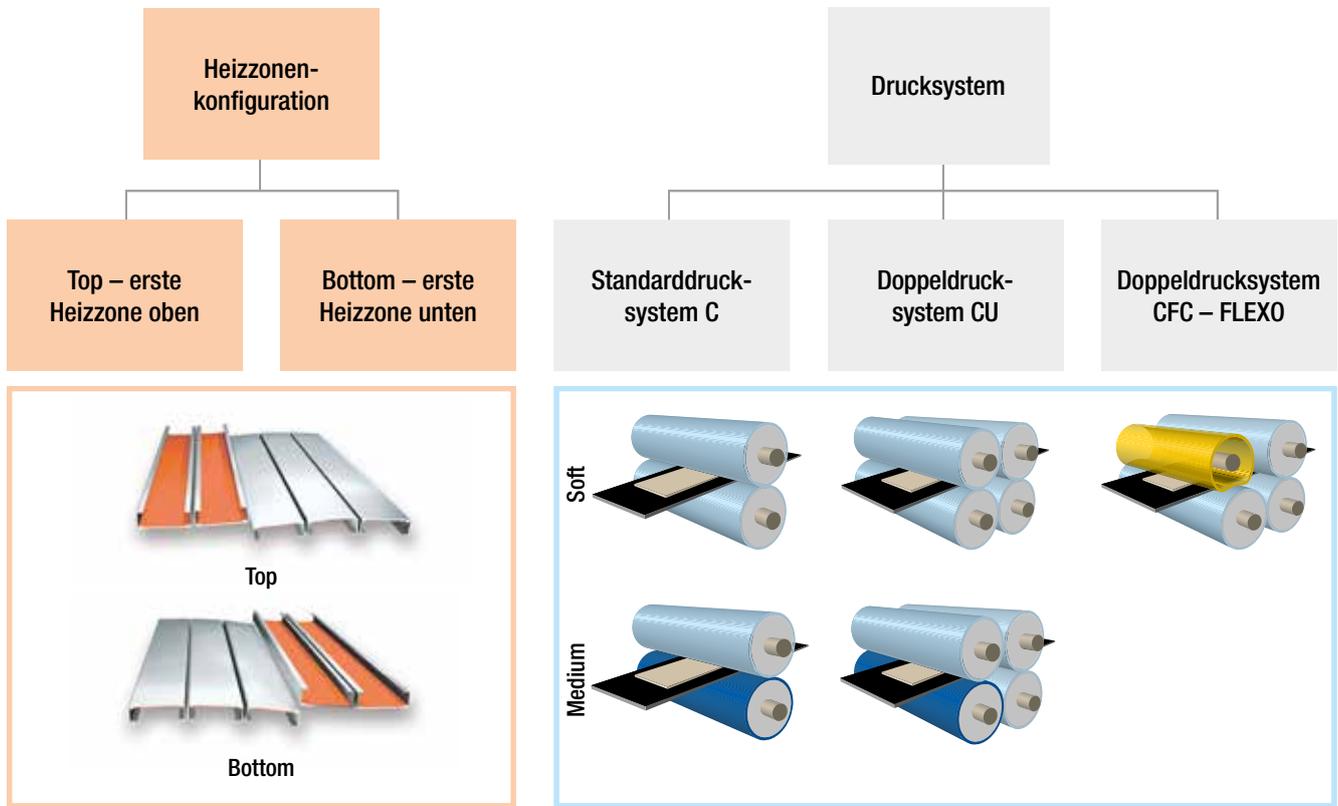
Anpressdruck
des zweiten
Drucksystems
in bar oder
N/cm²

FIXIERMASCHINEN



FM 10 / FM 14 / FM 14L / FM 16

FIXIERMASCHINEN



veit FUSING

VEIT - die Zukunft der Fixiertechnik.

Vor 15 Jahren haben wir die Fixiertechnik-Sparte der Firma Kannegiesser übernommen. Seitdem haben wir die Maschinen konsequent weiterentwickelt – zur vollkommenen Synthese aus Kannegiesser und VEIT, Technologie und Innovationskraft. Ab 2016 tragen unsere Fixiermaschinen nur noch einen Namen: **VEIT**.

ERGONOMIE UND SICHTBARKEIT

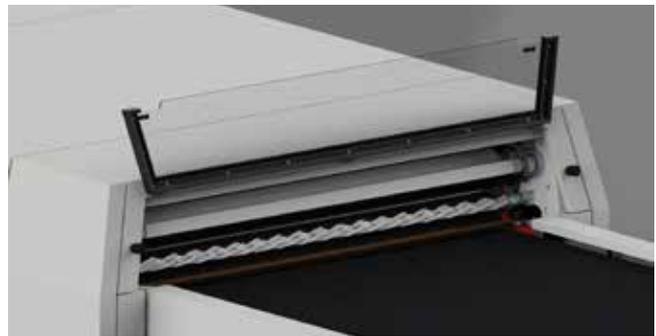
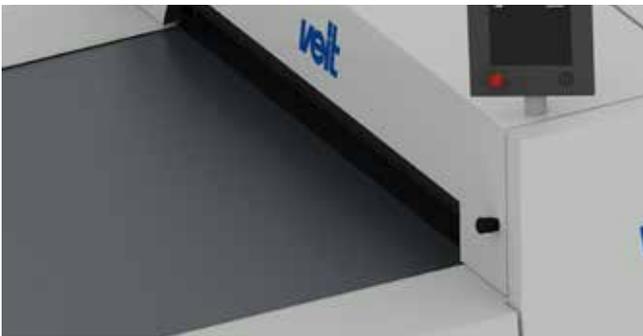
Alles im Blick und einfach erreichbar

Bei der Designfindung und Konstruktion der FM/LM Serie wurde vor allem darauf geachtet, die ergonomischen Wünsche unserer Kunden weiter zu optimieren.

Neben der Reduzierung der Grundhöhe der Maschinenreihe wurden die für den Produktionsprozess wichtigen Stellen besser erreichbar und einsehbar gestaltet.

Der Bereich der Übergabe von FE zu Transportband wurde so angepasst, dass die Stoffe bei der Übergabe besser beobachten zu können. Dadurch können Fehlfixierungen verhindert.

Die vergrößerte Heckklappe ermöglicht einen klaren Einblick zu Abstreifer, Übergabe am Kühlband und somit eine sofortige optische Kontrolle der Fixiererergebnisse. In Kombination mit der reduzierten Maschinenbreite im Bereich der Kühlstation wurde die Zugänglichkeit zum Abstreifer deutlich erleichtert.



Optionen für die FM Serie

Auf- und Abwickelvorrichtung WR 16

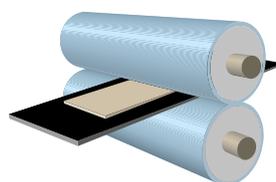
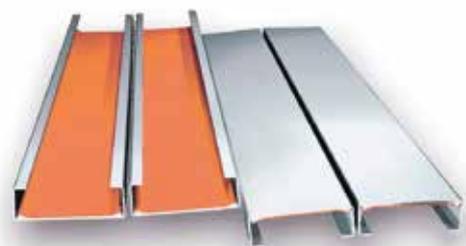
Die Auf- und Abwickelvorrichtung ist die perfekte Ergänzung zu Ihrer VEIT Laminier- oder Fixiermaschine.

Zum Abwickeln einzelner Textilballen, welche dann im gefügtem Zustand wieder aufgewickelt werden - und das ganz automatisch!

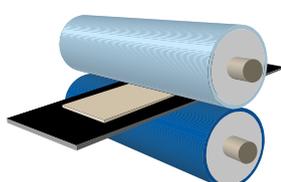
Vorteile:

- › Umfangswickeltechnik für spannungsfreie Materialhandling und einfachen Rollenwechsel
- › Alle Bewegungen der Maschine werden elektrisch durchgeführt
- › Der Prozessablauf / Geschwindigkeitssteuerung wird von der Maschinensteuerung geregelt
- › Vollfixieren / Laminieren / Vorkrumpfen
- › Optische Bahnkantenerkennung
- › Integrierte Schneidvorrichtung
- › Rollenbreite bis 1600 mm
- › Verschiedene Ausführungen:
 - 2 auf 1
 - 3 auf 1
 - 5 auf 1

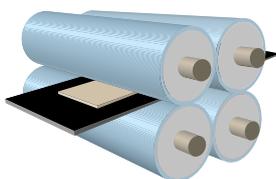
FuseMaster BX/BXT 600, BX/BXT 1000 Serie



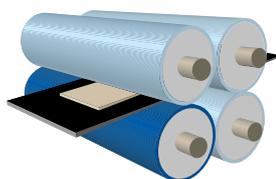
C S (soft)



C M (medium)



CU S (soft)



CU M (medium)

Die kompakte Lösung!

Konzipiert für den täglichen Einsatz in der Oberbekleidung und Hemdenfertigung. Robust und zuverlässig. Die BX gibt es für beide Anwendungen mit optimierten Lösungen.

Vorteile:

- > Kompakte, robuste und kurze Bauweise
- > Lange Heizstrecke für hohe Geschwindigkeit
- > Schnelles Aufheizen der Maschine
- > Absolut zuverlässig hinsichtlich der Einhaltung von Temperatur und Druck

Die Steuerung:

Die Steuerung der Verarbeitungsparameter gehört zu den wichtigsten Eigenschaften einer Fixiermaschine. Deshalb wurde Wert auf eine übersichtliche und logische Anordnung der Anzeigeelemente gelegt.

Vorteile:

- > Separat gesteuerte obere und untere Heizzone
- > individuell einstellbar auf die jeweilige Oberstoff- und Einlagenkombination
- > Farbliche Veränderung der Temperaturanzeige bei Unter- oder Überschreiten der Temperatur
- > Diagnosesystem für Bandverlauf, elektrische Spannungsversorgung und Druckluft

Das Heizsystem:

Wie bei allen kontinuierlichen VEIT Fixiermaschinen kommen auch hier die bewährten Flächenkontakt-Heizelemente zum Einsatz. Klar definierte Heizzonen führen zu optimalen Fixierergebnissen.

Vorteile:

- > Flächige und gleichmäßige Temperaturübertragung durch Wölbung der Heizzonen
- > Gleichmäßige Wärmeverteilung durch lückenlos angeordnete Heizelemente
- > Schnelle Anpassung bei Temperaturänderung, wenig Zeitverlust
- > Zielgerichtete, verlustfreie Wärmeübertragung durch speziell isolierte Heizelemente

Das Drucksystem:

Standarddrucksystem C S (Soft)

Einsatz: druckempfindliche Materialien in der Oberbekleidung, speziell in der DOB und HAKA/Freizeithemden

Standarddrucksystem C M (Medium)

Einsatz: HAKA bei hochgezwirnter Ware/Oberhemden

Doppeldrucksystem CU S (Soft)

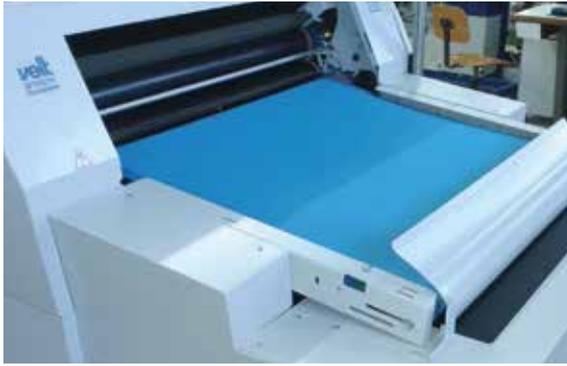
Einsatz: druckempfindliche Materialien in der Oberbekleidung, speziell in der DOB und HAKA/Freizeithemden

Doppeldrucksystem CU M (Medium)

Einsatz: HAKA bei hochgezwirnter Ware und DOB/ Oberhemden

Vorteile:

- > Walzenkombination wählbar: soft oder medium
- > Jederzeit schneller Austausch der Walzen



Optionen für die FM und BX Serie

Rückführungssystem (für BX)

Die **BX Serie** (in der Arbeitsbreite 600 mm und 1000 mm) kann jeweils mit einem Rückführsystem ausgestattet werden. Das ist besonders für kleinere Produktionen zweckmäßig, bei denen eine separate Person zum Entnehmen der Teile wirtschaftlich nicht sinnvoll wäre.

Vorteile:

- > Ideal, da wenig Platz benötigt wird
- > Für zwei unabhängig arbeitende Personen



7" Farb-Touch Steuerung (für BXT 600/1000)

Alle relevanten Parameter sind auf dem modernen und benutzerfreundlichen Display leicht auf einen Blick ablesbar.

Vorteil:

- > Einfachste Bedienung durch intuitive 7" Farb-Touchscreen Steuerung



Bundabwickel- und -aufwickelvorrichtung (für FM und BX)

Bei der Fixierung von Hosen- oder Rockbunden (keine Formbunde) können diese kontinuierlich von Rolle auf Rolle fixiert werden.

Vorteile:

- > Nach dem Fixieren befinden sich alle Bunde auf einer Rolle
- > Es wird entsprechend der Reihenfolge fortlaufend fixiert



Der rotierende Abstreifer (für FM)

Mit Hilfe des rotierenden Abstreifers können Teile, die am oberen Band anhaften, schonend gelöst werden.

Vorteile:

- > Schonendes Lösen der Teile vom oberen Transportband mittels Gummilippen
- > Schnelle und kostengünstige Lösung durch separaten Austausch beschädigter Abstreiferlippen
- > Wartungsarm



Seitliche Auflegetische für FE und FE-L (für FM)

Die separate Auflegetische ist besonders bei breiteren Teilen empfehlenswert, die mit Einlage belegt werden.

Eingabesysteme für FM und BX

VEIT Eingabesysteme erhöhen die effiziente Nutzung der Fixiermaschine.



Eingabesystem FE-L

Das **FE-L** ist die verlängerte Version des Eingabebandes FE. Es kann an der FM Baureihe zusätzlich zum bestehenden FE-L oder auch an Stelle des FE angebaut werden.

Vorteile:

- › Ein- und Ausschaltbar über Fußschalter
- › Problemlose Bearbeitung besonders langer Teile
- › Das verlängerte Eingabeband ermöglicht einer größeren Personenzahl an der Fixiermaschine zu arbeiten
- › FE-L kann an der FM angebaut werden
- › Eingabelänge bei Anbau an FE Variante: 4400 mm
- › Eingabelänge bei Anbau an Basic Variante: 3000 mm

Eingabetaktband ET

Das **Eingabetaktband ET** ist eine erweiterte Funktion des FE. Als Transferband erzeugt es zusätzlich zum Auflegeband einen Puffer zwischen schnellem Abtransport der Ware vom Eingabeband und langsam laufender Fixiermaschine.

Vorteile:

- › Wahl zwischen Taktsteuerung über Knieschalter, Dauerlauf und Kopplung über die gesamte Breite
- › Genaue Positionierung der zu fixierenden Teile auf einem stillstehenden Band
- › Unabhängige Arbeitsweise der benachbarten Bahnen
- › Automatische Geschwindigkeitsanpassung an die Fixiermaschine

VEIT Stapler

Da die fixierten Teile in Ruhe auskühlen sollten, bevor sie weiter verarbeitet werden, ist eine materialschonende und rationelle Handhabung nach dem Fixieren sehr wichtig.

Der **VEIT Stapler** führt die Teile, die vom Kühlband der BX oder FM Serie kommen, über eine optische Fotoleiste der Länge des Teiles entsprechend dem Ablegetisch zu. Der wiederum durch den Sensor aktiviert unter das Teil fährt, bis es über die ganze Länge abgelegt ist. Anschließend fährt der Tisch in seine Grundstellung unter das Band zurück, um das nächste Teil zu erfassen. Wählbar zwischen zwei bis vier Bahnen, die in unterschiedlichen Bandbreiten (1000, 1400 und 1600) kombinierbar sind.

Vorteile:

- › Automatisches Erkennen und Stapeln der Teile
- › Verschiedene Bahnenbreiten wählbar
- › Bei sehr breiten Teilen Bahnen koppelbar
- › Flächige Ablage der Teile
- › Teile liegen bündelgenau in der Reihenfolge



AX 450 / AX 450 C



Die **AX 450** ist eine kleine Fixiermaschine, auf die jedoch die gleichen Attribute zutreffen wie auf ihre großen Vorbilder. Sie kann zum Bundfixieren ebenso gut eingesetzt werden wie zum vollwertigen Fixieren von Oberbekleidung und Hemden.

Vorteile:

- › Vollwertige Fixiermaschine für kleine Produktionen, Labors oder Fertigung in Linien
- › Kein Luftanschluss nötig
- › Einphasige Stromversorgung
- › Maschinengestell mit Rollen
- › Partielles Fixieren möglich

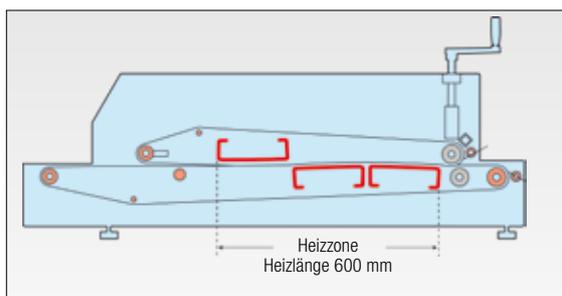


Die Steuerung:

Eine vollwertige Maschinensteuerung gehört für uns auch bei einer kleinen Fixiermaschine zur Selbstverständlichkeit. Deshalb wird auch hier Wert auf eine übersichtliche und logische Anordnung der Anzeigeelemente gelegt.

Vorteile:

- › Diagnosesystem für Heizungs-, Motor- und Bandsteuerung – ein Novum in dieser Klasse
- › Farbliche Änderung des Temperaturdisplays bei Unter- oder Übertemperatur
- › Kalibrierbares Thermostat, wichtig bei Bandwechseln oder Wechsel zu einem anderen Bandtyp
- › Soll/Ist-Temperaturüberwachung



- Heizsystem
- Drucksystem

Das Heizsystem:

Die Heizungsanordnung und Heiztechnologie wurden von den großen Fixiermaschinen übernommen und gewährleisten ein Maximum an Qualität.

Vorteile:

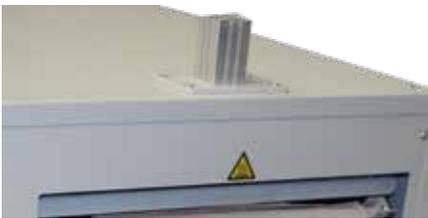
- › Separate obere und untere Heizzone
- › Bewährte VEIT Flächenheiztechnologie mit gleichmäßiger Temperaturverteilung
- › Einphasige Stromversorgung, die über jede Steckdose mit einer Absicherung von 16 A erfolgen kann
- › Flächenheizelemente sorgen für zielgerichtete, gleichmäßige Wärmeübertragung ohne Energieverluste

AX 450 / AX 450 C

Die Drucksysteme:

AX 450 - Mechanisch

Das ausgeklügelte mechanische Drucksystem der **AX 450** ermöglicht ein von Druckluft unabhängiges Arbeiten. Mit großer Präzision und Genauigkeit wird der von den Einlagenherstellern gewünschte spezifische Druck in N/cm^2 angezeigt.



AX 450 C - Pneumatisch

Die Produktion von kleinen Stückzahlen im Hemdenbetrieb wird durch die stetige Individualisierung immer wichtiger. Auch die individuelle Produktion von Maßhemden stellt viele vor die Entscheidung einzelne Produktionslinien flexibel zu gestalten. Mit dieser vollwertigen Fixiermaschine bietet VEIT FUSING die Möglichkeit des dezentralen Fixierens direkt in der Linie ohne dabei auf Qualität zu verzichten.



Optionen:

Entladerutsche

für große und kleine Teile, zum Abkühlen nach dem Fixieren

Bundfixiereinrichtung

diverse mechanische Ab- und Aufwickelvorrichtungen zum Bundfixieren:

- › Die Einlage kommt von der Rolle
- › Die Bundfixiereinrichtung kann für eine Person oder beidseitig für zwei Personen angebracht werden
- › Wir empfehlen eine Einlagenführung zum gleichmäßigen Fixieren von Oberstoff und Einlage

Motorisierte Aufwickleinrichtung "Stretch"

Eine motorische Aufwickelvorrichtung ist besonders bei elastischen Materialien zu empfehlen, da das Material nicht ausgestreckt wird.

Sakko und Mantel/DOB Vorbügel





BRI-110E/101 Classic

Bügeltisch für Vorderteil- und Seitennähte (inkl. Bügeleisen BRI-1)

- > **Spezialform mit Schlitz für Brustaufnahme:**
verhindert das Deformieren der Brustform
- > **Entladestation*:**
(automatisch getrenntes Ab stapeln von linken und rechten Vorderteilen, wahlweise) Erhöhung der Arbeitsproduktivität
- > **Tischverlängerung*:**
(zusätzliche Ablagevorrichtung)
Verbesserung der Arbeitsplatzgestaltung
- > **Programmierbarer Bandspender BRI-10 für 2 Rollen* (autom. Ablängen von Klebestreifen):**
Optimierung der Arbeitsplatzgestaltung



Alternative:
VEIT Uniset CN S 130x65 Basic



BRI-370/101 Premium

Patten-Bügelmaschine

- > **4-teiliger Edelstahl-Spannblechsatz:**
 - kundenspezifische Anfertigung
 - einzeln verfahrbare Spannbleche
 - zuschaltbare Absenkfunktion beim Einfahren in die Bügelstation zur Erzielung eines Pattenpaspels
 - Schnellwechselsystem
- > **Überlappende Arbeitsweise:**
Spannblechsatz steht während des Bügelvorganges für das zweite Pattenpaar zur Verfügung/Erhöhung der Arbeitsproduktivität
- > **Bedienerfreundliches 5,7" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Separater Programmvorwahlschalter:**
schneller Programmwechsel
- > **Automatischer Pattenauswerfer und Auffangwanne:**
Produktivität
- > **Automatische Entlade- und Stapelvorrichtung*:**
- > **Austausch-Spannblechträger (ohne Spannbleche)*:**
zusätzlicher Spannblechträger für schnellen Wechsel



* optional



BRI-2068 SC

Mini-Universal-Bügelmaschine

- > **SC (Scissor Closing)**
Klapparmgestell
- > **Bedienerfreundliches 3,5“ Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Dampfrandabsaugung:**
verhindert Deformation bereits gebügelter Teile
- > **Automatische Aktivierung von Blasen / Absaugung mit Anheben des Bügeleisens*:**
Erhöhung der Produktivität
- > **Blasen / Absaugung über Schaltleiste***
- > **Manuelle Betätigung über Pedal**
- > **Analoge Abstandssteuerung und Druckregelung ohne Federausgleich und Manometeranzeige:**
perfektes Bearbeiten, auch von empfindlichen Materialien / variabel einstellbarer Abstand der Oberform zur Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung
- > **Dampf / Blasen Unterform über Pedal*:**
Vordämpfmöglichkeit oder zur Bearbeitung von Flauschware

* optional



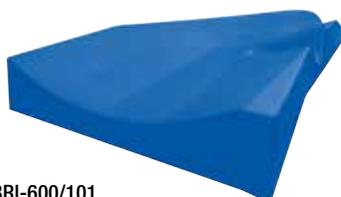
BRI-600/101 Premium

BRI-600/201 Premium

**Vorderteil-Vorbügelmaschine
(konkave/konvexe Bügelformen)**

- > **Patentiertes Schlittensystem für linkes und rechtes Vorderteil:**
platzsparende Lösung
- > **Konkaver Formenaufbau:**
mehrere Arbeitsgänge auf einer Maschine:
 1. Seitennaht und Abnäher mit Bügeleisen öffnen
 2. Plack einlegen inkl. Klebestreifen
 3. Formbügeln
- > **Vertikale Schließbewegung:**
gleichmäßige Druckverteilung auf der gesamten Bügelfläche und kein Verschieben des Bügelgutes/ Qualitätsverbesserung
- > **Bedienerfreundliches 5,7" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Separater Programmvorwahlschalter:**
schneller Programmwechsel
- > **Dampfrandabsaugung:**
zur Vermeidung von Dampfmarkierungen
- > **Hilfsschablone für Abnäher Spitze*:**
verhindert das Verbügeln der Abnäher Spitze
- > **Programmierbarer Bandspender BRI-10 für 2 Rollen*:**
automatisches Ablängen von Klebestreifen / Verbesserung der Arbeitsplatzgestaltung
- > **Elektro-mechanische Abstandssteuerung***

SAKKO UND MANTEL / DOB VORBÜGELN



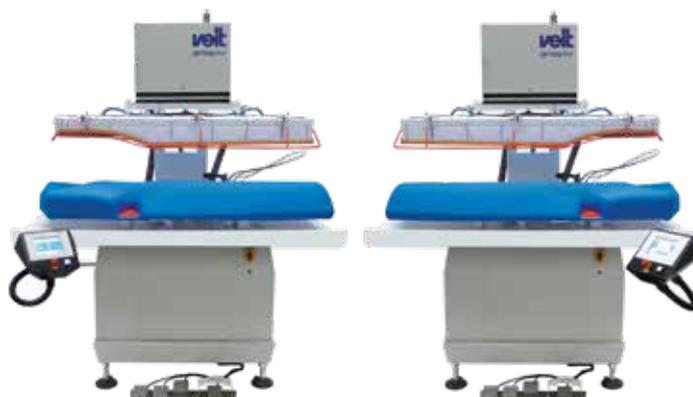
**BRI-600/101
BRI-601 VC**
Bügelform „konkav“



Konkaver Bügelformenaufbau



**BRI-600/201
BRI-602 VC**
Bügelform „konvex“



Alternativ auch als **BRI-605M VC** für Mäntel erhältlich.

* optional



BRI-585 VC

BRI-585C/101 Premium (180°-Karussell)

Rückenmittel- und Seitennaht-Bügelmaschine (inkl. Bügeleisen BRI-1)

- > **VC (Vertical Closing):**
vergrößerter Einlegebereich beim Positionieren / optimaler Blick auf Bügelgut / keine Hitzeabstrahlung auf Bedienpersonen / Sofortstopfunktion
- > **Vertikale Schließbewegung:**
gleichmäßige Druckverteilung auf der gesamten Bügelfläche und kein Verschieben des Bügelgutes
- > **3 Spezialholme:**
optimale Passform
- > **Bedienerfreundliches 5,7“ Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Dampfbrandabsaugung:**
verhindert Deformation bereits gebügelter Teile
- > **Getrennte Absaugung der 3 Unterformen:**
Positionierhilfe
- > **Feinabsaugung:**
Schnelles Positionieren und Öffnen der Nähte
- > **Ablagevorrichtung für Vorderteile:**
erleichtert das Positionieren und Ausrichten des Bügelgutes



Alternative: VEIT Uniset CN S 130 x 65 Basic



Hauptunterschiede 585C zu 585VC:
Zusätzliche Dreh- und Endabsaugung:
verhindert Verschieben des Bügelgutes



Alternativ: **BRI-158/101 Basic**
Bügeltisch für Rückenmittel- und Seitennähte
(inkl. Bügeleisen BRI-1) zum Anschluss an Zentralvakuum



BRI-160/101 Basic

Bügeltisch für Schulternähte (inkl. Bügeleisen BRI-1)

- > **Spezialform:**
angepasst an das Modell, z. B. für gerade und runde Schulterkonturen oder für spezielle Schulterknochenausprägung
- > **Hydraulische oder pneumatische Höhenverstellung:**
Individuelle Anpassung der Bedienerhöhe an den Benutzer



BRI-550 SC

Schulternaht-Bügelmaschine (inkl. Bügeleisen BRI-1)

- > **SC (Scissor Closing)**
Klapparmgestell
- > **Spezialform:**
angepasst an das Modell, z. B. für gerade und runde Schulterkonturen oder für spezielle Schulterknochenausprägung
- > **Bedienerfreundliches 3,5" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)



Alternative:
VEIT Uniset CN S 130x65 Basic

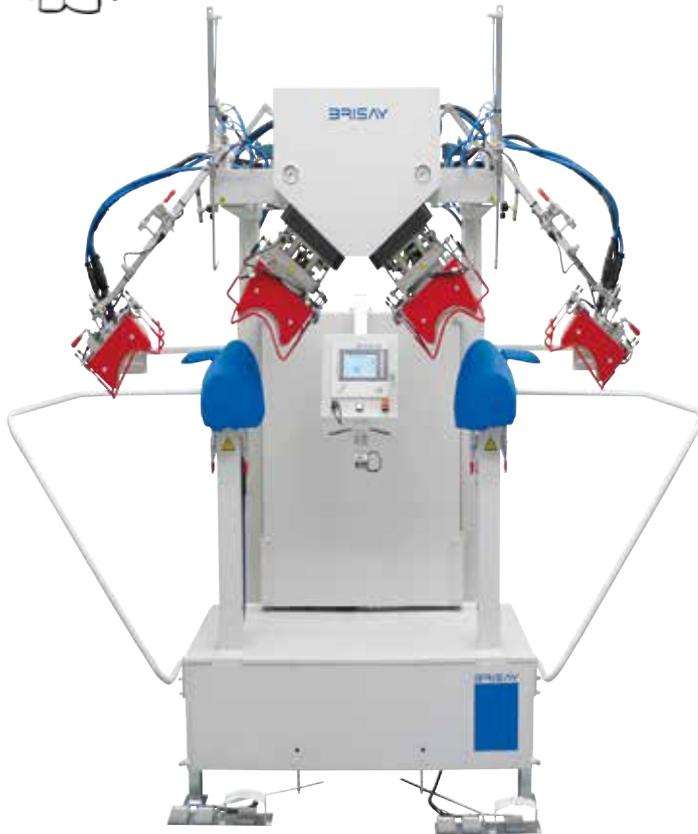
BRI-500/101 Classic

Saumbruch-Bügelmaschine

- > **Ein seitlicher Haltearm 1 (absenkbar):** Positionierhilfe
- > **Einstellbare Saumbreite:**
flexible Reaktion auf verschiedene Saumbreiten
- > **Getrennte Fixabsaugung in der Unterform:** Positionierhilfe
- > **Bedienerfreundliches 5,7" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Separater Programmvorwahlschalter:**
schneller Programmwechsel
- > **2 Haltebalken 2 für Seitenschlitze und Mittelstempel 3 für Rückenschlitz*:**
vermeidet Verschieben des Bügelgutes
- > **Abrollvorrichtung für Fixierband (manuelles Ablängen von Klebestreifen)*:**
Arbeitsplatzoptimierung
- > **Saumanschlagleiste*:**
Hilfsmittel zum Bügeln verschiedener Saumbreiten
- > **Ablage für 1 Saumanschlagleiste*:**
Verbesserung der Arbeitsplatzgestaltung
- > **Laser*** zum besseren Ausrichten von Karoteilen



* optional



BRI-651/101 Classic

Schulterpolster-Einbügelmaschine ohne Formen-Schnellwechselsystem

- > **4 Ober- und 2 Unterformen:**
getrennte Oberformen führen zu verschiebungsfreiem und überlappendem Bügelergebnis
- > **Zirkulare Schließbewegung Rückenformteil:**
verschiebungsfreies Bügeln des Rückenteilbereiches
- > **Lineare Schließbewegung Vorderteilform:**
verschiebungsfreies Bügeln des Vorderteilbereichs
- > **Bedienerfreundliches 5,7" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Separater Programmvorwahlschalter:**
schneller Programmwechsel
- > **Tandembetrieb:**
gleichzeitiges Ausführen von 2 unterschiedlichen Programmen / Steigerung der Arbeitsproduktivität
- > **Zwischenhängevorrichtung:**
während das Bügelgut auskühlt, wird die automatische Programmweitschaltung aktiviert / Steigerung der Arbeitsproduktivität
- > **Automatische Programmweitschaltung:**
automatische Übertragung des Bügelprogramms von der ersten auf die zweite Maschinenseite / Erhöhung der Produktivität
- > **Pedalgesteuerter Haltefinger*:**
Schulterpolster und Sakko werden in Position gehalten
- > **Schulterpolsterablage (2 x pro Seite)*:**
Ablage für Schulterpolster / Verbesserung der Arbeitsplatzgestaltung
- > **Einstellbare Unterform*:**
zum schnellen und flexiblen Ausgleich bei verschiedenen Schulterpolsterdicken / Qualitätsverbesserung
- > **1 Satz Wechselformen*:**
zusätzliche Bügelform für schnelle Reaktion auf verschiedene Schultermodelle
- > **Formenheizstation*:**
Formen werden vorgeheizt & sind sofort einsetzbar



Rückenteilform:
zirkulare Schließbewegung



Vorderteilform:
lineare Schließbewegung



Pedalgesteuerter Haltefinger



Einstellbare Unterform



Formenheizstation



Alternative: **BRI 166/101 Basic**
Bügeltisch zum Einkleben von
Schulterpolstern

* optional



VEIT Uniset CN S Basic

Bügeltisch für Futter

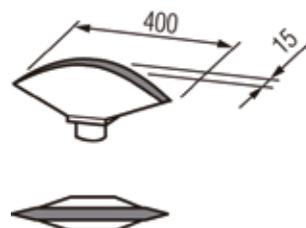
- > Geeignet zum Bügeln des Sakko-Innenfutters inklusive Taschen
- > **Höhenverstellbar in 6 Stufen** zur optimalen Anpassung an die Bedienperson
- > **Hohe Saug-/Saug- & Blasleistung** für kurze Trocknungszeiten
- > Manuelle Dosierung der Saugleistung
- > **Flexibel einsetzbar durch integrierte Rollen** leicht innerhalb der Produktion verschiebbar
- > Auch mit Schalldämpfer erhältlich
- > **Große Auswahl an Zubehör und Bügelformen erhältlich** zur optimalen und individuellen Anpassung an den jeweiligen Arbeitsgang



VEIT Uniset CN S 130x65 Basic

Bügeltisch für Kragen und Spiegelnaht

- > Geeignet zum Bügeln des Kragens und der Spiegelnaht
- > **Spezieller Kantenholm** zum Ausbügeln der Naht Oberkragen / Kragensteg
- > **Höhenverstellbar in 6 Stufen von 720–950 mm** zur optimalen Anpassung an die Bedienperson
- > **Hohe Saug-/Saug- & Blasleistung** für kurze Trocknungszeiten
- > Manuelle Dosierung der Saugleistung
- > **Flexibel einsetzbar durch integrierte Rollen** leicht innerhalb der Produktion verschiebbar
- > Auch mit Schalldämpfer erhältlich
- > **Große Auswahl an Zubehör und Bügelformen erhältlich** zur optimalen und individuellen Anpassung an den jeweiligen Arbeitsgang



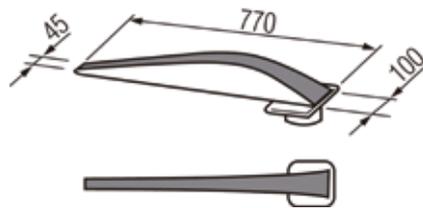
Bügelform „Kragenform mit Außennaht“



VEIT Uniset CN S 130x65 Basic

Bügeltisch für Ärmelnähte, Vorder- und Ellbogennähte

- > Geeignet zum Öffnen von Ellbogennähten in Verbindung mit der Bügelform „Ärmelholm Spezial“
- > **Höhenverstellbar in 6 Stufen** zur optimalen Anpassung an die Bedienperson
- > **Hohe Saug- / Saug- & Blasleistung** für kurze Trocknungszeiten
- > Manuelle Dosierung der Saugleistung
- > **Flexibel einsetzbar durch integrierte Rollen** leicht innerhalb der Produktion verschiebbar
- > Auch mit Schalldämpfer erhältlich
- > **Große Auswahl an Zubehör und Bügelformen erhältlich** zur optimalen und individuellen Anpassung an den jeweiligen Arbeitsgang



Bügelform „Ärmelholm Spezial“



BRI-433 VC

Ellbogen-Saum-Vorbügelmaschine (inkl. Bügeleisen BRI-1)

- > **VC (Vertical Closing):**
vergrößerter Einlegebereich beim Positionieren / optimaler Blick auf Bügelgut / keine Hitzeabstrahlung auf Bedienpersonen / Sofortstoppfunktion
- > **Vertikale Schließbewegung:**
gleichmäßige Druckverteilung auf der gesamten Bügelfläche und kein Verschieben des Bügelgutes: Qualitätsverbesserung
- > **Spezielle Formkonstruktion:**
unabhängig von Größe und Modell
- > **Bedienerfreundliches 5,7" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Dampfrandabsaugung:**
verhindert Deformation bereits gebügelter Flächen
- > **Getrennte Absaugung für Saum- und Nahtbereich:**
Positionierhilfe
- > **Bügelvorrichtung für Ärmelsaum inkl. Bügelform und Dampfbügeleisen BRI-1*:**
zusätzliche Vorrichtung zum Bügeln des Ärmelsaumes im Tandembetrieb / Erhöhung der Arbeitsproduktivität
- > **Feinabsaugung** zum besseren Positionieren und Öffnen der Ellbogennaht



BRI-433C/101 Premium (180° Karussell)

Ellbogen-Saum-Vorbügelmaschine
(inkl. Bügeleisen BRI-1)

Zusätzliche Funktion 433C zu 433 VC:

- > **Zusätzliche Dreh- und Endabsaugung:**
verhindert Verschieben des Bügelgutes
- > Erhöhte Produktivität



BRI-430 VC

Ärmelnaht-Bügelmaschine für Vorder- und Ellbogen-
nähte (inkl. Bügeleisen BRI-1)

- > **VC (Vertical Closing):**
vergrößerter Einlegebereich beim Positionieren / optimaler Blick auf Bügelgut / keine Hitzeabstrahlung auf Bedienpersonen / Sofortstopfunktion
- > **Vertikale Schließbewegung:**
gleichmäßige Druckverteilung auf der gesamten Bügelfläche und kein Verschieben des Bügelgutes
- > **2 Bügelholme:**
gleichzeitige Bearbeitung der Vorder- und Ellbogennähte
- > **Spezielle Formenkonstruktion:**
zusätzlicher, abdruckfreier Dressureffekt der vorderen Ärmelnaht
- > **Bedienerfreundliches 5,7" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Feinabsaugung Unterform:**
flexible Reaktion auf versch. Materialarten zur Vermeidung von Abdrücken
- > **Dampfrandabsaugung:**
verhindert Deformation bereits gebügelter Flächen
- > **Halteklammern für Armkugelbereich:**
verhindert Verschieben der Ärmelnaht beim Bügeln / Positionierhilfe
- > **Entladevorrichtung*:**
automatisches Entladen des Bügelgutes / Erhöhung der Arbeitsproduktivität

* optional



BRI-170/101 Classic

Bügeltisch für Ärmelnähte, Vorder- und Ellbogennähte (inkl. Bügeleisen BRI-1)

- > **Zwei Bügelholme (Vorder- und Ellbogennähte gleichzeitig bearbeiten):**
Arbeitsplatz mit Mehrfachnutzung
- > **Spezielle Formenkonstruktion:**
zusätzlicher Dressureffekt der vorderen Ärmelnaht
- > **Feinabsaugung*:**
ermöglicht das Bügeln empfindlicher Materialarten / vermeidet Abdrücke
- > **Halteklammern für Armkugeln*:**
Positionierhilfe



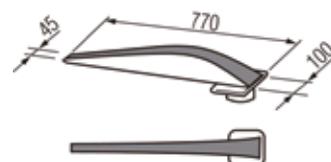
zwei Bügelholme



VEIT Uniset CN S 130x65 Basic

Flächenbügelplatz 130x65 mit einem Schwenkarm

- > Geeignet zum Öffnen von Ellbogennähten in Verbindung mit der Bügelform „Ärmelholm Spezial“
- > **Höhenverstellbar in 6 Stufen** zur optimalen Anpassung an die Bedienperson
- > **Hohe Saug- / Saug- & Blasleistung** für kurze Trocknungszeiten
- > Manuelle Dosierung der Saugleistung
- > **Flexibel einsetzbar durch integrierte Rollen** leicht innerhalb der Produktion verschiebbar
- > Auch mit Schalldämpfer erhältlich
- > **Große Auswahl an Zubehör und Bügelformen erhältlich** zur optimalen und individuellen Anpassung an den jeweiligen Arbeitsgang



Bügelform „Ärmelform spezial“



BRI-130/101 Basic

Kantenholmtisch (inkl. Bügeleisen BRI-1)

- > **Formendstück austauschbar:**
für Ein- und Zweireiher Sakkos
- > **Kantenholm aus Edelstahl (kondensatbeheizt):**
kein Bezugsmaterial notwendig
- > **Spitzfassonwender (Hilfsvorrichtung zum Wenden des Spitzfassons nach Öffnen der Sakkokante)*:**
Erhöhung der Arbeitsproduktivität
- > **Zusätzliche Formendstücke***
(zum Anpassen an versch. Sakkomodelle)



Spitzfassonwender



Auswechselbares Formendstück



BRI-2065 SC

Ärmelbeistell-Bügelmaschine

- > **SC (Scissor Closing)**
Klapparmgestell
- > **Bedienerfreundliches 3,5" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Spezialform zum Ärmelbeistellen:**
optimale Auflage
- > **Manuelle Betätigung über Pedal**
- > **Analoge Abstandssteuerung und Druckregelung ohne Federausgleich und Manometeranzeige:**
perfektes Bearbeiten, auch von empfindlichen Materialien / variabel einstellbarer Abstand der Oberform zur Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung



* optional



BRI-302/201 HAKA Premium

Kanten- und Fasson-Bügelmaschine mit Besetzenverarbeitung für 1–4 Knopf Sakkos

- > **Spezielle Formgebung**
- > **Bedienerfreundliches 5,7“ Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Separater Programmvorwahlschalter:**
schneller Programmwechsel
- > **Besetzenverbreiterung (wahlweise zuschaltbar):**
zusätzliche Bügelform für 3-4 Knopf Sakkos
- > **Getrennte Absaugung in der Unterform für Kragen, Revers und Besetzen:**
ermöglicht ein korrektes Positionieren
- > **Kippbare Unterform:**
leichteres Positionieren des Fassonbereiches
- > **Fassonform mit Vordampfmöglichkeit:**
mögliche Korrekturausführung nach vorherigem Arbeitsgang
- > **Abstandssteuerung von Fasson und Besetzenform:**
Individuell einstellbarer Abstand verhindert Glanz und Abdrücke
- > **Halteklammern für Kragenmitte*:**
Positionierhilfe
- > **Entladevorrichtung für rechtes und /oder linkes Vorderenteil*:**
Automatische Entladung / Erhöhung der Produktivität
- > **Blasvorrichtung für Fassonbruch*:**
überschüssiger Dampf wird vom Fassonbruch ferngehalten / Erhöhung der Qualität
- > **Randabsaugung an Besetzenform*:**
vermeidet Dampfmarkierungen



Kippbare Unterform ausgeklappt



Kippbare Unterform eingeklappt



Bearbeitung von Ein- und Zweireihern



Bearbeitung von 1–4 Knopf Sakkos



Halteklammern



Besetzenverbreiterung (BRI-302/201)

Bügelmaschine auch ohne Besetzenverbreiterung erhältlich (**BRI-302/101 Premium**)

* optional



BRI-165/101 Classic

BRI-165/102 Classic

Bügeltisch für Armkugelnähte (inkl. Bügeleisen BRI-1)
Formenaufbau parallel nebeneinander oder parallel hintereinander

- > **Verschiedene Spezialformen** für unterschiedliche Modelle zum Bearbeiten der Schulter und Armkugel
- > **Spezielle Sohle für BRI-1*** zum Öffnen/Polieren der Armkugelnnaht
- > **Höhenverstellung hydraulisch oder pneumatisch:** auf die jeweilige Bedienperson individuell einstellbar



BRI-1220/101 Classic (120° Karussell)

Vorder-/ Rückenteil-Bügelmaschine
(inkl. Bügeleisen BRI-3)

- > **Vertikale Schließbewegung:**
gleichmäßige Druckverteilung auf gesamter Bügelfläche / kein Verschieben
- > **Zusätzliche Dreh- und Endabsaugung:**
verhindert Verschieben der Ware
- > **Bedienerfreundliches 5,7" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Separater Programmvorwahlschalter:**
schneller Programmwechsel
- > **Digitale Abstandssteuerung*:**
sehr präzise einstellbare Abstandswerte der Oberform / Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung
- > **Dampf Unterform*:**
zur Bearbeitung von Flauschware
- > **Maschine kann entsprechend den Kundenbedürfnissen gebaut werden:**
 - nur für Vorderteile
 - nur für Rückenteile
 - für Vorder- und Rückenteile

* optional

Sakko und Mantel/DOB Finish





BRI-1200/101 Premium

BRI-1300/101 Premium

Vorderteil- / Rückenteil-Finishbügelmaschine (Bügelform vertikal)

› **vertikal angeordnete Bügelformen:**

- Sakko hängt auf der Form wie am menschlichen Körper
- vereinfachtes Ausrichten von Streifen- und Karosakkos
- Sakko bleibt während des Bügelns auf dem Kleiderbügel/ Zeitersparnis
- Bedienperson arbeitet in stehender Körperhaltung/ Ergonomie
- Reduzierung der Futterbügelarbeit/ Zeitersparnis

› **Vertikale Schließbewegung:**

gleichmäßige Druckverteilung auf der gesamten Bügelfläche und kein Verschieben des Bügelgutes/ Qualitätsverbesserung

› **Oberformen mit getrennten Kammern für Dampf und Absaugung:**

individuelle Bearbeitung von oberem und unterem Sakkobereich/ flexible Reaktion auf versch. Materialarten

› **Unterformen mit 2-Stufen-Absaugung:**

Positionierhilfe

› **Zusätzliche Blasvorrichtung im Armbereich:**

Wegblasen überschüssigen Dampfes verhindert Markierungen

› **Bedienerfreundliches 5,7“ Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)

› **Separater Programmvorwahlschalter:**

schneller Programmwechsel

› **Zwischenhängevorrichtung:**

Bügelgut kann auskühlen/ Qualitätserhöhung.

Aktivierung der automatischen Programmweitschaltung während des Auskühlvorgangs

› **Automatische Programmweitschaltung:**

automatische Übertragung des Bügelprogramms der ersten auf die zweite Maschinenseite

› **Tandembetrieb:**

gleichzeitiges Ausführen von zwei unterschiedlichen Programmen möglich

› **Digitale Abstandssteuerung:**

sehr präzise einstellbare Abstandswerte der Oberform/ Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung

› **Hängevorrichtung zum Bügeln auf Kleiderbügel:**

Be- und Entladen vom Bügel entfällt/ Zeitersparnis



BRI-1005 VC (BRI-1005M VC)

BRI-1105 VC (BRI-1105M VC)

Vorderteil- / Rückenteil-Finishbügelmaschine für Sakkos bzw. Mantel (M) (2-teilige Form) (2 Maschinen)

- > **VC (Vertical Closing):**
vergrößerter Einlegebereich beim Positionieren / optimaler Blick auf Bügelgut / keine Hitzeabstrahlung auf Bedienpersonen / Sofortstopfunktion
- > **Vertikale Schließbewegung:**
gleichmäßige Druckverteilung auf der gesamten Bügelfläche und kein Verschieben des Bügelgutes / Qualitätsverbesserung
- > **Bedienerfreundliches 5,7" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Wartungsfreie Abstandssteuerung der Oberform dank kontaktloser Positionserkennung:**
sehr präzise einstellbare Abstandswerte der Oberform / Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung
- > **Dampf Unterform*:**
zur Bearbeitung von Flauschware



Auch erhältlich als 180° Karussell:
BRI-1005C Premium

Zudem erhältlich als 120° Karussell:
BRI-1005A & BRI-1105A Premium

*optional



BRI-2000 VC

Universal-Bügelmaschine

- > **VC (Vertical Closing)**
Vergrößerter Einlegebereich beim Positionieren / optimaler Blick auf Bügelgut / keine Hitzebestrahlung auf Bedienerperson / Sofortstopfunktion
- > **Vertikale Schließbewegung**
Gleichmäßige Druckverteilung auf der gesamten Bügelfläche und kein Verschieben des Bügelgutes / Qualitätsverbesserung
- > **Bedienerfreundliches 5,7" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Wartungsfreie Abstandssteuerung der Oberform dank kontaktloser Positionserkennung**
Sehr präzise einstellbare Abstandswerte der Oberform / Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung. Perfektes Bearbeiten auch von empfindlichen Materialien
- > **Dampfrandabsaugung**
Verhindert Deformation bereits gebügelter Teile während des Bügelprozesses / angenehmeres Arbeitsumfeld

Optionen:

- > **Dampf Unterform über Pedal:**
Vordämpfmöglichkeit oder zur Bearbeitung von Flauchware
- > **Blasen Unterform:**
Zur Bearbeitung von Flauchware



BRI-710E/201 Classic

Kragen-Finisbügelmaschine (programmgesteuert)

- > **Nur 1 Oberform und 1 Unterform:**
optimale Passform für Kragen und Fasson
- > **Bedienerfreundliches 3,5" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Elektro-mechanische Abstandssteuerung* (variabel einstellbarer Abstand der Oberform):**
Vermeidung von Abdrücken und Glanz
- > **Oberformabsaugung*:**
Absaugen des Dampfes nach Funktion „Abstand“ und „Blasen“ zur Oberform / Qualitätserhöhung bei empfindlichen Stoffen
- > **Airbags*:**
für optimale Positionen auf die Unterform für alle Größen / flexible Reaktion auf verschiedene Kragengrößen



Auch erhältlich als BRI-710/101

*optional



BRI-1920/101 Premium

Schulter-Finishbügelmaschine ohne Formen-Schnellwechselsystem (101)

- > **2 Oberformen und 2 Unterformen:**
optimale Passform entsprechend dem Schultermodell zum Bügeln von linken und rechten Schultern
- > **Spezielle Formenkonstruktion (größenunabhängig):**
ermöglicht überlappendes Bügeln
- > **Formenheizstation*:**
vorgeheizte Formen sind sofort einsetzbar/Erhöhung der Produktivität
- > **2 Rückenhaltearme:**
Bügelgut wird während des Bügelprozesses in Position gehalten
- > **Bedienerfreundliches 5,7" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Separater Programmvorwahlschalter:**
schneller Programmwechsel
- > **Manuelle Bedienung möglich**
- > **Zwischenhängevorrichtung:**
Bügelgut kann auskühlen/Qualitätserhöhung/Aktivierung der automatischen Programmweitschaltung während des Auskühlvorgangs
- > **Automatische Programmweitschaltung:**
automatische Übertragung des Bügelprogramms der ersten auf die zweite Maschinenseite/höhere Produktivität
- > **Tandembetrieb:**
gleichzeitiges Ausführen von 2 versch. Programmen
- > **Digitale Abstandssteuerung*:**
sehr präzise einstellbare Abstandswerte der Oberform/Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung
- > **Blasvorrichtung Kragenbereich*:**
Wegblasen von überschüssigem Dampf im Kragenbereich/Verringert Nachbügelarbeit



BRI-1920E/202 Classic

Schulter-Finishbügelmaschine

Hauptunterschiede BRI-1920E zu BRI-1920:

- > **Bedienerfreundliches 3,5“ Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > Keine Zwischenhängevorrichtung
- > **Elektro-mechanische Abstandssteuerung:**
variabel einstellbarer Abstand der Oberform zur Vermeidung von Abdrücken und Glanz
- > **Oberformen einzeln oder zusammen verfahrbar***
- > **Oberformabsaugung*:**
zur Verbesserung der Bügelqualität
- > **Kein Formen-Schnellwechselsystem**



Alternative: **BRI-166/101 Basic**



BRI-2065 SC

Ärmelbeistell-Bügelmaschine

- > **SC (Scissor Closing)**
Klapparmgestell
- > **Bedienerfreundliches 3,5“ Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Spezialform zum Ärmelbeistellen:**
optimale Auflage
- > Manuelle Betätigung über Pedal
- > **Analoge Abstandssteuerung und Druckregelung ohne Federausgleich und Manometeranzeige:**
perfektes Bearbeiten, auch von empfindlichen Materialien / variabel einstellbarer Abstand der Oberform zur Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung



* optional



BRI-2068 SC

Mini-Universal-Bügelmaschine

- > **SC (Scissor Closing)**
Klapparmgestell
- > **Bedienerfreundliches 3,5“ Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Dampfrandabsaugung:**
verhindert Deformation bereits gebügelter Teile
- > **Automatische Aktivierung von Blasen / Absaugung mit Anheben des Bügeleisens*:**
Erhöhung der Produktivität
- > **Blasen / Absaugung über Schaltleiste***
- > **Manuelle Betätigung über Pedal**
- > **Analoge Abstandssteuerung und Druckregelung ohne Federausgleich und Manometeranzeige:**
perfektes Bearbeiten, auch von empfindlichen Materialien / variabel einstellbarer Abstand der Oberform zur Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung
- > **Dampf / Blasen Unterform über Pedal*:**
Vordämpfmöglichkeit oder zur Bearbeitung von Flauschware



BRI-950 VC

Kragen- und Fasson-Bügelmaschine

- > **VC (Vertical Closing):**
vergrößerter Einlegebereich beim Positionieren / optimaler Blick auf Bügelgut / keine Hitzeabstrahlung auf Bedienpersonen / Sofortstoppfunktion
- > **Spezialform:**
optimale Formgebung für Damenjacken und Mäntel
- > **Bedienerfreundliches 5,7“ Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Einzel zuschaltbare Absaugung Unterformen:**
Positionierhilfe
- > **Dampfrandabsaugung:**
verhindert Deformation bereits gebügelter Teile während des Bügelprozesses
- > **Oberformabsaugung inkl. Randabsaugung:**
Dampf soll nach Funktion Abstand und Blasen zur Oberform abgesaugt werden, damit kein Restdampf in den Außenbereich der Formen gelangt / Qualitätserhöhung bei empfindlichen Stoffen
- > **Wartungsfreie Abstandssteuerung der Oberform dank kontaktloser Positionserkennung:**
sehr präzise einstellbare Abstandswerte der Oberform / Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung

*optional



BRI-1810/302 Classic

Ärmelbeistell- und Finishbügelmaschine mit Ärmelspanngerät

- > **Ärmelanbügelgerät 5 mit Luftkissen (abrollbar):**
zum Bügeln der Ärmelrolle im Vorder- und Rückenteilbereich / für hochgestellte Ärmel / Formung der Armkugelkontur / sensibler Bügelvorgang durch Airbag-System (Druck individuell einstellbar) / kein Schiebeeffect / 7 programmierbare Bewegungsfreiheiten
- > **Wechselstempelsystem 1 inkl. 2 Satz Stempel:**
sehr hohes Beistellen des Armlochbereiches sowie eine flexible Reaktion auf verschiedene Armlochgrößen / Reduzierung der Nachbügelarbeit
- > **Wechselstempel mit 2-stufiger Schließmöglichkeit:**
flexible Reaktion auf versch. Materialarten; sehr empfindliche Materialien können ohne Druck bearbeitet werden
- > **Seitenteilspanngerät 3 :**
verhindert Beschädigung der Seitenteilnaht während des Bügelprozesses
- > **Körperform mit getrennten Kammern (Dampf, Absaugung und Blasen):**
flexible Reaktion auf verschiedene Materialarten
- > **Bedienerfreundliches 5,7“ Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Separater Programmvorwahlschalter:**
schneller Programmwechsel
- > **Optionaler Tandembetrieb:**
gleichzeitiges Ausführen von 2 unterschiedlichen Programmen / Steigerung der Arbeitsproduktivität
- > **Ärmelspanngerät 4 (Höhe und Neigungswinkel individuell einstellbar):**
automatisches Glatthalten der Ärmel
- > **Blasvorrichtung unteres Armloch*:**
überschüssiger Dampf vom Ärmelfinish wird weggeblasen / Seiten- und Rückenbereich werden nicht durch den Dampf beschädigt (keine Nachbügelarbeit)
- > **Vorheizsystem 2 (für 2 oder 4 Paar Stempel)*:**
Wechselstempel sind ohne Wartezeit sofort einsetzbar / Erhöhung der Arbeitsproduktivität
- > **Proportionales Blas-System*:**
vermeidet ungewünschtes Ausdehnen des Ärmels bei empfindlichen Materialarten / sorgt für Formbeständigkeit des Ärmels / Qualitätsverbesserung



1 Wechselstempelsystem



2 Vorheizsystem (für 2 oder 4 Paar Stempel)*



3 Seitenteilspanngerät



4 Ärmelspanngerät (Höhe & Neigungswinkel individuell einstellbar)



5 Ärmelanbügelgerät mit Luftkissen (abrollbar); nur bei Classic und Premium

* optional



BRI-890/111 Basic

Vertikale Ärmelfinish-Bügelmaschine für DOB-Blazer und Mäntel

- › Für die gehobene DOB-Fertigung / Mantelfertigung
- › Hängende Bearbeitung
 - Blazer hängt auf der Form wie am menschlichen Körper
 - Reduzierung der Futterbügelarbeit durch hängendes Bügeln / Zeitersparnis
- › Kostengünstige Lösung
- › Sehr einfache Bedienung
- › 2 Bügelformen auf feststehender Säule
- › **Bügelform:** Vakuum zum einfachen Positionieren der Ware
- › Armlochstempel mit Dampf-, Vakuum- und Blasfunktion
- › **Airbag** im unteren Bereich des Armlochstempels mit den Funktionen Dampf und Blasen zum Beistellen des Ärmels
- › **Formenbeheizung** mittels Dampfzylinderchen, patentiert
- › **Bedienerfreundliches 3,5" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- › Zusätzlich manuelle Bedienmöglichkeit über Pedal
- › **Maschine kann mit einer oder zwei Personen bedient werden:** dadurch können höhere Stückzahlen verarbeitet werden
- › **Maschinenhöhe und Pedalleiste verstellbar:** zur optimalen Anpassung an die Bedienperson
- › **Spezialhandschuh** für Oberärmelfinish (1 Stück)
- › **Wechselstempelsystem*:** zur Anpassung an unterschiedliche Größen
- › 2 Ärmelfach-Halteklappen mit Ärmelsaumhaltevorrichtung (flexibel einstellbar)*
- › 2 Ärmelspanner*



BRI-860 VC

Ärmelnaht-Finishbügelmaschine

Besonderheit bei BRI-860 VC:

- › **Spezielle Oberformbearbeitung:** ermöglicht auch Bügeln mit Knöpfen

Merkmale

BRI-860 VC, BRI-861 VC, BRI-862 VC:

- › **VC (Vertical Closing):** vergrößerter Einlegebereich beim Positionieren/optimaler Blick auf Bügelgut / keine Hitzeabstrahlung auf Bedienpersonen / Sofortstopfunktion
- › **Vertikale Schließbewegung:** gleichmäßige Druckverteilung auf der gesamten Bügelfläche und kein Verschieben des Bügelgutes / Qualitätsverbesserung
- › **Bügeln des Sakkos mit Kleiderbügel:** Sakko bleibt während des Bügelvorgangs auf dem Kleiderbügel/ Erhöhung der Produktivität
- › **V-Position der Form** für einfache Be- und Entladung
- › **Bedienerfreundliches 5,7" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- › **Wartungsfreie Abstandssteuerung der Oberform dank kontaktloser Positionserkennung:** sehr präzise einstellbare Abstandswerte der Oberform / Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung
- › **Dampfrandabsaugung:** verhindert Deformation bereits gebügelter Teile während des Bügelprozesses / angenehmeres Arbeitsumfeld

*optional



BRI-862 VC

Vordere Ärmelnaht-Finishbügelmachine



Spezielle Sakkoablage verhindert Beschädigung bereits gebügelter Partien



BRI-905 VC

Fassonrolliermaschine

- › **VC (Vertical Closing):**
vergrößerter Einlegebereich beim Positionieren / optimaler Blick auf Bügelgut / keine Hitzeabstrahlung auf Bedienpersonen / Sofortstopfunktion
- › **Wartungsfreie Abstandssteuerung der Oberform dank kontaktloser Positionserkennung:**
sehr präzise einstellbare Abstandswerte der Oberform / Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung
- › **Einzeln zuschaltbare Absaugung Unterformen:**
Positionierhilfe
- › **Bedienerfreundliches 5,7" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- › **Flankenabsaugung:**
zusätzl. Absaugvorrichtung zum Halten des Besetzen während des Bügelprozesses
- › **Mittelkammerabsaugung inkl. Randabsaugung:**
ermöglicht das Feineinstellen der Fassonbruchstärke. Randabsaugung verhindert Ausströmen unkontrollierter Dampfmenge
- › **Absaugung Oberform** verbessert das Bügelergebnis
- › **Entladevorrichtung*:**
automatisches Entladen des Bügelgutes / Erhöhung der Produktivität



Auch erhältlich als 180°-Karussell:

BRI 905C/101 Premium

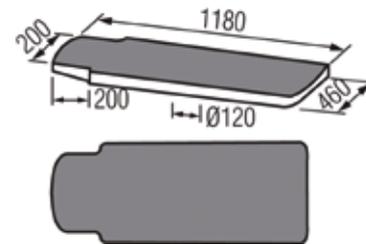
* optional



VEIT Varioset Premium

Futter-Bügelplatz konvex / konkav

- > **Konvex:** nach außen gewölbte Bügelfläche verhindert dass der Oberstoff im Besetzen-Bereich vom Bügeleisen berührt wird (siehe Bild)
- > **Konkav:** nach innen gewölbte Bügelfläche bewahrt die zuvor eingebrachte Form. Dies garantiert eine optimale Lage des Bügelgutes im Armlochbereich
- > Alle Futter-Bügelflächen sind **um 180° drehbar** und somit mit Spitze links sowie rechts zu benutzen
- > Komfortable, durch Gasfeder unterstützte Höhenverstellung
- > **Exzellente Saug- & Blasleistung** mit unabhängig einstellbarer Luftleistung für schnellste Zyklus- und Trockenzeiten
- > **Elektronische Steuerung** mit Display und integrierte Veitronic zum Anschluss des Büglers



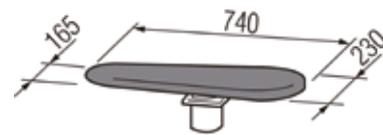
Bügelform „Sakkofutterform konkav“



VEIT Varioset Premium

Finish-Bügelplatz

- > Zur Bearbeitung von Sakkos, Jacken, Blazern, Kostümen u. ä.
- > Spezielle Fangwanne zur knitterfreien Ablage
- > **Verschiedene Bügelflächen** wie Universalform, Kostümform usw. montierbar
- > **Geringe Geräusentwicklung** durch Kunststoffklappenkasten
- > **Keine Heizung der Fläche notwendig** – energiesparend
- > Komfortable, durch Gasfeder unterstützte Höhenverstellung
- > **Exzellente Saug- & Blasleistung** mit unabhängig einstellbarer Luftleistung für schnellste Zyklus- und Trockenzeiten
- > **Elektronische Steuerung** mit Display und integrierte Veitronic zum Anschluss des Büglers



Bügelform „Universalform lang“



VEIT 8363 Classic

Multiform Finisher

Beide Modelle (Basic und Classic) ermöglichen Ihnen das Finish von Oberbekleidung in allen gängigen Konfektionsgrößen mit einer Rückenlänge zwischen 620 und 1420 mm (820 – 1620 mm mit Adapter) und einem Saumumfang zwischen 940 und 1660 mm. Zusätzlich bietet der VEIT 8363 Multiform Finisher noch weitere Funktionen:

- > **Hohe Produktivität** (bis zu 80 Teile/Std.)
- > Kraftvolles und energiesparendes Gebläse mit stufenlos über das Touch Display **einstellbarer Luftmenge**
- > Die VEIT 8363 Classic Variante **finisht auch schwierige Ware in Top Qualität** und bietet Ihnen viele weitere Vorteile:
- > Die Höhenverstellung der Büste erfolgt über einen elektrischen Zahnriemenantrieb: Dies ermöglicht **äußerst präzises Nachstrecken der Kleidung, so dass ein Verzug Ihrer Ware verhindert wird**
- > Die **Einstellung der Büstenhöhe erfolgt automatisch** über eine Fotozelle
- > Die serienmäßigen, pneumatisch betätigten Seitenschlitz-Klemmen ermöglichen Ihnen das **Finishen von Sakkos und Blazern in perfekter Qualität**
- > Durch die drehbare Büste macht er Ihnen das **Beladen einfacher**
- > Die neue VEITouch Steuerung ist **leicht zu bedienen** und bietet Ihnen **10 Programmspeicherplätze**
- > **Einstellbare Schulterbreite** von 320 bis 520 mm
- > Der serienmäßige Reversspanner ist abnehmbar

VEIT 8363 Classic

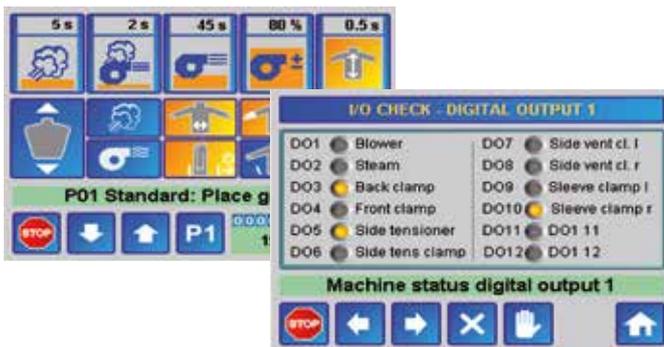


Neben der klassischen Bekleidung können viele verschiedene Kleidungsstücke, wie zum Beispiel aus dem Bereich Sport und Freizeit oder auch Jeans-Jacken und Mäntel gefiniert werden.



Pneumatische Seitenschlitz-Klemmen

können zum problemlosen und abdruckfreien Finishen von Sakkos mit Seitenschlitz zu geschaltet werden.



Die **VEITouch Steuerung** hat ein 5.7" großes Farbdisplay mit Touchscreen. Alle wichtigen Funktionen und Parameter werden auf einen Blick gesteuert. Darüber hinaus können Sie 10 Programme abspeichern und bei Bedarf wieder aufrufen. Für Service und Wartung können alle Funktionen über das Display manuell gesteuert werden. Alle Ein- und Ausgänge können am Display überprüft werden. Somit können im Servicefall evtl. defekte Bauteile schnell lokalisiert werden. Dies hält die Servicekosten gering.



Der Alles-
könner auf
0,5 m².



UF 30

Universalfinisher

Der VEIT UF 30 ist ein flexibel und vielseitig einsetzbarer Universalfinisher mit einem äußerst günstigen Preis/Leistungsverhältnis - Made in Germany. Mit dem neuen Modell UF 30 gewinnen Sie für Ihren Betrieb die Vielfältigkeit im Bereich des Finishens.

Vorteile:

> Vielseitig:

T-Shirts, Polos, Blusen, Kleider, Röcke, Blousons, Jacken, Sakkos, Mäntel u.v.m.

> Effizient:

Finish-Prozess ab 10 Sekunden je nach Bekleidungsart und Anwendung
Gutes Finishen von 60-250 Teile/h möglich (je nach Warenart)

> Bedienerfreundlich:

Einstellbare Büstenhöhe für ergonomisches Be- und Entladen

Einfache Bedienung:

- > 360° drehbare Büste ermöglicht einfaches Beladen und eine gute Sicht auf das Kleidungsstück
- > Optionale vordere und hintere Andruckleisten in unterschiedlichen Längen erleichtern das Finishen von Bekleidung mit Knopfleiste
- > Optionale Ärmelspanner sorgen für ein optimiertes Ärmelfinish

Steuerung:

- > Schnelle und einfache Einstellung der Finishparameter (Dampf, Dampf/Luft, Trocknungszeit und Luftmenge)

Bekleidungsauflage Büste:

- > Stufenlos verstellbare Schulterbreite von 32-52 mm für alle konventionellen Kleidergrößen
- > Einfach und schnell verstellbare Höhe der Formbüste (von 1,51 m bis 1,71 m) je nach Länge der Bekleidung
- > In der Weite verstellbarer Universalbezug

Hosen Vorbügeln & Finish

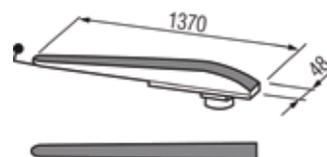




VEIT Uniset S Basic

Flächenbügelplatz 130x65 mit einem Schwenkarm

- > **1 oder 2 Schwenkarme** für unterschiedliche Formen montierbar
- > Erhältlich mit Schrittholm DOB und mit Schrittholm HAKA
- > Geeignet zum Nähte öffnen, Einbügeln von Einlagen und zum Bügeln von Kleinteilen wie Kragen, Ärmel, Taschen und zum Einbügeln von Polstern
- > Für kleine bis mittlere Produktionsmengen geeignet
- > **Hohe Saugleistung:** für kurze Zyklen und Trockenzeiten
- > Manuelle Dosierung der Saugleistung
- > **Flexibel einstellbar durch integrierte Rollen** leicht innerhalb der Produktion verschiebbar
- > Auch mit Schalldämpfer oder Kamin erhältlich
- > **Große Auswahl an Zubehör und Bügelformen erhältlich** zur optimalen und individuellen Anpassung an den jeweiligen Arbeitsgang
- > **Höhenverstellung in sechs Stufen** von 720–950 mm



Bügelform „HAKA Schrittholm“



VEIT Uniset S Classic

Hosennaht Bügelplatz

- > Spezielle Bügelform am Standardmodul montiert
- > Garantiert leichtes Öffnen der Schrittl- und Seitennaht, optimales Bügeln der Hüfte
- > Erhältlich mit Schrittholm DOB und mit Schrittholm HAKA
- > **Timer** als Option lieferbar
- > **Hohe Saugleistung** für kurze Zyklus- und Trockenzeiten
- > Manuelle Dosierung der Saugleistung
- > **Flexibel einsetzbar durch integrierte Rollen** leicht innerhalb der Produktion
- > **Höhenverstellbar in sechs Stufen** (720–950 mm)

Optional: mit Kette





BRI-188/201 Classic

Bügeltisch für Hosenbeinnähte

- > Zum Anschluss an die zentrale Vakuump-Einheit
- > **Spezialholm für Hosenbeinnähte:**
optimale Auflage
- > **Spannvorrichtung (leicht oder schwer)*:**
zum Ausspannen der Hosenbeine in Abhängigkeit der Materialart, z.B. Stretch
- > **Feinabsaugung inkl. Wahlschalter* (leichte Absaugung, um ein Auslängen zu verhindern):**
wahlweise Absaugung mit Dampfbetätigung gekoppelt / Qualitätserhöhung
- > **Bügelformbeheizung mit Dampf oder Kondensat (wahlweise)*:**
Einsatz bei sehr temperaturempfindlichen Stoffen



BRI-180/101 Basic

Hosenbundnaht-Bügelmaschine (inkl. Bügeleisen BRI-1)

- > **Spezialform für Hosengesäßnaht:**
optimale Auflage
- > Manuelles Öffnen und Pressen von Hosenbodennaht
- > Anschluss an Zentralstaubsauger

*optional



BRI-200/101 Basic

Hosensaum-Bügelmaschine

- › **Dreiteiliger Spanblechsatz aus Edelstahl (Spanndruck einstellbar):**
optimale Ausspannung des Hosensaums bei verschiedenen Saumbreiten und Materialarten / Qualitätsverbesserung
- › **Stoßbandführung mit wahlweiser Zugvorrichtung:**
exakte und gleichmäßige Positionierung des Stoßbandes / Qualitätsverbesserung
- › **Dampfabsaugung:**
verhindert Deformation bereits gebügelter Teile während des Bügelprozesses / Qualitätsverbesserung
- › **Bedienerfreundliches 5,7“ Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- › **Separater Programmvorwahlschalter:**
schneller Programmwechsel / Verbesserung der Arbeitsplatzgestaltung
- › **Elektro-mechanische Abstandssteuerung (variabel einstellbarer Abstandswert der Oberform während des Bügelprozesses)*:** Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung bei allen Arten an Stoffen
- › **Maschinenhöhenverstellung:**
für sitzende und stehende Arbeitsweise / Optimierung des Arbeitsplatzes
- › **Pneumatische Bündelklemmvorrichtung*:**
Ablage- und Klemmvorrichtung für mehrere Hosen bei Bündelfertigung / Erhöhung der Arbeitsproduktivität
- › **Spanblechsatz für Shorts inkl. Klapptisch***
- › **Schnellwechselsystem der Spanblechsätze*:**
Erhöhung der Arbeitsproduktivität bei Modellwechsel
- › **Absaugung Oberform*:**
Qualitätsverbesserung bei empfindlichen Materialien durch bessere Auskühlung
- › **Abstandsregelung zum Dehnen der Form:**
erhöht die Qualität beim Pressen von sehr empfindlichen Stoffen

*optional



BRI-222 VC

Doppelbein-Bügelmaschine

- > **VC (Vertical Closing):**
vergrößerter Einlegebereich beim Positionieren / optimaler Blick auf Bügelgut / keine Hitzebestrahlung auf Bedienperson / Sofortstopfunktion
- > **Vertikale Schließbewegung:**
gleichmäßige Druckverteilung auf der gesamten Bügelfläche und kein Verschieben des Bügelgutes / Qualitätsverbesserung
- > **Stretchvorrichtung auf Ober- und Unterform:**
Ausspannen der Hosenbeinnähte zur Vermeidung von Abdrücken im Bereich der Seiten- und Schrittnaht. Entspannen der unteren Stretchvorrichtung erst nach Entnahme der Hose / keine Beeinträchtigung des Bügelergebnisses
- > **Nachstreckeinrichtung für den Stretch Bezug an der Oberform:**
Zum Ausgleichen des Verlusts der Elastizität des Stretch-Bezugs
- > **Bedienerfreundliches 5,7" Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Dampfrandabsaugung:**
verhindert Deformation bereits gebügelter Teile während des Bügelprozesses / erhöhte Qualität
- > **Unterform mit separater Absaugung:**
leichtere Positionierung beider Hosenbeine
- > **Wartungsfreie Abstandssteuerung der Oberform dank kontaktloser Positionserkennung:**
sehr präzise einstellbare Abstandswerte der Oberform / Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung
- > **Zusätzliche Absaugung im Schrittbereich:**
Starke Absaugung im Schrittbereich zum einfacheren Positionieren des kritischen Schnittbereichs



*optional



BRI-235 VC

Hosenrumpf-Bügelmaschine

- > **VC (Vertical Closing):** vergrößerter Einlegebereich beim Positionieren / optimaler Blick auf Bügelgut / keine Hitzebestrahlung auf Bedienperson / Sofortstopfunktion
- > **Kombinierte Scheren- und Vertikalschliessbewegung** für schnelle Zykluszeiten und hervorragenden Bügelergebnissen
- > **100%ige Wiederholgenauigkeit des Pressdrucks und perfekte Bügelergebnisse durch ultraschnelle Druckänderung mittels Piezo Technik:** abdruckfreie Bügelergebnisse auch bei schwieriger Ware
- > **Bedienerfreundliches 5,7“ Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Dampfrandabsaugung:** Ober- und Unterform
- > Ablauf von Dampf und Pressen kann separat im Programm gespeichert werden
- > **Hosenbund Stretchfunktion:** verbessert die Qualität und verkleinert die Prozesszeit



BRI-231 SC

Hosenrumpf-Bügelmaschine

- > **SC (Scissor Closing)** Klapparmgestell
- > **Bedienerfreundliches 3,5“ Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Dampfrandabsaugung:** Ober- und Unterform
- > Automatisches Blasen mit Abstand der Oberform
- > **Hosenbundklemme und Stretchfunktion*:** für ein verbessertes Handling (einstellbar)
- > **Höhenschnellvorrichtung für Hosenbund-, Klammer- und Spannvorrichtung*:** Spannlänge einstellbar / flexible Reaktion auf verschiedene Materialarten
- > **Blasen über Schaltleiste* (Absaugung Schaltleiste ist Standard)**



BRI-2390/211 Basic

Hosenrumpf-Bügelmaschine (BRItimer-gesteuerte Einheit)

- > **Dampfrandabsaugung:** verhindert Deformation bereits gebügelter Teile während des Bügelprozesses – erhöht die Qualität
- > **Dampf in der Unterform über Pedal bedienbar:** vordämpfen oder pressen von Samt (ohne zu bedampfen pressen!)
- > **Hosenbund-, Klammer- und Spannvorrichtung*:** automatisches Spannen des Hosenbundes im Seitenbereich / Verbesserung des Handlings
- > **Hängevorrichtung (Hosensaum ist in Hosenklammer eingespannt)*:** verhindert Verdrehung der Hosenbeine beim Bügeln / Qualitätsverbesserung
- > Manuelle Bedienmöglichkeit über Pedal*



BRI-248 SC

Hosenbruchverlängerungs-Bügelmaschine

- > **SC (Scissor Closing)**
Klapparmgestell
- > **Flache Spezialbügelform:**
optimale Auflage / Hosenbruch wird nicht ausgedehnt
- > **Bedienerfreundliches 3,5“ Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Dampfrandabsaugung:**
verhindert Dampfmarkierungen während des Bügelprozesses – steigende Qualität
- > **Absaugung über Wahlschalter*:**
Funktion Absaugung wird mit Anheben des Bügeleisens automatisch aktiviert
- > **Hängevorrichtung (Hosensaum ist in Hosenklammer eingespannt)*:**
verhindert Verdrehung der Hosenbeine beim Bügeln (bei hängender Fertigung) / Qualitätsverbesserung



BRI-2068 SC

Mini-Universal-Bügelmaschine

- > **SC (Scissor Closing)**
Klapparmgestell
- > **Bedienerfreundliches 3,5“ Farb-Touch-Display** (siehe Seite 83)
- > **Dampfrandabsaugung:**
verhindert Deformation bereits gebügelter Teile
- > **Automatische Aktivierung von Blasen / Absaugung mit Anheben des Bügeleisens*:**
Erhöhung der Produktivität
- > **Blasen / Absaugung über Schaltleiste***
- > **Manuelle Betätigung über Pedal**
- > **Analoge Abstandssteuerung und Druckregelung ohne Federausgleich und Manometeranzeige:**
perfektes Bearbeiten, auch von empfindlichen Materialien / variabel einstellbarer Abstand der Oberform zur Vermeidung von Abdrücken und Glanzbildung
- > **Dampf / Blasen Unterform über Pedal*:**
Vordämpfmöglichkeit oder zur Bearbeitung von Flauchware



VEIT Varioline S+B Classic

DOB-Bügelplatz

- > Zum Finishbügeln des Hüftbereichs von Freizeithosen
- > **Hervorragende Saug- und Blasleistung** mit manueller Luftmengenregulierung für kurze Zyklus- und Trockenzeiten
- > **Geringe Geräusentwicklung:** für einen ergonomischen Arbeitsplatz
- > **Keine Heizung der Fläche notwendig:** energiesparend
- > Komfortable, durch Gasfeder unterstützte Höhenverstellung
- > **Viele Zubehörteile erhältlich** wie Büglerschwebe, Beleuchtung und Bügelformen



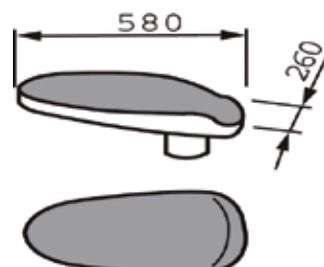
Alternative: **Uniset S+B Basic**



VEIT Varioline S+B Classic

Flächenbügelplatz 130x65

- > Universal Bügelplatz mit Saug- und Blasfunktion
- > In Verbindung mit Schwenkarm und Eiform geeignet zum Finishbügeln des Hüftbereichs von klassischen Hosen und Freizeithosen
- > **Hervorragende Saug- und Blasleistung** mit manueller Luftmengenregulierung für kurze Zyklus- und Trockenzeiten
- > Komfortable, durch Gasfeder unterstützte Höhenverstellung
- > **Geringe Geräusentwicklung:** für einen ergonomischen Arbeitsplatz
- > **Keine Heizung der Fläche notwendig:** energiesparend
- > **Viele Zubehörteile erhältlich** wie Büglerschwebe, Beleuchtung und Bügelformen



Hüftbogenform erhältlich für HAKA und DOB



VEIT Varioset S+B Premium

Hüftbogen

- > Speziell für das Finishen des Hosenrumpfes entwickelt
- > Perfekt in Kombination mit BRI-2390 für Touch-up oder die Alternative zu BRI-2390
- > **Geringe Geräusentwicklung:**
für einen ergonomischen Arbeitsplatz
- > **Keine Heizung der Fläche notwendig:**
energiesparend
- > Komfortable, durch Gasfeder unterstützte Höhenverstellung
- > **Exzellente Saug- & Blasleistung** mit unabhängig einstellbarer Luftleistung für schnellste Zyklus- und Trockenzeiten
- > **Elektronische Steuerung mit Display:**
Möglichkeiten zum erstellen und speichern von Programmen
- > **Integrierte Veitronic**
- > **Viele Zubehörteile erhältlich** wie Büglerschwebel, Beleuchtung und Bügelformen



VEIT Varioset S+B Premium

Hosenfinish

- > Geeignet zum Abbügeln der Hosenbeine/Hüftbereich bei klassischen Hosen
- > Eine Klammer zum Halten des Hosenbundes hält bei Verwendung der Blasfunktion die Hose sicher auf der Form
- > **Exzellente Finishergebnisse** im Hüftbereich und Hosennahtbereich
- > **Geringe Geräusentwicklung:**
für einen ergonomischen Arbeitsplatz
- > **Keine Heizung der Flächen notwendig:**
energiesparend
- > Komfortable, durch Gasfeder unterstützte Höhenverstellung
- > **Exzellente Saug- & Blasleistung** mit unabhängig einstellbarer Luftleistung für schnellste Zyklus- und Trockenzeiten
- > **Elektronische Steuerung mit Display:**
Möglichkeiten zum erstellen und speichern von Programmen
- > **Integrierte Veitronic**
- > **Viele Zubehörteile erhältlich** wie Büglerschwebel, Beleuchtung und Bügelformen

Besonderheiten von BRISAY

1 Heizsystem

Unser speziell für die Bekleidungsindustrie entwickeltes Heizsystem führt zu Energiekosteneinsparungen bis zu 30 % und zu deutlich verkürzten Aufheizzeiten der Bügelformen.

2 Bügelformen

Aktuelle Auswahl für den jeweiligen Bügelarbeitsgang bei kundenspezifischen Anforderungen. Exakte Modellierung von Ober- und Unterformen sowie linken und rechten Bügelformen durch spezielle digitale Oberflächenbearbeitung (CNC-Bearbeitung).

3 Überlappendes Bügeln

Ein spezielles Bügelformen-Design gewährleistet flächendeckendes und überlappendes Bügeln, insbesondere im Bereich Finishbügeln von Vorder- und Rückenteilen, Kragen- und Schulterbereich (unabhängig von der Größe).

4 Isolierte Bügelformen*

Unsere Spezialisierung der Oberformen führt zu deutlichen Energieeinsparungen.

5 Bezüge für Bügelformen

Hochwertige Bezugsmaterialien mit hoher Lebensdauer sorgen für optimale Bügelergebnisse.

6 Bezugwechselfunktion

Optimales Beziehen der Bügelformen durch ein anwenderfreundliches System: Zum Ausrichten des Bezuges wird die Oberform auf Abstand und anschließend in Schließposition gefahren.

7 Lichtpunktgeber*

Positionierhilfe für Bedienperson beim Einlegen und Positionieren des Bügelgutes vor dem Bügelvorgang.

8 Höhenverstellung der Maschine*

Die auf die jeweilige Bedienperson individuell einstellbare Arbeitshöhe führt zur Verbesserung der Arbeitsplatzgestaltung.

9 Positionierbare Pedalleiste

Die auf die jeweilige Bedienperson individuell positionierbare Pedalleiste führt zur Verbesserung der Arbeitsplatzgestaltung.

10 Bauteile und Komponenten

Um ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit zu gewährleisten, verwendet BRISAY ausschließlich hochwertige Bauteile und Komponenten von namhaften internationalen Herstellern.

11 Energieversorgung

Alle Maschinen sind anschlussfertig für die zentrale Energieversorgung (Dampf, Absaugung und Luft) vorgesehen. Ein Kondensatabscheider ist serienmäßig vorhanden.

12 KD-Platten*

Viele Maschinen können statt mit dem Standard-Bezug auch mit KD-Platten ausgerüstet werden. Diese bieten eine erheblich längere Standzeit sowie konstante Bügelqualität, da fast verschleißfrei.

13 Optisches Fehlerdiagnosesystem

Zur direkten Kontrolle der elektronischen Bauteile ohne langwierige Suche.

14 Remote Control (VC Serie)

Schnelle 400 Mhz Steuerung mit Farbdisplay, Ethernet, USB und WLAN Schnittstelle. Fernzugriff auf die Maschine möglich. 5,7" Farb-Touch-Display.

15 Easy Control (SC Serie)

Schnelle Prozessor-Steuerung mit Farbdisplay, Ethernet, USB und WLAN Schnittstelle. Fernzugriff auf die Maschine möglich. 3,5" Farb Touch Display.

16 eMotion - Energiesparsystem*

Das eMotion-System erlaubt je nach Maschine und Bügelform Energieeinsparungen bis zu 40 %.

* optional

Besonderheiten von BRISAY

Typ	Seite	1 Heizsystem	2 Bügelformen	3 Überlappendes Bügel	4 Isolierte Bügelformen*	5 Bezüge für Bügelformen	6 Bezugwechselfunktion	7 Lichtpunktgeber*	8 Höhenverstellung* (1)	9 Einstellbare Pedalleiste	10 Bauteile und Komponenten	11 Energieversorgung (2)	12 KD-Platten*	13 Fehlerdiagnosesystem	14 Remote Control (VC) 5,7"	15 Easy Control (SC) 3,5"	16 eMotion*
BRI-110E/101 Classic	33	●	●	-	-	●	-	-	○	●	●	●	-	-	-	-	-
BRI-130/101 Basic	44	-	●	-	-	-	-	-	○	●	●	●	-	-	-	-	-
BRI-158/101 Basic	36	●	●	-	-	●	-	-	○	●	●	●	-	-	-	-	-
BRI-160/101 Basic	37	●	●	-	-	●	-	-	○	●	●	●	-	-	-	-	-
BRI-165/101 Classic	46	●	●	-	-	●	-	-	○	●	●	●	-	-	-	-	-
BRI-165/102 Classic	46	●	●	-	-	●	-	-	○	●	●	●	-	-	-	-	-
BRI-166/101 Basic	52	●	●	-	-	●	-	-	○	●	●	●	-	-	-	-	-
BRI-166/101 Basic	39	●	●	-	-	●	-	-	○	●	●	●	-	-	-	-	-
BRI-170/101 Classic	43	●	●	-	-	●	-	-	○	●	●	●	-	-	-	-	-
BRI-180/101 Basic	63	●	●	-	●	●	-	-	○	●	●	●	-	-	-	-	-
BRI-188/201 Classic	63	●	●	-	●	●	-	-	○	●	●	●	-	-	-	-	-
BRI-200/101 Basic	64	●	●	-	●	●	●	-	●	●	●	●	-	-	●	-	
BRI-222 VC	65	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	-	●	●	-	
BRI-231 SC	66	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●	○	●	-	●	
BRI-235 VC	66	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●	○	●	●	-	
BRI-248 SC	67	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●	-	●	-	●	
BRI-302/201 Premium	45	●	●	-	●	●	●	-	●	●	●	●	-	-	-	-	
BRI-370/101 Premium	33	●	●	-	●	●	●	-	●	●	●	●	-	-	-	-	
BRI-430 VC	42	●	●	-	●	●	●	-	●	●	●	●	-	●	●	-	

● = Standard
○ = Option

* optional

1) Bei Bügeltischen hydraulische Höhenverstellung optional.

2) Alle Maschinen sind anschlussfähig. Schlauchpaket ist optional.

Besonderheiten von BRISAY

Typ	Seite	1 Heizsystem	2 Bügelformen	3 Überlappendes Bügel	4 Isolierte Bügelformen*	5 Bezüge für Bügelformen	6 Bezugwechselfunktion	7 Lichtpunktgeber*	8 Höhenverstellung ⁽¹⁾	9 Einstellbare Pedalleiste	10 Bauteile und Komponenten	11 Energieversorgung ⁽²⁾	12 KD-Platten*	13 Fehlerdiagnosesystem	14 Remote Control (VC) 5,7"	15 Easy Control (SC) 3,5"	16 eMotion*
BRI-433 VC	41	●	●	-	●	●	●	○	●	●	●	●	-	●	●	-	
BRI-433C/101 Premium	42	●	●	-	●	●	●	○	●	●	●	●	-	-	-	-	
BRI-500/101 Classic	38	●	●	-	●	●	-	○ ⁽³⁾	●	●	●	●	-	-	-	-	
BRI-550 SC	38	●	●	-	●	●	●	-	●	●	●	●	-	●	-	●	
BRI-585 VC	36	●	●	-	●	●	●	-	●	●	●	●	-	●	●	-	
BRI-585C/101 Premium	36	●	●	-	●	●	●	-	●	●	●	●	-	-	-	-	
BRI-600/101 Premium	35	●	●	-	●	●	●	○	●	●	●	●	-	-	-	-	-
BRI-600/201 Premium	35	●	●	-	●	●	●	○	●	●	●	●	-	-	-	-	-
BRI-605M VC	35	●	●	-	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●	-	
BRI-651/101 Classic	39	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	-	-	-	-	
BRI-710E/201 Classic	50	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●	-	-	-	-	
BRI-710/101	50	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	-	-	-	
BRI-860 VC	55	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●	-	
BRI-861 VC	55	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●	-	
BRI-862 VC	56	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●	-	
BRI-890/111 Basic	55	●	●	●	-	●	-	○	●	●	●	●	-	-	-	-	
BRI-905 VC	56	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●	-	
BRI-905C/101 Premium	56	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	-	-	-	

● = Standard
○ = Option

* optional

1) Bei Bügeltischen hydraulische Höhenverstellung optional.

2) Alle Maschinen sind anschlussfähig. Schlauchpaket ist optional.

3) Linienlaser

Besonderheiten von BRISAY

Typ	Seite	1 Heizsystem	2 Bügelformen	3 Überlappendes Bügel	4 Isolierte Bügelformen*	5 Bezüge für Bügelformen	6 Bezugwechselfunktion	7 Lichtpunktgeber*	8 Höhenverstellung ⁽¹⁾	9 Einstellbare Pedalleiste	10 Bauteile und Komponenten	11 Energieversorgung ⁽²⁾	12 KD-Platten*	13 Fehlerdiagnosesystem	14 Remote Control (VC) 5,7"	15 Easy Control (SC) 3,5"	16 eMotion*
BRI-950 VC	53	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●	○	●	●	-	
BRI-1005M VC; -1005 VC	49	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●	-	
BRI-1005C Premium	49	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	-	-	-	
BRI-1005A Premium	49	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	-	-	-	
BRI-1105M VC, -1105 VC	49	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	●	●	-	
BRI-1105A Premium	49	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	-	-	-	
BRI-1200/101 Premium	48	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	-	-	-	
BRI-1220/101 Classic	46	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	-	-	-	
BRI-1300/101 Premium	48	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	-	-	-	
BRI-1810/302 Classic	54	●	●	-	-	●	-	○	●	●	●	●	-	-	-	-	
BRI-1920E/202 Classic	52	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	-	-	-	
BRI-1920/101 Premium	51	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	○	-	-	-	
BRI-2000 VC	50	●	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●	○	●	●	-	
BRI-2065 SC	44, 52	●	●	-	●	●	●	-	●	●	●	●	-	●	-	●	
BRI-2068 SC	34,53,67	●	●	-	●	●	●	-	●	●	●	●	○	●	-	●	
BRI-2390/211 Basic	66	●	●	●	●	●	-	-	●	●	●	●	○	-	-	-	

● = Standard
○ = Option

* optional

1) Bei Bügeltischen hydraulische Höhenverstellung optional.

2) Alle Maschinen sind anschlussfähig. Schlauchpaket ist optional.

Fixiermaschinen

Kontinuierliche Fixiermaschinen							
Modell	Nutzbare Arbeitsbreite in mm	Laufgeschwindigkeit in m/min	Druckluft (Ø=8 mm) in bar	Spannung in Volt/Hz/kW	Abmessungen: L x B x H in mm	Gewicht in kg	Verbrauch: Druckluft in l/min
FM 10 C	1000	1.0–12.0	6.5	3 x 400/50–60/23	4845 x 1650 x 1510 ⁵⁾ 5650 x 1650 x 1510 ⁶⁾	1200	50
FM 10 CU	1000	1.0–12.0	6.5	3 x 400/50–60/23	4845 x 1650 x 1510 ⁵⁾ 5650 x 1650 x 1510 ⁶⁾	1200	50
FM 10 CFC	1000	1.0–12.0	6.5	3 x 400/50–60/23	4845 x 1650 x 1510 ⁵⁾ 5650 x 1650 x 1510 ⁶⁾	1200	50
FM 14 C	1400	1.0–12.0	6.5	3 x 400/50–60/29,5	4845 x 2050 x 1510 ⁵⁾ 5650 x 2050 x 1510 ⁶⁾	1430	50
FM 14 CU	1400	1.0–12.0	6.5	3 x 400/50–60/29,5	4845 x 2050 x 1510 ⁵⁾ 5650 x 2050 x 1510 ⁶⁾	1430	50
FM 14 CFC	1400	1.0–12.0	6.5	3 x 400/50–60/29,5	4845 x 2050 x 1510 ⁵⁾ 5650 x 2050 x 1510 ⁶⁾	1430	50
FM 14L C	1400	1.0–12.0	6.5	3 x 400/50–60/42	5245 x 2050 x 1510 ⁵⁾ 6050 x 2050 x 1510 ⁶⁾	1500	50
FM 14L CU	1400	1.0–12.0	6.5	3 x 400/50–60/42	5245 x 2050 x 1510 ⁵⁾ 6050 x 2050 x 1510 ⁶⁾	1500	50
FM 14L CFC	1400	1.0–12.0	6.5	3 x 400/50–60/42	5245 x 2050 x 1510 ⁵⁾ 6050 x 2050 x 1510 ⁶⁾	1500	50
FM 16 C	1600	1.0–12.0	6.5	3 x 400/50–60/48	5245 x 2250 x 1510 ⁵⁾ 6050 x 2250 x 1510 ⁶⁾	1600	50
FM 16 CU	1600	1.0–12.0	6.5	3 x 400/50–60/48	5245 x 2250 x 1510 ⁵⁾ 6050 x 2250 x 1510 ⁶⁾	1600	50
FM 16 CFC	1600	1.0–12.0	6.5	3 x 400/50–60/48	5245 x 2250 x 1510 ⁵⁾ 6050 x 2250 x 1510 ⁶⁾	1600	50
BX/BXT 600 C BX/BXT 600 CU	600	1.7–10	6.5	3 x 400/50–60/10.8	2900 x 1150 x 1500	520	< 1
BX 1000 C BX 1000 CU BXT 1000 FE C/CU	1000	1.7–10	6.5	3 x 400/50–60/17.5	3600 x 1580 x 1500	670	< 1
AX 450	450	1.6–10	mechanisch	1 x 230/50–60/3.6	2050 ²⁾ x 930 ³⁾ x 604/1302 ⁴⁾	330/370 ¹⁾	–
AX 450 C	450	1.6–10	pneumatisch	1 x 230/50–60/3.6	2050 ²⁾ x 930 ³⁾ x 604/1302 ⁴⁾	330/370 ¹⁾	< 1

¹⁾ mit Rahmen/ ²⁾ ohne seitlichen Führungstisch/ ³⁾ mit Eingabetisch/ ⁴⁾ AX 450 ohne und mit Untergestell

⁵⁾ FM mit kurzer Kühlstation / ⁶⁾ FM mit langer Kühlstation

Fixiermaschinen

Druckwerte für Fixiermaschinen		
Modell und Drucksystem	Druck in bar	Druck in N/cm ²
AX 450	mechanisch	0–33 N/cm ²
AX 450 C	pneumatisch	0–43 N/cm ²
BX 600 Soft	1–6	2–44 N/cm ²
BX 600 Medium	1–6	4–49 N/cm ²
BX 1000 Soft	1–6	2–44 N/cm ²
BX 1000 Medium	1–6	4–49 N/cm ²

Optionen								
Modell	Nutzbare Arbeitsbreite in mm	Auflegelänge in mm	Druckluft 6 bar (Ø=8 mm)	Spannung Volt/Hz/kW	Abmessungen: L x B x H in mm	Gewicht in kg	Druckluft in l/min	Bahnenanzahl
FE-L	950	3000	–	1 x 230/50–60/0.55	3130 x 1110 x 850–950	250	–	1
ET 4.5/14	450	1400	–	3 x 400/50–60/2	3130 x 1200 x 980	300	–	2
VEIT Stapler 10	1000	–	4	3 x 400/50–60/1.4/ 3 x 230/50–60/1.4	3260 x 1430 x 830–845	820	45	–
VEIT Stapler 14	1400	–	4	3 x 400/50–60/1.4/ 3 x 230/50–60/1.4	3260 x 1855 x 830–845	920	45	–
VEIT Stapler 16	1600	–	4	3 x 400/50–60/1.4/ 3 x 230/50–60/1.4	3260 x 2030 x 830–845	1050	45	–
WR 16		–		230 V / 50-60 Hz	Abwickelvorrichtung: 2360 x 2659 x 1565 Aufwickelvorrichtung: 700 x 2385 x 1045	885		

* Änderungen vorbehalten. Alle Daten und Angaben wurden nach bestem Wissen erstellt. Sonderspannung auf Anfrage; Bilder im Prospekt können Sonderausstattung beinhalten. Maßangaben sind Näherungswerte.

Sakko und Mantel / DOB Vorbügel

Typ	Seite	Anschlüsse						
		Leistung / Std. Stück (ca.)	Dampf 5–7,5 bar 3/8"	Kondensat max. 0,5 bar	Absaugung min. 120 mbar, 1 1/2"	Druckluft 6 bar	Blasen D=12 mm	Spannung Volt / kW
BRI-110E/101 Classic	33	75	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	–	230V/0,15 kW
BRI-130/101 Basic	44	75	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	–	–
BRI-158/101 Basic	36	90	3/8"	3/8"	2x 1 1/2"	8 mm	–	230V/0,15 kW
BRI-160/101 Basic	37	100	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	–	–
BRI-165/101 Classic	46	80	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	–	–
BRI-165/102 Classic	46	80	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	–	–
BRI-166/101 Basic	39	70	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	–	–
BRI-170/101 Classic	43	85	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	–	–
BRI-302/201 Premium	45	75	2x 3/8"	4x 3/8"	4x 1 1/2"	2x 8 mm	–	230V/0,15 kW
BRI-370/101 Premium	33	120	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	–	230V/0,15 kW
BRI-430 VC	42	75 ³⁾	3/8"	2x 3/8"	1 1/2"	8 mm	–	230V/0,15 kW
BRI-433 VC	41	35	3/8"	2x 3/8"	2x 1 1/2"	8 mm	–	230V/0,15 kW
BRI-433C/101 Premium	42	70	2x 3/8"	2x 3/8"	4x 1 1/2"	12 mm	–	230V/0,15 kW
BRI-500/101 Classic	38	60	3/8"	3/8"	2x 1 1/2"	8 mm	–	230V/0,15 kW
BRI-550 SC	38	85	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	–	230V/0,15 kW
BRI-585 VC	36	75	3/8"	2x 3/8"	2x 1 1/2"	8 mm	–	230V/0,15 kW
BRI-585C/101 Premium	36	90	2x 3/8"	2x 3/8"	2x 1 1/2"	12 mm	1 Option	230V/0,15 kW
BRI-600/101 Premium	35	A: 85 B: 75 C: 45	1/2"	2x 3/8"	2x 1 1/2"	12 mm	1 Option	230V/0,15 kW
BRI-600/201 Premium	35	A: 85 B: 75 C: 45	1/2"	2x 3/8"	2x 1 1/2"	12 mm	1 Option	230V/0,15 kW
BRI-605M VC	35	75	2x 1/2"	4x 3/8"	4x 1 1/2"	2x 8 mm	4	230V/0,3 kW
BRI-651/101 Classic	39	85	1/2"	2x 3/8"	2x 1 1/2"	8 mm	1	230V/0,15 kW
BRI-1220/101 Classic	46	45 / 65 ¹⁾	2 x 1/2"	4 x 3/8"	4 x 1 1/2"	12 mm	1x	230 V / 0,5 kW
BRI-2065 SC	44	60	8	8	1 1/2"	8 mm	–	230V/0,15 kW
BRI-2068 SC	34	–	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	1	230V/0,15 kW
VEIT Uniset CN S	div.	–	–	–	–	–	–	230V/0,70 kW/50 Hz

Technische Änderungen vorbehalten.

1) A: nur Formbügel; B: Plack auflegen, Formbügel, C: Seitennähte/Brustabnäher öffnen, Plack einlegen, Formbügel

2) Ärmelpaare

3) mit Stapler

Sakko und Mantel / DOB Vorbügel

Typ	Abmessung		Verbrauch			
	B x T x H mm	Gewicht kg	Dampf kg/h	Absaugung l/min.	Druckluft l/min.	Blasen l/min.
BRI-110E/101 Classic	1500 x 2200 x 1600 ¹⁾	130 ¹⁾	8	700	18	–
BRI-130/101 Basic	1250 x 600 x 1600	65	6	150	1	–
BRI-158/101 Basic	1100 x 800 x 900-1150	110	6	1200	1	–
BRI-160/101 Basic	1000 x 600 x 900-1150	65	6	1200	1	–
BRI-165/101 Classic	1000 x 600 x 900-1150	65	6	1200	1	–
BRI-165/102 Classic	1000 x 600 x 900-1150	65	6	1200	1	–
BRI-166/101 Basic	1000 x 600 x 900-1150	65	6	1200	1	–
BRI-170/101 Classic	1000 x 600 x 900-1150	65	8	500	1	–
BRI-302/201 Premium	2 x 1750 x 1150 x 2100	350	26	2100	64	–
BRI-370/101 Premium	1450 x 1200 x 1300	230	10	500	14	–
BRI-430 VC	1590 x 1650 x 1900	390	12	900	31	–
BRI-433 VC	1110 x 1800 x 1900	400	12	900	49	–
BRI-433C/101 Premium	1650 x 2200 x 1800	800	27	2800	41	–
BRI-500/101 Classic	2200 x 1000 x 1650	350	13,5	900	46	–
BRI-550 SC	1400 x 1200 x 1600	190	13	1200	12	–
BRI-585 VC	1100 x 1650 x 1900	450	18	1500	39	–
BRI-585C/101 Premium	1650 x 2200 x 1800	820	27	4000	33	98
BRI-600/101 Premium	1450 x 1700 x 1830	700	32,5	3000	157	98
BRI-600/201 Premium	1450 x 1700 x 1830	700	32,5	3000	157	98
BRI-605M VC	2 x 2100 x 1950 x 2200	820	32	5800	143	347
BRI-651/101 Classic	1950 x 1200 x 2350	360	19,5	2210	24	196
BRI-1220/101 Classic	3000 x 2600 x 1900	1660	38	7200	82	208
BRI-2065 SC	1150 x 1000 x 1150	220	8	2000	35	277
BRI-2068 SC	1150 x 1000 x 1150	220	8	2000	35	277
VEIT Uniset CN S	1300 x 810 x 1775	74	–	–	–	–

Technische Änderungen vorbehalten.

1) mit Entladevorrichtung

Sakko und Mantel / DOB Finishen

Typ	Seite	Anschlüsse						
		Leistung / Std. Stück (ca.)	Dampf 5–7,5 bar	Kondensat max. 0,5 bar	Absaugung min. 120 mbar	Druckluft 6 bar	Blasen D=12 mm	Spannung Volt/kW
BRI-166/101 Basic	52	70	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	–	–
BRI-710E/201 Classic	50	85	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	1x	230 V / 0,15 kW
BRI-710/101	50	85	3/8"	2 x 3/8"	2 x 1 1/2"	8 mm	2x	230 V / 0,15 kW
BRI-860 VC	55	75	3/8"	2 x 3/8"	2 x 1 1/2"	8 mm	1x	230 V / 0,15 kW
BRI-861 VC	55	75	3/8"	2 x 3/8"	2 x 1 1/2"	8 mm	1x	230 V / 0,15 kW
BRI-862 VC	56	75	3/8"	2 x 3/8"	2 x 1 1/2"	8 mm	1x	230 V / 0,15 kW
BRI-890/111 Basic	55	80	3/8"	3/8"	1 1/2"	12 mm	–	230 V / 0,15 kW
BRI-905 VC	56	75	3/8"	2 x 3/8"	2 x 1 1/2"	8 mm	1x	230 V / 0,15 kW
BRI-905C/101 Premium	56	90	2 x 3/8"	2 x 3/8"	4 x 1 1/2"	12 mm (7bar)	2x	230 V / 0,15 kW
BRI-950 VC	53	75	3/8"	2 x 3/8"	2 x 1 1/2"	8 mm	2x	230 V / 0,15 kW
BRI-1005 VC	49	75	2 x 3/8"	2 x 3/8"	2 x 1 1/2"	2 x 8 mm	2x	230 V / 0,3 kW
BRI-1005C Premium	49	90	2 x 1/2"	3/8"	4 x 1 1/2"	12 mm (7bar)	2x	230 V / 0,15 kW
BRI-1005A Premium	49	75	2 x 1/2"	3/8"	4 x 1 1/2"	12 mm (7bar)	1x	230 V / 0,15 kW
BRI-1005M VC	49	70	2 x 1/2"	4 x 3/8"	4 x 1 1/2"	2 x 8 mm	4x	230 V / 0,3 kW
BRI-1105 VC	49	75	2 x 3/8"	2 x 3/8"	2 x 1 1/2"	2 x 8 mm	2x	230 V / 0,3 kW
BRI-1105A Premium	49	75	2 x 1/2"	3/8"	4 x 1 1/2"	12 mm (7bar)	1x	230 V / 0,5 kW
BRI-1105M VC	49	70	2 x 1/2"	4 x 3/8"	4 x 1 1/2"	2 x 8 mm	4x	230 V / 0,3 kW
BRI-1200/101 Premium	48	90	2 x 1/2"	2 x 3/8"	2 x 1 1/2"	2 x 8 mm	2x	230 V / 0,15 kW
BRI-1220/101 Classic	46	45 / 65 ¹⁾	2 x 1/2"	4 x 3/8"	4 x 1 1/2"	12 mm (7bar)	1x	230 V / 0,5 kW
BRI-1300/101 Premium	48	90	2 x 1/2"	2 x 3/8"	2 x 1 1/2"	2 x 8 mm	2x	230 V / 0,15 kW
BRI-1810/302 Classic	54	85	2 x 1/2"	2 x 3/8"	2 x 1 1/2"	8 mm	2x	230 V / 0,15 kW
BRI-1920/101 Premium	51	90	3/8"	3/8"	2 x 1 1/2"	8 mm	2x	230 V / 0,15 kW
BRI-1920E/202 Classic	52	85	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	2x	230 V / 0,15 kW
BRI-2000 VC	50	–	1/2"	3/8"	2 x 1 1/2"	8 mm	2x	230 V / 0,15 kW
BRI-2065 SC	52	60	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	1x	230 V / 0,15 kW
BRI-2068 SC	53	–	3/8"	3/8"	1 1/2"	8 mm	Option	230 V / 0,15 kW
UF 30	60	60-250	1/2"	1/2"	–	–	–	220-240 V / 2 kW / 50-60 Hz
VEIT 8363 Classic	58	60-80	1/2"	1/2"	–	6 mm 1/4"	–	200-240 V / 0,92 kW / 50-60 Hz

Sakko und Mantel / DOB Finishen

Typ	Abmessung		Verbrauch			
	B x T x H mm	Gewicht kg	Dampf kg/h	Absaugung l/min.	Druckluft l/min.	Blasen l/min.
BRI-166/101 Basic	1000 x 600 x 900 - 1150	65	6	1200	1	–
BRI-710E/201 Classic	730 x 900 x 2450	120	19,5	810	23	196
BRI-710/101	900 x 1400 x 2650	330	19,5	810	9	98
BRI-860 VC	1500 x 1660 x 1900	400	12	900	49	87
BRI-861 VC	1500 x 1660 x 1900	400	12	900	49	87
BRI-862 VC	1500 x 1660 x 1900	400	12	900	49	87
BRI-890/111 Basic	860 x 920 x 1500	140	18	1100	4	1190
BRI-905 VC	1400 x 2100 x 1900 ²⁾	470	15,8	2000	48	87
BRI-905C/101 Premium	1650 x 2200 x 1800	800	23	2700	34	208
BRI-950 VC	200 x 1500 x 1900	500	15,8	2000	34	173
BRI-1005 VC	2 x 1150 x 2040 x 1750	450	28,5	5000	85	173
BRI-1005C Premium	2800 x 3100 x 2050	1300	38	7200	81	196
BRI-1005A Premium	2500 x 2400 x 2050	1160	45	7200	120	196
BRI-1005M VC	2 x 1600 x 1950 x 2200	600	32	5800	134	323
BRI-1105 VC	2 x 1150 x 2040 x 1750	450	28,5	5000	85	173
BRI-1105A Premium	2500 x 2400 x 2050	1160	45	7200	120	196
BRI-1105M VC	2 x 1600 x 1950 x 2200	600	32	5800	134	323
BRI-1200/101 Premium	3135 x 1500 x 2400	780	28,5	5000	76	173
BRI-1220/101 Classic	3000 x 2600 x 1900	1660	38	7200	82	208
BRI-1300/101 Premium	3135 x 1500 x 2400	780	28,5	5000	75	173
BRI-1810/302 Classic	2800 x 1300 x 1800	420	18	1100	29	1390 ¹⁾
BRI-1920/101 Premium	1250 x 700 x 2600	410	16,5	2850	22	185
BRI-1920E/202 Classic	830 x 850 x 2100	200	15	2000	15	196
BRI-2000 VC	1500 x 1650 x 1900	420	18	2800	59	139
BRI-2065 SC	1150 x 1000 x 1150	220	8	2000	35	277
BRI-2068 SC	1150 x 1000 x 1150	220	8	2000	35	277
UF 30	700 x 687 x 1510	105 95 ⁴⁾	15	–	–	–
VEIT 8363 Classic	1005 x 760 x min 1570 - max 2370	175	15	–	100	1

Sakko und Mantel / DOB Finishen

Typ	Seite	Anschlüsse						Spannung Volt/kW
		Leistung pro Std. Stück	Dampf 5–7,5 bar	Kondensat max. 0,5 bar	Absaugung min. 120 mbar, 1 1/2"	Druckluft 6 bar	Blasen	
VEIT Varioset Finish-Bügelplatz Premium	58	–	–	–	–	–	–	400 V / 0,55 kW / 50 Hz
VEIT Varioset Futter-Bügelplatz konvex / konkav Premium	57	–	–	–	–	–	–	400 V / 0,55 kW / 50 Hz

Typ	Abmessung		Verbrauch			
	B x T x H mm	Gewicht kg	Dampf kg/h	Absaugung l/min.	Druckluft l/min.	Blasen l/min.
VEIT Varioset Finish-Bügelplatz Premium	1500 x 1700 x 1200	115	–	–	–	–
VEIT Varioset Futter-Bügelplatz konvex / konkav Premium	1450 x 1500 x 1800	115	–	–	–	–

Technische Änderungen vorbehalten.

Hosen

Typ	Seite	Anschlüsse					
		Leistung /Std. Stück (ca.)	Dampf 5 – 7,5 bar 3/8"	Kondensat max. 0,5 bar	Absaugung min. 120 mbar, 1 1/2"	Druckluft 6 bar	Spannung Volt/ kW
BRI-180/101 Basic	63	110	3/8"	3/8"	1 1/2"	D = 8 mm	–
BRI-188/201 Classic	63	75	3/8"	3/8"	4 x 1 1/2"	D = 8 mm	230 V / 0,02 kW
BRI-200/101 Basic	64	150	3/8"	3/8"	1 1/2"	D = 8 mm	230 V / 0,15 kW
BRI-222 VC	65	75	2 x 1/2"	2 x 3/8"	2 x 1 1/2"	D = 12 mm	230 V / 0,4kW
BRI-231 SC	66	60	3/8"	3/8"	1 1/2"	D = 12 mm	230 V / 0,15 kW
BRI-235 VC	66	60	3/8"	3/8"	1 1/2"	D = 12 mm	230 V / 0,15 kW
BRI-248 SC	67	125	3/8"	3/8"	1 1/2"	D = 8 mm	230 V / 0,15 kW
BRI-2068 SC	67	–	3/8"	3/8"	1 1/2"	D = 8 mm	230 V / 0,15 kW
BRI-2390/211 Basic	66	40-60	1/2"	3/8"	2"	D = 12 mm	230 V / 0,15 kW

Hosen

Typ	Abmessung		Verbrauch			
	B x T x H mm	Gewicht kg	Dampf kg/h	Absaugung l/min.	Druckluft l/min.	Blasen l/min.
BRI-180/101 Basic	1250 x 700 x 1150	65	6	170	1	–
BRI-188/201 Classic	1750 x 700 x 1750	100	10	800	5	–
BRI-200/101 Basic	700 x 800 x 1900	180	10	500	21	–
BRI-222 VC	2260 x 1945 x 2200	820	32	7200	92	–
BRI-231 SC	1750 x 1060 x 1600	250	12	3500	54	416
BRI-235 VC	1400 x 1060 x 1600	310	12	3500	108	416
BRI-248 SC	1520 x 1080 x 1600	220	8	3500	55	–
BRI-2068 SC	1150 x 1000 x 1150	220	8	2000	35	277
BRI-2390/211 Basic	900 x 1250 x 1880	320	18	3500	137	416

Typ	Seite	Abmessung		Anschlüsse Voltage Volt / kW
		B x T x H mm	Gewicht kg	
VEIT Uniset S Basic Flächenbügelpplatz 130x65	62	950 x 1500 x 1800	100	230 V / 0,55 kW / 50/60Hz
VEIT Uniset S Basic Flächenbügelpplatz 130x65 mit einem Schwenkarm	62	950 x 1500 x 1800	110	230 V / 0,55 kW / 50/60Hz
VEIT Uniset S Classic Hosennaht Bügelplatz	62	650 x 1650 x 1850	90	230 V / 0,55 kW / 50/60Hz
VEIT Varioline S+B Classic DOB Bügelplatz	68	550 x 1700 x 1700	105	230 V / 0,55 kW / 50/60Hz
VEIT Varioline S+B Classic Flächenbügelpplatz 130x65	68	950 x 1500 x 1700	115	230 V / 0,55 kW / 50/60Hz
VEIT Varioset S+B Premium Hüftbogen Bügelplatz	69	650 x 1600 x 1700	115	400 V / 0,55 kW / 50/60Hz
VEIT Varioset S+B Premium Hosenfinish Bügelplatz	69	650 x 1900 x 1700	120	400 V / 0,55 kW / 50/60Hz

BRISAY Maschinensteuerung

BRISAY bietet seinen Kunden die Auswahl von der preisgünstigen Timersteuerung für Standardaufgaben bis hin zur Touchscreen Steuerung für schwierige Bügelaufgaben.

Farb-TouchDisplay 5,7"



- › Die bewährte BRISAY Steuerung 5,7" intuitiv vereinfacht und in Farbe. Schnelle 400Mhz Steuerung mit Farbdisplay, Ethernet, USB und WLAN Schnittstelle. Fernzugriff auf die Maschine möglich. 5,7" Farb Touch Display.
- › Optisches Fehlerdiagnosesystem zur direkten Kontrolle der elektronischen Bauteile ohne langwierige Suche.
- › 200 Bügelprogramme speicherbar
- › Tandembetrieb sowie Sequenzbetrieb möglich
- › Stückzähler
- › 13 verschiedene Sprachen auswählbar
- › Datenaustausch (z. B. Kopieren von Programmen) mittels USB-Stick möglich
- › Wartungshinweise zur vorbeugenden Instandhaltung (z. B. Tauschen von Bezügen oder Ventilen)
- › Fehlermeldungen inkl. Fehlerhistorie
- › Druckstufen in 0,1 bar Schritten feinfühlig einstellbar*
- › Druckwerte für Abstand / Wippen bei allen Programmen einstell- & speicherbar*
- › Software Userverwaltung (für bis zu 10 verschiedene Bediener einstellbar)
- › 3 Musterprogramme vorhanden: hart, medium, soft

Farb-TouchDisplay 3,5"



- › Die neue BRISAY Steuerung 3,5" intuitiv vereinfacht und in Farbe. Schnelle Prozessor-Steuerung mit Farbdisplay, Ethernet, USB und WLAN Schnittstelle. Fernzugriff auf die Maschine möglich. 3,5" Farb Touch Display.
- › Optisches Fehlerdiagnosesystem zur direkten Kontrolle der elektronischen Bauteile ohne langwierige Suche.
- › 30 Bügelprogramme speicherbar
- › Stückzähler
- › 13 verschiedene Sprachen auswählbar
- › Datenaustausch (z. B. Kopieren von Programmen) mittels USB-Stick möglich
- › Fehlermeldungen inkl. Fehlerhistorie
- › Druckstufen in 0,1 bar Schritten feinfühlig einstellbar*
- › Druckwerte für Abstand / Wippen bei allen Programmen einstell- & speicherbar*
- › Software Userverwaltung (für bis zu 10 verschiedene Bediener einstellbar)
- › 3 Musterprogramme vorhanden: hart, medium, soft

*abhängig von Maschinentyp

Die VEIT Group



Ihr zuverlässiger Partner – Pressing for Excellence

Wir, die VEIT Group, mit Sitz in Landsberg am Lech (Deutschland) sind der weltweit führende Hersteller von Maschinen und Anlagen im Bereich der Bügeltechnik, Fixieren, Pressen und Aufbereiten von Bekleidung. Unser Produktprogramm reicht vom klassischen Bügeltisch über Bügelpressen und Fixiermaschinen bis hin zu automatisierten Anlagen wie Tunnelfinisher und Verpackungsmaschinen.

VEIT Group: Unsere Erfolgsgeschichte

- 1956 Gründung der VEIT Group mit heute 14 Firmen in 12 Ländern
- 1989 Kauf der Firma BRISAY, Aschaffenburg, mit dem Sortiment hochinnovativer Bügelmaschinen
- 2001 Übernahme von Kannegiesser GTT in Vlotho mit den weltweit berühmten Fixiermaschinen und Hemdenbügelmaschinen
- 2003 Produktion und Weiterentwicklung der Kannegiesser Produkte durch VEIT
- ab 2014 Vertrieb der Kannegiesser Produkte ausschließlich unter der Marke VEIT

Qualität

Seit über 60 Jahren sind die Aufgaben und Problemstellungen unserer weltweiten Kundschaft unsere wichtigste Herausforderung. Weltbekannte Topmarken der internationalen Bekleidungsindustrie vertrauen seit Jahrzehnten den innovativen und technologisch führenden Produkten und Dienstleistungen der VEIT Group.

Effizienz

Unsere Fachleute beraten Sie als Partner, die mit Ihnen die wirtschaftlichste Lösung für Ihre Aufgabenstellung erarbeiten, ganz gleich ob es sich um den Einsatz einzelner Maschinen oder um die Planung kompletter Fertigungslinien handelt.

Service

Die pünktliche Lieferung und fachgerechte Installation der Maschinen und Anlagen wird begleitet von hochwertigen Schulungen, mit denen wir Ihre Mitarbeiter zu höchster Produktivität befähigen. Unsere Service-Techniker sind über unsere weltweite Service-Hotline rund um die Uhr für Sie verfügbar, damit Ihre Produktion möglichst immer störungsfrei funktioniert.



VEIT GmbH

Justus-von-Liebig-Str. 15
 86899 Landsberg/Lech
 Deutschland
 Tel. +49 (8191) 479-100
 Fax +49 (8191) 479-149
 E-Mail: info@veit.de
www.veit-group.com

Ihr lokaler Vertriebspartner: